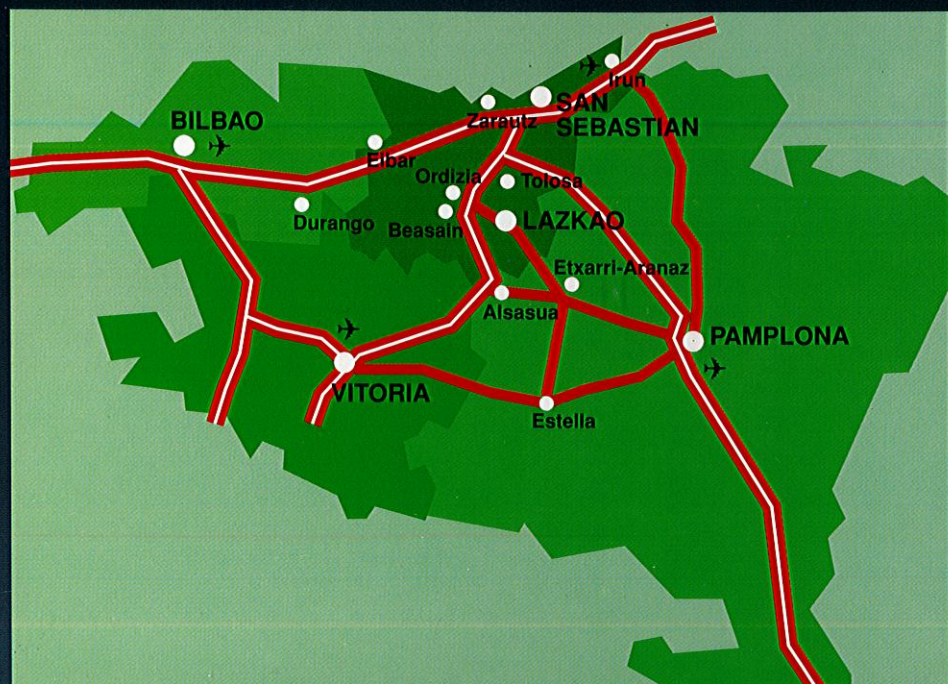




T. ELCORO, s. coop.

Bº Zubierreka - Apdo. 94
Telefs.: (943) 88 63 50 - 88 63 54
Fax: (943) 88 34 45
20210 LAZKAO (Gipuzkoa)



CURVADORAS DE PERFILES

Mod. 60/90/120/140/160/180/200*

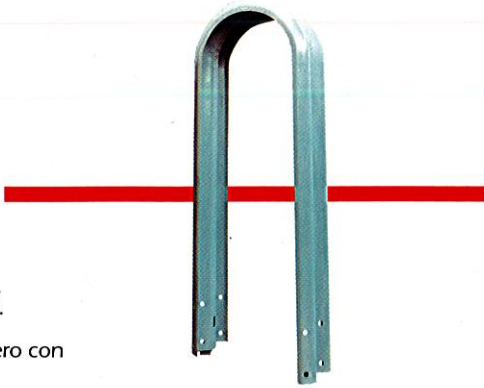
CURVADORAS DE PERFILES

NOTAS

Bajo pedido
1.- Rodillos para tubos redondos y perfiles especiales.
2.- Rodillos para llantas BULL

