

KASTO Gesamt-Programm: Metall wirtschaftlich sägen und lagern.

Kompetenz auf der ganzen Linie.

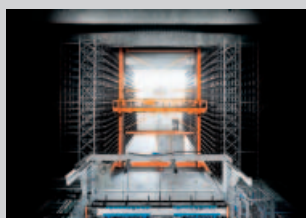
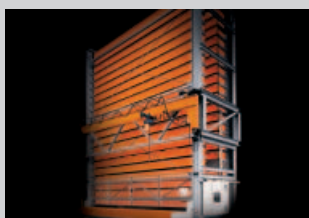
Seit über 160 Jahren steht KASTO für Qualität und Innovation und bietet das komplette Programm von Metallsägen sowie von Lagersystemen. Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer Technologien und eine permanente Optimierung von Maschinenkonzepten ist KASTO heute Weltmarktführer beim Sägen und Lagern von Metall.

Sägemaschinen von KASTO



Einfache Bügelsägemaschinen oder Hochleistungs-Bandsägeautomaten zur rationellen Verarbeitung von Stabmaterialien und Blöcken aller Qualitäten; KASTO hat für jeden Bedarf die richtige Lösung: Universal-Band- und Kreissägen für den leichten und mittleren Einsatz, Bügelsägen mit der von KASTO erfundenen, bogenförmig-stoßenden Schnittbewegung und Produktions-Band- und Kreissägen für mittlere und schwerste Einsätze.

Lagersysteme von KASTO



Schneller Zugriff, hohe Raumnutzung und optimale Lagerübersicht; Das sind die Qualitäten von KASTO-Lagersystemen: Vollautomatische Sägezentren, Langgut- und Blechlager als Kragarm-, Kassettenlager und Kommissioniersysteme. Kombinierte Säge- und Lagersysteme sowie Lagerverwaltungsrechner: KASTO liefert die komplette Anlage einschließlich der Software aus einer Hand.

Service von KASTO



Die umfangreichen Service-Dienstleistungen beginnen bei Inbetriebnahme und Schulung – und hören danach noch lange nicht auf. Wartungs-Konzepte, Service-Verträge, schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder auch die Vor-Ort-Instandhaltung gehören ebenso dazu wie individuelle Beratung und die prompte Hilfe bei der Wartung dank qualifiziertem Tele-Service. Typisch KASTO: Service gibt es natürlich weltweit.

Ihr KASTO Partner

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon +49 7841 61-0
Telefax +49 7841 61-355
E-Mail kasto@kasto.de
Internet <http://www.kasto.de>


KASTO®

KASTOtec. Power-Bandsäge für den mittleren und schweren Produktionseinsatz.



Für niedrigere Schnittkosten: Zerspanungsleistung und Präzision auf höchstem Niveau.

Schnell und universell: KASTOtec.

Das offene Geheimnis wirtschaftlicher Sägeautomaten: hohe Zerspanungsleistung und geringe Nebenzeiten. Die Horizontal-Bandsäge KASTOtec wurde konsequent für das Trennen großer Werkstücke, insbesondere Vollmaterialien und schwer zerspanbarer Werkstoffe konzipiert. Als Vollautomat KASTOtec A und als halbautomatische Ausführung KASTOtec U sind fünf Baugrößen im Programm: von KASTOtec 3 mit 330 x 430 mm bis KASTOtec 7 mit 730 x 830 mm Schnittbereich. Einfache Bedienung und durchdachtes Materialhandling reduzieren die Nebenzeiten und schaffen so beste Voraussetzungen für höchste Wirtschaftlichkeit.

KASTOtec: Präzision und Tempo sägen an Ihren Kosten!

