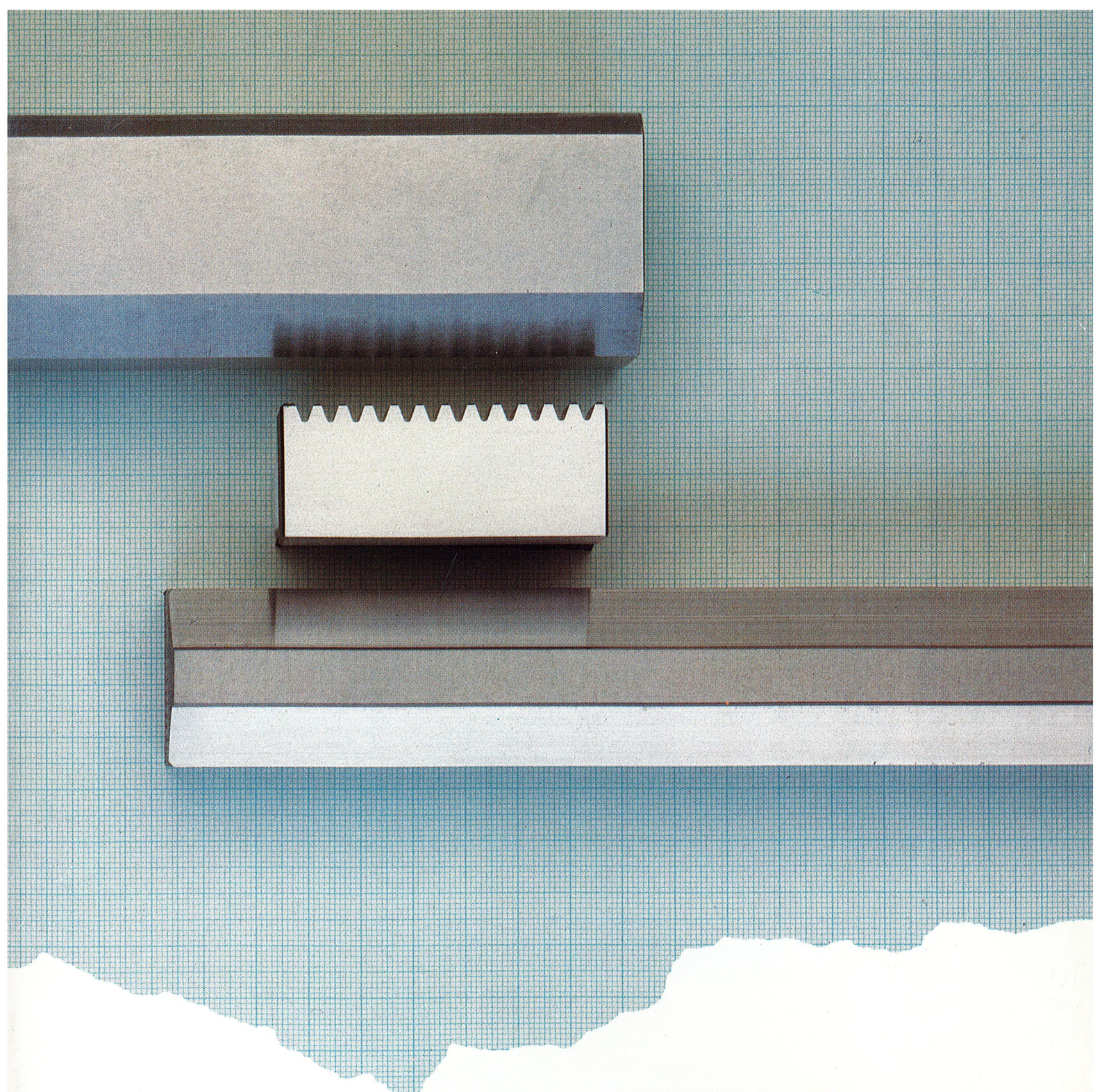




JAK O BSEN

automatic
præcisions
planslibemaskiner

Slibekapacitet

SJ618 automatic 450 × 200 mm
SJ824 automatic 600 × 250 mm
SJ1026 automatic 650 × 300 mm
SJ1032 automatic 800 × 300 mm
SJ1424 automatic 600 × 400 mm
SJ1432 automatic 800 × 400 mm