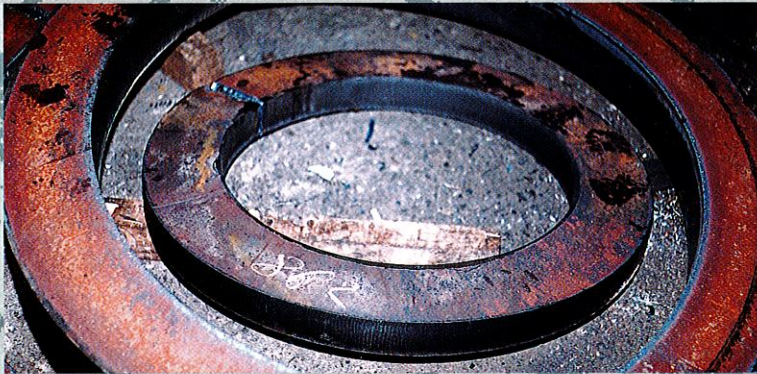
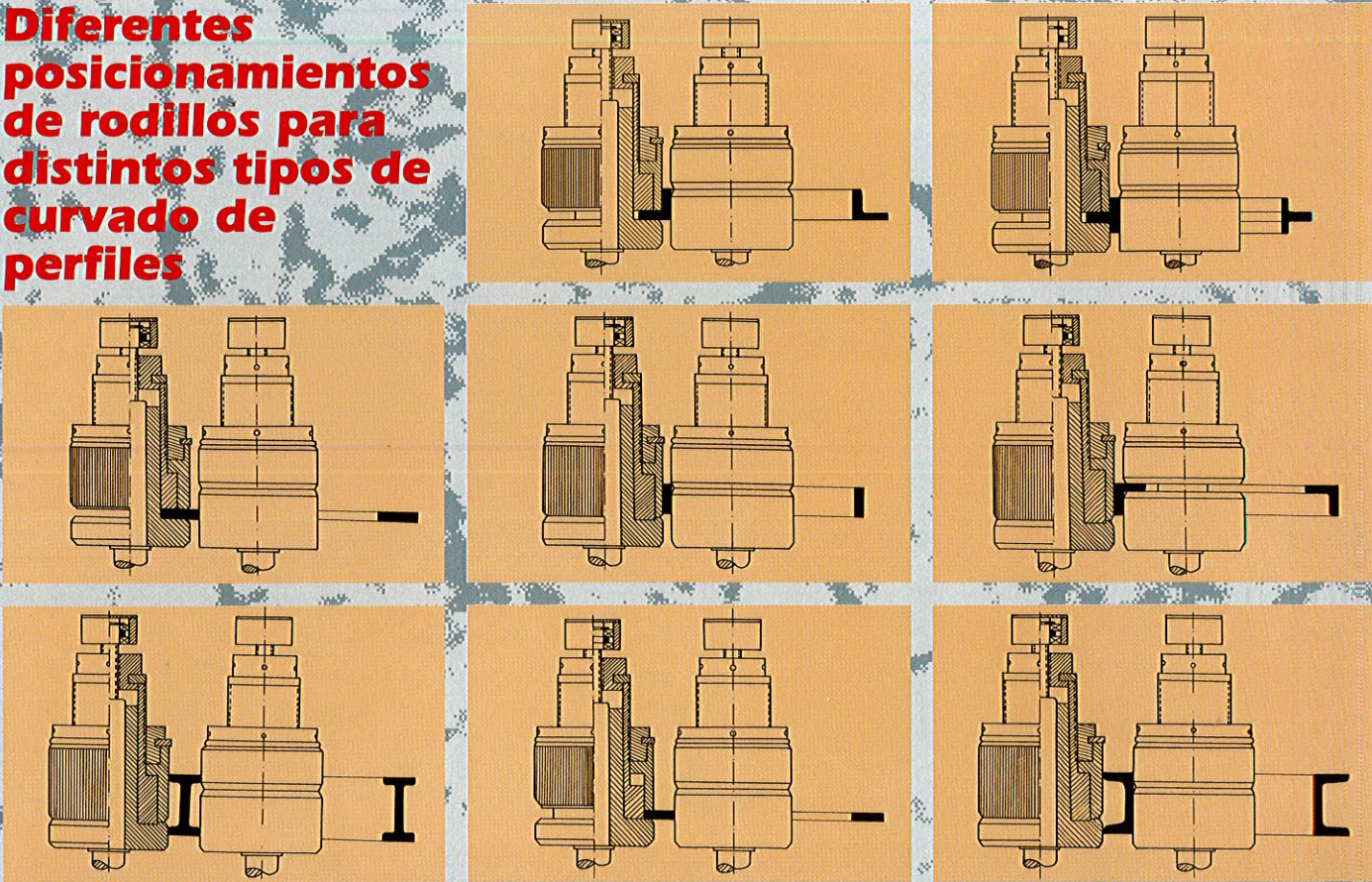
▲ Con rodillos estandar.
● Necesario un juego de rodillos para cada diametro de tubo.