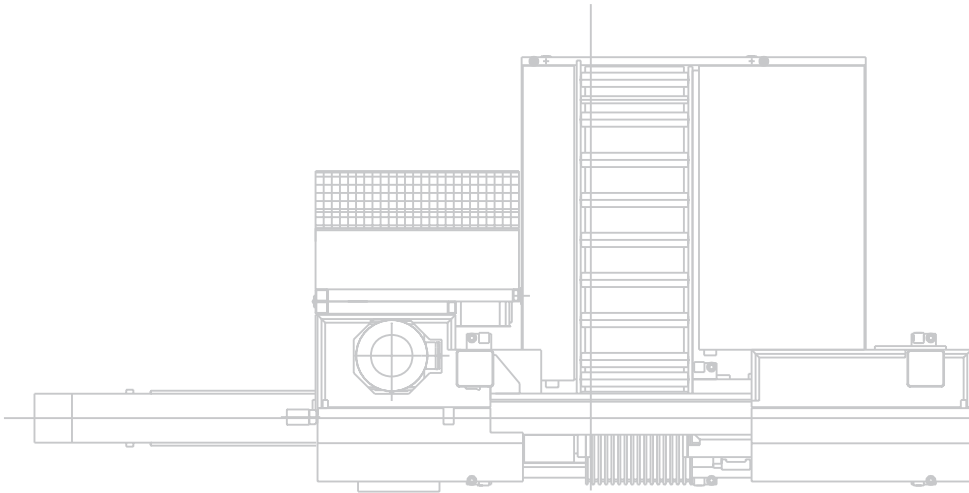
Die vollhydraulische KASTOtec in Zweisäulen-Bauweise erreicht eine Schnittgenauigkeit von $\pm 0,1$ mm/100 mm Schnittlänge – und das bei Schnittgeschwindigkeiten bis 120 m/min, bei Hartmetallbändern sogar bis 180 m/min! Linearführungen in Spannstock und Vorschubeinheit sowie ein Kugelrollspindeltrieb der Vorschubeinheit machen's möglich! Zur hohen Produktivität kommt eine deutliche Verbesserung der Materialausnutzung durch die minimale Reststücklänge von 35 mm, 50 mm bei KASTOtec A 7, im Automatikbetrieb.

Eine schwingungsdämpfende Stahl-Mineralguss-Verbundkonstruktion ermöglicht mit Bi-Metall- und Hartmetall-Sägebändern hohe Schnittleistungen bei eindrucksvoller Wiederholgenauigkeit.



So reduziert eine KASTOtec
unproduktive Nebenzeiten:

- Einsatzspezifische Anpassung durch modulares System
- Schnelle Bewegung durch groß dimensionierte Hydraulik und Linearführungen in Spannstock und Materialvorschub
- Automatische Bandführungsarmverstellung
- Automatische Einstellung auf Materialhöhe und -breite
- Automatische Abschnittspositionierung ohne Anschnitt
- Intelligente Schnittregelung für hohe Standzeiten der Sägebänder mit KASTO Universalhydraulik UH
- Kettenmaßvorschub für kurze Serienabschnitte



Hochleistungstechnologien für mehr Wirtschaftlichkeit.

Innovativ und produktiv: Stahl-Mineralguss-Verbund- konstruktion.

