



GEMINIS, S. A.

☎ (43) 74 13 00* - 74 03 12*

✉ 52 (C/. SANTA CLARA, S/N.)

TX 38626 GEMI E

20870 ELGOIBAR (ESPAÑA)

FAX (43) 74 01 61

DMS

Z.I. LILLE SECLIN-BP 219

59472-SECLIN CEDEX

FRANCE

Elgoibar le 20.12.90

O F F R E NR 1.084

TOUR GEMINIS MODELE CNC-1200-3G x 5000 MM. AVEC NUM-760

Avec banc à trois glissières plus une frontal intégrée pour appui du tablier, en fonte gris allié suivant DIN-1691 gg 28, trempé par induction (demi-fréquence). Dureté 480 H.V.

Distance entre pointes: 5000 mm.

Hauteur de pointes dès le guide plat: 610 mm.

Diam max. sur chariot transversal sans protection telescopique: 950 mm.

Diam max. sur chariot transversal avec protection telescopique: 900 mm.

Diam. max. sur banc: 1200 mm.

Largueur du banc: 1150 mm.

Hauteur jusqu'au guide plat: 700 mm.

POUPEE

Actionné par un moteur à courant continu à vitesse infiniment variable à quatre vitesses dont le changement se fait automatiquement par moyen de cylindres hydrauliques. Freinage rapide et doux effectué par le meme moteur à courant continu (freinage regenerateur). Une fois arrivé à la fin de ce procès, le frein monodisque est activé de facon automatique. Tous les engrainages et arbres sont trempés, rectifiés et dynamiquement équilibrés.



GEMINIS, S. A.

☎ (43) 74 13 00* - 74 03 12*

✉ 52 (C/ SANTA CLARA, S/N.)

TX 38626 GEMI E

20870 ELGOIBAR (ESPAÑA)

FAX (43) 74 01 61

Diamètre de la broche principale:	104 mm.
Nez de la broche:	15"
Diamètre de la broche au roulement avant:	240 mm.
Pointe:	Metrique 80
Gamme de vitesses:	2,8-710 t.m.
Gamme I:	2,8-90 t.m.
Gamme II:	5,6-180 t.m.
Gamme III:	11,2-355 t.m.
Gamme IV:	22,4-710 t.m.

MOTEURS

Moteur principal courant continu	
Siemens Service Continu:	55 KW
Couple max. service continu S1-100%:	15000 Nm
Servo moteur longitudinal (axe Z) AC:	32 Nm.
Servo moteur transversal (axe X) AC:	12,5 Nm

DEPLACEMENTS ET CHARRIOTS

Contre guides des chariots longitudinal et transversal recouverts de matière synthétique de bas coefficient de friction pour obtenir une grande rigidité dynamique grace a la reduction du glissement à coups (stock slip).

Graissage automatique pour les glissières et mecanisme de translation à control de chute de pression et manque d'huile par signal lumineux.



GEMINIS, S. A.

☎ (43) 74 13 00* - 74 03 12*

✉ 52 (C/. SANTA CLARA, S/N.)

☒ TX 38626 GEMI E

20870 ELGOIBAR (ESPAÑA)

FAX (43) 74 01 61

Vis à billes longitudinal, diam/pas	80/12 mm.
Vis à billes transversal diam/pas:	50/6 mm.
Longueur du chariot longitudinal:	1300 Nm
Largueur du chariot transversal:	510 mm.
Parcours du chariot transversal:	720 mm.
Deplacements rapides long. max:	8 m/min.
Deplacements rapides transv. max:	6 m/min.
Avances de travail longitudinaux :	1...8000 mm/min.
Avances de travail transversales:	1...6000 mm/min.

CONTREPOINTE

Avec fourreau trempé et rectifié et pointe tournante incorporé avec 2 vitesses manuels pour son déplacement.

Indicateur hydraulique de pression de poussée.

Le déplacement de la contrepointe tout au long du banc est par moteur. En plus du bridage normal une cremailière fondue sur le banc où s'accouple un cliquet, nous offre une sécurité supplémentaire.

Diamètre du fourreau: 220 mm.

Course du fourreau: 270 mm.

Pointe tournante incorporé: 75 degrés



GEMINIS, S. A.

☎ (43) 74 13 00* - 74 03 12*

✉ 52 (C/. SANTA CLARA, S/N.)

