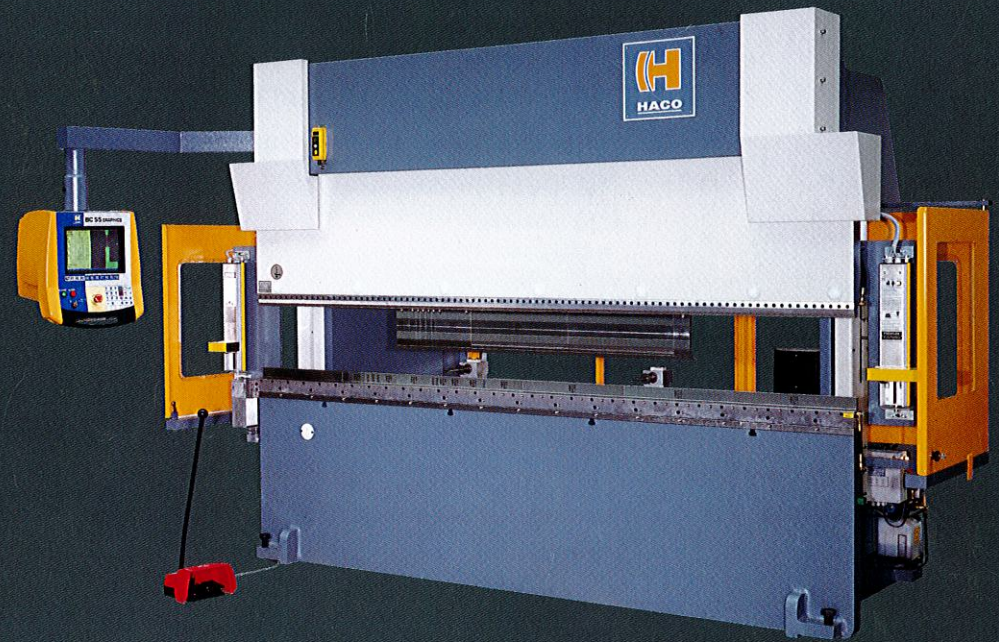




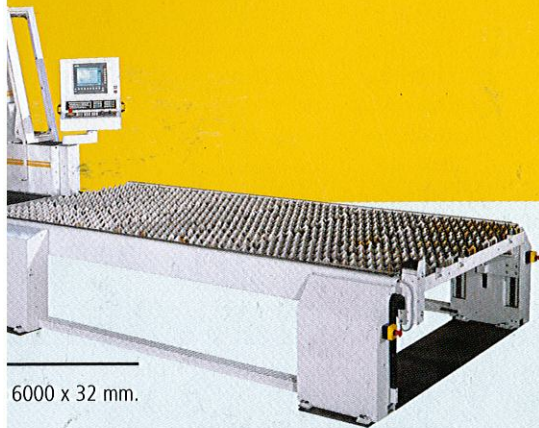
for impressive
performances



EUROMASTER

hydraulische afkantpersen

3000 W.



6000 x 32 mm.

