

La fraiseuse-aléseuse

INNOCENTI CWB

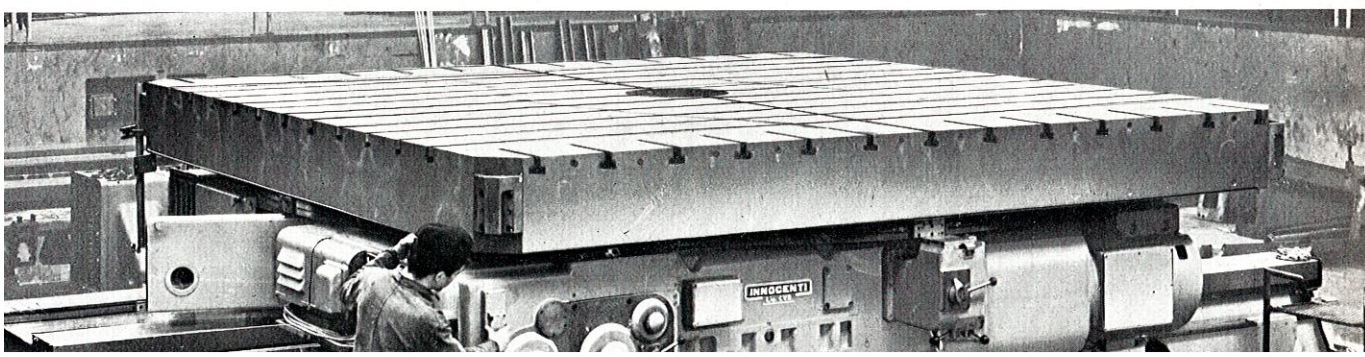
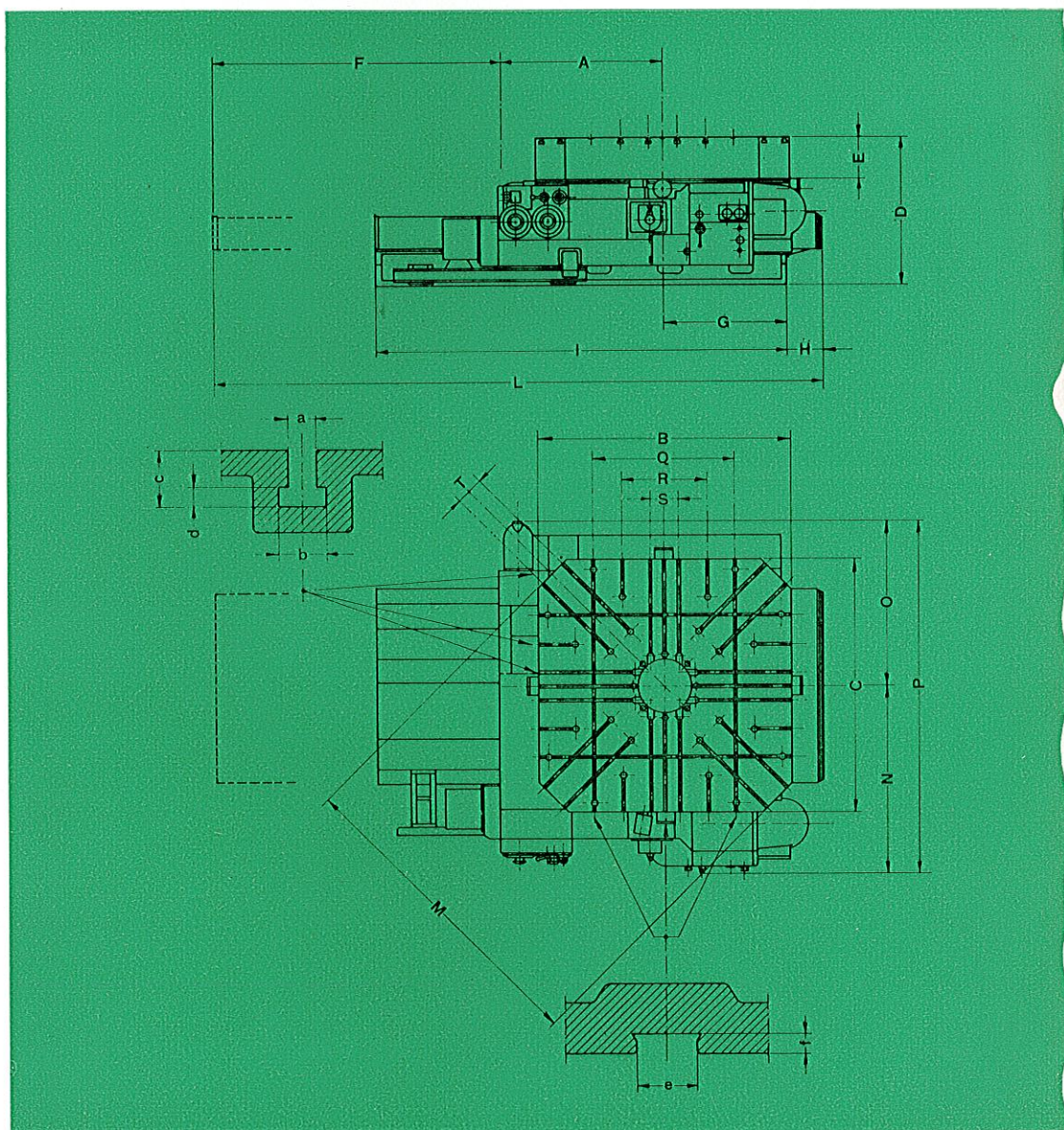
plateaux tournants et
bras de tournage