TX 38626 GEMI E

20870 ELGOIBAR (ESPAÑA)

FAX (43) 74 01 61

POIDS MAXIME ADMISSIBLES

Entre pointes:	16 T
Avec une lunette:	20 T
Avec 2 lunettes:	25 T

CONTROL NUMERIQUE NUM 760 AVEC EJECTIION STANDARD GEMINIS

- Commande de contournage pour la interpolation des axes X, Z.
- Possibilité de l'axe C (Regardez les options)
- Possibilité de deux axes auxiliaires (Regardez les options)
- Programmation en code ISO
- Automate incorporé
- Ecran de 9" monochrome (14" sur demande voir options)
- Vitesse de coup constante.
- Compensation du radio de coup
- Programmation avec paramètres
- Macro resident (6K)
- Introduction manuel de programmes simultané avec l'usinage d'autre programme.
- Pas de vis: 0.01 : 250 mm/rev.
- Memoire pour programmes pièce: 256 K (640 mm. de ruban)
- Programmation en radios et diametres
- Cycles d'usinage:
 - Ebauchage
 - Filetage
 - Foreuse
 - Rainuré
- Description abregé de contour
- Dialogue avec operateur



GEMINIS, S. A.

☎ (43) 74 13 00* - 74 03 12*

✉ 52 (C/. SANTA CLARA, S/N.)

TX 38626 GEMI E

20870 ELGOIBAR (ESPAÑA)

FAX (43) 74 01 61

- Visualisation grafique
- Entre-Sortie des dates pour interface en serie V24 (RS232)
- Calcul semi-automatique de dimensions d'outil
- Correcteur d'outils
32 blocs géométrie et usure
- Diagnose: signales d'interconnexion, alarmes CN, alarmes PLC.
- Mode Teach-in
- Mode re-début de programme
- Mode bloc à bloc
- Compensation du erreur de pas de vis
- Compensation du jeu de vis (Back-lash).
- Sécurité de final de course pour software
- Correction manuel de vitesse d'avance: 0-120%
- Correction manuel de vitesse de la poupée: 50:120%
- Parcours d'essai en rapid
- Arrête orienté de la poupée
- Possibilité de connection avec ordaneteur type DNC 1 (Regardez options)
- Possibilité de connection avec ordenateur type DNC 2 (Regarder les options)

OPTIONS NUM 760 (PAS INLUS DANS LOFFRE

- Conversion de mm. à pouces..... 4.275,- FF
- Volant electronique..... 6.474,- FF ✓
- Axe C (3ème axe)..... 9.650,- FF
- Lecteur de ruban..... 5.863,- FF
- Connection DNC 1 (charge et decharge de programmes et correcteurs en communication avec ordenateur, iniciatif du clavier du CNC.....11.605,-FF ✓



GEMINIS, S. A.

☎ (43) 74 13 00* - 74 03 12*

✉ 52 (C/. SANTA CLARA, S/N.)

TX 38626 GEMI E

20870 ELGOIBAR (ESPAÑA)

FAX (43) 74 01 61

- Connection DNC 2..... 26.264,- FF
- Ecran en couleur 14"..... 24.310,- FF

ACCESSOIRES STANDARD

Commande numérique

Pupitre de commande pendant articulé et tournant

Armoire électrique à interface programmable approprié pour accessoires spéciaux.

Support des vis à billes automatique

Equipement d'arrosage

Deplacement motorisé du corps de la contrepointe

Compensateur hydraulique de pression

1 Pointe fixe Metrique 80 (pour la broche principal)

1 Pointe tournante incorporée pour la contrepointe

1 Douille de reduction pour Metrique 80 (pour la broche principal)

1 Jeu d'outils d'entretien

Manuel d'instructions et d'entretien

Livre de programmation

PRIX HORS TAXES DE LA MACHINE DEPART USINE.....2.035.256 FF

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- TOURELLE SAUTER CARREE AXE VERTICAL
4 POSITIONS REF 05.320.032..... 143.680 FF
- PORTE OUTILS (PRIX UNITAIRE)..... 2.770 FF



GEMINIS, S. A.

☎ (43) 74 13 00* - 74 03 12*

✉ 52 (C/. SANTA CLARA, S/N.)

TX 38626 GEMI E

20870 ELGOIBAR (ESPAÑA)

FAX (43) 74 01 61

- EVACUATEUR A COPEAUX.....	71.300 FF	✓
- PROTECTEUR DU PLATEAU.....	13.395 FF	✓
- PROTECTEUR AVANT DU CHARRIOT.....	11.885 FF	✓
- PROTECTEUR ARRIERE SUR SOL.....	19.300 FF	✓
- VOLANT ELECTRONIQUE.....	10.300 FF	✓
- LUNETTE OUVERTE A "C" AVEC BASSE DEPLACABLE ET AVEC DEPLACEMENT LONGITUDINAL PAR MOYEN DE CREMAILLERE 080-430MM.	67.000 FF	
- PLATEAU 4 MORS INDEP. EN FONTE DIAM. 1000 MM. TIPE A/G.....	49.455 FF	,
- AXE "C".....	222.945 FF	
- POSITIONNEMENT BROCHE PRINCIPALE AVEC SISTEME DE BLOCAGE TOUS LES 0,50 °.....	49.000 94.000 FF	✓
- BLOCAGE HYDRAULIQUE DE LA CONTRAPOINTE.....	68.500 FF	✓
- APPAREIL A FRAISER SUR TOURELLE 5,5 KW A 200 T.P.M.....	86.390 FF	

