

Technische Daten 30 HV



Leistung

Bohrleistung in St. 60	mm
Gewindeschneiden in St. 60	M
Fräsleistung in St. 60	cm ³ /min

Standard

40
22
250

Option

60
30
500

Hauptspindelantrieb (Motorspindel)

Leistung bei 40% ED	kW
Drehzahlbereich	min ⁻¹
Drehmoment max.	Nm

16

30

~~20 - 9.000 / (12.000 / 15.000 / 18.000)~~

100

190

Vorschübe

Vorschubkraft Z-Achse	N
Vorschubkraft X-/Y-Achse	N
Eilganggeschwindigkeit	m/min
Programmierbarer Vorschub	mm/min

11.000

8.000

30 / (48/100 mit Linearantrieb)

30.000 / (48.000/100.000)

Arbeitsspindel

Werkzeugaufnahme bei Innenkühlung (Option)	
Spindeldurchmesser	mm
Werkzeugspannung/Einzugskraft	N

SK40 - DIN 69 871/72 Form A (HSK 63A)

SK40 - DIN 69 871/72 Form B (HSK 63A)

70

12.000

Werkzeugmagazin

Anzahl der Werkzeugplätze	
max. Werkzeugdurchmesser	mm
max. Werkzeuglänge	mm

~~24 / (36 / 48 / 60 / 80 bis 160)~~

70/130

300/(500)

Werkzeugwechsel

Werkzeugwechselzeit	Sek.
Span-zu-Span-Zeit	Sek.
Werkzeugplatzkodierung	

vertikal

ca. 3,5
ca. 5,5

horizontal

ca. 6,5
ca. 8,5

variabel

Steuerung

CNC-Bahnsteuerung

BOSCH/Heidenhain/Siemens 840D

Arbeitsbereich

X-Achse	mm
Y-Achse	mm
Z-Achse	mm
Abstand Spindelnase/Tisch	
vertikal	mm
horizontal	mm
Maschinentischbreite	mm
T-Nuten	

1.000 / (bis 12.000)
600 / (800 und 1.000)
800 / (1.100)

0 - 700 / (1000)
150 - 950 / (1.250)
650 / (bis 1.050)
5 x 18 H10

Allgemeine Daten

Abmessungen (B X H)	mm
Anschlußwert	kVA
Druckluftanschluß	bar

ca. 2.760 x 3.000
24
6