

Reparatur-Lieferschein

Rep.Lieferschein-Nr.:

LS/042581/18

Ihre Kunden-Nr.:

21226



Alfred Jäger GmbH | Siemensstr. 8 | 61239 Ober-Mörlen

WFS GmbH

Werkzeuge Formen & Spritzgußtechnik

Eichrodter Weg 59

99817 Eisenach

Alfred Jäger GmbH

Siemensstraße 8

61239 Ober-Mörlen

Tel.: +49 6002 91 23 -0

Fax: +49 6002 91 23 -40

Unser Zeichen: **Hr. A. Schwarz**

Datum: **20.04.2018**

www.alfredjaeger.de

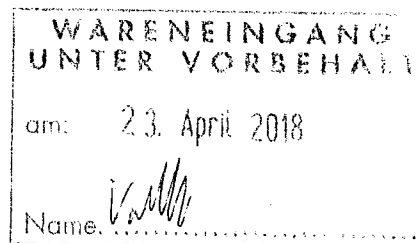
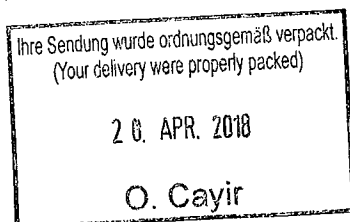
Kundenanschrift	WFS GmbH, Werkzeuge Formen & Spritzgußtechnik, Eichrodter Weg 59, DE-99817 Eisenach			Ihre Ust.-ID: DE271008459
Ihr Auftrag	01.03.2018	1850194/4800	Herr Tümmel	
Unser Rep.-Auftrag	12.02.2018	RP/022936/18	Hr. A. Schwarz	
Gerätebezeichnung	SK4-01/50 mit Koffer (KL21)		Gewährleistung	nein
Seriennummer	18538			
Versandart	UPS Standard		Freigabe	ja
Bruttogewicht kg		Nettogewicht kg		Volumengewicht

Fehlerbeschreibung:

- >Die Feldplatte ist defekt.
- *>Die Feldplatte wurde gegen eine digitale Version ersetzt. Bitte beachten/ erfragen Sie hierzu die Anschlußvariante.
- >Die Kugellager laufen rau und müssen ersetzt werden.
- >Das hintere Lagergehäuse hat Passungsrost.
- >Die Welle muss erneuert werden.
- >Das hintere Lagergehäuse muss ausgetauscht werden.
- >Der PTC/ Thermokontakt ist defekt.

Bei Ihrem Artikel wurden o.g. Schäden festgestellt und behoben, bzw. Arbeiten durchgeführt.

Die Reparatur beinhaltet alle erforderlichen Ersatzteile, Arbeitszeit sowie reinigen und testen.
Anbei erhalten Sie o.g. Artikel repariert/ überprüft zurück.



Geschäftsführer: Bernd Jäger | Amtsgericht Friedberg HRB 2200 | USt-IdNr.: DE 813098111

EUR-Konto: Sparkasse Oberhessen
Frankfurter Volksbank eG
USD-Konto: Sparkasse Oberhessen
JPY-Konto: Sparkasse Oberhessen

IBAN: DE56 5185 0079 0027 0384 92 - BIC/Swift HELADEF1FRI
IBAN: DE78 5019 0000 6001 1943 38 - BIC/Swift FFVBDEFFXXX
IBAN: DE57 5185 0079 0250 0140 23 - BIC/Swift HELADEF1FRI
IBAN: DE49 5185 0079 0250 0138 76 - BIC/Swift HELADEF1FRI



DE AEOF 114409

Spindel-Typ: Spindle type:	SK4-0150	Serien-Nr.: Serial no.:	18538
Auftragsbestätigung Order confirmation	AB/	Reparaturauftrag Reparation order	RP/ 22936/18

Funktionsprüfung Function check	Sollwert reference value	Istwert actual value	Bemerkung note
Sperrluft bei 1,5 bar, 1m Schlauch NW 4 Sealing air at 1,5 bar, 1m tube inner Ø 4 mm	≥50 NL/min	97 NL/min	
Sperrluft bei 1,0 bar, 1m Schlauch NW 4 Sealing air at 1,0 bar, 1m tube inner Ø 4 mm	≥60 NL/min	/ NL/min	S33 + SP33
Kühlmitteleinfluss Coolant flow rate	≥1,5 L/min	4 L/min	
Feldplattenimpulsgeber Impulse transmitter	☐ analoge Feldpl. analogue trans.	≥ 100 Ω	/ Ω
	☐ analoge Feldpl. analogue trans.	≥ 200 Ω	/ Ω
Feldplattenauswertung Transmitter analysis	☒ 2pol dig. Feldpl. 2pin dig. trans.	U _{ss} ≥ 500 mV	965 mV
	☐ 3pol dig. Feldpl. 3pin dig. trans.	U _{ss} ≥ 900 mV	/ mV
KTY84/130 (Istwert) KTY84 /130 (actual value)	555 ... 652 Ω	/ Ω	gemessen bei 20°C +10°C measured by 20°C +10°C
PTC (Istwert) PTC (actual value)	30 ... 300 Ω	61 Ω	gemessen bei 20°C +10°C measured by 20°C +10°C
Antastung der Welle (prüfen) Shaft contact (check)	/	/	

Drehzahlprüfung Speed check	U/min rpm	Leerlaufstrom idle running load	Bemerkung note
min. Drehzahl min. speed	5000 min ⁻¹	19 %	
max. Drehzahl max. speed	50000 min ⁻¹	14 %	

Drehrichtung Rotation direction	rechts right	☒	links left	☐
------------------------------------	-----------------	-------------------------------------	---------------	--------------------------

Messprüfung Size check	Sollwert reference value	Istwert actual value	Bemerkung note
Welle Shaft	Rundlauf Innenkegel Concentricity of the taper hole	max. 1 µm	/ µm
	Planlauf Plananlage Planar run of the planar level	max.1 µm	/ µm
			nur wenn vorhanden only if available

Versand: Handbuch liegt Lieferung bei:										Delivery: Manual enclosed by delivery:	
Bil.	DE	EN	FR	IT	CS	ZH	ES	KO	JA	Sonstige/ others	Revision
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐		

Geprüft: Tested:	19. APR. 2018	Freigabe: Approved:	19. APR. 2018
	Datum Date		Name Name