

walter

PRÄZISION



Rundtische
Rt, RtL, RtW, RtS
horizontal
horizontal/vertikal
schwenkbar

Technische Merkmale

Walter-Rundtische sind Präzisions-Rundtische mit hoher Genauigkeit und langer Lebensdauer für den Einsatz mit horizontalem, horizontal/vertikalem und schwenkbarem Aufspanntisch, ausgelegt für vielfältige Anwendungen in der Praxis:

- im Vorrichtungs- und Werkzeugbau
- in der mechanischen Fertigung
- in der Montage
- in der Qualitätssicherung
- in der NC-Fertigung
- in der Lehrwerkstatt und Berufsausbildung
- für Schweiß- und Laseranwendungen
- auf Funken-Erosionsmaschinen (Sonderausführung).

Konstruktion

Kräftige Gußkonstruktion in niedriger Bauweise für hohe Belastungskräfte, abgedichtet gegen das Eindringen von Kühlwasser.

Lagerung

Wartungsfreie, stabile axiale Gleitführung im Ölbad mit radialer Führung in gehärteter und geschliffener Führungsbuchse.

Antrieb

Antrieb über Schneckengetriebe und einer Übersetzung 120:1 bzw. 180:1 bei Schritt- und Servomotorenantrieb. Die geschliffene und einsatzgehärtete Schneckenwelle ist einschwenkbar und erlaubt das Einstellen des Flankenspiels. Ausführung für Servoantrieb, Schneckenrad aus Bronze.

Klemmung

Die Hand-Klemmeinrichtung erlaubt ein Klemmen ohne Verzug und ist auch als automatische Hydro-Klemmeinrichtung lieferbar.

Ausführungen

Alle Rundtisch-Bauformen sind lieferbar in nachfolgenden Ausführungen:

- in manueller Ausführung für das Teilen von Hand
- motorisch angetrieben
- in NC-Ausführung für Schritt- und Servomotoren.

Genauigkeitsklassen

Lieferbar sind Rundtische in den Genauigkeitsklassen

Standard	$\pm 10''$ bzw. $\pm 15''$
Klasse A	$\pm 5''$ bzw. $\pm 7,5''$
Klasse d-A	$\pm 5''$
Klasse d-AA	$\pm 2,5''$

