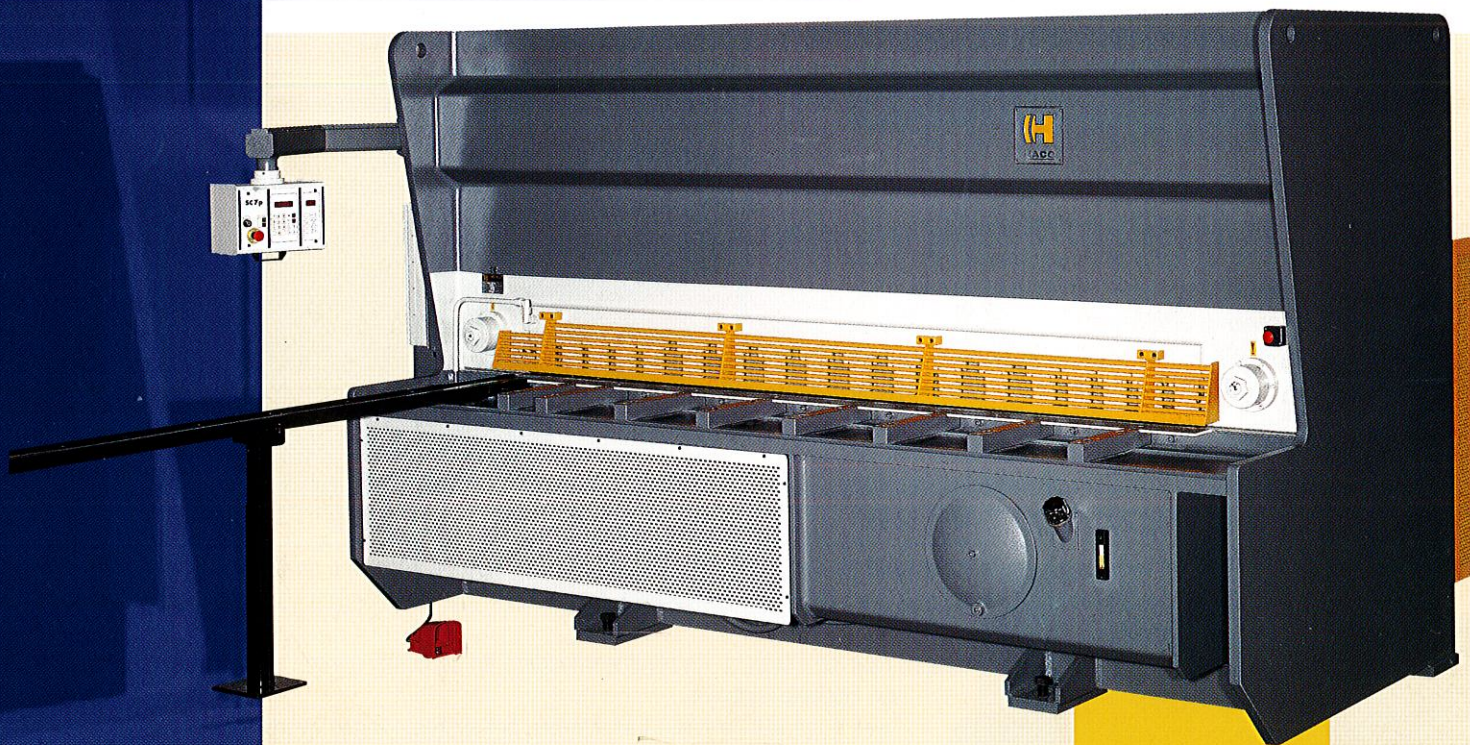
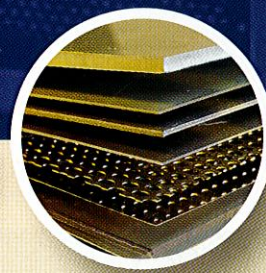


# Hydraulische guillotine scharen



Type  
**HSL**  
**HSLX**

for impressive  
performances



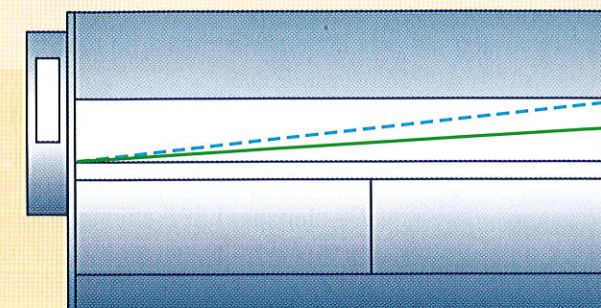
lotinescharen van het type HSL zijn voorzien van bovenliggende cilinders. aring in de produktie van hydraulische guillotinescharen garandeert een erlijke vormgeving en efficiëntie.