Standard udstyr

- Fulldautomatisk slibning til færdigt mål af arbejdsemne med forudvalgt bearbejdningsprogram.
- Hydraulisk afretter for planafretning af max. 76 mm slibeskrivebredde.
- Automatisk kompensering for afretning af slibeskive.
- Vertikal ilgang af spindeldok med digital ud-læsning.
- Vådslibeanordning.
- Tandstangs-anordning for manuel bord-bevægelse.
- Fastlåseanordning for tværslæde.
- Finindstilling af tværbevægelsen, 1 delstreg 0,002 mm.
- Hurtig omkobling fra hydraulisk til manuel tværbevægelse.
- Hydraulisk lyntransport af tværbevægelsen.

Betjeningspult

Med microprocessor-styresystemet er opnået en automatiseringsgrad, der muliggør automatisk slibning til færdigt mål af arbejdsemne. Det forudvalgte slibeprogram indeholder bearbejdningsdata for skrub, slet, antal overløb for udgnistring, samt automatisk afretning med kompensering for afretning af slibeskiven. Efter gennemført program vil bord og tværslæde gå i parkeringsstilling og slibedokken med ilgang retur til start-position. Manuel vertikaltilspænding foretages ved hjælp af trykknapper på betjeningspanelet eller med et elektronisk håndhjul (ekstratilbehør) hvor slibedokkens relative position digitalt bliver udskrevet på betjeningspanelet. Inddateringen af bearbejdningsdata sker fra det numeriske tastatur, der både omfatter manuelle funktioner samt funktioner til programmering og lagring af slibeprogrammer. Styringen giver operatoren mulighed for at programmere og lagre 10 uafhængige slibeprogrammer. Lageret med de 10 programmer er et permanent lager, d.v.s. at programmerne er stadig i hukommelsen, selvom maskinen har været slukket. Styringen indeholder endvidere et modul til overvågning af maskinens elektriske tilstand og udskriver fejlmeldelser for systemfejl såvel for eventuelle operatorfejl.

Konstruktion

Stivhed

Samtlige af de større støbte dele er kasseprofiler konstrueret under hensyntagen til opnåelse af den størst mulige stivhed.

Hydraulik

Hydraulikstationen er anbragt som en separat enhed udenfor maskinen for at forhindre varme og vibrationer i at blive overført til maskinstativet. Alle komponenter i hydraulikstationen er let tilgængelige for service.

Længde- og tværbevægelse

Længde- og tværbevægelsen foregår hydraulisk og betjenes fra front af tværslæde. Omstyring af bord og tværslæde sker ved hjælp af berøringsfrie kontakter samt let indstillelige vendestop. Bordhastigheden kan trinløs reguleres til max. 30 m/min. og tværbevægelsen kan indstilles til enten at foregå automatisk - stepvis/kontinuerlig - eller ved manuel betjening.

Elektrisk system

Maskinens relæskab er placeret foroven på højre side af søjlen, hvor også el-tilslutningen foretages. Det elektriske system er konstrueret i overensstemmelse med de internationale VDE 0113 og IEC 204 normer.

Slibespindel

Slibespindelen er dynamisk afvejet og lejret i SKF præcisions rulle- og kuglelejer. Lejerne er engangssmurte og kræver derfor ingen smøring under drift. Slibemotoren er direkte koblet på slibespindelen og giver denne en fuldstændig vibrationsfri gang.