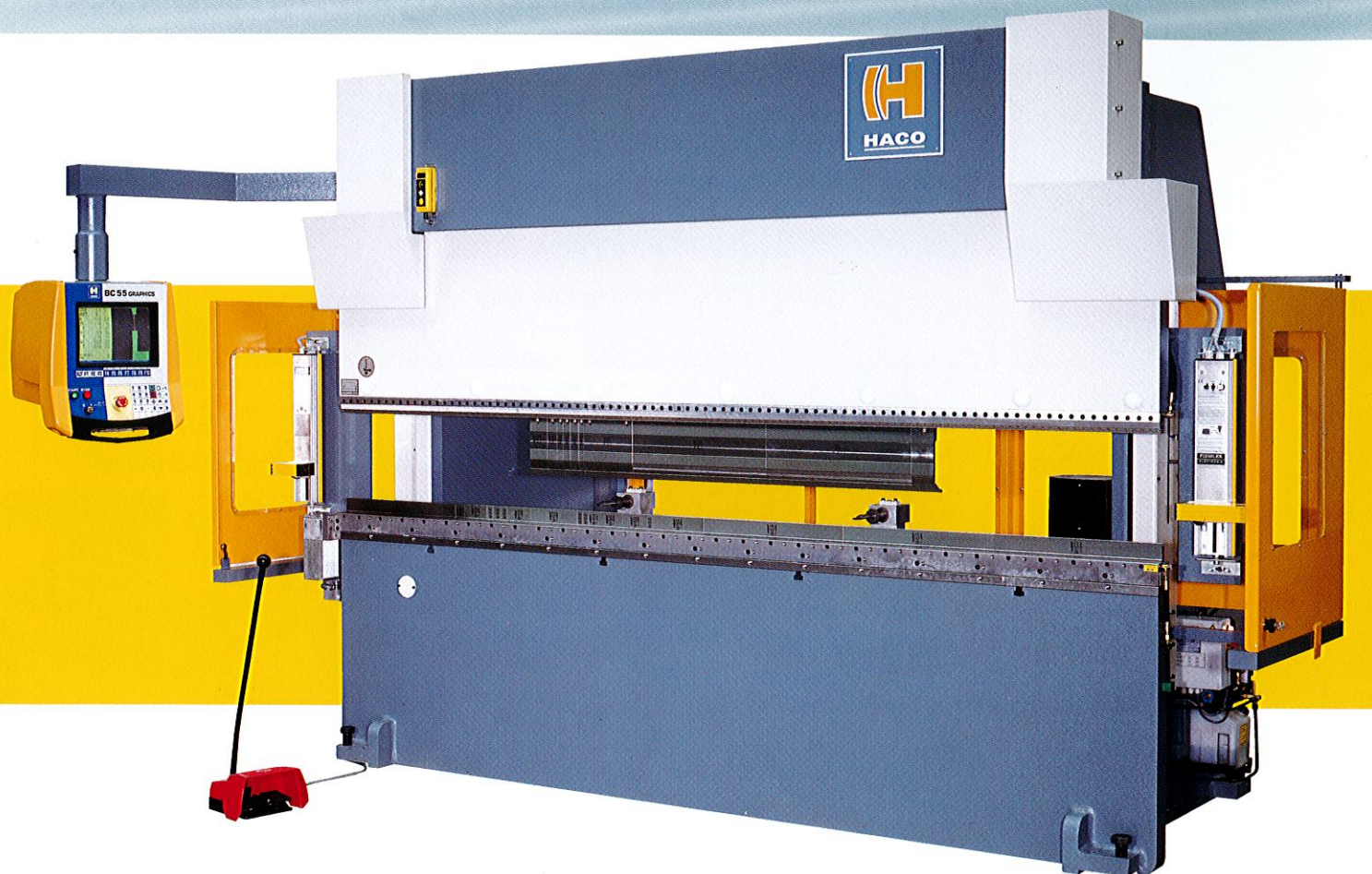


MASTER

keld als een moderne afkantpers met de elektronische Robosoft Synchro in combinatie met een aantal flexibele en grafische CNC sturingen.

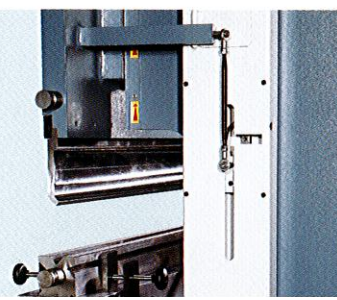
Hydraulische assen Y1 en Y2 onafhankelijk van elkaar. De lineaire weg-opnemers zijn ten opzichte van het tafelvlak. In functie van het meetresultaat worden de assen in functie van dit principe van dubbele terugkoppeling en de integratie van de sensoren, vlug, nauwkeurig en onderhoudsvriendelijk systeem gerealiseerd. De machine wordt verder door de toepassing van hoogkwalitatieve lineaire wegopnemers, niet alleen door de toepassing van C-beugels die verbonden worden met de tafel waardoor een automatische nauwkeurigheid wordt gegarandeerd tot op 0.01 mm.

meerdere machines toe waardoor werklengtes tot 20 m kunnen bereikt worden. Het is mogelijk om de machine afzonderlijk - met elk zijn eigen assen - te bedienen met dubbele



standaard uitvoering Euromaster

- CNC Sturing Robosoft Synchro.
- Elektronisch-hydraulische paralleliteits- en diepteregeling.
- CNC sturing Robosoft BC 50 voor diepte- (Y1 - Y2) en achteraanslag-positionering (X-as).
- Automatische zijstaanderrekcompensatie.
- CNC gestuurde achteraanslag op kogelomloopspindels, bereik 600 mm (X-as).
- 2 universele aanslagvingers, manueel verstelbaar in breedte en hoogte.
- Manuele bombeertafels (tot 2250 kN voor Systeemgereedschap, 2600, 3000 en 4000 kN voor Haco matrijzen).
- Machines tot 2250 kN: bovenbalk voorzien voor systeemgereedschap.



CNC sturingen



ROBOSOFT BC 50

Basissturing voor Euromaster: CNC sturing standaard met 3 assen.
X-as: achteraanslag, DC aangedreven, programmeerbaar in 0,1 mm.
Y1-Y2- hydraulische assen: diepte-verstelling - 0.01 mm.

- Uitbreidbaar tot 6 DC assen of 4 DC assen + 8 AC assen.
- Directe hoekprogrammering met hoekcorrectie.
- 9 x 9" monochroom LCD scherm.
- Alpha-numerische gegevensingave.
- Gebruiksvriendelijke software in dialoogvorm.
- Geheugenschijf 3.5".
- Materiaalbibliotheek van 30 verschillende materialen.
- Gereedschapsbibliotheek van 30 stempels en 30 matrijzen.
- Automatische berekening van de benodigde tonnage.
- Automatische berekening van de bombering.
- Programmeerbare pause-instelling tussen de verschillende stappen.
- Programmeerbare werksnelheid in %.
- Programmeerbare daglichtopening en snel-langzaam omschakelpunt.
- Programmeerbare retractie van de achteraanslag.
- 2 extra functies.
- Mogelijkheid een DNC verbinding tot stand te brengen tussen een externe PC en de machine.



