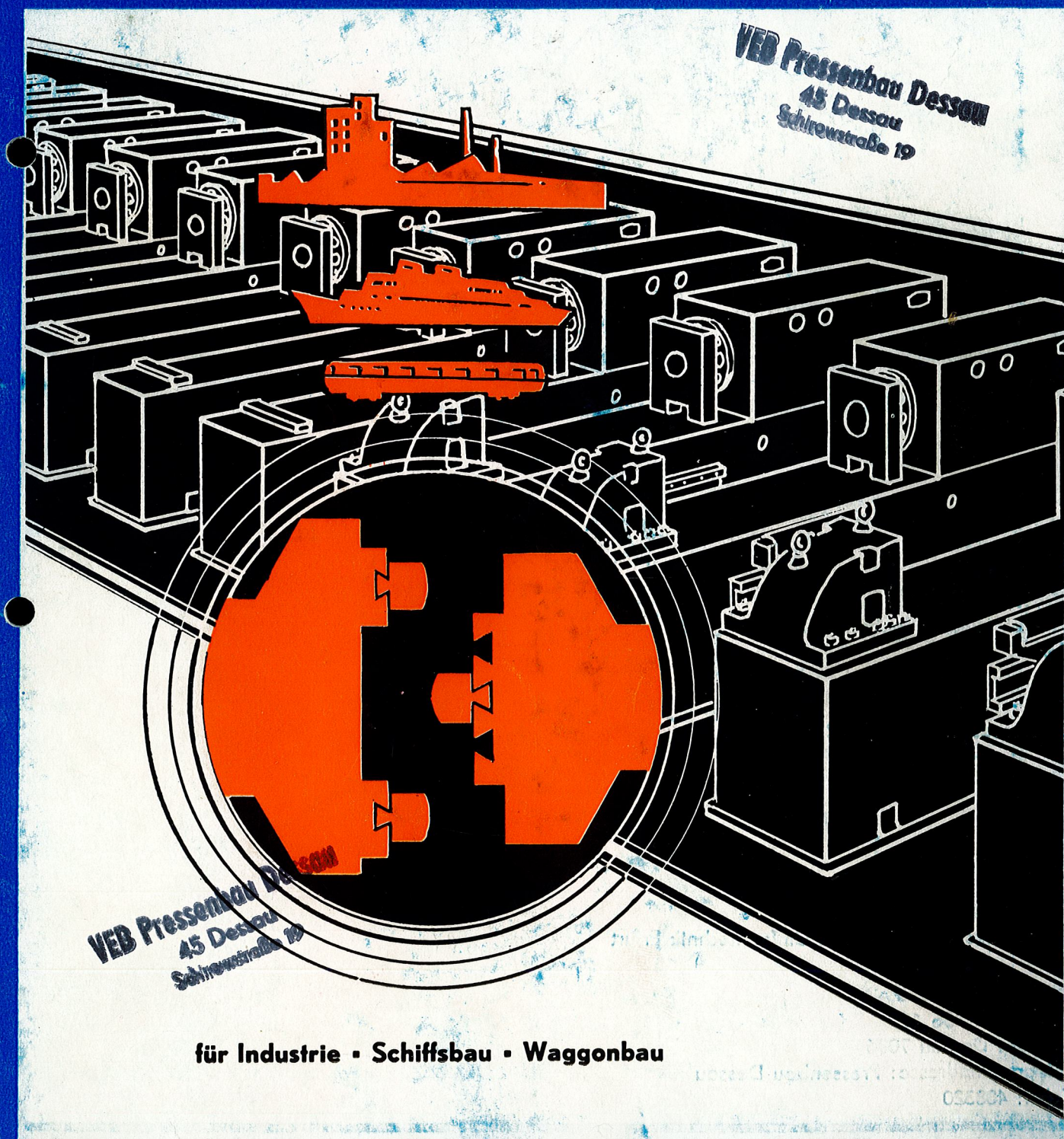


WM

DESSAU

Hydraulische- Waagerecht- Mehrzweckpressen

PYXWM



Hydraulische Waagrecht- Mehrzweckpressen

PYXWM 400

PYXWM 250

PYXWM 160

52 TM

In mehr als 7 Jahrzehnten sind hydraulische Pressen aus Dessau in aller Welt in den verschiedensten Gebieten der Produktion zur vollen Zufriedenheit unserer Kunden zum Einsatz gekommen.