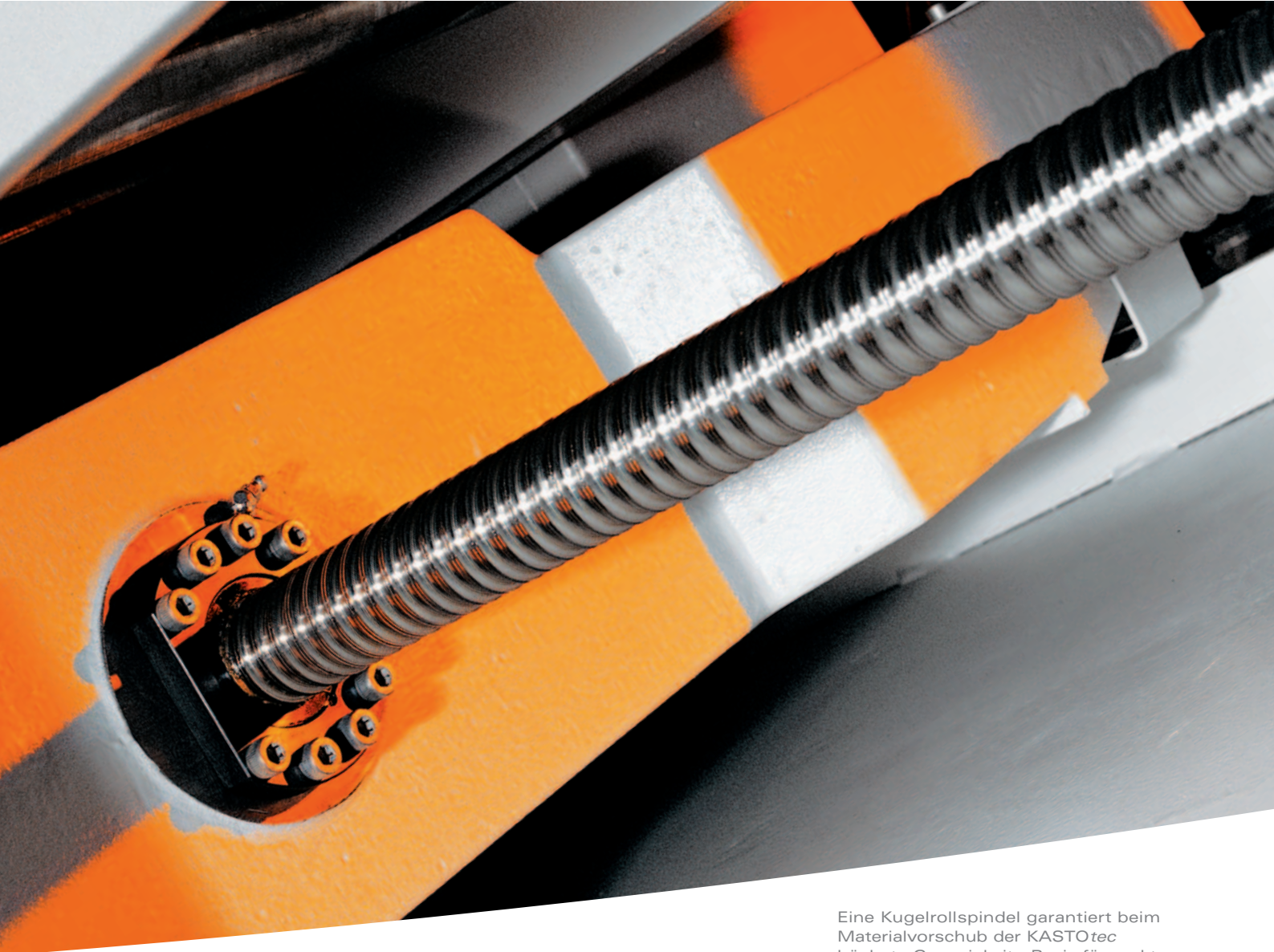
Der mit Mineralguss ausgegossene Stahlmantel des Oberteils der KASTOtec bietet eine etwa fünf mal höhere Schwingungsdämpfung als übliche Guss-Konstruktionen. Und auch die schwere Bauweise der restlichen Stahlkonstruktion hat nur ein Ziel: maximale Laufruhe des Sägebandes für hohe Präzision, konstant über die gesamte Lebensdauer und höchste Zuverlässigkeit in jeder Hinsicht.

Linearführung von Sägeeinheit und Materialvorschub.