ROBOSOFT BC 50 GRAPHICS

CNC sturing standaard met 3 assen.
X-as: achteraanslag, DC aangedreven, programmeerbaar in 0,1 mm.
Y1-Y2- hydraulische assen: diepte-verstelling - 0.01 mm.

- Uitbreidbaar tot 6 DC assen of 4 DC assen + 8 AC assen.
- 9 x 9" monochroom Grafisch LCD scherm.
- Materiaalbibliotheek van 30 verschillende materialen.
- Gereedschapsbibliotheek van 167 stempels en 167 matrijzen.
- Geheugenschijf 3.5".
- Twee-weg communicatie tussen de computer van de afkantpers en een externe PC.
- Automatische berekening van het CNC- programma.
- Automatische berekening van de plooi volgorde met opgave van de optimalisatiegraad.
- Grafische simulatie van het plooi proces.
- Automatische berekening van de gestrekte lengte.
- Automatische berekening van de achteraanslag-retractie met opmaak van de benodigde parameters.
- Mogelijkheid een DNC verbinding tot stand te brengen tussen een externe PC en de machine.



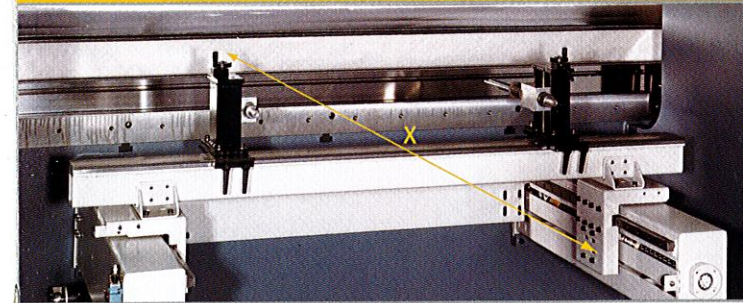
ROBOSOFT BC 55 GRAPHICS

CNC sturing standaard met 3 assen.
X-as: achteraanslag, DC aangedreven, programmeerbaar in 0,1 mm.
Y1-Y2- hydraulische assen: diepte-verstelling - 0.01 mm.

- Uitbreidbaar tot 6 DC assen of 4 DC assen + 8 AC assen.
- 14,5" Grafisch kleur-video scherm.
- Materiaalbibliotheek van 30 verschillende materialen.
- Gereedschapsbibliotheek van 167 stempels en 167 matrijzen.
- Geheugenschijf 3.5".
- Automatische berekening van het CNC- programma.
- Automatische berekening van de plooi volgorde met opgave van de optimalisatiegraad.
- Grafische simulatie van het plooi proces.
- Automatische berekening van de gestrekte lengte.
- Automatische berekening van de achteraanslag-retractie met opmaak van de benodigde parameters.
- Mogelijkheid een DNC verbinding tot stand te brengen tussen een externe PC en de machine.

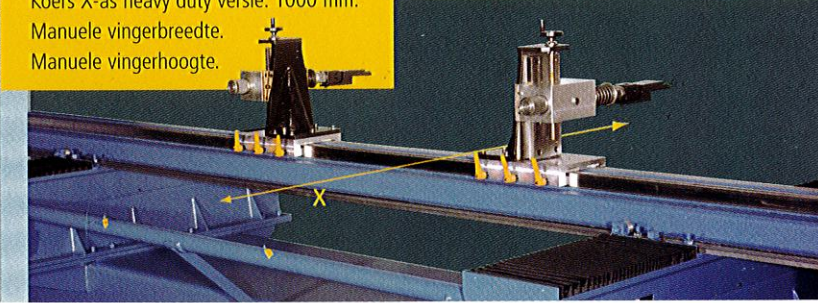
meer-assige achteraanslagen

standaard X-as



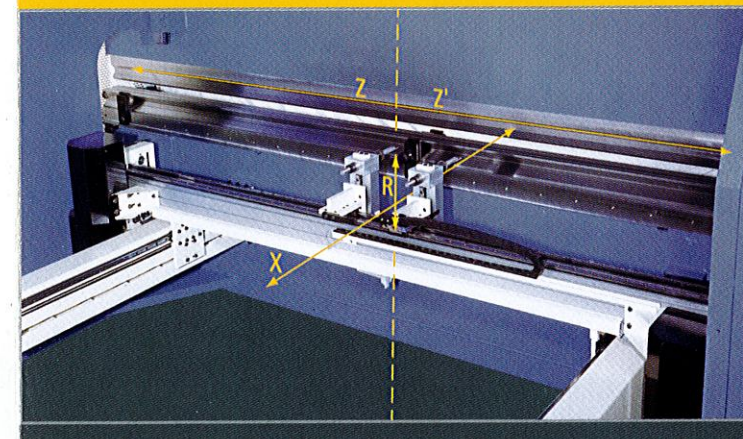
Koers X-as standaard versie: 600 mm.
Koers X-as heavy duty versie: 1000 mm.
Manuele vingerbreedte.
Manuele vingerhoogte.