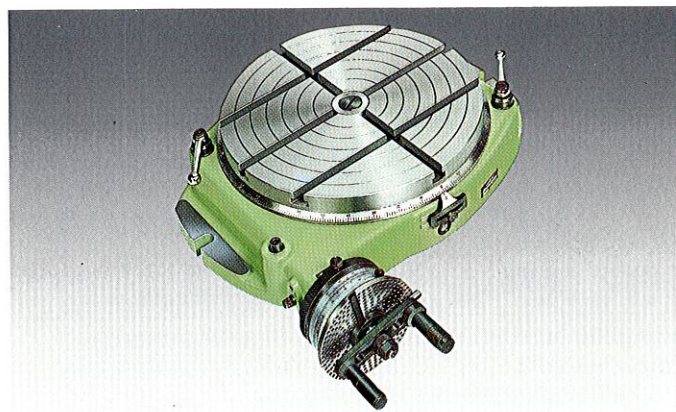


Rt

mit Wasserfangrinne

für Arbeiten mit horizontalem Aufspanntisch

Tischdurchmesser: 250, 320, 400, 500, 630, 800 mm

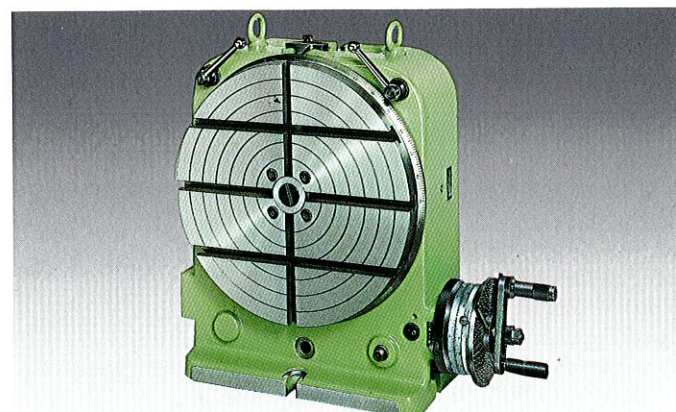


RtL

ohne Wasserfangrinne

für Arbeiten mit horizontalem Aufspanntisch

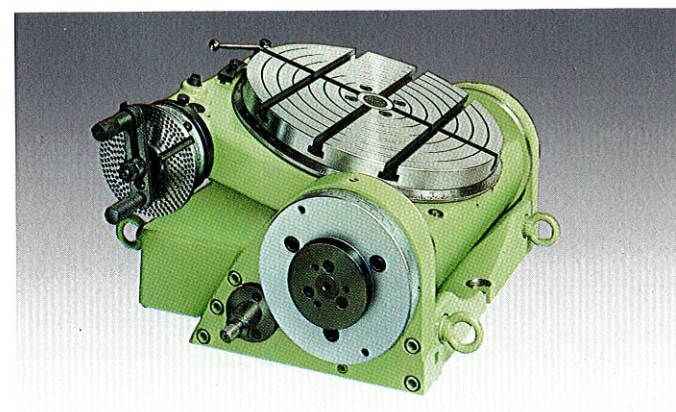
Tischdurchmesser: 250, 320, 400, 500, 630, 800, 1000 mm



RtW

für Arbeiten mit horizontalem und vertikalem Aufspanntisch

Tischdurchmesser: 250, 320, 400, 500, 630 mm

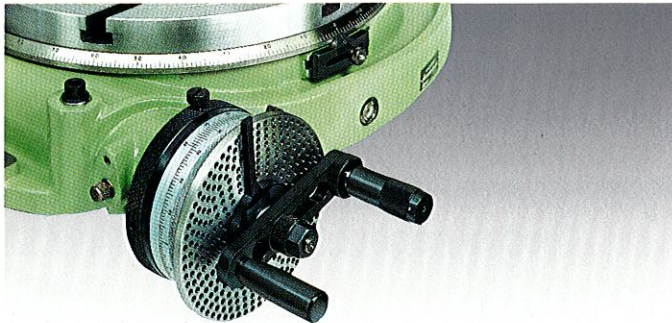


RtS

für Arbeiten mit schwenkbarem Aufspanntisch

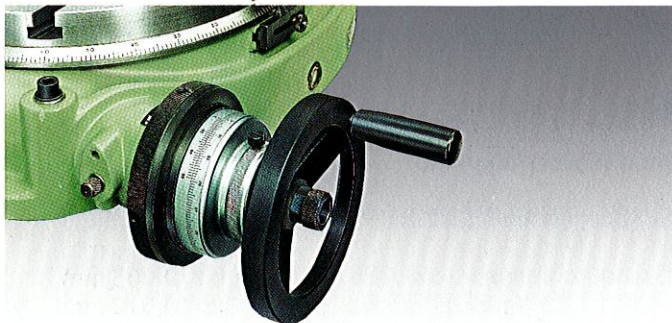
Tischdurchmesser: 250, 320, 400, 500, 630, 800 mm

Ausführungen



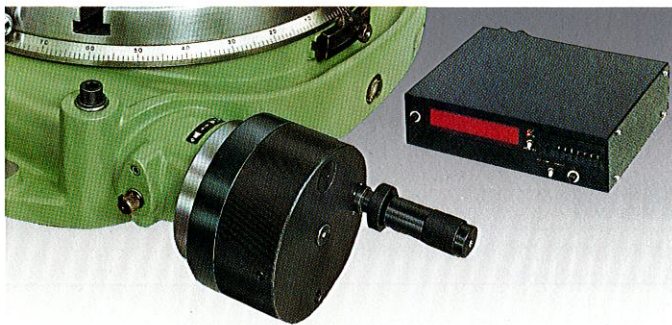
TG, TG-A

Manuelle Ausführung mit Grad- und Indirekt-Teileinrichtung



G, G-A

Manuelle Ausführung mit Grad-Teileinrichtung

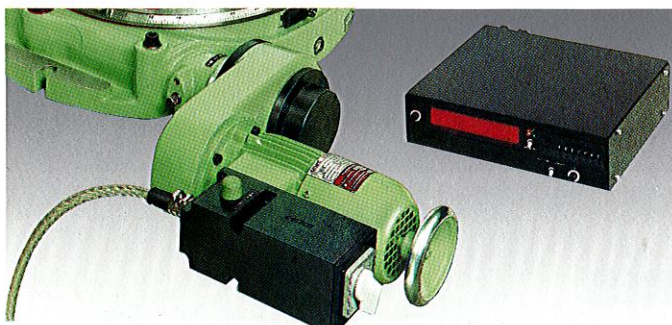


HP, HP-A, HPd-A/-AA

Manuelle Ausführung mit digitaler Positionsanzeige, Anzeigeschritt $0,001^\circ/5''$ bzw. $0,0005^\circ/1''$ mit Feineinstellgetriebe und Handrad