Zur hohen Steifigkeit der Konstruktion kommt bei der KASTOtec die hochexakte Führung der Sägeeinheit. Vierkant-Führungssäulen, eine Linearführungseinheit und zwei nachstellbare Laufrollen auf einer Führungsleiste ermöglichen höchste Schnittpräzision. Die konsequente Verwendung spielfreier und reibungsminimierter Linearführungen sowie eine leistungsangepasste Hydraulik beschleunigen die Bewegungsabläufe und peripheren Funktionen des Sägeautomaten. Außerdem überzeugen Linearführungen durch extreme Wartungs- und Verschleißarmut.

Extrem präzise und wartungsarm: stick-slip-frei arbeitende Linearführungen in Sägeoberteil, Materialvorschub und Spannstöcken der KASTOtec.





Eine Kugelrollspindel garantiert beim Materialvorschub der KASTOtec höchste Genauigkeit – Basis für exakte Abschnitte auf der ganzen Linie.

Moderner Maschinenbau:
Materialvorschub mit Kugelroll-
spindel.

KASTO stellt auch hohe Ansprüche an die Genauigkeit des Materialvorschubs. Eine besonders hochwertige Lösung, die exakte Sägemeße und eine extreme Wiederholgenauigkeit bietet, ist der Antrieb des Materialvorschubs über eine präzise Kugelrollspindel. Auf lange Sicht eine optimale Lösung mit minimalem Wartungsaufwand.

Kürzere Schnittzeiten:
Dafür tun wir alles!

Auch wenn große Zeitsparpotentiale bei der Senkung der Nebenzeiten liegen: kürzere Schnittzeiten bringen zusätzliche, deutliche Vorteile. KASTO erreicht sie nicht nur durch die hohe Steifigkeit und Schwingungsdämpfung der KASTOtec. Sondern z.B. auch durch einen angepassten Sägevorschub: konstante Vorschubgeschwindigkeit bei Vollmaterial, stufenlos übergehend bis zu konstanter Schnittkraft bei Profilen.



Moderner Werkzeugmaschinenbau: mit Mineralguss ausgegossener Stahlmantel des Oberbaus der KASTOtec.



Stark und feinfühlig: frequenz geregelter Kegelstirnmotor direkt am zentrisch gelagerten Antriebs-Laufrad.



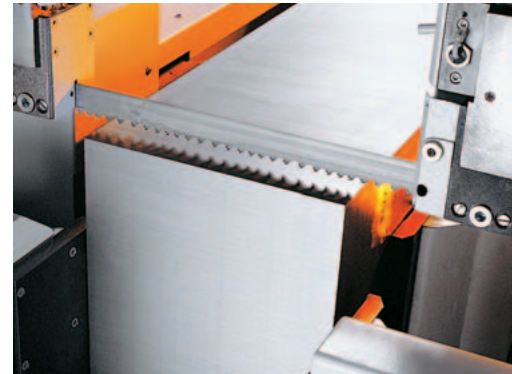
Die durchgehende integrierte Maschinenrollenbahn vereinfacht das Materialhandling und den Transport kurzer Reststücke.



Automatischer Freihub des festen Spannbackens um ca. 10 mm während der Materialtransportbewegung.



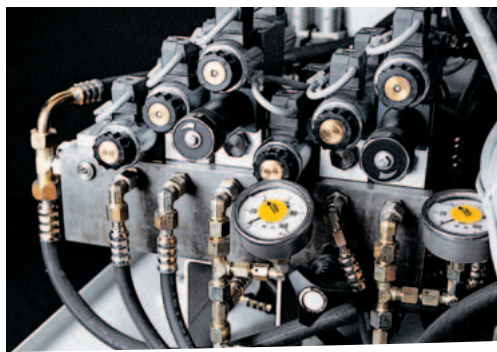
Schneller Bandwechsel direkt von vorne: dank guter Zugänglichkeit in wenigen Minuten erledigt.



Schnell und sicher für weniger Nebenzeiten: automatischer Nullstart.



Weniger Schrott, mehr Gewinn: Minimale Reststücklänge 35 mm, 50 mm bei KASTOtec A 7, im Automatikbetrieb.