NOTES

Délai de livraison: 6 mois date commande

Delai de validite de l'offre: 60 jours

Conditions de paiement: 30% avec l'ordre (contre caution bancaire)
30% à la reception chez GEMINIS
40% à la mise en marche (5% avec caution
bancaire pendant l'an de garantie).

Prix: Francs francais

Livraison: A notre usine. Transport à votre charge

Conditions de livraison: La machine sera livrée dans les
conditions ou equipement indiqués, en couleur vert RAL-6011 avec
la connexion electrique suivant les indications de l'acheteur.



GEMINIS, S. A.

☎ (43) 74 13 00* - 74 03 12*

✉ 52 (C/ SANTA CLARA, S/N.)

TX 38626 GEMI E

20870 ELGOIBAR (ESPAÑA)

FAX (43) 74 01 61

MATERIEL A FOURNIR PAR GEMINIS

Tour base

Equipement electrique

Unité de control numérique

Equipement standard

Equipement optionnel

Materiel electrique pour la connexion de l'armoire du control jusqu'a la machine (ce materiel sera fourni avec la condition que la distance entre l'armoire de control et la machine ne soit pas supérieur à 3 mètres).

DOCUMENTS

Plan de scellement avec les dessins explicatifs pour charge de la machine.

Plan de connexion electrique

Plan des circuits

Manuel de programmation

Materiel pour installation et vérification de la machine chez le client.

MATERIEL A PREPARER PAR L'ACHETEUR

Preparation des fondations

Plaques de nivellement pour les trous de fondation

, Montages et installation



GEMINIS, S. A.

☎ (43) 74 13 00* - 74 03 12*

✉ 52 (C/. SANTA CLARA, S/N.)

TX 38626 GEMI E

20870 ELGOIBAR (ESPAÑA)

FAX (43) 74 01 61

Prise de courant et sol avec les cables jusqu'à l'armoire de control numerique.

Pièce à usiner et outils de coupe pour les essais de vérification et acceptation chez le client.

Outils et materiel pour installation et essais de mise en route.

Materiel de mesurage pour l'inspection de la machine. Huile pour le premier remplissage.

DOCUMENTATION

Une copie du plan de la pièce à être usiné dans les essais de vérification de la machine chez le client. Ce plan doit être envoyé à Geminis avant les dates des essais pour qu'il puisse être étudié.

Un essai trop difficile qui ne peut être fait qu'avec practice de l'opérateur, ne sera pas accepté.

L'installation de l'air conditionné dans l'armoire électrique du control, si cela était nécessaire.

MISE EN ROUTE ET SERVICE TECHNIQUE

A notre charge

GARANTIE

Un an contre tout défaut de fabrication à notre charge.



GEMINIS, S. A.

☎ (43) 74 13 00* - 74 03 12*

✉ 52 (C/. SANTA CLARA, S/N.)

TX 38626 GEMI E

20870 ELGOIBAR (ESPAÑA)

FAX (43) 74 01 61

ESSAIS A FAIRE CHEZ GEMINIS (1 ère mise en route)

Essais de precision de la machine et des equipements optionnels suivant la norme accepté par les deux parties.

Les essais de coupe se feront en pièces standard de Geminis.

ESSAIS FINALES CHEZ LE CLIENT (2 ième mise en route)

Alignement de la machine préalablement installé

Essais de precision suivant la norme accepté par les deux parties.

Usinage d'une pièce (à fournir par le client) suivant indication dans "Materiel à fournir par l'acheteur.

PREPARATION ET ENTRAINEMENT DANS LE MANIEMENT

Geminis accepte la préparation du pertsonnnel du client chez Geminis sans charge (le nombre des personnes et la durée du cours seront discutées entre le clinet et Geminis).

Le client prendra a sa charge les frais de:

- Voyage allée retour
- Frais d'hotel, repas etc.,.
- Frais de transport en Espagne

CONTROL

Geminis fera le montage, installation et les essais de coupe chez le client avec un ingenieur de Geminis pendant au maximum 7 jours.
