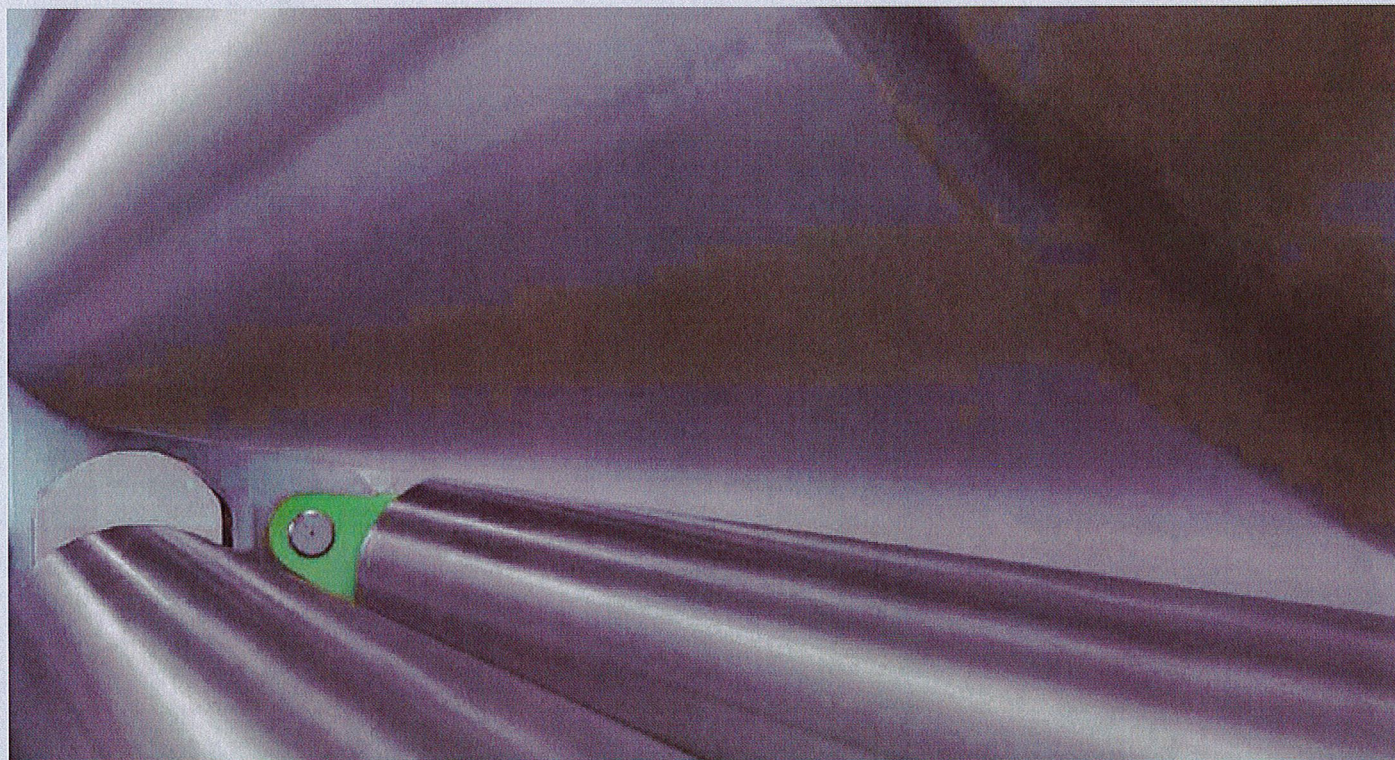




TETRA

4-Walzen-Blechbiegemaschine

Die wirtschaftliche Lösung bis 40 mm Wandstärke

Mit dem Know-how des Marktführers

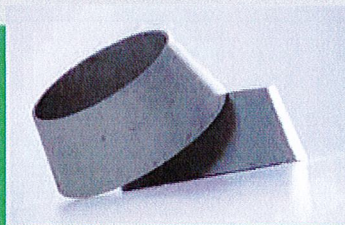
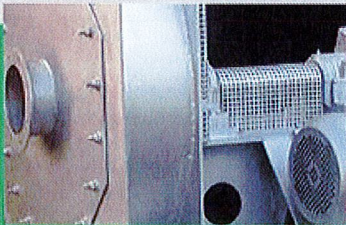
Erfahrung und Innovation
für hochwertige Produkte