van de ruimte tussen de het mogelijk de machine uit te eerde inrichtingen voor het n van de geknipte stroken.

constructie maakt de machine ar en uiterst stabiel.

orden standaard aangeboden met ing en de SP8

In optie is tevens een C70 sturing verkrijgbaar.



### SNIJHOEKVERSTELLING

De verstelbare snijhoek maakt het mogelijk fijne plaat op kleinere hoek te knippen waardoor de optredende vervorming kan geminimaliseerd worden. Bij de standaard HSL is deze elektrohydraulisch verstelbaar door middel van drukknoppen en voorzien van digitale uitlezing op het bedieningspaneel. Bij het HSLX type (HSL met optionele SC70 sturing) gebeurt de instelling automatisch in functie van de te snijden plaatdikte.

### ILIEK

ilisch systeem bestaat uit een ruimbemeten olietank, een motor-pompgroep en een multi-funkioneel blok controle van de machine. Deze zijn gemakkelijk toegankelijk aan de voorzijde van de machine onder de

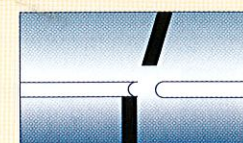
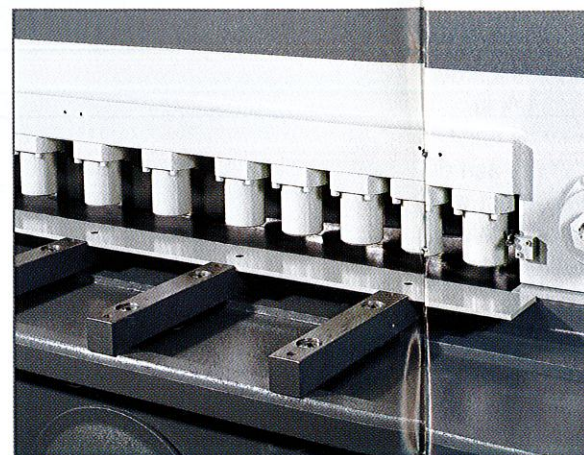
De verbindingen naar de cilinders, de plaatneerhouders en de pomp worden gerealiseerd door middel van flexibele leidingen.

Twee hogedruk-ventielen beschermen het systeem tegen overbelasting gedurende het snijden.

De parallelsturing van de ram is gebaseerd op het zogenaamde differentieel principe.

### HYDRAULISCHE PLAATNEERHOUDERS

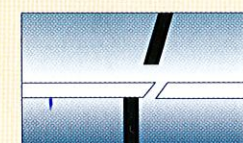
De hydraulische plaatneerhouders werken onafhankelijk van elkaar en zijn voorzien van een kantelbare voet, wat het mogelijk maakt platen van verschillende lengtes te klemmen. De neerhouderdruk is onafhankelijk van de snijdruk. Aan beide uiteinden van de mesbalk zijn ze dichter naast elkaar geplaatst om zo gemakkelijker smalle stroken te snijden. Een veiligheid voorziet erin dat er niet kan gesneden worden vooraleer de plaat perfect is geklemd



