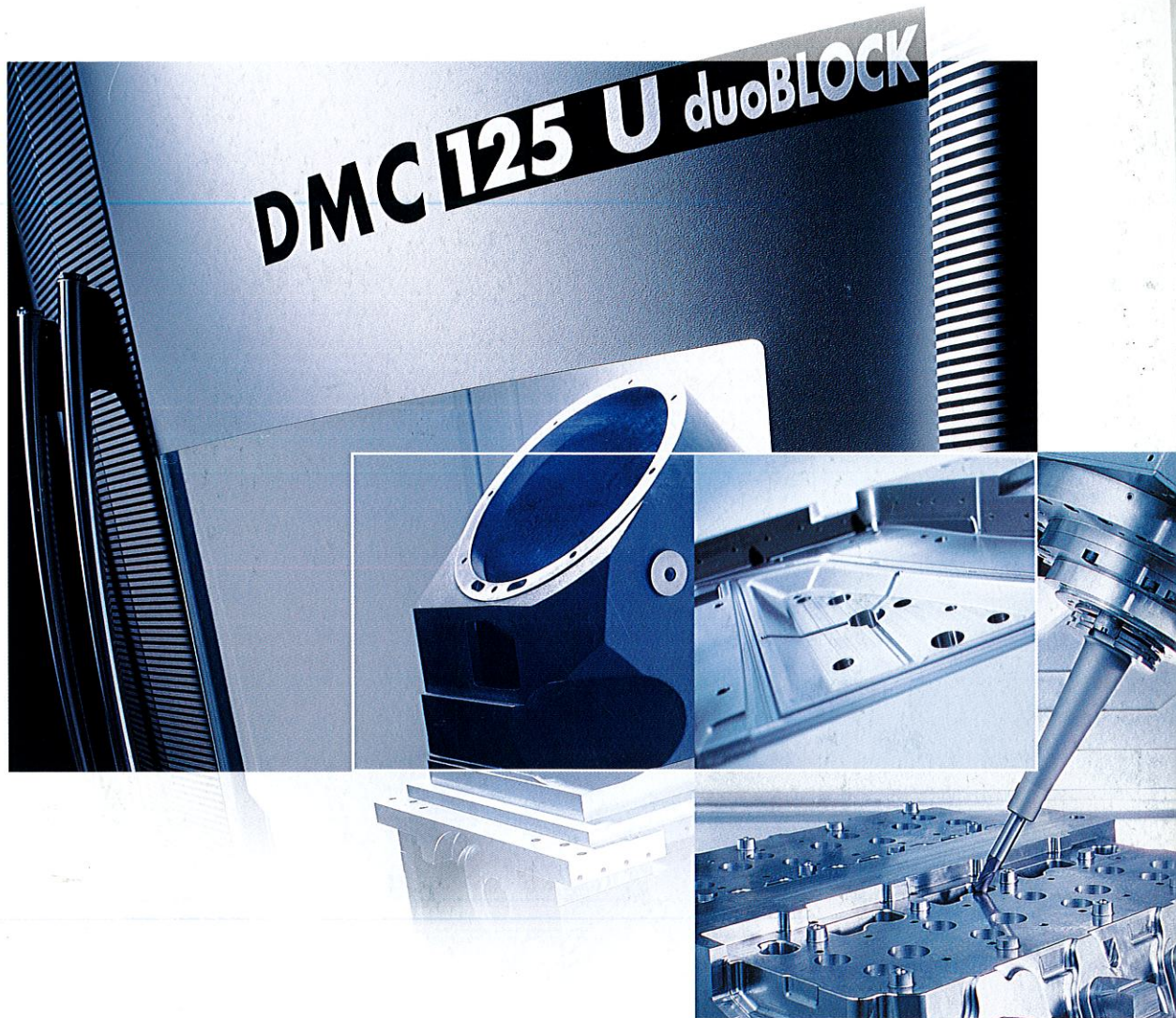


Die DMC U / FD
duoBLOCK®-Baureihe

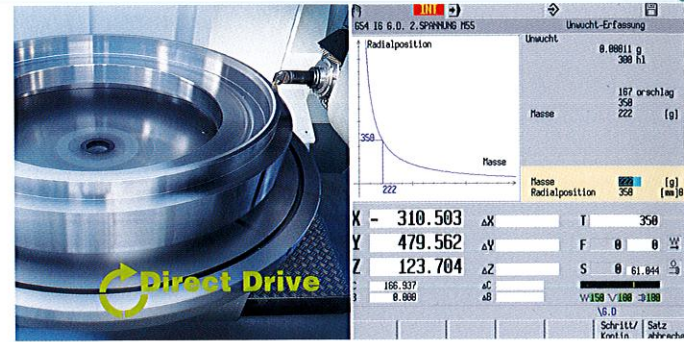


DMC 125/160 FD duoBLOCK®:
Fräsen und Drehen auf einer Maschine

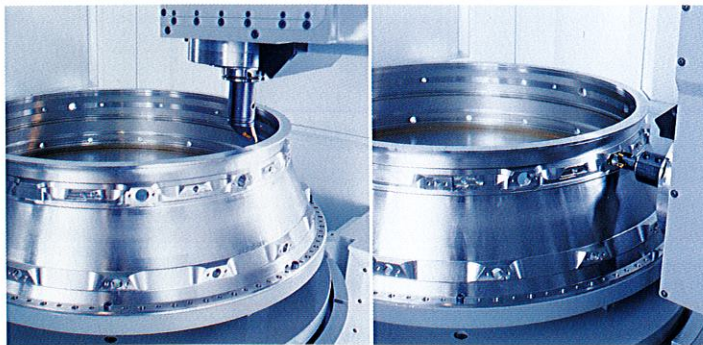
Die DMC FD-Maschinen vereinen die Technologien des Fräsens und des Drehens auf einer Maschine auf der Basis einer Universal-Fräsmaschine, erweitert mit dem sehr leistungsstarken Fräsdrehtisch mit Direct Drive-Technologie und Drehzahlen bis 500 min^{-1} . Mit einem Drehmoment von bis zu 4.160 Nm erlaubt er ein breites Spektrum an Fräs- und Drehbearbeitungen von großen und sperrigen Werkstücken.

Die Drehwerkzeuge werden über den Fräskopf an das Werkstück gefahren. Drehzahlen bis 500 min^{-1} (DMC 125 FD) ermöglichen verschiedenste Standardbearbeitungen.