Diametro minimo de tubos, angulares y vigas, limitado a las caracteristicas estructurales del material.
Diametro minimo con perfiles de seccion reducida: no inferior a 1,2 veces el diametro de los rodillos.
Las capacidades indicadas estan sujetas a la resistencia del material.
Seccion maxima de los perfiles con diametro interno minimo de curvado (Valores calculados con acero con resistencia R=45 Kgs/mm.)

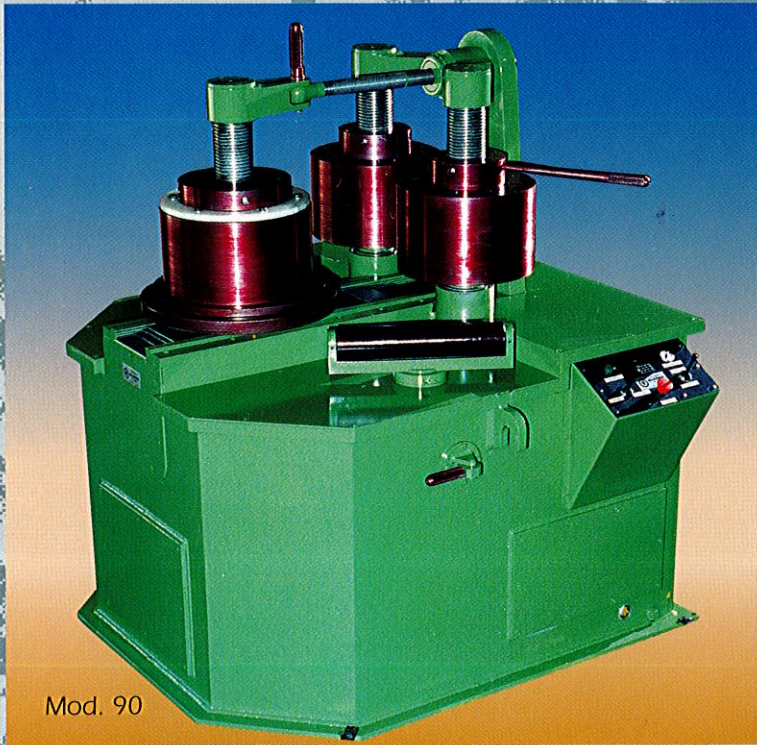


MODELO	C. T. E. 60	C. T. E. 90	C. T. E. 120	C. T. E. 140	C. T. E. 160	C. T. E. 180
▲	50 x 8 Ø1000	80 x 8 Ø800	100 x 10 Ø1000	120 x 12 Ø1500	150 x 15 Ø1500	200 x 20 Ø2000
▲	50 x 8 Ø1000	80 x 8 Ø900	100 x 10 Ø1200	120 x 12 Ø1800	150 x 15 Ø2600	200 x 20 Ø3000
▲	50 x 50 Ø1000	80 x 80 Ø800	100 x 100 Ø1400	120 x 120 Ø1400	150 x 150 Ø2000	250 x 250 Ø3000
▲	50 x 50 Ø1000	80 x 80 Ø1000	100 x 100 Ø1200	120 x 120 Ø1800	150 x 150 Ø2500	250 x 250 Ø4000
▲	—	120 x 64 Ø650	100 x 50 Ø2000	200 x Ø2000	300 x 125 Ø1600	500 x 185 Ø2500
▲	—	120 x 55 Ø600	180 x 70 Ø700	300 x Ø2000	300 x 100 Ø1200	400 x 120 Ø1300
▲	—	120 x 55 Ø700	180 x 70 Ø900	120 x Ø1500	300 x 100 Ø1400	400 x 120 Ø1500