Betjeningskomfort

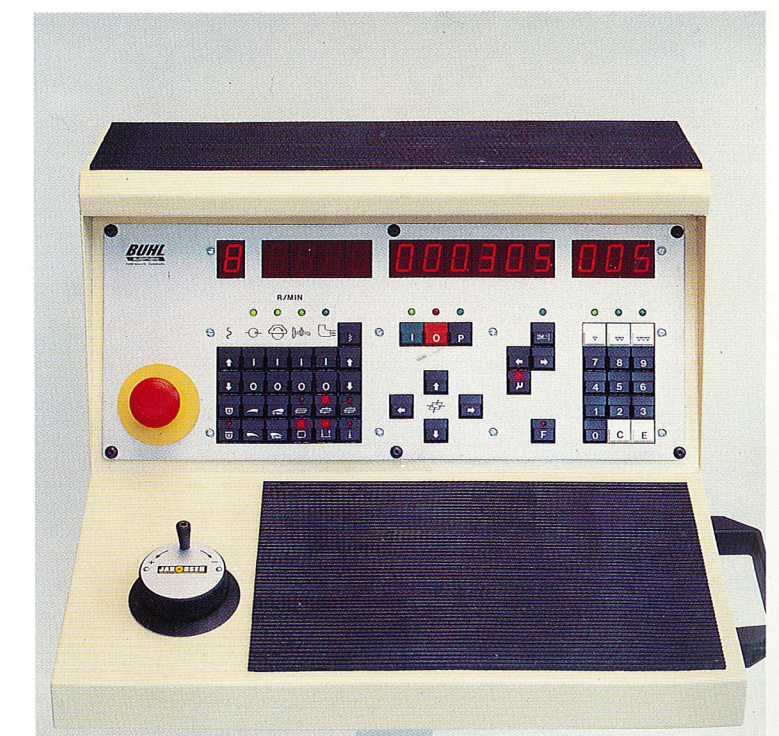
Maskinens betjeningsfunktioner er centralt placeret foran på maskinen indenfor operatørens rækkevidde. Hver betjeningsfunktion er illustreret ved tilsvarende symbolik.

Føringsbaner

Længde- og tværføringerne er præcisions-skrabede for at sikre maximal smøring og nøjagtighed. Spindeldokken er monteret med forspændte kurveruller og kører på hærdede og slebne føringslister.

Smøring

Længde- og tværføringerne smøres automatisk. Kredsløbet for smøreolien er uafhængig af hydraulikolien.





Automatic

Ny microprocessor-styring
Ny betjeningspult

Den nye 16-bit microprocessor-styring er konstrueret for fuldautomatisk slibning til færdigt mål af arbejdsemne.

Det forudvalgte slibeprogram indeholder bearbejdningsdata for

- 16 bit microprocessor
- multimicroprocessor system
- industriel gennemprøvet hardware
- multitasking software
- indbygget programlager
- hurtige procestider
- 7" monochrom billedskærm
- intelligent alarmsystem
- alarmlog for seneste 25 alarmer

- skrubslibning
- sletslibning
- antal overløb for udgnistring
- automatisk afretning i skrub og sletområde med kompensering for afretning af slibeskiven
- separat køling af diamant under afretning
- parkeringsstilling for bord, tværslæde og slibedok efter gennemkørt program
- holdekraft på el-magnetplan

og samtlige data vises under udførelsen på en 7" monochrom billedskærm. På billedskærmen vises løbende slibedokkens relative position samt – i ekstra udførelse – tværslædens position og det anvendte omdrejningstal for slibeskiven.

I styringen er indbygget et programlager for 99 slibeprogrammer samt et alarmsystem, der i klartekst angiver eventuelle fejl i softwaren eller fejl i betjeningen af maskinen.

Inddateringen af bearbejdningsdata sker fra det numeriske tastatur, der både omfatter manuelle funktioner samt funktioner til programmering og lagring af slibeprogrammer.

