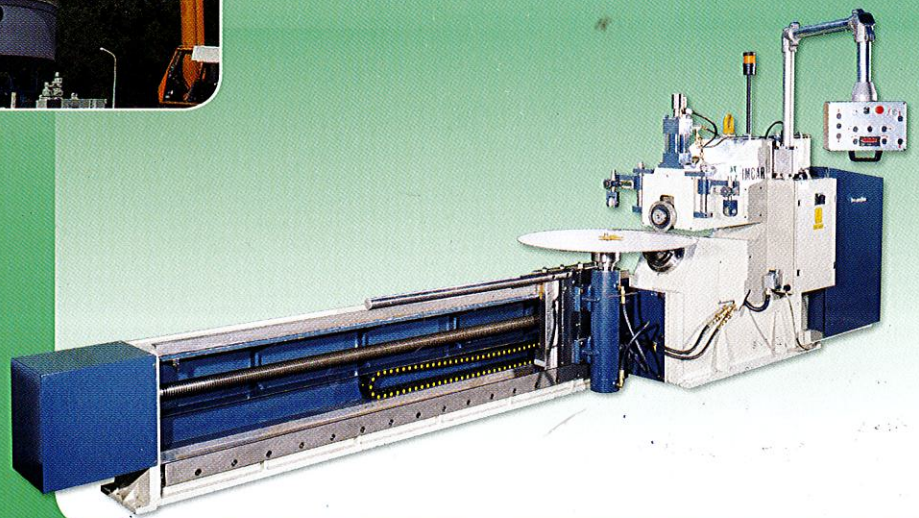
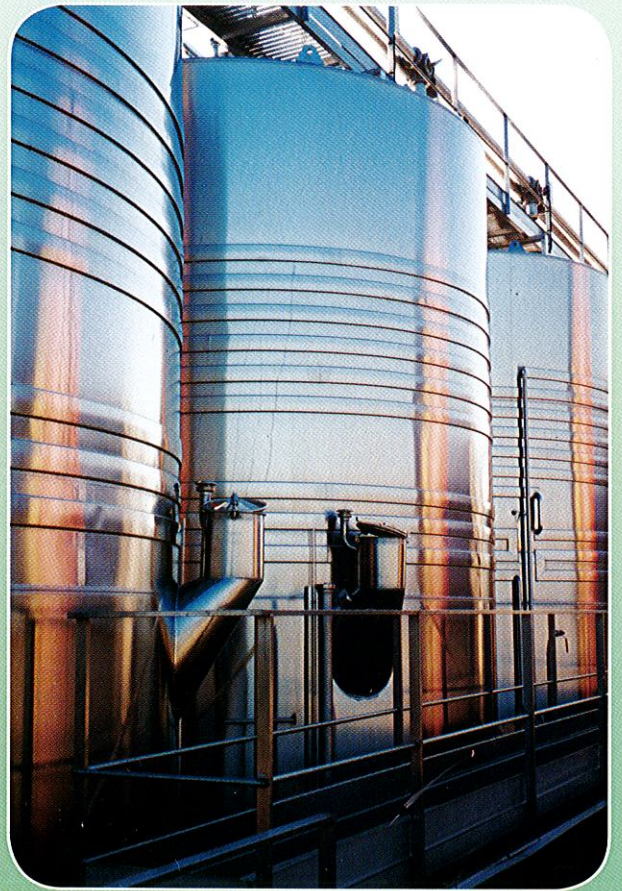
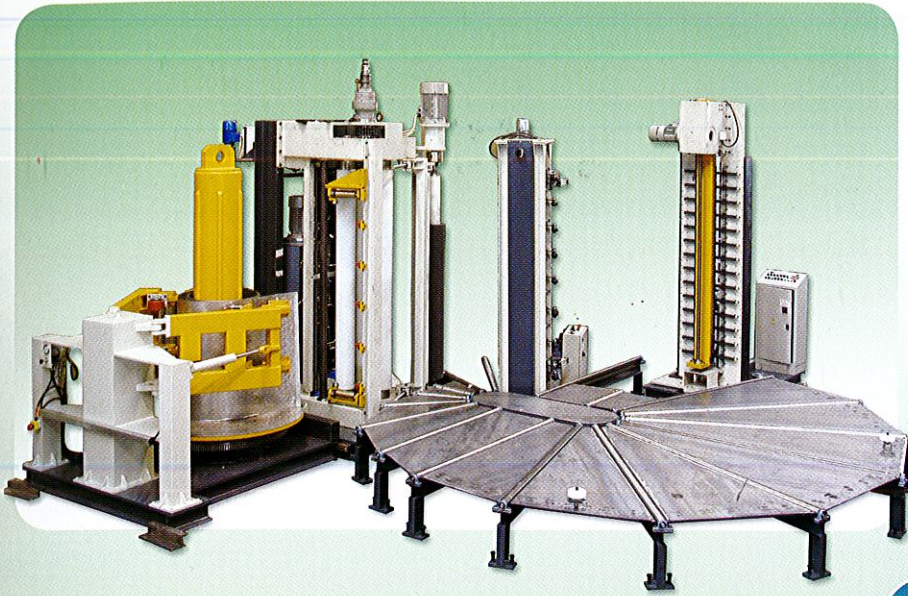