▲	100 x 12 Ø600	120 x 30 Ø700	120 x 30 Ø800	200 x 40 Ø1000	250 x 60 Ø1500	300 x 100 Ø2000
▲	50 x 10 Ø500	80 x 15 Ø800	100 x 20 Ø1000	120 x 40 Ø1000	180 x 30 Ø1800	200 x 50 Ø1800
▲	30 x 30 Ø600	45 x 45 Ø600	60 x 60 Ø800	80 x 80 Ø1500	100 x 100 Ø1300	130 x 130 Ø1600
●	Ø50 x 3,6 Ø600	Ø76,1 x 3,6 Ø600	Ø114,3 x 3,6 Ø800	Ø139,7 x 6 Ø1300	Ø168,3 x 8 Ø1500	Ø273 x 8 Ø3000
●	Ø50 Ø600	Ø45 Ø500	Ø65 Ø700	Ø80 Ø1500	Ø100 Ø1200	Ø130 Ø1500
POTENCIA INSTALADA KW	4	5,5	11	15	22	30
R. P. M.	9,5	8	6	5,5	5	5
DIAMETRO RODILLOS	195	320	380	465	545	620
DIAMETRO EJES	65	100	115	140	170	200
PESO KGS.	1.400	3.000	4.000	7.000	12.800	17.700
DIMENSIONES	750x600 x1200 Altura	1400x1280 x1700 Altura	1500x1600 x2000 Altura	1970x1870 x2200 Altura	2340x2300 x2200 Altura	2500x2500 x3000 Altura

Diferentes posicionamientos de rodillos para distintos tipos de curvado de perfiles

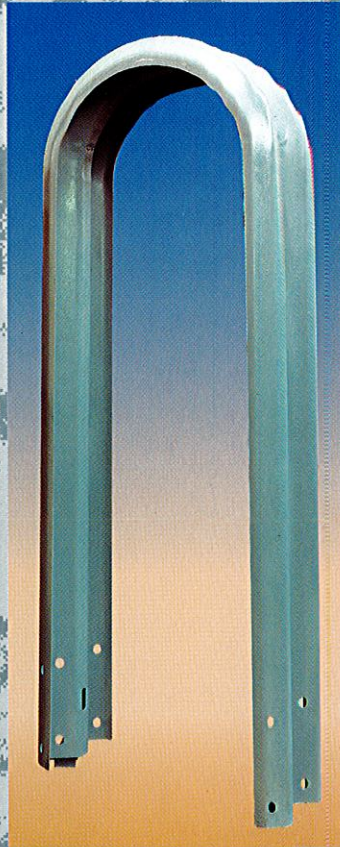


Curvado de bridas para engranajes o bridas para tuberías.



Mod. 90

Curvadora de perfiles con botonera de mandos fija, acoplada a la parte lateral.



Curvado de defensas de carretera o protectores de lugares peligrosos.