Te klein



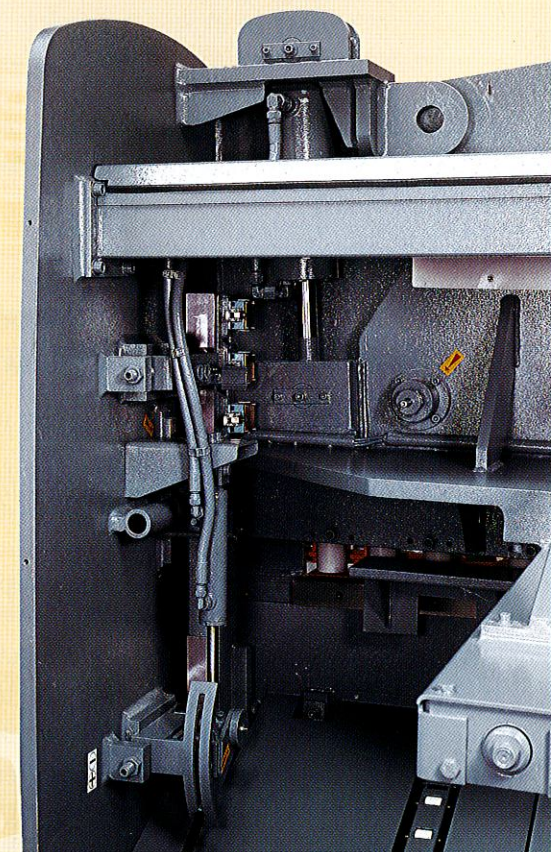
Correct



Te groot

### SPELING TUSSEN DE MESSEN

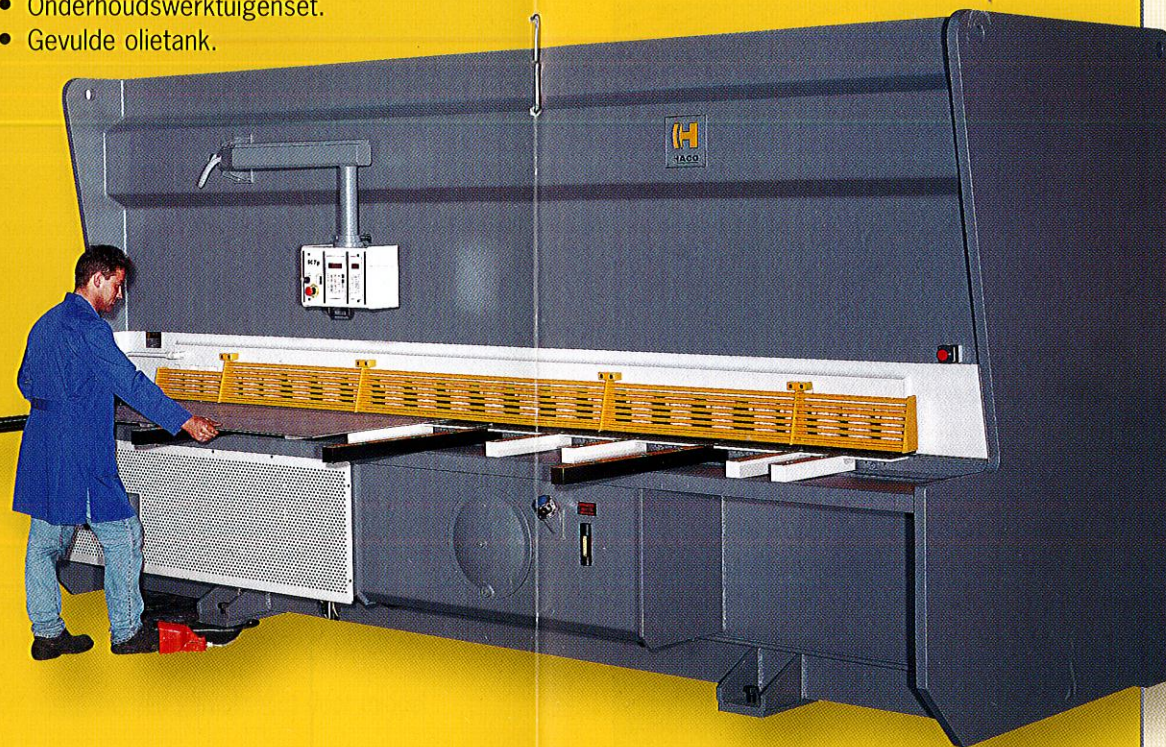
Om voor elke plaatdikte de optimale snitkwaliteit te garanderen is naast de snijhoek tevens de speling tussen de beide messen verstelbaar. Deze varieert progressief van 0,05mm voor fijne staalplaten tot de maximum capaciteit van de machine. De messpleetregeling gebeurt aan de achterkant van de machine. Bij de standaard HSL is dit manueel via 2 hendels, voor de HSLX automatisch in functie van de ingegeven materiaaldikte door middel van 2 hydraulische cilinders.