heavy duty versie



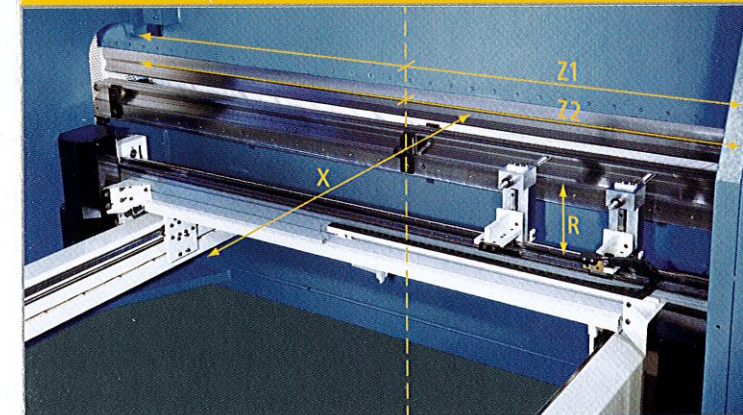
X-R-Z-versie

1. versie met symmetrische vingerbreedte-verstelling

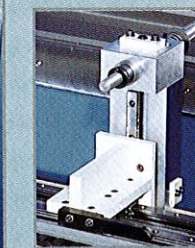


Koers X-as: 600 mm.
Koers R-as ≤ 1500 kN: 100 mm.
1750 -3000 kN: 135 mm.

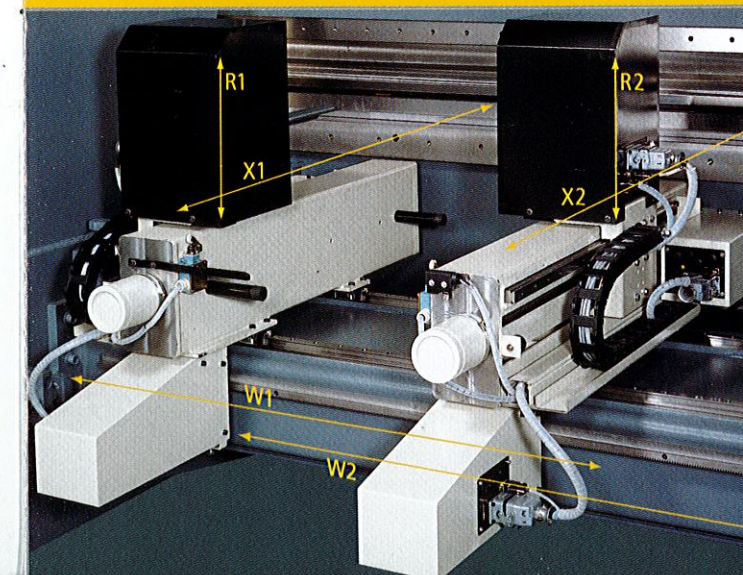
2. versie met asymmetrische vingerbreedte-verstelling



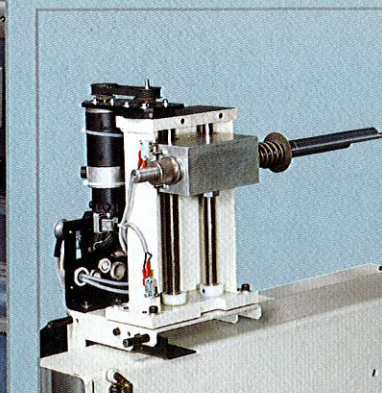
3. heavy-duty Versie X-R-Z₁-Z₂
Optie op machines vanaf 1750 kN.
Koers R-as: 200 mm.
Koers X-as: 1000 mm.



X₁-X₂ versie



Volledig 6-assige achteraanslag.
X1 X2: koers X: 600 mm.
R1 R2: koers R ≤ 1500 kN: 100 mm.
1750 - 3000 kN: 135 mm.
W1 W2.

