

Technische Hauptangaben:



Arbeitsbereich		SUT 160T	SUT 200T
Spitzenhöhe über dem Bett	mm	800	1000
Grösste Umlaufdurchmesser über dem Bett	mm	1620	2020
Grösste Umlaufdurchmesser über dem Support	mm	1250	1600
Kleinster Durchmesser des noch wirtschaftlichen Drehens	mm	250	315
Grösste zwischen den Spitzen regelmässig untergebrachte Werkstückmasse. Ohne Setzstock,	kg	40000	63000
Grösstes zulässiges Drehmoment an der Flanscheibe	Nm	125.000	160.000

Spindelstock

Die in 4 Bereichen angeordnete und stufenlos regulierbare Drehzahl

U/Min 0,45-224 0,35-180

Aussendurchmesser des Werkstücks, der noch mit Spannbaken geklemmt werden kann

mm 1250 1600

Spindeldurchmesser im vorderem Lager

mm 450

Kegeldurchmesser für die Körnerspitze

mm 120

Gipfelwinkel der Körnerspitze

Grad 90°

MECH. SUT 160T / 200T - Nernstky

Support

Stufenlos regulierbare Längsvorschübe in zwei mechanischen Bereichen	mm/Min	0,1-5000
Stufenlos regulierbare Quervor- schübe in zwei mech. Bereichen	mm/Min	0,1-2000
Stufenlos regulierbare Kreuz- schlittenvorschübe in zwei mechanischen Bereichen	mm/Min	0,1-900
Vorschubweg des Querschlittens	mm	760 1000
Vorschubweg des Kreuzschlittens	mm	500
Vorschubweg des Werkzeugschlittens	mm	100
Querschnitt des Drehmeissels für normalen Werkzeughalter	mm	80x80

Antrieb

Motor für Spindeltrieb	kW	80
Motor für Vorschubantriebe	kW	5,1
Motor für Reitstockverstellung	kW	2,2
Motor für Pinolenausschub	kW	3

Reitstock

Pinolendurchmesser	mm	360 400
Regeldurchmesser für Drehspitze	mm	120 120
Gipfelwinkel der Körnerspitze	Grad	90°
Grösster Pinolenausschub	mm	250
Verstellgeschwindigkeit des Reitstock am Bett	mm/Min	2000

Setzstöcke

Grösserer Setzstock mit Rollen- oder Gleitpinolen Durchgangs- durchmesser max/Min	mm	800/480 1000/560
Tragfähigkeit	N	200000 320000

MECH. SUT 160T/180DT - Neimecky

Kleinerer Satzstock mit
Rollen- oder Gleitpinolen
Durchgangsdurchmesser max./Min
Tragfähigkeit

mm	500/200	600/250
N	160.000	320.000

Rollenböcke
Freier Zentrierrollenbock
mit Bereiche
Tragfähigkeit

mm	1260/780	1600/920
N	200.000	320.000

Gewindeschneideinrichtung

Metrische Gewinden, Steigung
Whitworthgewinden
Zahl der Gänge auf 1"

mm/U	1 - 200
	24 - 5/32

Kopiereinrichtung

Kopierbereich in Längsrichtung
Kopierbereich in Querrichtung /Hub/
Kopiergeschwindigkeit: I. Stufe
II. Stufe

in ganzer Drehlänge
500
0,5-10
9 - 180

Schleifeinrichtung

Grösste Aussenschleiflänge
einer Zylinderfläche
Grösste Aussenschleiflänge
eines Kegels /Mantellinie/
Grösste Tiefe des Innenschleifens
Grösster Durchmesser der
geschliffenen Oberfläche
Grösster Schleifscheibendurch-
messer
Grösste Schleifscheibenbreite
Drehzahl der Standardschleifspindel

	in ganzer Drehlänge
mm	500
mm	400
mm	1250 1600
mm	250
mm	32
U/Min	2640

NECH SUT 160T/200T - NEMMECKY

Drehzahl der verlangerten		
Schleifspindel	U/Min	4800
Drehzahl des Antriebsmotors	U/Min	2900
Leistung des Antriebsmotors	kW	5,5

Fräs- und Bohreinrichtung

Zweiseitige Spindelkegel		ISO 50
Grösstes Spindeldrehmoment	Nm	1600
Zahl der Drehstufen der Spindel		12
Bereich der Drehstufen der Spindel	U/Min	28 - 900
Leistung des Antriebsmotors	kW	5,5
Senkrechte Umstellmöglichkeit der Spindel	mm	± 100

Indexiereinrichtung

Auflösungsfähigkeit		0,001°
---------------------	--	--------

Numerische Positionsanzeige des Werkzeugs

Zahl der Koordinaten		2
Zahl der Dekaden		6
Auflösungsfähigkeit	mm	0,01
Genauigkeit der Positionsanzeige	mm	$+L=+/-0,03+0,00002 L/$ $-L=$ Verstellänge in mm

Massen und Abmessungen

Grundrissabmessungen der Maschine für Drehlänge von 6m, einschliesslich der Elektroausrüstung cca

mm

3440x12150 3520x13360

Masse der Maschine für Drehlänge von 6m mit Normalzubehör und Elektroausrüstung cca

kg

51850

59700

MECH. SWT 1607/2007 - Nemecky