

COLGAR

COLGAR S.p.A

Management and main factory:

Via Marconi 63

20010 San Pietro all'Olmo

Milano - Italia

Tel. 02 93 615.1 r.a.

E-mail: info@colgar.it http://www.colgar.it

Fax 02 93 615 278

Subsidiary:

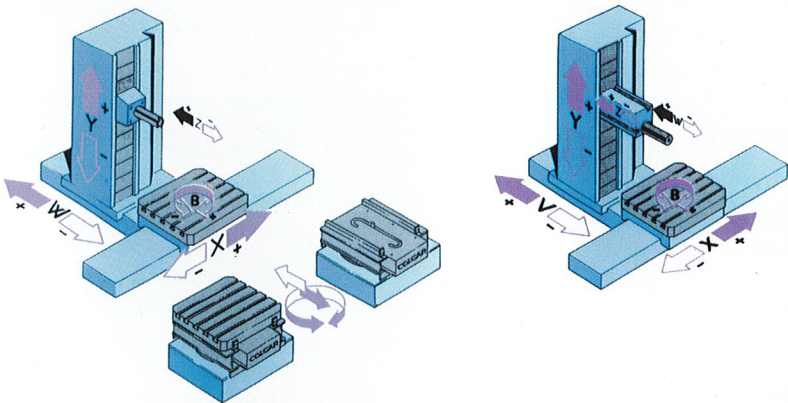
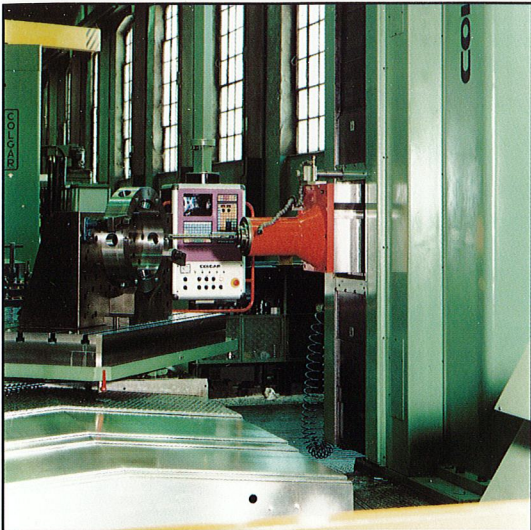
Via Roma 194

30020 Quarto d'Altino

Venezia - Italia

Tel. 0422 82 44 83

Fax 0422 82 53 48



TECHNICAL FEATURES	TECHNISCHE DATEN	
WORK RANGE	ARBEITSBEREICH	
Vertical travel of headstock	Vertikalverschiebung des Spindelstockes	mm
Axial travel of headstock	Querverschiebung des Spindelstockes	mm
Axial travel of spindle	Querverschiebung der Spindel	mm
Axial travel of column	Querverschiebung des Ständers	mm
HEADSTOCK	SPINDELSTOCK	
Headstock section	Querschnitt des Spindeischlittens	mm
Spindle taper	Aufnahmekegel	ISO
Boring spindle diameter	Bohrspindeldurchmesser	mm
Continuous spindle speed in two ranges	Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar	r.p.m. - U / min
at constant torque	bei konstantem Drehmoment	r.p.m. - U / min
at constant power	bei konstanter Leistung	r.p.m. - U / min
Torque	Drehmoment	Nm
POWER	LEISTUNG	
A.C.spindle motor at S1 / S2	W.S. Spindelmotor bei S1 / S2	kW
A.C.axis feed motors each	W.S. Vorschubachsmotoren, je	Nm
Auxiliary motors	Hilfsmotoren	kW
FEEDS	VORSCHUBE	
Feed rates	Stufenlos regelbare Vorschübe	mm / min
Rapid traverses	Eilgang	mm / min
(•) Power and speed values might change according to motor	(•) Leistung und Drehzahl hängen von Motor ab	
(••) On spindle 8000	(••) Auf pinole 8000	
TECHNICAL FEATURES TABLES	TECHNISCHE DATEN TISCHEN	
Longitudinal travel of table	Längsverschiebung des Tisches	mm
Continuous rotation - Positioning angle	Stufenlose Drehung-Positionierungswinkel	Degrees/Grad
Table dimensions	Aufspannfläche	mm
Max. admissible load evenly distributed on the table surface	Max.zul. gleichmäßig verteilte Belastung auf der Tischfläche	kg
FEEDS	VORSCHUBE	
Feed rates	Stufenlos regelbare Vorschübe	mm / min
Rapid traverses	Eilgang	mm / min
Rotation speed	Drehzahlbereich	r.p.m. - U / min
A.C.circular axis feed motor	W.S. Motor für Drehung	Nm
PALLET SYSTEM	PALETTENSYSTEM	
DIN 55201 - TEIL 2	DIN 55201 - TEIL 2	
Dimensions of pallets	Abmessungen der Paletten	mm
Option	Option	mm
Pitch of guideways	Achsabstand der Führungen	mm
Load	Belastung	tons
Dimension of "T" slot	Abmessung der T-Nute	mm
Pitch of slots	Abstand der Nuten	

PROG 200 TR	PROG 213 TR	PROGRAM 200 TR	FRAL 213 TR
1750 ÷ 2500	1750 ÷ 2500	1750 ÷ 2500	1750 ÷ 2500
-	-	1000	800
-	700	-	700
1650 ÷ 2150	1650 ÷ 2150	1000 ÷ 2000	1500 ÷ 2000
410 x 505	410 x 505	410 x 505	410 x 505
50	50	50	50
-	130	-	130
4 ÷ 3000 (•)	4 ÷ 3000 (•)	5 ÷ 2950 (•)	5 ÷ 2950 (•)
4 ÷ 185	4 ÷ 185	5 ÷ 168	5 ÷ 168
185 ÷ 3000	185 ÷ 3000	168 ÷ 2950	168 ÷ 2950
2600	2600	2500	2500
37 / 52 (•)	37 / 52 (•)	42 / 51 (•)	42 / 51 (•)
50	50	50	50
4.5	4.5	4.5	4.5
0 ÷ 6000	0 ÷ 6000	1 ÷ 6000	1 ÷ 6000
15000 (••)	15000 (••)	15000 (••)	15000 (••)

TRT 90	TRT 120	TRT 150
2000 - 2500	2500 - 3000	2500 - 3000
360000	360000	360000
1250 X 1250	1600 X 1600	2000 X 2000
8000	15000	30000
0 ÷ 6000	0 ÷ 6000	0 ÷ 6000
6000	6000	6000
0.002 ÷ 2	0.002 ÷ 2	0.002 ÷ 1.6
37	55	55

1250 X 1250	1600 X 1600
1250 X 1600	1600 X 2000
800	1000
6	10
22	28
120	200