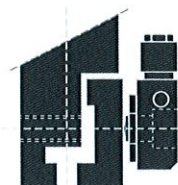


afkantgereedschappen

1 Haco gereedschap

Een budgetvriendelijk werktuig-systeem ontwikkeld volgens specifieke machine-capaciteit. Door meerdere V-openingen in 1 matrijzenblok aan te brengen combineert dit gereedschap flexibiliteit met eenvoud in het gebruik. De bovenstempel is beschikbaar in meerdere versies: een multi-functioneel zwanehalsmes van 86°, spitse stempels van 86°, 30, 60 of 180°.

hydraulische klemming



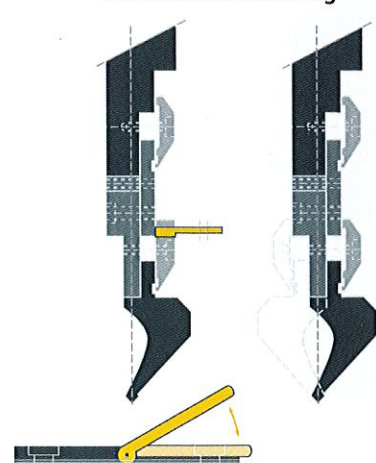
2 Systeem gereedschap

Systeemgereedschap is beschikbaar in een brede waaier van verschillende matrijzen en stempels, die toelaten de machine snel en eenvoudig te voorzien van gereedschappen voor het maken van bijna elk werkstuk. Bij vervaardigen van systeemgereedschappen wordt gewerkt binnen de kleinste mogelijke toleranties waardoor verschillende stukken zonder problemen onderling kunnen gewisseld worden. Een Euromaster uitgerust met bombeertafel en Systeem gereedschap biedt een machine met de hoogst mogelijke nauwkeurigheidsgraad.

hydraulische klemming



manuele snelklemming



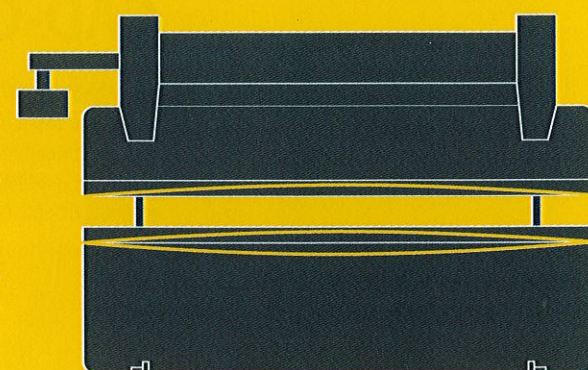
3 New Standard

Dit gereedschapssysteem biedt een hoge mate van nauwkeurigheid, flexibiliteit, veiligheid, duurzaamheid met geringe omsteltijden. Alle 'New Standard' stempels en matrijzen zijn beschikbaar in een grote verscheidenheid van hoogtes en vormen, allen bewerkt met de hoogst mogelijke precisie zodat ze volledig onderling uitwisselbaar zijn. Boven-gereedschappen worden voorzien van Safety-Clicks, waardoor snel, veilig en verticaal wisselen mogelijk is. De automatische centrering van de matrijs door middel van de gleuf in de tafel maakt het mogelijk onmiddellijk de plooi-activiteit te hervatten na een gereedschaps-wissel. Hydraulische klemming van boven- en ondergereedschappen is mogelijk.

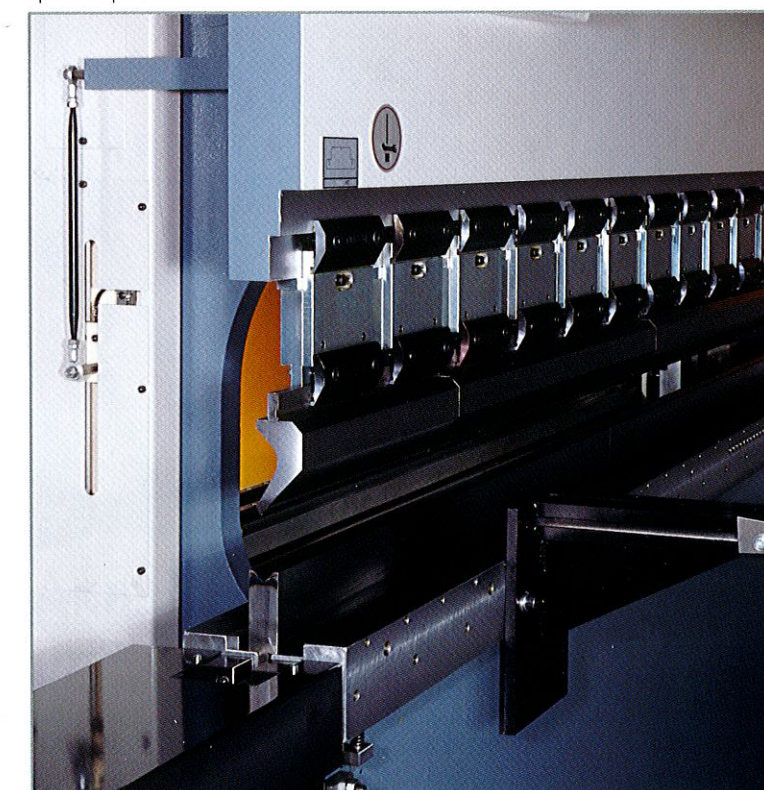
bombeertafels

Hoekafwijkingen in het werkstuk, veroorzaakt door de doorbuiging kunnen door een bombeertafel gecompenseerd worden. Deze is direct op de tafelstaander gemonteerd en werkt door middel van een aantal spieën die progressief over elkaar verschuiven en zodanig de tafel de gewenste kromming geven. Dit resulteert in een constante hoek van het werkstuk over de volledige werklenge van de machine. De bombeerinrichting is onafhankelijk van machinetype of -uitvoering en is beschikbaar zowel voor Haco matrijzen, Systeem gereedschappen, opzetstempels als New Standard.

