

	GBM CM 8 - 58021
ARBEITSTISCH	
Arbeitsoberfläche (mm)	9500 x 1100
T-Nuten, Nr. und Breite (mm)	7 x 22
Abstand zwischen den Nuten	160
Max.ZulässigesWerkstückgewicht auf dem Arbeitstisch (Kgs)	3500 Kg/m2
VERFAHRWEGE	
Längsverschiebung (X) mm	8.000
Querverschiebung (Y) mm	1.200
Vertikalverschiebung (Z) mm	2.000
EILGÄNGE	
Längsschiebung (mm/min)	20.000
Querverschiebung und Vertikalverschiebung (mm/min)	20.000
VERTICALSPINDELKOPF	
Aufnahmekegel der Hauptspindel	DIN 69893 – HSK-A 100
Geschwindigkeitsbereich der Spindel (stufenlose Regelung) (Opz)	50 ÷ 4.000
MOTOREN	
Hauptspindell AC digital S1 / S6(60%) (kW)	28 / 34,5
Motorleistung 28 kW ab (min ⁻¹) .	250
Motor Brushless Dig. AC 60K/100K, X-Achsen (Nm)	58 / 70
Motor Brushless Dig. AC 60K/100K, X-Achsen (KW)	12,2 / 14,7
Motor Brushless Dig. AC 60K/100K, Y-Achsen (Nm)	30 / 36
Motor Brushless Dig. AC 60K/100K, Y-Achsen (KW)	6,2 / 7,5
Motor Brushless Dig. AC 60K/100K, Z-Achsen (Nm)	30 / 36
Motor Brushless Dig. AC 60K/100K, Z-Achsen (KW)	6,2 / 7,5
Motorgetriebene Kühlpumpe (kW)	1,1
Pumpenaggregat für entralschmierung (kW)	0,18
Pumpe des Hydraulikaggregats (kW)	0,75
GEWICHT	
Nettogewicht Kgs.	40.000
Bruttogewicht einschließlich Seefrachtverpackung Kgs	45.000
POSITONIERGENAUIGKEIT DER MASCHINE	
Positioniergenauigkeit (mm)	A : 0,02 / 4.000
Wiederholgenauigkeit (mm)	R : 0,01
MASCHINENBMESSENGEN	
Benötigte Aufstellfläche (mm)	11573 x 6000
Maschinenhöhe (mm)	4.817