INNOCENTI division mécanique

5

plateau tournant de tournage, fraisage et division type PM



Caractéristiques		PM 250		PM 355	
Vitesse de rotation (à variation continue) en tournage t/min. en fraisage mm/min.		0,270 ÷ 48 0,000214 ÷ 0,56		0,159 ÷ 34,52 0,002 ÷ 0,484	
		mm/min	inch/min	mm/min	inch/min
Vitesse de translation		0,68 ÷ 1600	.026 ÷ 63	0,68 ÷ 1600	.026 ÷ 63
PUISSANCE moteur de tournage . . CV		40 o 60		120	
moteur de translation et rotation fraisage . . . CV		10 o 16		16	
		tonnes	pounds	tonnes	pounds
CAPACITÉ DE CHARGE		60	132.000	160	352.000
Angle de positionnement normal		90°		90°	
COURSES ET DIMENSIONS		mm	inches	mm	inches
Courses longitudinales sur banc . . A }		1600	63	3000	118
		2500	98	3750	148
		3200	126		
		3900	153		
		7900	311		
Dimensions des plateaux . . . B x C }		2500 x 2500	98 x 98	3550 x 3550	139 ³ / ₄ x 139 ³ / ₄
		2500 x 3250	98 x 128	3550 x 4250	139 ³ / ₄ x 167
		2500 x 4000	98 x 158	3550 x 5500	139 ³ / ₄ x 217
		3250 x 3250	128 x 128	4250 x 4250	167 x 167
		3250 x 4000	128 x 158	4250 x 5500	167 x 217
		4000 x 4000	158 x 158	5500 x 5500	217 x 217
		Ø 2500	Ø 98	Ø 3550	Ø 139 ³ / ₄
		Ø 3250	Ø 128	Ø 4250	Ø 167
		Ø 4000	Ø 158	Ø 5500	Ø 217
D		1440	57	1800	71
E		385	15	485	19
F		2865	113	3605	142
G		1200	47	1777	70
H }		342	13 ¹ / ₂	528	20 ³ / ₄
		408	16	552	21 ³ / ₄
		468	18 ¹ / ₂		
		492	19 ¹ / ₂		
		667	26 ¹ / ₄		
I }		4030	159 ¹ / ₄	6570	258 ³ / ₄
		4910	193 ³ / ₄	7320	287 ¹ / ₄
		5610	221		
		6310	248 ¹ / ₂		
		10340	407		
L }		6007	236 ¹ / ₂	8910	350 ³ / ₄
		6973	274	9684	381 ³ / ₄
		7733	304 ¹ / ₂		
		8457	332 ¹ / ₂		
		12632	497 ¹ / ₄		
M }		3110	122 ¹ / ₂	4510	177 ¹ / ₂
		3640	143 ¹ / ₄	5000	196 ³ / ₄
		4170	164 ¹ / ₄	5880	231 ¹ / ₂
		4170	164 ¹ / ₄	5500	216 ¹ / ₂
		4700	185	6384	251 ¹ / ₄
		4880	192	7268	286
		—	—	—	—
		—	—	—	—
		—	—	—	—
		—	—	—	—
N		1870	73 ¹ / ₂	2550	100 ¹ / ₂
O		1620	63 ³ / ₄	2130	84
P		3490	137 ¹ / ₄	4680	184 ¹ / ₂
Q		1400	55	1600	63
R		840	33	960	37 ³ / ₄
S		280	11	320	12 ¹ / ₂
T		280	11	320	12 ¹ / ₂
a		28 H12	1 ¹ / ₄	42 H11	1 ³ / ₄
b		47	1 ³ / ₄	70	2 ³ / ₄
c		56	2 ¹ / ₄	70	2 ³ / ₄
d		20	³ / ₄	29	1 ¹ / ₄
e		30 H7	1 ¹ / ₄	45 H7	1 ³ / ₄
f		10	¹ / ₂	10	¹ / ₂
POIDS		tonnes	pounds	tonnes	pounds
Table à course minimum		30	66.000	60	132.000