## STING TYPE HSL

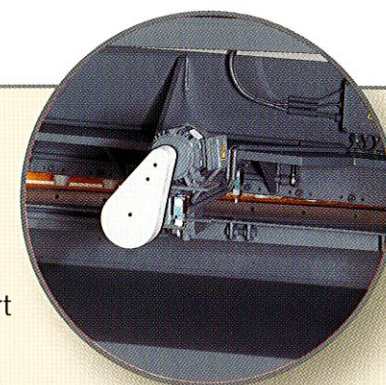
Bestaande uit een ruimbemeten olietank, een multi-funktioneel hydraulisch blok, gemakkelijk opzijde van de machine onder de snijtafel. Deze zijde tussen de staanders volledig vrij. ers. structie maakt de machine praktisch stabiel. Bedieningsfuncties zijn gegroepeerd in een zichtelijk bedieningspaneel, binnen het bereik van de handbereik van de bediener. standaard SP8 sturing biedt de volgende functies: Preselectie van de achteraanlagpositie. Digitale uitlezing van de achteraanlagpositie. Sniplengteregeing. Selectie van achteraanlagretractie. Pro-hydraulische snijhoekinstelling met digitale ing van op het controlepaneel. e manuele messpleetregeling aan de achterkant de machine via 2 hendels. elbare neerhouders. De neerhouderdruk is ankelijk van de snijdruk. Aan beide uiteinden van esbalk zijn de neerhouders dichter t elkaar geplaatst om gemakkelijker smalle en te knippen. ulische en elektrische overbelasting. nten. ch circuit uitgevoerd volgens CE richtlijnen. t Gordijn aan de achterzijde van de machine g van de achteraanlag naar de ingegeven ezing, gestuurd door de SP8-sturing.

- Snijtafel met balkvormige stalen oplegblokken om het inbrengen van de plaat te vergemakkelijken
- Haakse vooraanlag, lengte 1000mm, met schaalverdeling, T-gleuf en nokaanlag.
- Verplaatsbaar voetpedaal.
- Gebruiks- en onderhoudshandboek
- Onderhoudswerktuigenset.
- Gevulde olietank.



## ACHTERAANSLAGEN

De achteraanlag, bestaande uit twee solide draagarmen (met geleidingsassen en aandrijfspindel) en de parallel instelbare aanslagbalk, verzekert een nauwkeurige aanslag. De aandrijving gebeurt elektro-motorisch en de bediening via de SP8 (preselectie 1 positie) of SC70 controller (200 programma's met 400 stappen). SUB en SAB versies laten doorvoer van platen toe die langer zijn dan de standaardkoers van de achteraanlag.

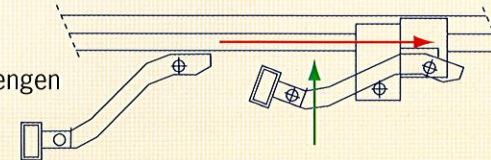


## VERSIE MOT (MOTORISCH)

Standaarduitvoering op de 6, 8 en 10mm modellen. Rechtlijnige verplaatsing van de aanslagbalk. Motorische aandrijving met een standaard koers van 750mm en als optie te verlengen tot 1000mm.

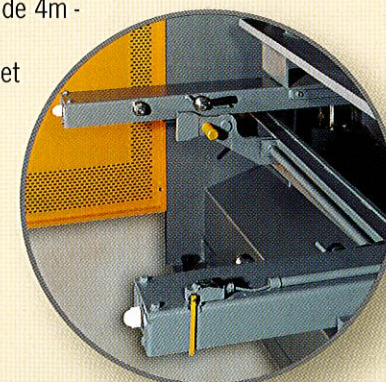
## VERSIE SUB (OPKLAPBAAR)

Verkrijgbaar als optie op de 3m, 6 en 8 mm modellen. Bij het naderen van het einde van zijn koers, zal de aanslagbalk automatisch opklappen en aldus de mogelijkheid bieden platen langer dan 820mm door te voeren. Motorische aandrijving met een standaard koers van 820mm en als optie te verlengen tot 1000mm.