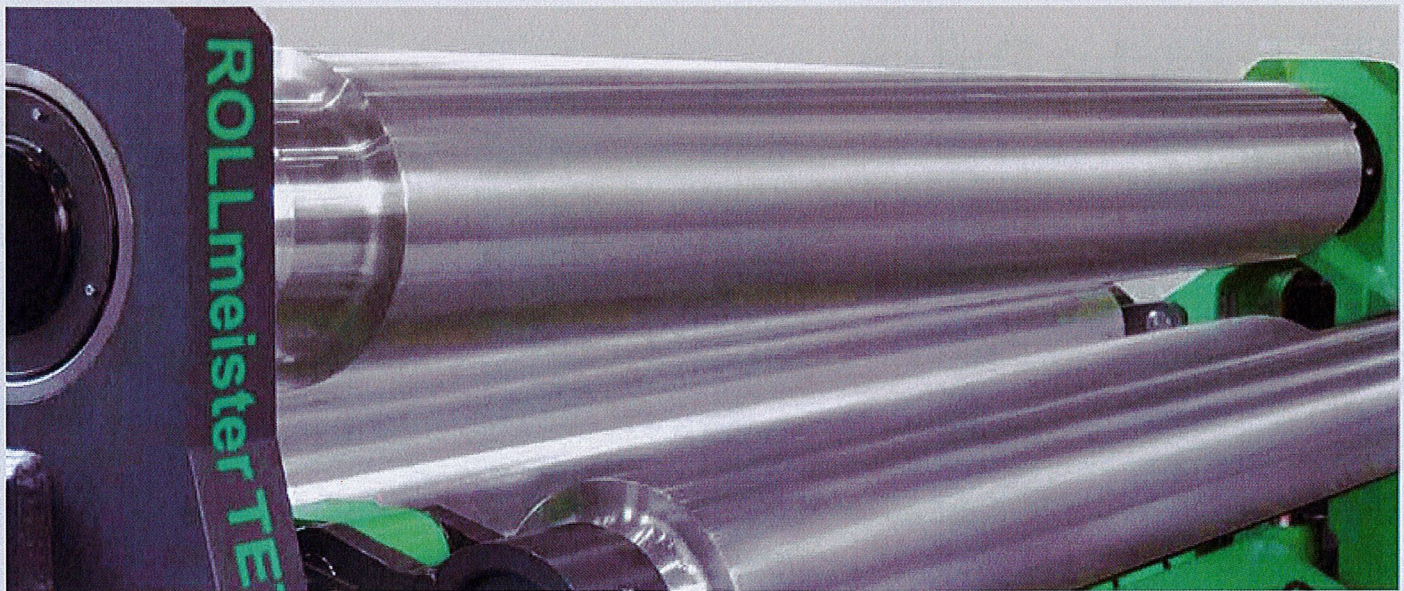


Seit Jahrzehnten steht das Unternehmen HAEUSLER für herausragende technische Lösungen und ist verantwortlich für unzählige Innovationen in der Biegetechnik. Um die Erfahrungen, die Innovationskraft sowie das Wissen der HAEUSLER AG Duggingen dem Marktsegment der kostensensitiven

Standardmaschinen zugänglich zu machen, wurde ‚Rollmeister‘ geschaffen. Der Anspruch von ‚Rollmeister‘ ist, innerhalb eines hoch standardisierten Produktprogrammes, hochwertige 4-Walzen-Blechbiegemaschinen bis zu einer Wandstärkenkapazität von ca. 40 mm anzubieten.