HP: Meßsystem indirekt an der Schneckenwelle
HPd: Meßsystem direkt an der Tischachse
(nur Bauform RtW und RtS)

Lieferbar bis Baugröße 400

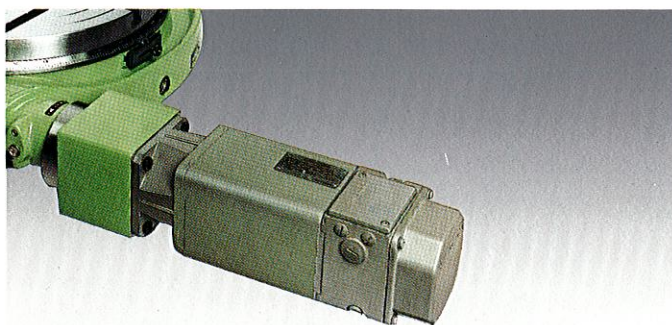


MP, MP-A, MPd-A/-AA

Motorisch angetrieben für Links- und Rechtslauf mit Positionsanzeige, Feineinstellung mit Handrad, Anzeigeschritt $0,001^\circ/5''$ bzw. $0,0005^\circ/1''$

MP: Meßsystem indirekt an der Schneckenwelle
MPd: Meßsystem direkt an der Tischachse
(nur Bauform RtW und RtS)

Lieferbar ab Baugröße 500



NES, NEG, NEGd-A/-AA

Ausführung für Schritt- und Servomotoren

NES: Schrittmotor (bis Baugröße 400)
NEG: Servomotor, Meßsystem indirekt am Motor
NEGd: Servomotor, Meßsystem direkt an der Tischachse
(nur Bauform RtW, RtS)

Auflösung: NES: $0,005^\circ$
NEG, NEGd: $0,001^\circ$

Genauigkeit

Teilgenauigkeit

Genauigkeitsklasse	Ausführung	Genauigkeit
Standard	-TG, -G, -NEG bis Baugröße 400 -HP, -NES	max. $\pm 15''$
	-TG, -G, -NEG ab Baugröße 500 -MP	max. $\pm 10''$
Klasse A	-TG, -G bis Baugröße 400 -HP	max. $\pm 7,5''$
	-TG, -G ab Baugröße 500 -MP	max. $\pm 5''$
Klasse d-A	-HPd, -MPd, -NEGd	max. $\pm 5''$
Klasse d-AA	-HPd, -MPd, -NEGd	max. $\pm 2,5''$