Vor mehr als einem Jahrzehnt spezialisierten wir uns auf die

„Hydraulischen Waagrecht-Mehrzweckpressen“.

Mit den gewonnenen Erfahrungen entwickelten wir gemeinsam mit dem Forschungszentrum des Werkzeugmaschinenbaues der DDR die größte Presse der Baureihe, die Baugröße 400. Auch hier wurde das Besondere unserer Mehrzweckpressen — das Baukastensystem mit der Vielzahl der Einsatzmöglichkeiten — beibehalten.

Durch die vielseitigen Veränderungsmöglichkeiten der Baueinheiten können mit den Mehrzweckpressen folgende Arbeitsoperationen ausgeführt werden:

Biegen und Richten

von Formstählen, Rund- und Vierkantstahl, Eisenbahn- und Rillenschienen, Spanten und Stahlrohren

Biegen

von Ringen aus Flach-, Vierkant- und Rundstahl

Abwinkeln

von Flach-, Vierkant- und Rundstahl sowie Blechzuschnitten

Ein- und Auspressen

von Buchsen, Bolzen, Achsen, Wellen, Rädern, Kupplungen, Riemenscheiben u. s. w.

Zusammenpressen

von Paßteilen, Läufepaketen für Elektromotore u. s. w.

Mit unseren Mehrzweckpressen bieten sich folgende Vorteile:

- Einfacher Aufbau
- Geringer Energiebedarf
- Relativ geringe Maschinenmasse
Pressengestelle in Leichtbauweise
durch Stahl-Schweißkonstruktion

Aufstellung ist auch ohne Fundament möglich.

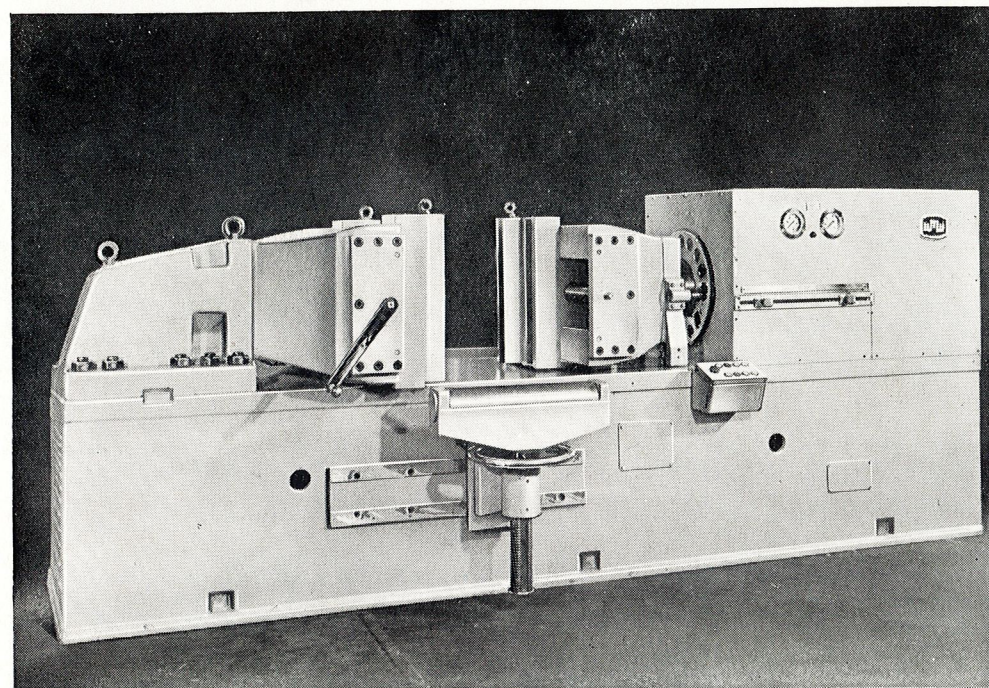
- Technologisch unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten durch die verschiedenen Kombinationsbauelemente. Möglichkeiten des Anbaues individueller Bauelemente
- Kombinationsbauelemente können mit der Presse geliefert oder vom Kunden nachbezogen werden.
Handsteuerung bei der Grundausrüstung
Drucktastersteuerung in automatisierter Ausrüstung, damit Einsatzmöglichkeit in Fertigungslinien und mit Fernbedienung.