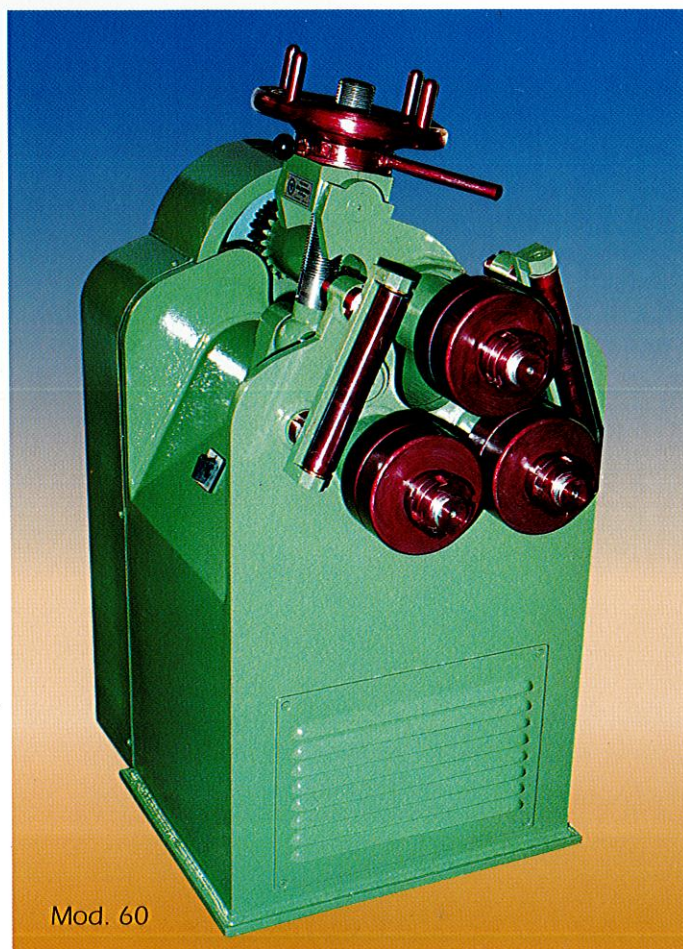


Mod. 140

Las curvadoras ELCORO están fabricadas en chapa soldada y normalizada, con nervios de refuerzo para lograr la robustez más adecuada. El diseño, pensado más en la eficacia que en la estética, es el resultado de la evolución de más de 30 años de experiencia, consiguiendo unos resultados altamente satisfactorios. Sus ejes principales son de material F=125 tratados. Rodillos dimensionales de tal forma que con los mismos se pueden curvar diversos tipos de perfiles, estos rodillos son de acero cementado y templado con dureza de 62 Rockwell. Equipada con una motobomba de lubricación constante en los puntos vitales de la máquina. El accionamiento de las máquinas está controlado por un armario eléctrico y botonera colgante con visualizador de medida dimensional giratorio, dando con ello gran facilidad al operario para su manejo.