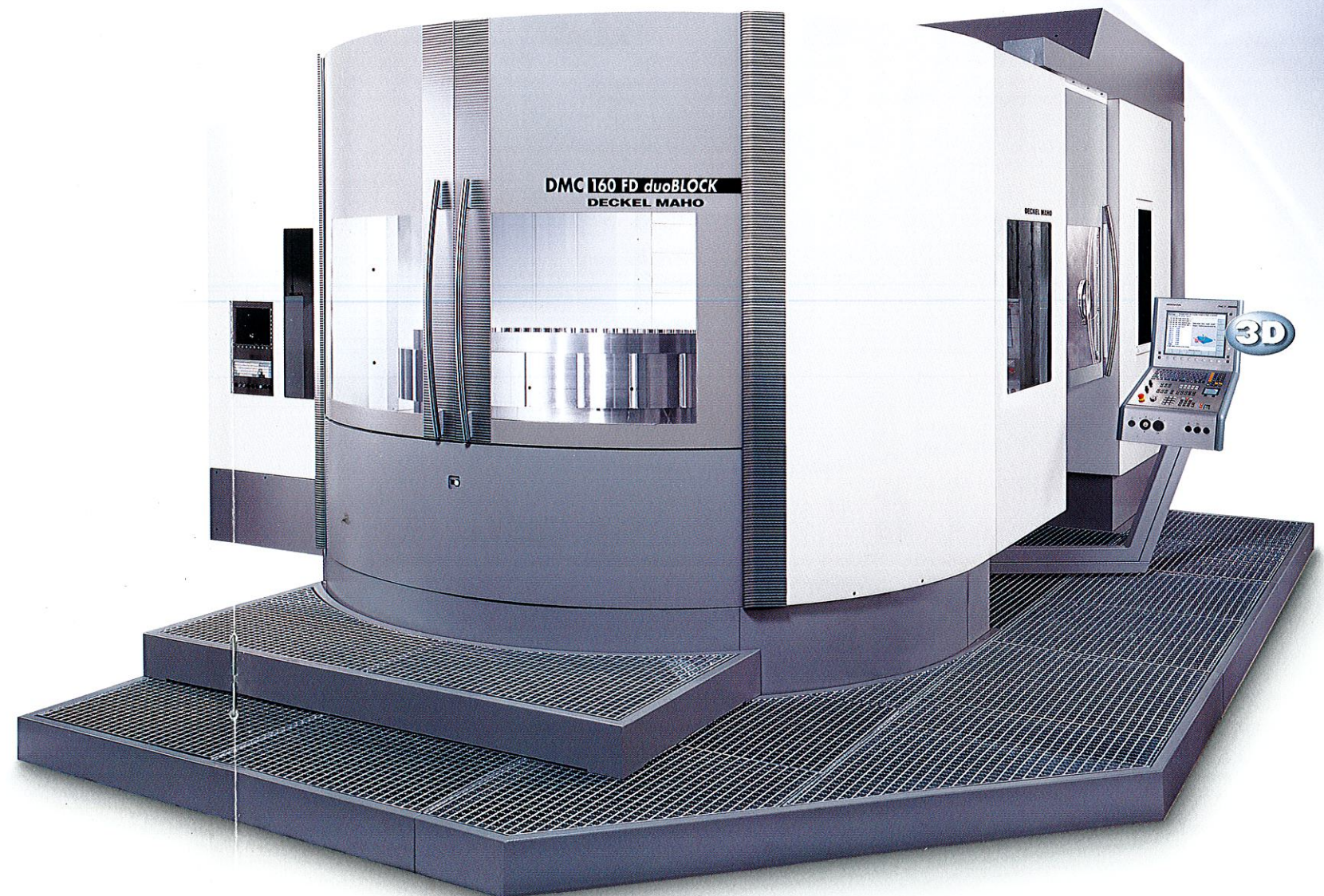
Auch große und bis 3.000 kg (DMC 160 FD) schwere Werkstücke können so in einer Aufspannung komplett gefertigt werden. Das spart Arbeitsschritte und steigert die Präzision. In den Fräsfunktionen entsprechen die DMC FD-Maschinen der DMC U-Baureihe. Sie beherrschen die simultane 5-Achsen- und die 5-Seiten-Bearbeitung – dank der serienmäßigen NC-gesteuerten B-Achse. Optionale Erweiterungen wie z.B. die A-Achse und die B-Achsen-Getriebevariante 5X torqueMASTER® unterstreichen die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Die Drehfeatures der DMC FD's machen sich gerade in der Kategorie der schweren und sperrigen Teile besonders bezahlt.