4-Walzen-Blechbiegemaschine Typ TETRA





Technik auf das Wesentliche optimiert

Wirtschaftlichkeit und Qualität als Maßstab

Design & Know-how

Das Design und somit die Technik der ‚Rollmeister‘-Maschinen wurde auf Basis der über 75-jährigen Erfahrungen des weltweit renommiertesten Herstellers von Blechbiegemaschinen – der Firma HAEUSLER AG Duggingen – realisiert.

Das Produkt

Das Ziel der TETRA Baureihe ist es, hochwertige Lösungen im Marktsegment der kostengünstigen Standard-4-Walzen-Blechbiegemaschine bis zu einer Wandstärke von ca. 40 mm anzubieten. Diese Zielsetzung wird durch eine 4-Walzen-Blechbiegemaschine mit orbital angestellten Seitenwalzen erreicht. Dabei ist es gelungen, die Verstellbahnen der Seitenwalzen extrem kurz zu halten, was im Vergleich zu den sonst üblichen „Schwingen- oder Orbitalmaschinen“ zu deutlich besseren Biegegeometrien führt.

Qualität

Die Qualität unserer Produkte wird gewährleistet durch die Produktion in Deutschland sowie die Verwendung von erstklassigen Komponenten.

Preis

Auf Basis der Zusammenarbeit mit erfahrenen Produktionsspezialisten wurde ein Produktprogramm mit höchstem Standardisierungsgrad geschaffen. Dadurch wird eine schlanke und kosteneffiziente Produktion der TETRA-Maschinen ermöglicht.

Technische Daten

Maschinen- typ	OW- Durchmesser (mm)	Wandstärke Anbiegen* (mm)	Wandstärke Rundbiegen* (mm)	Inst. Leistung (kW)	L x B x H (mm)	Arbeits- geschwindigkeit (m/min)	Gewicht (kg)	Steuerung
Arbeitsbreite: 2'100 mm								
TETRA 110	270	14	16	10	4'200 x 1'000 x 1'660	8	6'900	CNC
TETRA 120	290	18	21	10	4'200 x 1'000 x 1'660	8	7'300	CNC
TETRA 130	320	22	27	17	4'400 x 1'350 x 1'915	8	13'500	CNC
TETRA 140	340	26	31	17	4'400 x 1'350 x 1'915	8	14'100	CNC
TETRA 150	360	30	36	25	4'600 x 1'650 x 2'300	8	16'100	CNC
TETRA 160	390	35	41	25	4'600 x 1'650 x 2'300	8	16'800	CNC
Arbeitsbreite: 2'600 mm								
TETRA 210	300	13	15	10	4'700 x 1'000 x 1'660	8	8'100	CNC
TETRA 220	320	17	19	10	4'700 x 1'000 x 1'660	8	8'700	CNC
TETRA 230	340	20	24	17	4'900 x 1'350 x 1'915	8	14'900	CNC
TETRA 240	370	24	28	17	4'900 x 1'350 x 1'915	8	16'000	CNC
TETRA 250	400	28	33	25	5'100 x 1'650 x 2'300	8	18'600	CNC
TETRA 260	430	32	38	25	5'100 x 1'650 x 2'300	8	19'700	CNC
Arbeitsbreite: 3'100 mm								
TETRA 310	320	12	14	10	5'200 x 1'000 x 1'660	8	9'900	CNC
TETRA 320	340	15	18	10	5'200 x 1'000 x 1'660	8	10'600	CNC
TETRA 330	370	19	22	17	5'400 x 1'350 x 1'915	8	14'300	CNC
TETRA 340	390	22	26	17	5'400 x 1'350 x 1'915	8	15'300	CNC
TETRA 350	420	26	30	25	5'600 x 1'650 x 2'300	8	21'000	CNC
TETRA 360	450	30	35	25	5'600 x 1'650 x 2'300	8	22'400	CNC

* bei Streckgrenze 260 N/mm² und einem Durchmesser von 5 x Oberwalzendurchmesser

