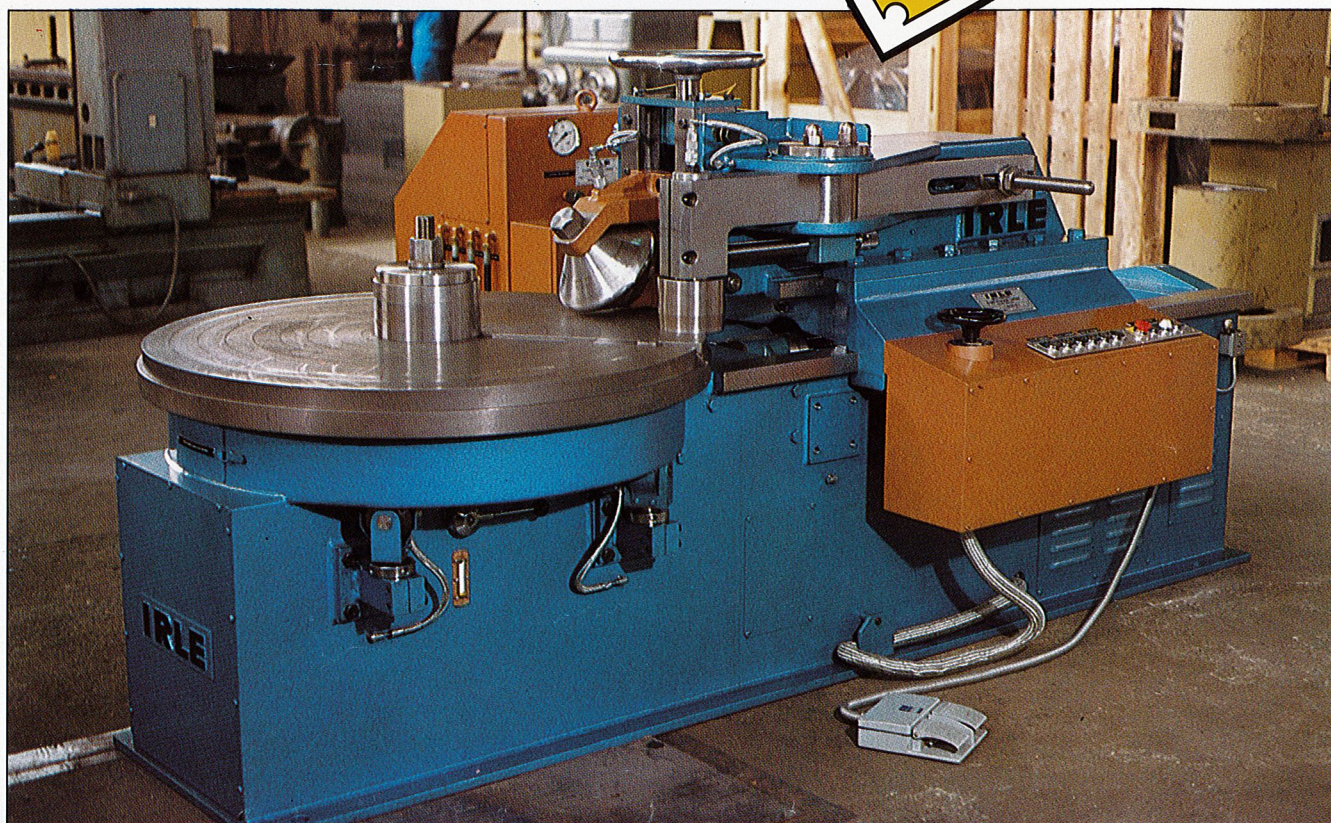




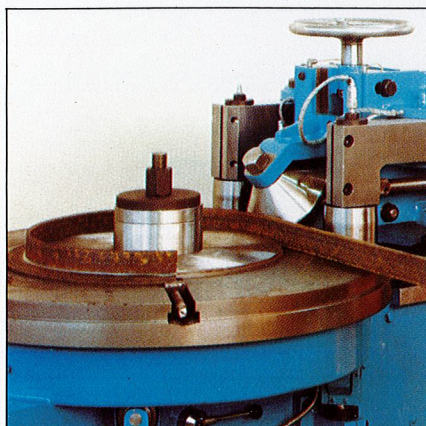
Biegemaschine Typ B 100/72 HH

in Bauart als
**Planscheiben-
maschine**

**Die Universalmaschine
für jeden Betrieb**



Eine Maschine für einen großen Anwendungsbereich.



Biegen um Biegekerne.