DESSAU

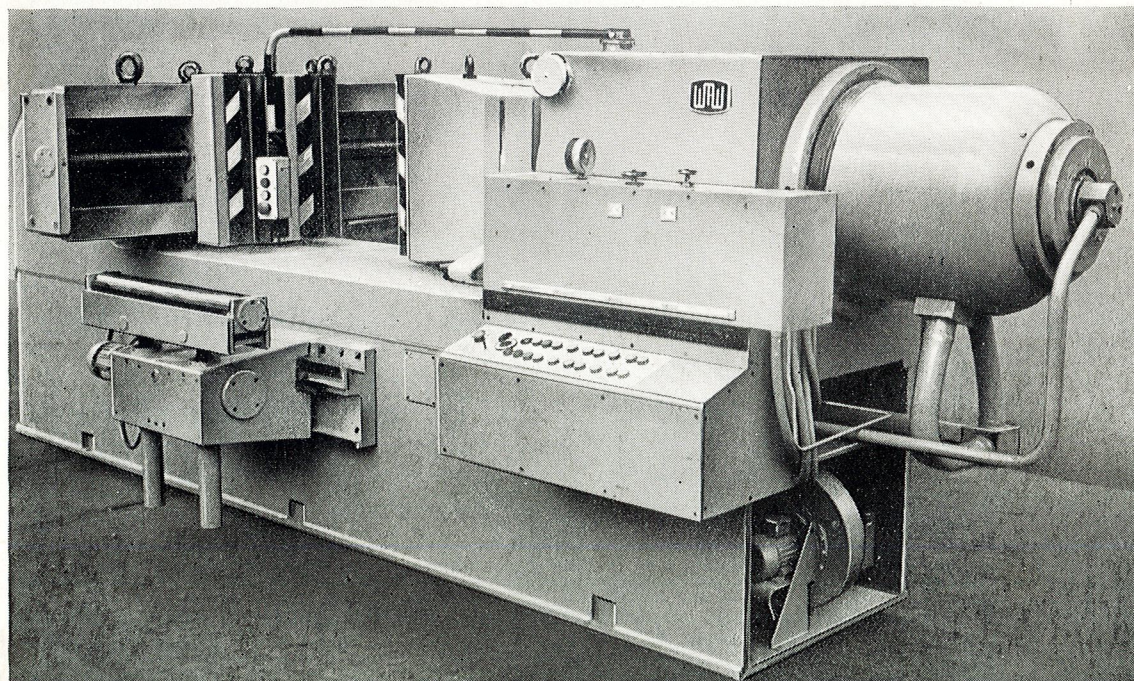
PYXWM 160 und 250

Grundkombination
mit Kombination I,
automatisierte
Ausrüstung



PYXWM 400

Grundkombination
mit Normal-
kombination



Die Pressen sind als waagerechte Ein-
ständerpressen nach dem Baukasten-
system ausgeführt. Einer Maschinen-
grundform (Grundmodell) können ver-
schiedene Baueinheiten (Kombinationen)
zugeordnet werden. Das ermöglicht die
vielseitige Anwendung der Mehrzweck-
pressen.

Einfacher Aufbau und leichte Bedienung
bei harten Anforderungen und rauhem
Betrieb zeichnen unsere Mehrzweckpres-
sen aus.

Die Maschinesteifigkeit und die Preß-
geschwindigkeiten entsprechen dem
Hauptarbeitsbereich. Vor- und Rücklauf
des Kolbens erfolgen mit erhöhter Ge-
schwindigkeit.