Gut verpackt und doch leicht zugänglich: kompakte Hydraulikeinheit.

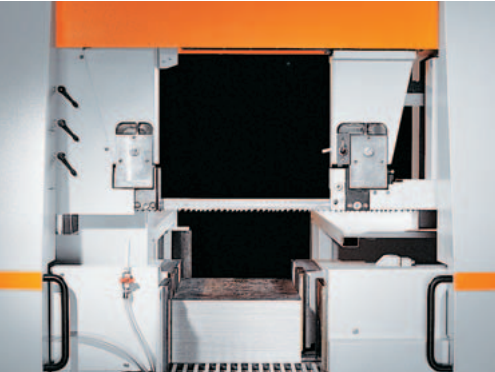


Der Spezial-Späneförderer eignet sich auch für den Hartmetalleinsatz und langspannendes Material.

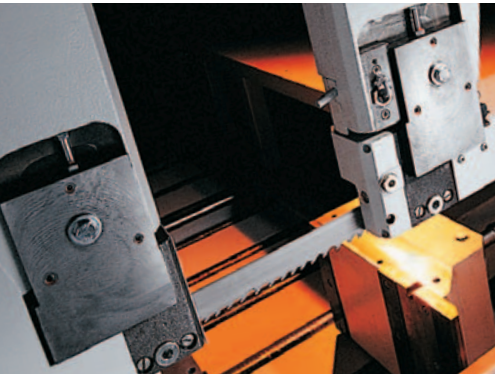
Perfektion ab Werk: Die Standard-Ausstattung der KASTOtec.

KASTOtec: Hightech serienmäßig.

- Sägebandführung über hydraulisch vorgespannte Hartmetallgleitführungen
- Elektronische Überwachung der hydraulischen Sägebandspannung
- Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit, zentral einstellbar
- Vollautomatische, schnelle Höheneinstellung der Sägeeinheit über Lichttaster
- Hydraulische Horizontalspannstöcke, serienmäßig mit Freihubeinrichtung
- Stufenlose Spannkraftregulierung, ideal für Profil- und Rohrtrennung (als Sonderausstattung auch NC-gesteuert)
- KASTO Universalhydraulik UH zur stufenlosen Abstimmung von Vorschubgeschwindigkeit und Schnittkraft
- KASTO Sägemaschinensteuerung *CompactControl*
- Spannanlage für extrem kurze Reststücke



Gute Zugänglichkeit von der Abfuhrseite und Nutzung des gesamten Spannungsbereichs ohne Umrüsten.



Stabile, präzise Bandführungen aus Hartmetall für höchste Schnittpräzision.



KASTO Sägemaschinensteuerung *CompactControl*: Einfach zu bedienen und SIEMENS-S-5-kompatibel.

Alles im Griff: Die Steuerung KASTO *CompactControl*.

Immer optimal abschneiden: KASTO Universalhydraulik UH.

excellent!
Design Center Stuttgart
1999

„Excellent“: Die vom Design Center Stuttgart ausgezeichnete Optik der KASTOtec.



Sicher, sauber, leise: Vollverkleidung! Und trotzdem: beste Zugänglichkeit der Zu- und Abfuhrseite durch schlanke Sägeinheit.

Einfache Benutzerführung ist Pflicht! Die KASTO *CompactControl* bietet Softkey-Funktionstasten mit leicht verständlichen Symbolen und zeigt alle Zustands- und Störmeldungen in Klartext an. Alle wichtigen Betriebsdaten werden gespeichert. Und mit Funktionen wie Kettenmaßvorschub, Nullanschlag, automatische Anpassung des Sägevorschubs an die Schnittbreite und einem Auftragspeicher für 98 Datensätze von Längen-/Stückzahl-Kombinationen, trägt die *CompactControl* entscheidend zur Produktivität der KASTOtec bei.