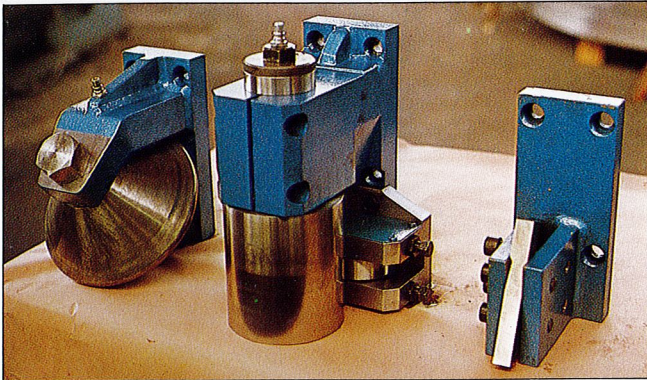


Biegen von Rohren.



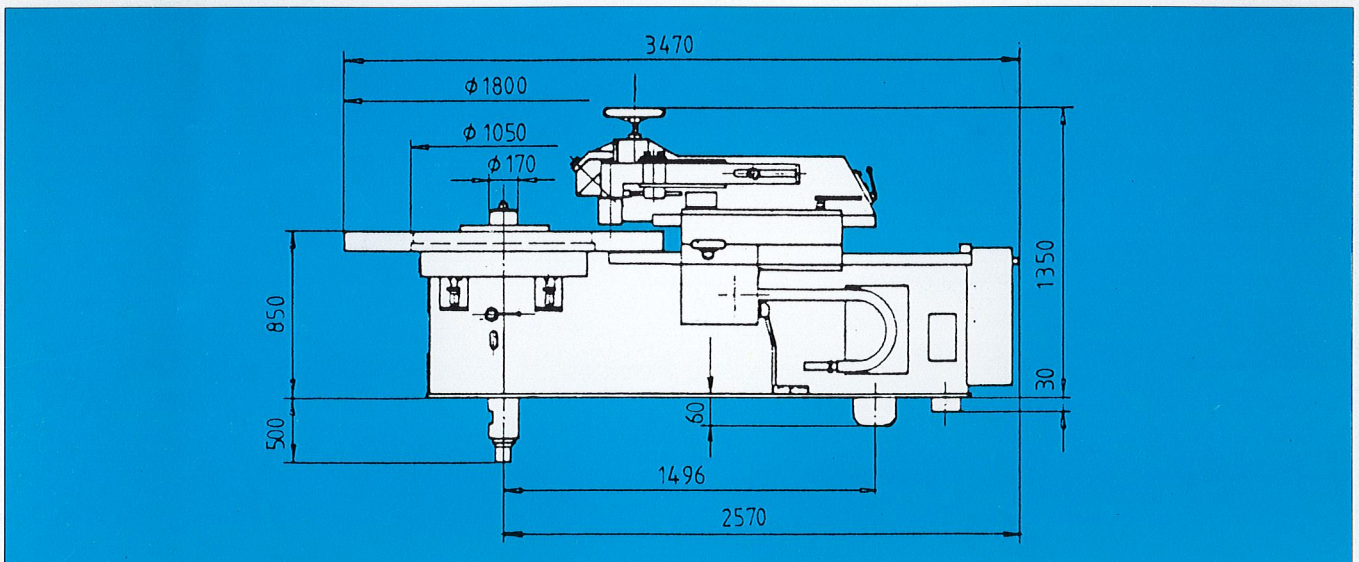
Freies Biegen.

Werkzeuge, techn. Daten, Leistungsbereiche

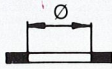
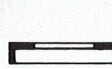
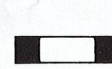


Einfache Werkzeuge für die unterschiedlichsten Anforderungen.

Technische Daten			B 100/72 HH
Ringdurchmesser			
Min. Ring-Innen-Ø (normal)	d	mm	200
Max. Ring-Außen-Ø	mit D 1	mm	1000
Max. Ring-Außen-Ø mit Dreirollenverfahren	mit D 2	mm	1750
Technische Daten			
Planscheibendrehzahlen	n	1/min	2/3/5
Hauptmotor	p	kW	4
(Drehstrom-Schleifringläufer)			
Unterschlitten-Getriebemotor	p	kW	1,1
Gewicht der Maschine mit fester	D 1	t	4,0
Gewicht Aufsatzplanscheibe	D 2	t	0,8



Leistungsbereiche

Type B100HH									
Ø 200 mm	50 x 15	45 x 5	35 x 5	35	18 x 90	40 x 35	40 x 35	35	35
Ø 500 mm	60 x 20	60 x 6	50 x 6	45	18 x 120	60	60	60	60
Ø 1000 mm	75 x 22	80 x 8	60 x 8	55	18 x 140	80	80	80	80
Ø 1500 mm	80 x 20	90 x 9	75 x 8	65		120	120	100	100

Ø = kleinster Biegedurchmesser bei max. Profilquerschnitt · max. Mindestzugfestigkeit 370 N/mm² · alle Maße in mm · Biegen von Rohren bis W = 40 cm³