Beidseitig am Pressenrahmen angebaute
unabhängig voneinander einstellbare
Auflagerollen dienen zur Werkstückauf-
lage und -weiterbewegung.

Die Druckstücke in den Traversen sind
durch Spindeltrieb verstellbar.

Die Grundausrüstung der Baugröße 160
und 250 beinhaltet die Handhebelsteue-
rung des Preßkolbens sowie die von
Hand verstellbare Einrichtung für das
Einstellen der Hubgröße und Hublage.

Die automatisierte Ausrüstung der Bau-
größen 160 und 250 beinhaltet die
Drucktastersteuerung des Preßkolbens,
den selbsttätigen ständigen Vor-
und Rücklauf des Preßkolbens und die elek-
tromechanische Einstellung der vorderen
Hublagenbegrenzung.

Die hintere Hublagenbegrenzung ist,
wie bei der Grundausrüstung, von Hand
verstellbar.

Ein Zeitrelais ermöglicht die zeitliche
Veränderung der Haltepause des Preß-
kolbens in eingefahrener Stellung, um
die notwendige Zeit für die Werkstück-
handhabung zwischen den einzelnen
Arbeitshüben zu erhalten.

Bei der Baugröße 400 werden alle Ar-
beitsverrichtungen an der Presse durch
Drucktaster ausgelöst.

Ein Wahlschalter ermöglicht die Arbeits-
operationen Einrichten, Einzelhub, Dau-
erhub.

Während bei den Baugrößen 160 und
250 ein hydraulisches Hochdruckpumpen-
Aggregat eigener Fertigung zum An-
trieb dient, wird bei der Baugröße 400
ein Hydraulikaggregat der „ORSTA-
Hydraulik“ verwendet. Die Preßkraft ist
einstellbar, Druckbegrenzungsventile ver-
hindern die Überlastung.

Das einfache, schnell durchzuführende
Auswechseln der Kombinationselemente
ist charakteristisch für unsere Pressen-
reihe und fördert eine rationelle Pro-
duktionstechnik.

Aus nachfolgendem Schema ist der Auf-
bau der einzelnen Kombinationsmög-
lichkeiten zu ersehen.

Zum Biegen und Richten genügen im
allgemeinen die mitgelieferten einfa-
chen Druckstücke als Werkzeuge.

Für Rohrbiegearbeiten können Sonder-
werkzeuge geliefert werden, ebenso für
das Abwinkeln langer, schmaler Teile.

Beim Biegen von Hohlprofilen und Trä-
gern sind spezielle Werkzeuge erfor-
derlich, die vom Anwender individuell
selbst zu schaffen sind.



DESSAU

PYXWM

160 mit Kombination II - Standardwerkzeug

52714

Technische Daten

PYXWM

	160	250	400	
Preßkraft	160	250	400	Mp
Kolbenhub	A 500	560	800	mm
Kolbengeschwindigkeit				
Vorlauf	30	22	70	mm/s
Pressen	2,5	1,8	2,5	mm/s
Rücklauf	40	34	60	mm/s
Ausladung	B 260	325	400	mm
Rahmenhöhe	C 780	800	1000	mm
Abstand der Anschraubfläche	D 600	650	850	mm
Tiefe der Traverse	E 520	650	820	mm
Größte Einbauweite	F 1440	1750	2340	mm
Einbauweite	G 400	450	700	mm
Höhe der Druckstücke	H 400	600	700	mm
Gegentraverse				
Druckstückabstand max.	I 1100	1250	1390	mm
Druckstückabstand min.	240	260	350	mm
Kolbentraverse				
Druckstückabstand max.	K 700	850	990	mm
Druckstückabstand min.	240	260	350	mm
Raumbedarf *)				
Länge	L 3370	3875	5060	mm
Breite	M 1730	1730	2000	mm
Höhe	N 1480	1550	1900	mm
Rahmenbreite	O 850	850	930	mm
Anschlußwert	11	11	20	kW

*) bezogen auf Grundkombination mit Normalkombination