Zur Anpassung an jede Sägaufgabe kann die Universalhydraulik der KASTOtec stufenlos zwischen konstanter Vorschubgeschwindigkeit und konstanter Schnittkraft eingestellt werden. Konstante Vorschubgeschwindigkeit empfiehlt sich beim Sägen von Vollmaterial, konstante Schnittkraft ist beim Sägen von Profilen und Rohren sinnvoll, da hier wechselnde Materialquerschnitte gesägt werden.



Hohe Verfügbarkeit: Hier zeigt sich der „KASTO-Effekt“.

Je länger und zuverlässiger eine Produktionsmaschine läuft, desto besser. Aus diesem Grund hält KASTO die Wartungszeiten und den Wartungsaufwand durch einen hohen Anteil wartungsfreier Elemente minimal. Und KASTO sorgt durch Investition in konstruktive Feinheiten für immer kürzere Nebenzeiten. Zum Beispiel mit langen Standzeiten der Sägebänder durch hohe Laufruhe und großzügige Auslegung von Laufraddurchmesser und Bandverdrehung. Nach dem Sägevorgang wird die Bandspannung reduziert, also das Sägeband entlastet. Zusätzlich wird die Bandgeschwindigkeit nach jedem Sägeschnitt gesenkt.

Automatisierungsstufen für die KASTOtec.

In Verbindung mit den optionalen Maschinensteuerungen KASTO *EasyControl* und KASTO *TechnoControl* und einem automatischen Materialeinlauf sind individuelle

Peripherien zur Erhöhung des Automatisierungsgrades lieferbar:

- KASTO Doppelrollenbahn
- KASTO Schrägmagazin
- KASTO Universalmagazin
- KASTO Abschnittsortieranlage
- KASTO Abschnittmarkieranlage

Die Anbindung an KASTO Sägezentren und KASTO Langgutlager ist problemlos realisierbar.

Volles Programm für volle Produktivität.

Als Zubehör für die KASTOtec sind lieferbar:

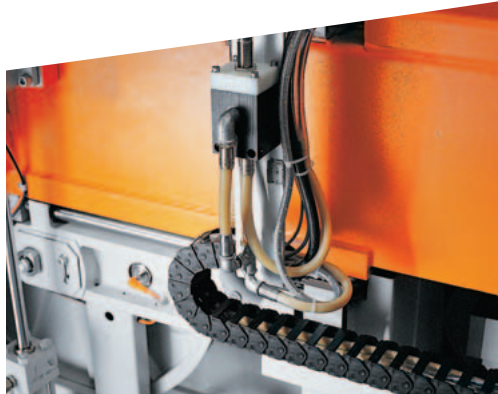
- Spezial-Bündelspanneinrichtung über den maximalen Schnittbereich
- Automatischer Materialeinlauf mit den Technologiesteuern KASTO *EasyControl* und KASTO *TechnoControl*
- Spanndruckreduzierung
- Mechanische Schließbegrenzung
- Späneräumbürsten
- Minimalmengenschmiersystem
- Sonder-Bandgeschwindigkeiten
- Schaltschrankheizung, Hydraulikheizung, Kühlmittelheizung
- Überwachungspaket für Sägeband und Kühlmittel
- Hartmetallpaket mit beidseitigem Freihub
- Verlängerter Materialvorschub auf 1.500 bzw. 3.000 mm

Für die KASTOtec lieferbar:
Maschinenleuchte, Schattenriss-
leuchte und Laserlampe.