De standaard bombeertafel voor machines tot 4,3 m 3000 kN wordt manueel bediend. Als optie ook motorisch CNC gestuurd verkrijgbaar. De standaarduitvoering van machines 5 en 6 m 3000 kN en 3 en 4 m 4000 kN bevat een CNC gestuurde, hydraulisch aangedreven bombeertafel.



Gecombineerde motorische, CNC gestuurde bombeertafel voor systeem-matrijzen en opzetstempels.

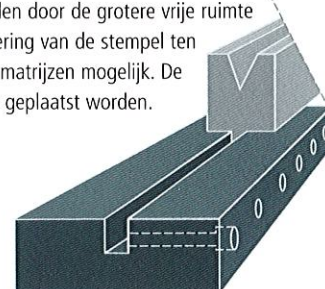
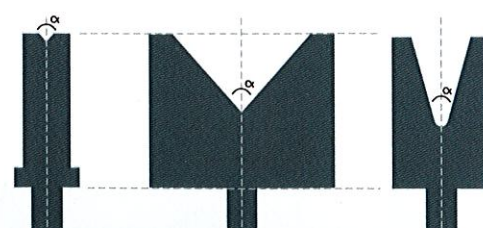


Manuele bombeertafel voor systeem-matrijzen.



4 opzetstempels

Opzetstempels zijn leverbaar met een grote verscheidenheid van V- gleuven. De kleine hoogte/ breedte-verhouding van dit gereedschap vergroot de gebruiksmogelijkheden door de grotere vrije ruimte rond de matrijs zelf. Via de gleuf in de tafel die de perfecte centrering van de stempel ten opzichte van de matrijs garandeert, is een snelle wissel van deze matrijzen mogelijk. De gleuf kan zowel op een tafel voor Haco- als Systeemgereedschap geplaatst worden.