VERTICAL TANKS PRODUCTION



SIHRV

The vertical plate bending machine
Die vertikale Blechbiegemaschine

Why SIHRV?

- Either operating horizontal or vertical.
- Large diameter when vertically operating.
- Small diameter when horizontally operating.
- Easy overturning.
- Easy feed-in.

General description

The vertical machine IMCAR SIHRV has been purposely designed to solve the forming problems of large tanks, silos, oil-refinery installations whose plate-sizing is not supportable by horizontal rolling operations. The machine is equipped of thrust bearings to support load of the rolls. Sheet-plate feed-in is operated by horizontal guides after pinching, afterwards sheet-plate is automatically supported.

Warum SIHRV?

- *Doppelte Benutzung, vertikal und horizontal.*
- *Grosse Durchmesser bei Vertikalbenutzung.*
- *Kleine Durchmesser bei Horizontalbenutzung.*
- *Leichte Kippbarkeit.*
- *Einfache Zufuehrung.*

Allgemeine Beschreibung

Die vertikale Blechbiegemaschine IMCAR SIHRV ist eigens fuer das Biegen von Schuessen mit grossem Durchmesser geplant - grosse Kessel, Silos, Raffinerieanlagen - deren Bleche eine derartige Laenge haben, so dass sie nicht in horizontaler Lage verarbeitet werden koennen.

Die Maschine ist mit einem Drucklager ausgeruestet, um die Last der Walzen abzustuetzen.

Die Zufuhr des Bleches erfolgt durch horizontale Fuehrungen bis zur Quetschung der Walzen, danach stuetzt sich das Blech von selbst.