INSTRUCCIONES PARA EL CAMBIO DE RODILLOS UNIVERSALES A RODILLOS ESPECIALES

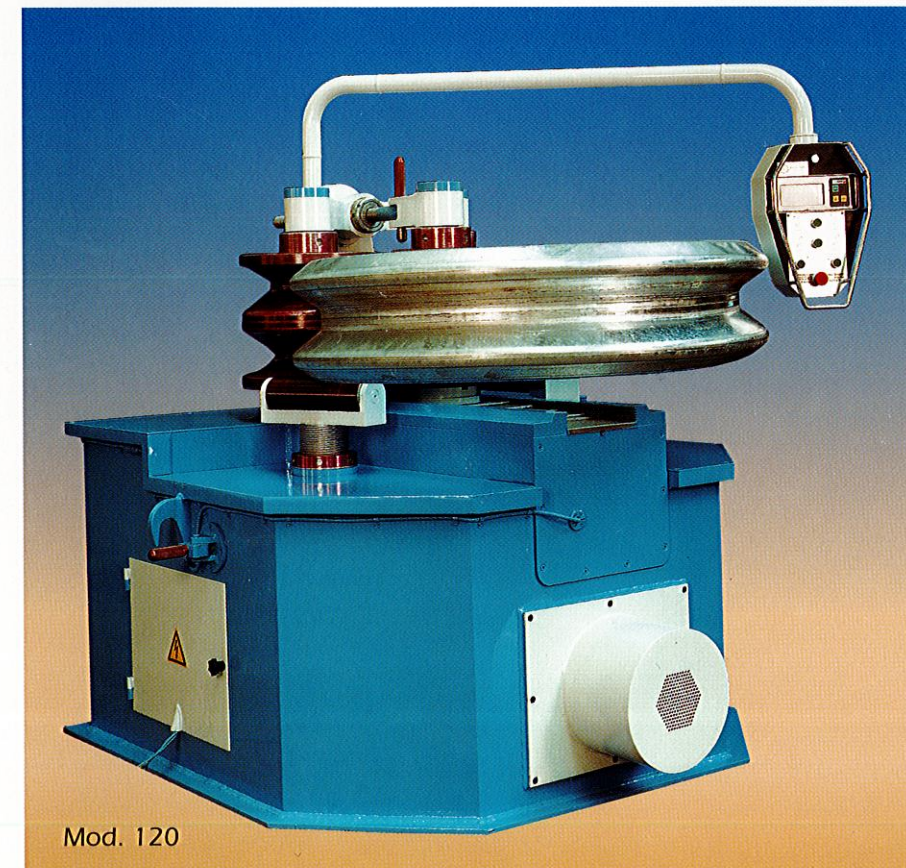
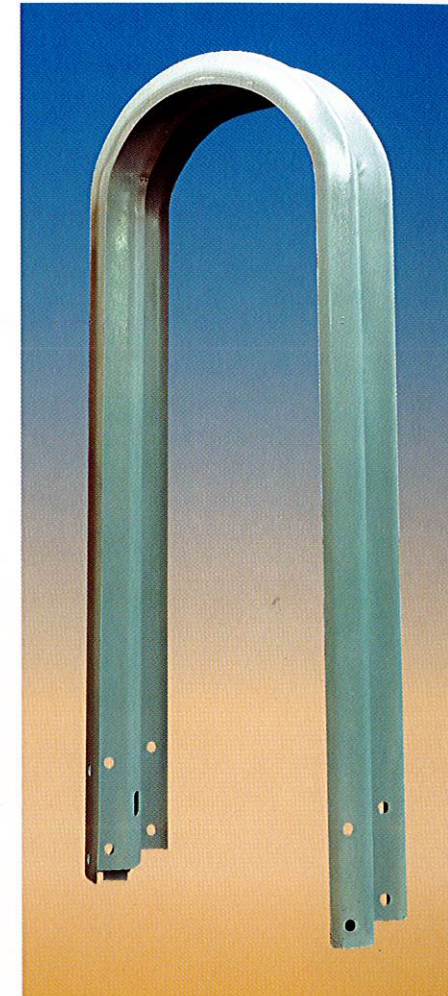
- 1°.- Soltar las 3 tapas de los soportes de ejes y sacar los anillos elásticos adosados a los mismos.
- 2°.- Soltar la tapa de la defensa de cadena y desmontar esta quitando el tensor y el empalme de la misma y sujetar con un alambre para que no se caiga dentro de la máquina.
- 3°.- Soltar los 2 tornillos de sujeción de la defensa y sacar juntamente con el soporte de los ejes.
- 4°.- Soltar los anillos de elevación superior y las tuercas así como los anillos y la tuerca del anillo aoarejo.
- 5°.- Sacar los rodillos aparejo y los estriados dejando montados los 2 rodillos interiores en los cuales se montan los rodillos para curvar el tubo, unas arandelas y las tuercas de elevación del rodillo superior.
- 6°.- Montar el casquillo en el rodillo aparejo y el otro rodillo liso de curvar el tubo apretando este con la tuerca aparejo y proceder al montaje del soporte de ejes con su defensa, la cadena, el tensor, los anillos elásticos y las tapas.
- 7° Asimismo se pueden sacar los rodillos interiores para hacer el montaje de rodillos especiales directamente en los ejes.



Mod. 60



Mod. 120



Mod. 120

**MAQUINA MOD. 120
PROVISTA DE
RODILLOS
ESPECIALES PARA
CURVAR PERFILES DE
PRETILES DE
CARRETERA**