V=6-15 α =86/88 V=45-49 α =86/88 V=19-24 α =30



for impressive
performances

technische gegevens

TYPE	MAX. KAPACITEIT	PLOOILENTE	AFSTAND TUSSEN STAANDERS	[A]	[B]	[E]	[C]	[D]	[H]	[J]	[I]	[G]	TERUGLOOPSNELHEID	MAX. WERKSNELHEID	MOTORVERMOGEN	OLIE TANK	GEWICHT
16040	400 kN	1600 mm	1100 mm	100 mm	195 mm	295 mm	2100 mm	2300 mm	1450 mm	830 mm	80 mm/sec	70 mm/sec	10 mm/sec	4,1 kW	120 l	2,5 T	
20040	400 kN	2100 mm	1600 mm	100 mm	195 mm	295 mm	2450 mm	2300 mm	1450 mm	830 mm	80 mm/sec	70 mm/sec	10 mm/sec	4,1 kW	120 l	3,0 T	
25040	400 kN	2600 mm	2100 mm	100 mm	195 mm	295 mm	2900 mm	2300 mm	1450 mm	830 mm	80 mm/sec	70 mm/sec	10 mm/sec	4,1 kW	120 l	3,5 T	
20060	600 kN	2100 mm	1600 mm	100 mm	200 mm	280 mm	2450 mm	2300 mm	1450 mm	830 mm	80 mm/sec	70 mm/sec	10 mm/sec	5,6 kW	160 l	4,0 T	
25060	600 kN	2600 mm	2100 mm	100 mm	200 mm	280 mm	2900 mm	2300 mm	1450 mm	830 mm	80 mm/sec	70 mm/sec	10 mm/sec	5,6 kW	160 l	4,2 T	
30060	600 kN	3100 mm	2600 mm	100 mm	200 mm	280 mm	3500 mm	2300 mm	1450 mm	830 mm	80 mm/sec	70 mm/sec	10 mm/sec	5,6 kW	160 l	4,5 T	
20075	750 kN	2100 mm	1600 mm	100 mm	200 mm	280 mm	2450 mm	2300 mm	1450 mm	830 mm	80 mm/sec	70 mm/sec	10 mm/sec	7,5 kW	160 l	4,4 T	
25075	750 kN	2600 mm	2100 mm	100 mm	200 mm	280 mm	2900 mm	2300 mm	1450 mm	830 mm	80 mm/sec	70 mm/sec	10 mm/sec	7,5 kW	160 l	4,7 T	
30075	750 kN	3100 mm	2600 mm	100 mm	200 mm	280 mm	3500 mm	2300 mm	1450 mm	830 mm	80 mm/sec	70 mm/sec	10 mm/sec	7,5 kW	160 l	5,1 T	
25100	1000 kN	2600 mm	2100 mm	200 mm	250 mm	400 mm	2900 mm	2500 mm	1700 mm	880 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	11,4 kW	225 l	6,9 T	
30100	1000 kN	3100 mm	2600 mm	200 mm	250 mm	400 mm	3500 mm	2500 mm	1700 mm	880 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	11,4 kW	225 l	7,4 T	
36100	1000 kN	3600 mm	3150 mm	200 mm	250 mm	400 mm	4100 mm	2500 mm	1700 mm	880 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	11,4 kW	225 l	8,2 T	
40100	1000 kN	4100 mm	3150 mm	200 mm	250 mm	400 mm	4400 mm	2500 mm	1700 mm	880 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	11,4 kW	225 l	9,1 T	
43100	1000 kN	4300 mm	3750 mm	200 mm	250 mm	400 mm	4650 mm	2850 mm	1700 mm	1015 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	11,4 kW	225 l	10,6 T	
25135	1350 kN	2600 mm	2100 mm	200 mm	250 mm	400 mm	2900 mm	2500 mm	1700 mm	915 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	15,0 kW	225 l	7,4 T	
30135	1350 kN	3100 mm	2600 mm	200 mm	250 mm	400 mm	3500 mm	2500 mm	1700 mm	915 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	15,0 kW	225 l	7,8 T	
36135	1350 kN	3600 mm	3150 mm	200 mm	250 mm	400 mm	4100 mm	2500 mm	1700 mm	915 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	15,0 kW	225 l	8,8 T	
40135	1350 kN	4100 mm	3150 mm	200 mm	250 mm	400 mm	4400 mm	2500 mm	1700 mm	915 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	15,0 kW	225 l	9,8 T	
43135	1350 kN	4300 mm	3750 mm	200 mm	250 mm	400 mm	4650 mm	2850 mm	1700 mm	1015 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	15,0 kW	225 l	10,8 T	
25150	1500 kN	2600 mm	2100 mm	200 mm	250 mm	400 mm	2900 mm	2500 mm	1700 mm	915 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	15,0 kW	225 l	7,7 T	
30150	1500 kN	3100 mm	2600 mm	200 mm	250 mm	400 mm	3500 mm	2500 mm	1700 mm	915 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	15,0 kW	225 l	8,2 T	
36150	1500 kN	3600 mm	3150 mm	200 mm	250 mm	400 mm	4100 mm	2500 mm	1700 mm	915 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	15,0 kW	225 l	9,3 T	
40150	1500 kN	4100 mm	3150 mm	200 mm	250 mm	400 mm	4400 mm	2500 mm	1700 mm	915 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	15,0 kW	225 l	10,4 T	
43150	1500 kN	4300 mm	3750 mm	200 mm	250 mm	400 mm	4650 mm	2850 mm	1700 mm	1015 mm	100 mm/sec	100 mm/sec	10 mm/sec	15,0 kW	225 l	12,9 T	
25175	1750 kN	2600 mm	2100 mm	200 mm	300 mm	450 mm	2900 mm	2550 mm	1900 mm	890 mm	100 mm/sec	80 mm/sec	8 mm/sec	15,0 kW	275 l	8,5 T	
30175	1750 kN	3100 mm	2600 mm	200 mm	300 mm	450 mm	3500 mm	2700 mm	1900 mm	970 mm	100 mm/sec	80 mm/sec	8 mm/sec	15,0 kW	275 l	10,0 T	
36175	1750 kN	3600 mm	3150 mm	200 mm	300 mm	450 mm	4100 mm	2700 mm	1900 mm	970 mm	100 mm/sec	80 mm/sec	8 mm/sec	15,0 kW	275 l	12,3 T	