SIHR

Universal hydraulic
three-roll plate bending machine

Hydraulische
drei-Walzen universal
Blechbiegemaschine
mit einlauf



IMCAR

SIHR

Technical data

Technische Eigenschaften

TYPE	USEFULL LENGTH	PREBENDING CAPACITY AMBIEGUNG LEISTUNG		ROLLING THICKNESS WITH Ø TOP ROLL:		DIAMETER OF ROLLS DURCHMESSER WALZEN		POWER	OVERALL DIMENSIONS	WEIGHT	BENDING SPEED	PINCH SPEED
MODELL	MAX LÄNGE	THICKNESS DICKE	Ø MIN 1,4 x RS	KALANDERNDICKE MIT Ø OBERWALZEN: 3 x Ø RS 5 x Ø RS		TOP OBER	BOTTOM UNTER	MOTO-RIEISTUNG	ABMESSUNGEN L x W x H	GEWICHT	ARBEITSGESCHKT	AMBIEGUNG GESCHKT
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	HP	mm.	tons	m. x 1'	mm. x 1'
6/3	2050	6	280	10	11	200	180	7,5	2700 x 1100 x 1250	3,5	5,2	460
8/3	2050	8	310	13	14	220	190	7,5	2700 x 1100 x 1250	4,0	5,6	460
10/3	2050	10	350	16	17	250	230	10	2900 x 1250 x 1300	4,5	5,5	500
12/3	2050	12	390	20	21	280	260	15	3050 x 1400 x 1550	5,2	4,7	600
15/3	2050	15	420	24	25	300	280	15	3050 x 1400 x 1550	5,6	5,5	600
6/4	2550	5	280	8	9	200	180	7,5	3200 x 1100 x 1250	4,0	5,2	460
8/4	2550	6	310	10	11	220	190	7,5	3200 x 1100 x 1250	4,5	5,6	460
10/4	2550	8	350	13	14	250	230	10	3400 x 1250 x 1300	5,0	5,5	500
12/4	2550	10	390	16	17	280	260	15	3550 x 1400 x 1550	5,9	4,7	600
15/4	2550	12	420	20	21	300	280	15	3550 x 1400 x 1550	6,3	5,5	600
6/5	3050	4	280	6	7	200	180	7,5	3700 x 1100 x 1250	4,5	5,2	460
8/5	3050	5	310	8	9	220	190	7,5	3700 x 1100 x 1250	5,0	5,6	460
10/5	3050	6	350	10	11	250	230	10	3900 x 1250 x 1300	5,6	5,5	500
12/5	3050	8	390	13	14	280	260	15	4050 x 1400 x 1550	6,6	4,7	600
15/5	3050	10	420	16	17	300	280	15	4050 x 1400 x 1550	7,0	5,5	600

Capacities not mentioned in above data-table are available on request.

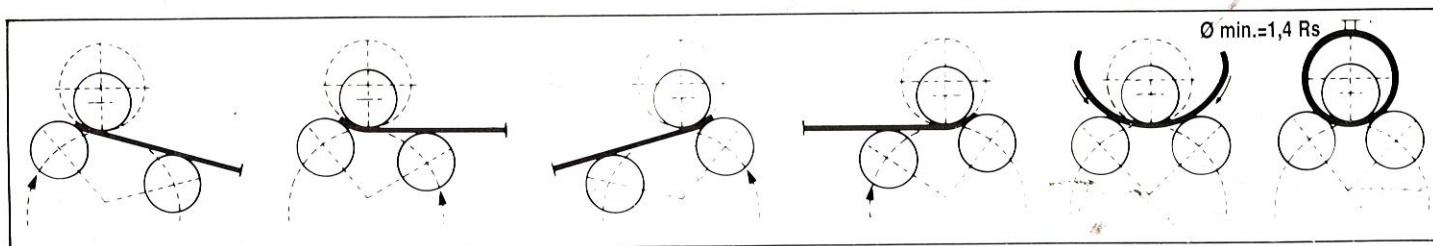
Die Modelle, die in der Tabelle wegen ihrer Staerke und Laenge nicht angegeben sind, werden auf Anfrage angeboten.

Minimum diameter obtainable = 1,4 X top roll diameter at max width and max thickness allowed on machine.

Capacities related to steel quality FE 42/ST 42
(R=42-50 kg/mm² RS=24 kg/mm²)

Erzielbarer Mindestdurchmesser = 1,4 Mal der Durchmesser der Oberwalze mit der Einlaufstaerke und maximalen Nutzbreite.

Leistungen bezogen auf Bleche vom Typ FE 42/ST 42
(R=42-50 kg/mm² RS=24 kg/mm²)



All specifications above are subject to variation without notice.

Alle Spezifikationen koennen ohne vorherige Benachrichtigung abgeaendert werden.



IMCAR

20049 Concorezzo (Milano) Italy - via Salvo d'Acquisto 49
tel. 039/60.40.893 - 60.40.941 - 60.42.053 - fax. 039/60.41.531 telex 323.221 IMCAR-I