Capitolo VIII

CARATTERISTICHE DELLA PIATTAFORMA DI TORNITURA - FRESATURAE DIVISIONE

Tornitura: Velocità di rotazione della tavola giri al 1'

minima ridotta 0,27

massima ridotta 11

minima diretta 11

massima diretta 48

Potenza motore a 3600 giri/1' CV 40

Diametro di lavorazione: minimo m. 0,400 max. m 5 *

Fresatura circolare:

Velocità di rotazione della tavola giri/1'

minima ridotta 0,000214

massima ridotta 0,011

minima diretta 0,011

massima diretta 0,55

Potenza motore a 2400 giri/1' CV 10

Avanzamenti sul ϕ massimo di m 5: mm.al 1' 3,54

Avanzamenti sul ϕ minimo di m 0,4: mm.al 1' 690

Fresatura lineare:

Velocità di avanzamento della slitta in mm al 1'

minima ridotta 0,64

massima ridotta 32

minima diretta 32

massima diretta 1590

Spostamento rapido 2120

Potenza motore a 2400 giri/1' CV 10

Capacità di carico sulla piattaforma:

Carico massimo T 60

I diagrammi delle pagini seguenti danno i valori intermedi delle velocità di rotazione e traslazione.

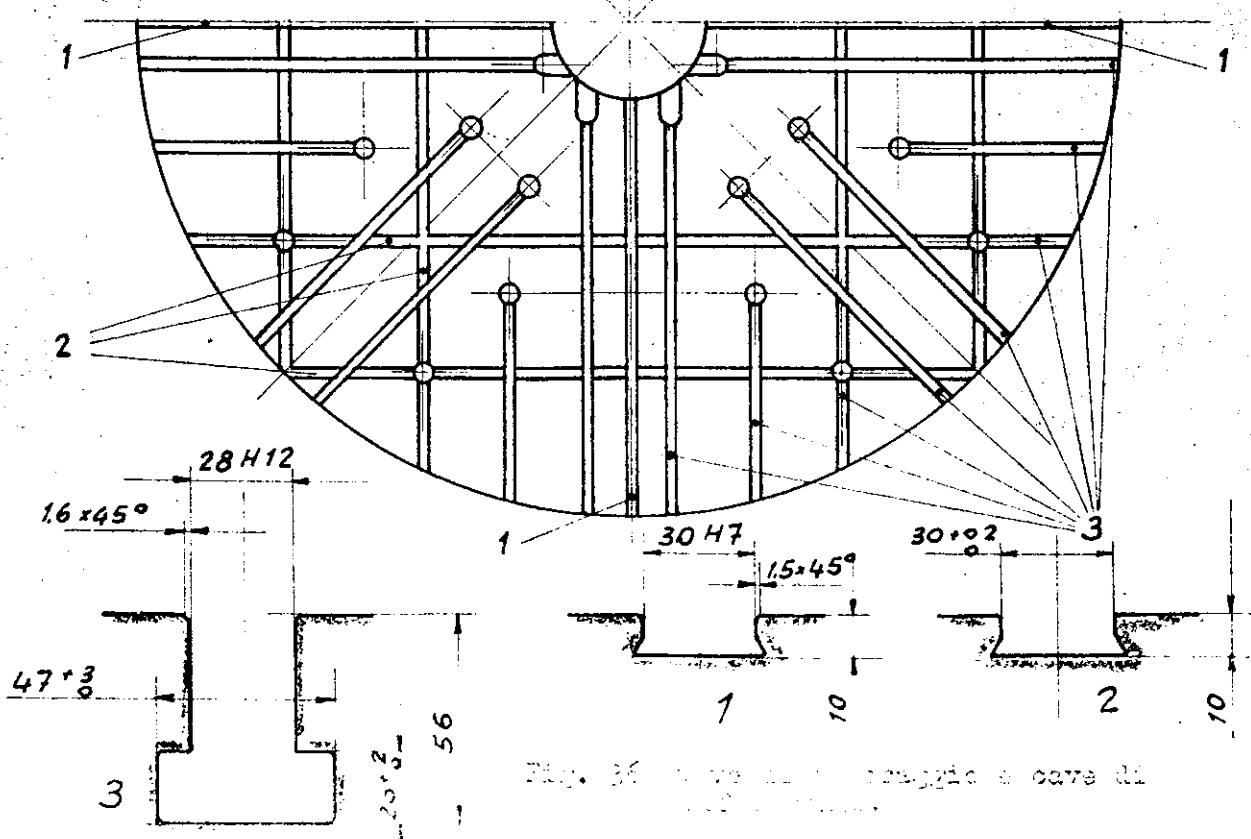
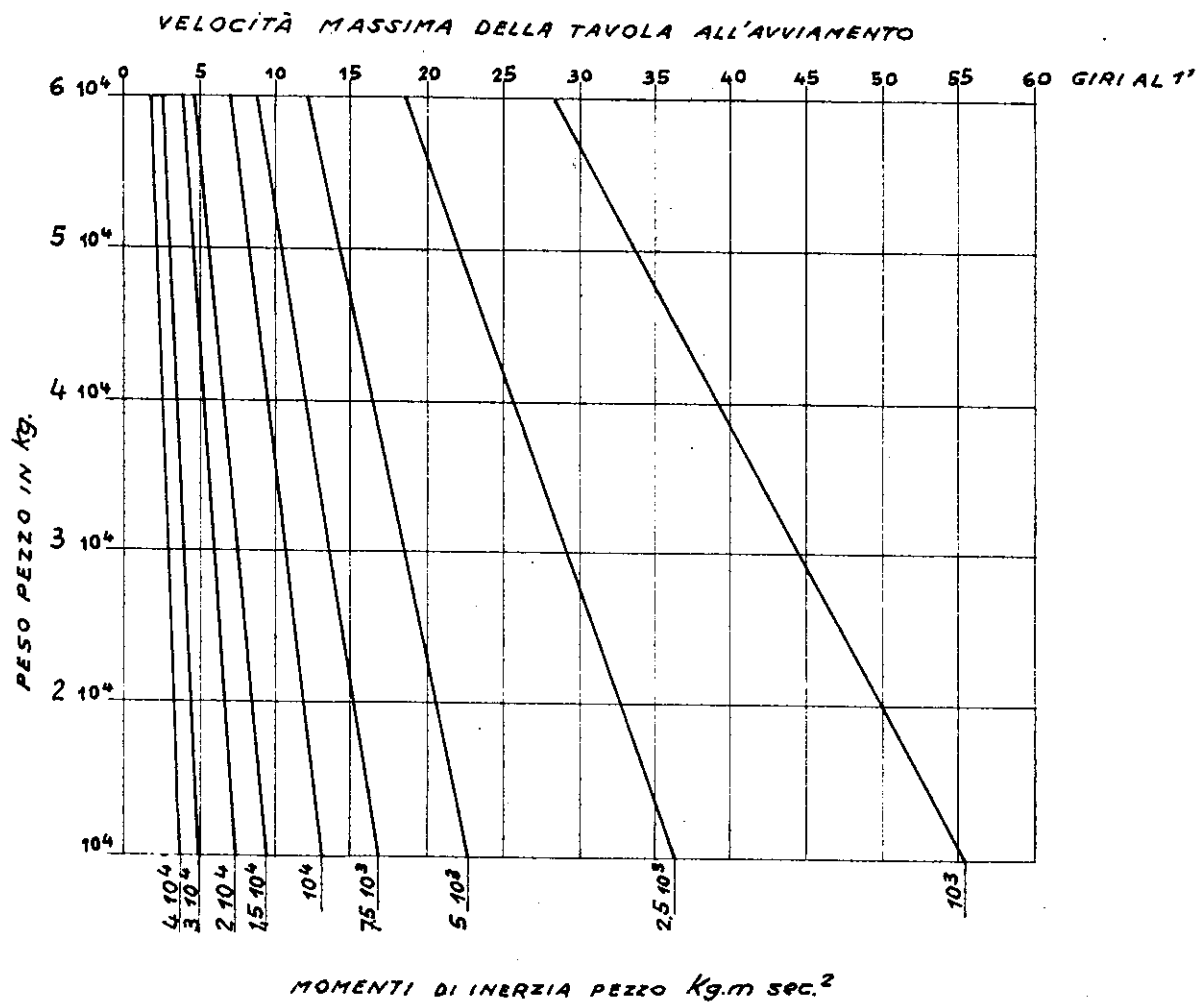


Fig. 36 - Vite di coppia e cave di

AVVIAMENTO ROTAZIONE TORNITURA PM 250 - 40 CV



les fraiseuses aléseuses

INNOCENTI

CWB