Bilder links:
NC-Rundtisch in Direct Drive-
Technik für Drehzahlen bis
zu 500 min⁻¹. Einfaches
elektronisches Wuchten mit
der Heidenhain MillPlus IT
und jetzt auch mit der
Siemens 840D powerline
FD ShopMill Classic.

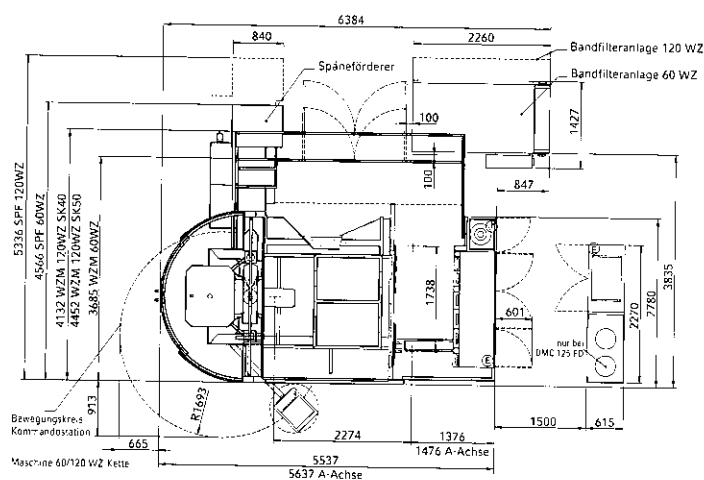
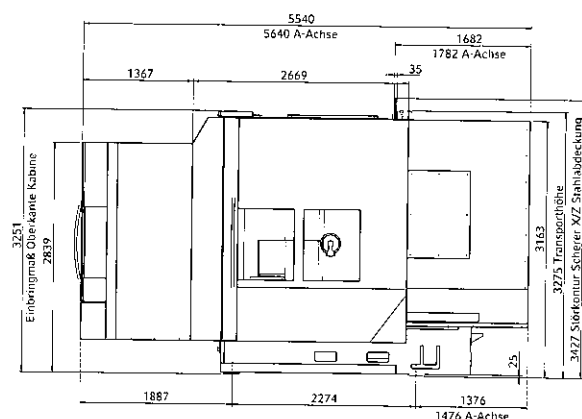


Bilder links:
Vertikales Drehen, horizontales Drehen und 5-achsiges Fräsen, alles in einer Aufspannung!