## VERSIE 'SAB' (WEGKLAPBAAR)

Standaarduitvoering op de 13 en 16mm modellen. Verkrijgbaar als optie op de 4m - 6 en 8 mm en alle 3-4m 10mm modellen. Motorische aandrijving met een standaard koers van 1000mm. Na het verwijderen van de beide assen uit de draagarmen en het verder naar achter verplaatsen van de aanslagbalk, zal deze naar achter wegzwenken en de mogelijkheid geven platen langer dan 1m door te voeren.



e)

## SC70 sturing :

nen van 26 karakters. 00 programma's met een maximum van 400 stappen. limum 127 stappen per programma. leriaal-lijst van 32 materialen. le basis snijparameters zoals materiaalsoort, plaatdikte, stelling. esspleetregeling door middel van 2 hydraulische cilinders. iste snijlengte. matische retractie van de achteraanlag. sch verstellen van de achteraanlag via 2 druktoetsen.

## Programmeermodi :

- Automatisch : Bij ingave van de plaatdikte bij normaalstaal, stelt de sturing automatisch de messpleet en de snijhoek in. Deze instellingen kunnen nadien manueel per programma aan de actuele waarden aangepast worden, rekening houdend met de afwijkingen in materiaaldikte, treksterktes, enz. ...
- Manueel : Alle parameters zoals materiaaltype, plaatdikte, snijhoek en messpleet worden manueel geprogrammeerd.



# TECHNISCHE GEGEVENS model HSL

| Capaciteit (slag / min) (400V/50Hz) | Snijlengte<br>E mm | Hoekverstelling<br>graden | Aantal neerhouders | Aantal slagen / min<br>bij max - min. hoek | Achteraanslagkoers versie MOT<br>mm | Achteraanslagkoers versie SUB<br>mm | Achteraanslagkoers versie SAB<br>mm | Werkhoogte<br>D mm | Motorvermogen<br>kW | Lengte<br>A mm | Breedte (zonder CE veiligheidsschermen)*<br>B mm | Breedte (met CE veiligheidsschermen)*<br>B mm | Hoogte<br>C mm | Gewicht<br>± Tons |
|-------------------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------|---------------------|----------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------|-------------------|
| 5,5                                 | 3050               | 0,5 - 3                   | 18                 | 11-22                                      | 750                                 | 820                                 | -                                   | 770                | 11                  | 3950           | 1750                                             | 3070                                          | 1720           | 5                 |
| 8                                   | 3050               | 0,5 - 3                   | 18                 | 10-23                                      | 750                                 | 820                                 | -                                   | 770                | 15                  | 4050           | 1800                                             | 3120                                          | 1850           | 5,5               |
| 10                                  | 3050               | 0,5 - 3                   | 18                 | 10-18                                      | 750                                 | -                                   | 1000                                | 930                | 18,7                | 4270           | 2150                                             | 3470                                          | 2250           | 8,3               |
| 13                                  | 3050               | 0,5 - 3                   | 18                 | 9-17                                       | -                                   | -                                   | 1000                                | 930                | 22                  | 4270           | 2200                                             | 3720                                          | 2250           | 9,5               |
| 16                                  | 3050               | 0,5 - 3                   | 18                 | 5-10                                       | -                                   | -                                   | 1000                                | 1000               | 30                  | 4800           | 2220                                             | 3740                                          | 2550           | 14                |
| 5,5                                 | 4050               | 0,5 - 3                   | 23                 | 6-11                                       | 750                                 | -                                   | 1000                                | 880                | 11                  | 5100           | 1850                                             | 3170                                          | 2000           | 7,5               |
| 8                                   | 4050               | 0,5 - 3                   | 23                 | 6-11                                       | 750                                 | -                                   | 1000                                | 880                | 15                  | 5150           | 1880                                             | 3200                                          | 2020           | 10                |
| 10                                  | 4050               | 0,5 - 3                   | 23                 | 7-11                                       | 750                                 | -                                   | 1000                                | 1040               | 18,7                | 5250           | 2180                                             | 3500                                          | 2390           | 13                |
| 13                                  | 4050               | 0,5 - 3                   | 23                 | 7-11                                       | -                                   | -                                   | 1000                                | 1040               | 22                  | 5700           | 2200                                             | 3720                                          | 2390           | 13,5              |
| 16                                  | 4050               | 0,5 - 3                   | 23                 | 4-9                                        | -                                   | -                                   | 1000                                | 1000               | 30                  | 5700           | 2220                                             | 3740                                          | 2800           | 20                |

Modellen met achteraanslag versie MOT, 13 en 16mm modellen : achteraanslag versie SAB  
ties onder voorbehoud.