40175	1750 kN	4100 mm	3150 mm	200 mm	300 mm	450 mm	4400 mm	2800 mm	1900 mm	970 mm	100 mm/sec	80 mm/sec	8 mm/sec	15,0 kW	275 l	14,2 T	
43175	1750 kN	4300 mm	3750 mm	200 mm	300 mm	450 mm	4650 mm	2800 mm	1900 mm	970 mm	100 mm/sec	80 mm/sec	8 mm/sec	15,0 kW	275 l	16,4 T	
25200	2000 kN	2600 mm	2100 mm	200 mm	300 mm	450 mm	2900 mm	2550 mm	1900 mm	890 mm	100 mm/sec	80 mm/sec	8 mm/sec	18,7 kW	275 l	8,8 T	
30200	2000 kN	3100 mm	2600 mm	200 mm	300 mm	450 mm	3500 mm	2700 mm	1900 mm	970 mm	100 mm/sec	80 mm/sec	8 mm/sec	18,7 kW	275 l	10,5 T	
36200	2000 kN	3600 mm	3150 mm	200 mm	300 mm	450 mm	4100 mm	2700 mm	1900 mm	970 mm	100 mm/sec	80 mm/sec	8 mm/sec	18,7 kW	275 l	12,7 T	
40200	2000 kN	4100 mm	3150 mm	200 mm	300 mm	450 mm	4400 mm	2800 mm	1900 mm	970 mm	100 mm/sec	80 mm/sec	8 mm/sec	18,7 kW	275 l	14,8 T	
43200	2000 kN	4300 mm	3750 mm	200 mm	300 mm	450 mm	4650 mm	2800 mm	1900 mm	970 mm	100 mm/sec	80 mm/sec	8 mm/sec	18,7 kW	275 l	17,0 T	
30225	2250 kN	3100 mm	2600 mm	200 mm	300 mm	450 mm	3500 mm	2700 mm	1900 mm	890 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	18,7 kW	275 l	11,2 T	
36225	2250 kN	3600 mm	3150 mm	200 mm	300 mm	450 mm	4100 mm	2800 mm	1900 mm	970 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	18,7 kW	275 l	14,3 T	
40225	2250 kN	4100 mm	3150 mm	200 mm	300 mm	450 mm	4400 mm	2900 mm	1900 mm	970 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	18,7 kW	275 l	15,4 T	
43225	2250 kN	4300 mm	3750 mm	200 mm	300 mm	450 mm	4650 mm	2900 mm	1900 mm	970 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	18,7 kW	275 l	17,7 T	
50225	2250 kN	5000 mm	4050 mm	200 mm	300 mm	450 mm	5400 mm	3000 mm	1750 mm	1090 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	18,7 kW	300 l	27,0 T	
60225	2250 kN	6000 mm	5050 mm	200 mm	300 mm	450 mm	6400 mm	3245 mm	1800 mm	1090 mm	80 mm/sec	45 mm/sec	7 mm/sec	18,7 kW	300 l	29,5 T	
30260	2600 kN	3100 mm	2600 mm	250 mm	330 mm	500 mm	3550 mm	3000 mm	2100 mm	880 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	18,7 kW	300 l	17,0 T	
36260	2600 kN	3600 mm	3150 mm	250 mm	330 mm	500 mm	4160 mm	3000 mm	2100 mm	880 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	18,7 kW	300 l	18,2 T	
40260	2600 kN	4100 mm	3150 mm	250 mm	330 mm	500 mm	4570 mm	3000 mm	2100 mm	880 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	18,7 kW	300 l	20,4 T	
43260	2600 kN	4300 mm	3750 mm	250 mm	330 mm	500 mm	4770 mm	3100 mm	2100 mm	940 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	18,7 kW	300 l	22,2 T	
50260	2600 kN	5000 mm	4050 mm	250 mm	330 mm	500 mm	5400 mm	3300 mm	1980 mm	900 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	18,7 kW	300 l	27,7 T	
60260	2600 kN	6000 mm	5050 mm	250 mm	330 mm	500 mm	6400 mm	3700 mm	1980 mm	940 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	18,7 kW	300 l	30,0 T	
30300	3000 kN	3100 mm	2600 mm	250 mm	330 mm	500 mm	3550 mm	3000 mm	2100 mm	880 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	22,5 kW	325 l	17,5 T	
36300	3000 kN	3600 mm	3150 mm	250 mm	330 mm	500 mm	4160 mm	3000 mm	2100 mm	880 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	22,5 kW	325 l	20,0 T	
40300	3000 kN	4100 mm	3150 mm	250 mm	330 mm	500 mm	4570 mm	3100 mm	2100 mm	880 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	22,5 kW	325 l	21,5 T	
43300	3000 kN	4300 mm	3750 mm	250 mm	330 mm	500 mm	4770 mm	3100 mm	2100 mm	940 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	22,5 kW	325 l	23,5 T	
50300	3000 kN	5000 mm	4050 mm	250 mm	330 mm	500 mm	5500 mm	3300 mm	1980 mm	940 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	22,5 kW	325 l	28,0 T	
60300	3000 kN	6000 mm	5050 mm	250 mm	330 mm	500 mm	6500 mm	3700 mm	1980 mm	1090 mm	80 mm/sec	80 mm/sec	7 mm/sec	22,5 kW	325 l	33,0 T	
30400	4000 kN	3100 mm	2600 mm	300 mm	330 mm	550 mm	3550 mm	3860 mm	2150 mm	1020 mm	90 mm/sec	60 mm/sec	7 mm/sec	37,5 kW	1000 l	23,0 T	
40400	4000 kN	4100 mm	3150 mm	300 mm	330 mm	550 mm	4500 mm	3960 mm	2100 mm	1040 mm	90 mm/sec	60 mm/sec	7 mm/sec	37,5 kW	1000 l	34,0 T	

Specificaties kunnen gewijzigd worden zonder voorafgaand bericht.