Svend Jakobsens Maskinfabrik A/S

246 Amager Landevej

DK-2770 Kastrup, Danmark

Tel. +45 31 50 14 34. Telex 31479 & 31428

Telefax +45 31 50 53 55

Tekniske specifikationer

		SJ618 automatic	SJ824 automatic	SJ1026 automatic	SJ1032 automatic	SJ1424 automatic	SJ1432 automatic
Slibekapacitet	mm	450×200	600×250	650×300	800×300	600×400	800×400
Længdebevægelse	mm	500	700	700	900	700	900
Tværbevægelse	mm	210	255	310	310	410	410
Største afstand fra bord til spindelmidte	mm	400	550	550	550	650	650
Bordets opspændingsflade	mm	450×180	600×200	650×250	800×250	600×350	800×350
Bordhastighed, max.	m/min.	30	30	30	30	30	30
Tværbevægelse							
Automatisk tværtilspænding, stepvis variabel	mm	2-20	2-20	2-30	2-30	2-30	2-30
Kontinuerlig tværtilspænding, indstilbar til max.	m/min.	3	3	3	3	3	3
Håndhjul for tværbevægelse, 1 delstreg	mm	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Finindstilling af manuel tværbevægelse, 1 delstreg	mm	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
Vertikalbevægelse							
Automatisk vertikaltilspænding, indstilbar i step fra	μ	1-999	1-999	1-999	1-999	1-999	1-999
Vertikal ilgang af spindeldok	m/min.	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Vertikal ilgang ved stepmotor	mm/min.	10	10	10	10	10	10
Slibeskive							
Standard	mm	200×25×76 8×1×3	225×25×76 9×1×3	350×40×127 14×1½×5	350×40×127 14×1½×5	350×50×127 14×2×5	350×50×127 14×2×5
Ekstra	mm	200×38×76 8×1½×3	225×38×76 9×1½×3	350×50×127 14×2×5	350×50×127 14×2×5	350×76×127 14×3×5	350×76×127 14×3×5
Spindelomdrejningstal, 50 Hz	RPM	2800	2800	1400	1400	1400	1400
60 Hz	RPM	3400	3400	1700	1700	1700	1700
Motorer							
Slibeskive	kW/H.P.	2.2 (3.0)	2.2 (3.0)	4.0 (5.5)	4.0 (5.5)	5.5 (7.5)	5.5 (7.5)
Hydraulikpumpe	kW/H.P.	2.2 (3.0)	2.2 (3.0)	2.2 (3.0)	2.2 (3.0)	2.2 (3.0)	2.2 (3.0)
Vertikal ilgang	kW/H.P.	0.37 (0.5)	0.37 (0.5)	0.37 (0.5)	0.37 (0.5)	0.37 (0.5)	0.37 (0.5)
Vægt og forsendelsesdata							
Vægt af maskine, brutto	Kgs.	1500	1700	2100	2250	3000	3150
Vægt af maskine, netto	Kgs.	1300	1500	1650	1800	2400	2550
Forsendelsesrumfang	CBM.	6.6	6.6	8.1	8.1	9.8	10.8
Pladsbehov (L×B×H)	mm	2270×1510× 1720	2650×1750× 1950	3000×1870× 1900	3340×1870× 1900	3300×2210× 2000	3950×2210× 2000

Normaltilbehør:

Komplet elektrisk udstyr for 220/380 volt 3-faset 50 Hz. Hydraulisk længde- og tværbevægelse. Automatisk smøring af længde- og tværføringer. Automatisk slibesekvens indeholdende skrub, slet, udnistring samt automatisk parkering af bord, tværslæde og spindeldok i yderposition efter gennemkørt sekvens. Hydraulisk afretter med automatisk kompensering for afretning af slibeskiven. Digital-udlæsning af vertikalbevægelsen. Vertikalilgang af spindeldok. Tandstangsanordning for manuel bordbevægelse. Vådslibeanordning. Fastlåseanordning for tværslæde. 1 slibeskive. 1 slibeskivenav med aftrækker. 1 diamantholder med diamant. 1 afvejningsdorn. 1 sæt værktøj. 1 smørepumpe. 1 betjeningsvejledning og reservedelsliste.

Ekstratilbehør:

Elektronisk håndhjul for manuel vertikalbevægelse med digital udlæsning af slibedokkens relative position. Permanent og elektromagnetplaner. Automatisk afmagnetisering samt holdekræftsregulering for el-plan. Filtreringsanlæg for kølevand. Støvsugeanordning. Digital udlæsning af tværbevægelsen. Trinløs regulering af spindelomdrejningstallet. Afvejningsstativ. Slibenav. Maskinskruestikke. Sinusbord med permanent magnetplan. Radius og vinkelafretter. Maskinbelysning. Ekstra kW-motor for slibeskive. Optidress profile-ringsudstyr.

Ret til konstruktionsændringer forbeholdes.