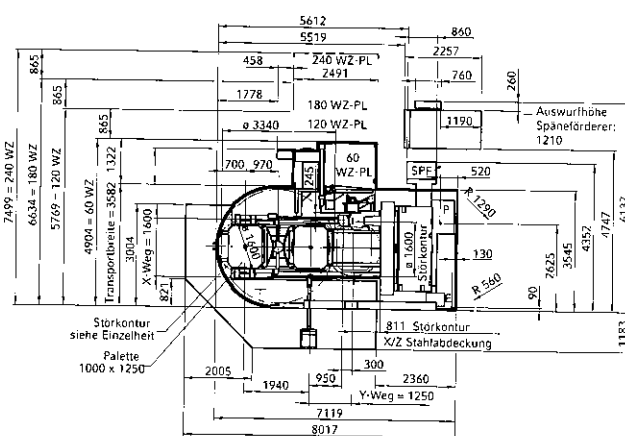
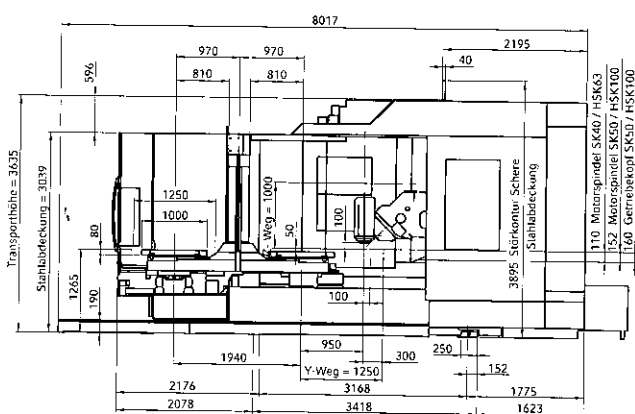


Aufstellpläne und Vermaßungen DMC U duoBLOCK®

Aufstellpläne und Vermaßungen DMC 125 U / FD



Aufstellpläne und Vermaßungen DMC 160 U



Die Technik der DMC U/FD duoBLOCK®-Baureihe

Technische Daten

DMC 125 FD

DMC 160 FD

Arbeitsbereich			
X- / Y- / Z-Achse	mm	1.250 / 1.000 / 1.000	1.600 / 1.250 / 1.000
Max. Vorschubgeschwindigkeit X / Y / Z	mm/min	60.000	60.000
Max. Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z	m/min	60	60
Maschinengewicht	kg	19.300	40.000
3D-Bahnsteuerung		■	■
Werkzeugwechsler			
Werkzeugaufnahme inklusive Kegelreinigung		HSK-A100	HSK-A100
Werkzeugmagazin / Wechsler	Typ	Kette / horiz.	Regal / horiz.
Anzahl Magazinplätze	Stück	60	60
Span-zu-Span-Zeit	s	5	7
Hauptantrieb Motorspindel			
Integrierte Motorspindel (HSK-A100)		■	■
Leistung (40 / 100% ED)	kW	44 / 32	44 / 32
Max. Drehmoment (40 / 100% ED)	Nm	288 / 187	288 / 187
Max. Spindeldrehzahl	min ⁻¹	10.000	10.000
Bausatzmotor mit Getriebe (HSK-A100)		□	□
Leistung (40 / 100% ED)	kW	28 / 19	32 / 25
Max. Drehmoment (40 / 100% ED)	Nm	727 / 492	1.100 / 750
Max. Spindeldrehzahl	min ⁻¹	8.000	6.300
Fräsköpfe			
NC-gesteuerter Schwenkfräskopf (B-Achse)		■	■
Schwenkbereich	Grad	0 - 190	0 - 210
Schwenkzeit	s	1.2	3
Eilgang und Vorschub	min ⁻¹	30	14
NC-gesteuerter Schwenkfräskopf (A-Achse)		□	□
Schwenkbereich		130	130
Schwenkzeit		3	3
Eilgang und Vorschub		12.5	12.5
Tische			
NC-gesteuerter Fräs-Drehtisch mit Palettenträger und 2 Paletten (C-Achse)		■	■
Abmessung Palette	mm	Ø 1.100	Ø 1.400
Max. Beladung	kg	1.500	2.500
Max. Drehzahl Fräsen / Drehen	min ⁻¹	20 / 500	20 / 250
Max. Drehmoment (100% ED)	Nm	2.800	4.160
Paletten-Rundspeicher RS		□	□
RS4 inkl. 4 Paletten, Abmessung Palette	mm	Ø 1.100	-
RS3 inkl. 3 Paletten, Abmessung Palette	mm	-	Ø 1.400
Max. Beladung	kg	1.500	2.500

■ im Standard

□ auf Wunsch erhältlich

- nicht erhältlich

1) nur HSK-A100

2) nur iTNC 530 und MillPlus IT

3) nur iTNC 530