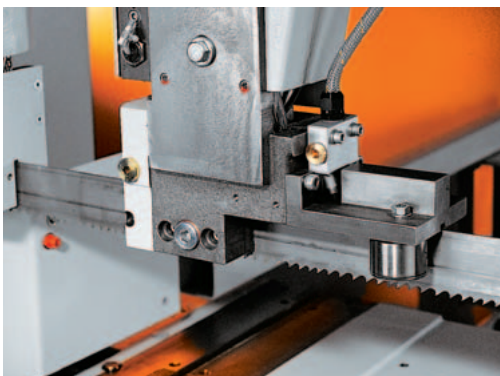
Effektiver durch einsatzspezifische Automatisierung: Zu- und Abfuhrrollenbahnen für 2.000 kg/m, 3.000 kg/m und 5.000 kg/m.



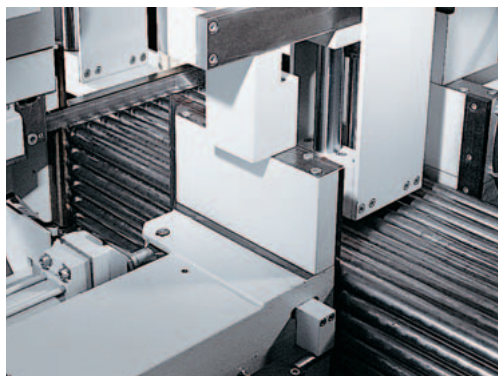
Immer unter Kontrolle: Überwachungspaket mit Schnitt-, Kühlmittel- und Mindestdrehzahlüberwachung.



Trockene Schnitte und Späne speziell bei Profilen: Minimalmengenschmiersystem.



Für die Bearbeitung mehrerer Stangen im Lagen- oder Bündelschnitt: Bündelspanneinrichtung.



Schräggestellte Sägeeinheit: ideal zum Sägen von Profilen, geschmiedetem oder stark verzünderten Rechteckmaterialien.



Maximaler Standard-Vorschub: 600 mm. Sondervorschubslängen für 1.500 mm oder 3.000 mm in einem Hub optional lieferbar.



KASTO Späneförderer und fahrbarer Spänebehälter mit Ablasshahn für Kühlmittel.



Hartmetallpaket: Antriebsmotor mit 11 oder 18 kW und Freihub des Sägebandes bei Rückhub der Sägeeinheit.



Hightech im großen Format: KASTOtec A 7.

Mehr Power, mehr
Wirtschaftlichkeit.

Die neue Power-Bandsägemaschine KASTOtec A 7 überzeugt durch ihr ausgezeichnetes dynamisches Verhalten: Größte Laufruhe, höchste Schnittleistungen und beste Bandstandzeiten sind die Vorteile. Ausgangspunkt dafür ist die stabile, schwingungsoptimierte Sägeeinheit in einer hochwertigen Stahl-Mineralguss-Verbundkonstruktion. Gegenüber vergleichbaren Konstruktionen aus Grauguss wird hier eine sechs- bis achtfach bessere Schwingungsdämpfung erzielt. Noch ein Plus für mehr Stabilität: Die robuste, beidseitige Lagerung der Bandlaufräder und die präzise Zweisäulenführung mit modernen Linearführungssystemen.

Optimiert auf große Laufruhe,
hohe Schnittleistung und lange
Bandstandzeiten.

Hohe Schnittleistungen in Verbindung mit schnellem Einrichten und optimiertem Materialtransport reduzieren die Kosten pro Schnitt deutlich. Weitere Pluspunkte für mehr Effizienz:

- Effektive Materialausnutzung bis auf einen 50 mm kurzen Rest
- Bandführungseinheiten mit integriertem Abstreifer – unempfindlich gegen Schmutz
- Neue Aufteilung: Antriebseinheit und Sensorik sind konsequent vom eigentlichen Arbeitsraum getrennt – dadurch zuverlässiges und störungsfreies Arbeiten
- Einfach bedienbare Sägemaschinensteuerung *CompactControl* – bis zu 98 verschiedene Sägeaufträge mit Abschnittlänge, Stückzahl, Schnittgeschwindigkeit und Materialform

KASTOtec A 7: konsequent ausgelegt
für den hochproduktiven Einsatz von
Hartmetall-Werkzeugen.



Technische Daten KASTOtec	A 3	A 4	A 5	A 5 x 10	A 7
Schnittbereich	330 mm	430 mm	530 mm	530 mm	730 mm
Schnittbereich, auch für Bündelschnitte [H x B]	330 x 430 mm	430 x 430 mm	530 x 630 mm	530 x 1.060 mm	730 x 830 mm
Materialvorschublänge einfach	600 mm	600 mm	600 mm	750 mm	750 mm
optionale Vorschublänge, einfach	1.500/3.000 mm	1.500/3.000 mm	1.500/3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm
Mehrfachvorschub	9.999 mm	9.999 mm	9.999 mm	9.999 mm	9.999 mm
Kürzeste Abschnittlänge	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	8 mm
Kleinster zu sägender Durchmesser	10 mm	10 mm	10 mm	20 mm	20 mm
Kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb	35 mm	35 mm	35 mm	50 mm	50 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	12-120 m/min	12-120 m/min	12-120 m/min	12-120 m/min	12-120 m/min
Sägemotor, frequenzgeregelt	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	11 kW
Gesamt-Anschlusswert Standard-Maschine	9,5 kW	9,5 kW	9,5 kW	9,5 kW	20 kW
Option Hartmetall: Sägemotor, frequenzgeregelt	11 kW	11/18 kW	11/18 kW	11/18 kW	18 kW
Option Hartmetall: Gesamt-Anschlusswert	17 kW	17/24 kW	17/24 kW	17/24 kW	30 kW
Sägebandabmessung	6.830 x 41 x 1,3 mm	6.830 x 41 x 1,3 mm	7.675 x 54 x 1,3 mm	8.555 x 54 x 1,6 mm	9.195 x 67 x 1,6 mm
optionale Sägebandabmessung	6.830 x 54 x 1,3 mm	6.830 x 54 x 1,3 mm	7.675 x 67 x 1,6 mm	8.555 x 67 x 1,6 mm	9.195 x 54 x 1,6 mm
					9.195 x 80 x 1,6 mm
Materialauflagehöhe	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Maße über alles: Länge	2.140 mm	2.140 mm	2.225 mm	2.585 mm	2.640 mm
Breite, inkl. Späneförderer	4.610 mm	4.610 mm	5.215 mm	5.290 mm	5.040 mm
Höhe	2.310 mm	2.410 mm	2.680 mm	2.400 mm	2.865 mm
Gewicht	4.250 kg	4.300 kg	5.250 kg	8.500 kg	10.800 kg

Entscheidender Service-Faktor: Die Verfügbarkeit des „Betriebsmittels Säge“.

Zufriedene Kunden sind kein Zufall.

Kundenorientierung ist bei KASTO ein Unternehmensgrundsatz. Darum sieht KASTO den Service nicht als notwendiges Übel, sondern als wichtigen Teil einer langfristigen Partnerschaft: für die dauerhafte Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit der KASTO Produkte. Oft kann die Störung nach einer Telefonberatung vom Bedienpersonal selbst behoben werden. Bereitstellung und Versand von Ersatzteilen erfolgen in der Regel noch am Tag der Störmeldung. Falls nötig, kommen der IC-Kurierdienst der Bahn und Paketdienste mit Über-Nacht-Service zum Einsatz. Kompetente Hilfe vor Ort leisten mehr als 25 speziell ausgebildete Techniker mit komplett ausgerüsteten Service-Fahrzeugen. Zusätzlich sind auch im Werk Schalkau in Thüringen und im Vertriebs- und Servicezentrum Krefeld Service-Techniker stationiert. So kann jeder Kunde im Bundesgebiet innerhalb weniger Stunden erreicht werden. Im Ausland stehen bei den Vertriebspartnern umfangreiche Ersatzteillager und von KASTO ausgebildete Servicetechniker zur Verfügung.