Lagegenauigkeit

Planlaufgenauigkeit der Aufspannfläche

Standard	max. 0,010 mm
Klasse A, d-A, d-AA	max. 0,005 mm

Rundlaufgenauigkeit der zylindrischen Bohrung

Standard	max. 0,010 mm
Klasse A, d-A, d-AA	max. 0,005 mm

Parallelität der Aufspannfläche zur Grundfläche
bis Baugröße 400

Standard	max. 0,020 mm
Klasse A, d-A, d-AA	max. 0,010 mm

ab Baugröße 500

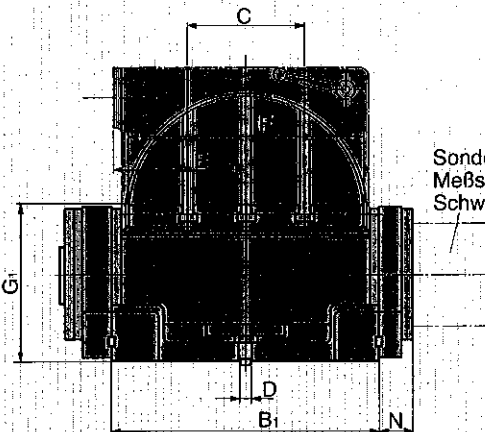
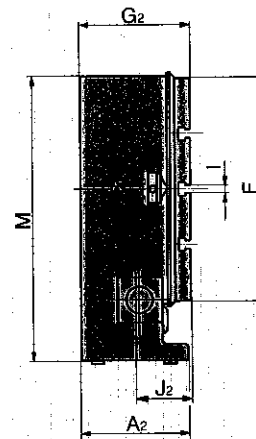
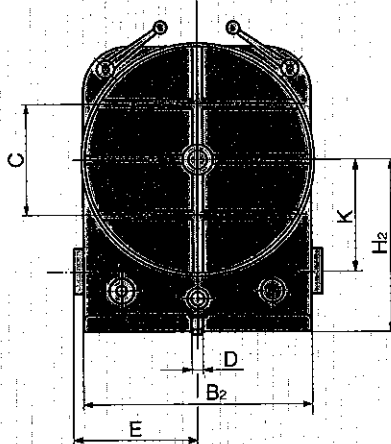
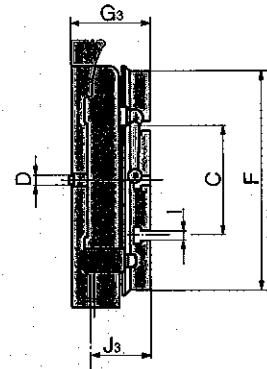
Standard	max. 0,030 mm
Klasse A, d-A, d-AA	max. 0,015 mm

Rechtwinkligkeit der Aufspannfläche zur Grundfläche

Standard	max. 0,020/300 mm
Klasse A, d-A, d-AA	max. 0,010/300 mm

Belastungsdaten

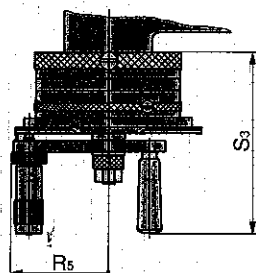
Bau- größe	Transportlasten (Klemmung II)				Klemm- druck	Bearbeitungskräfte (Klemmung II)				Vorschub (Klemmung II)				Über- schneidung		Antriebs (Klemmung II)			
																			
	max. zul.		max. zul.													max. zul.		max. zul.	
	mm		mm													mm		mm	
	mm		mm													mm		mm	
RI, RIW	RIW, FRS	RI, RIW	RIW, FRS	axial- kraft	Kipp- moment	Wälz- moment	max. zul.	max. zul.	max. zul.	max. zul.	G mm	HP mm	max. zul.	max. zul.					
kg	kg	kg	kg	N	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	mm/min	mm/min	mm	mm	Nm	mm/min	mm/min			
250	1160	80	80	50	1000	200000	630	320	200	1160	80	11	4	120:1	130:1	1,75	20000	120	
320	230	80	125	50	1000	320000	1000	500	320	230	115	11	4	120:1	130:1	2,5	20000	120	
400	400	80	200	50	1000	500000	1600	800	500	400	225	11	4	120:1	130:1	5	20000	120	
500	630	—	320	—	1000	800000	2500	1250	800	630	450	11	—	120:1	130:1	8	20000	—	
630	1000	—	500	—	1000	1250000	4000	2000	1250	1000	560	11	—	120:1	130:1	12,5	20000	—	
800	1600	—	800	—	1000	2000000	6300	3200	2000	1600	800	6,7	—	120:1	130:1	18	12000	—	
1000	2000	—	—	—	1000	2500000	8000	4000	—	2000	800	6,7	—	120:1	130:1	18	12000	—	



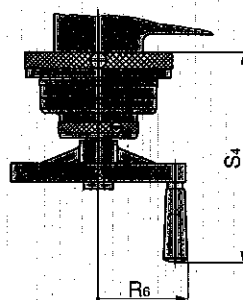
Technical drawing of a mechanical part, likely a pump or motor component, showing dimensions A₁, K, J₁, P, and H. The drawing includes a side view and a cross-sectional view.

CELESTE	Alteaza lafta mari	A ₁	A ₂	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	C	D	E	F	G ₁	G ₂	G ₃	H ₁	H ₂	I	J	K	L ₁	L ₂	M	N	P	Q
2130	245	3101,5	3530	3215	3450	3235	3300	4215	114	1352	2510	1835	1830	1004	1700	2010	122	745	1324,5	3392	3182	3310	431	729,5	1016
3240	315	3183	3745	3165	3210	3315	3185	1160	118	1315	3290	2385	1743	1116	3105	2510	122	815	1359,5	4310	4135	4344	457	915,5	1230
4350	315	3722	3924	3541	4103	4183	4545	2010	118	2222	4100	2235	1815	1243	2250	3300	143	913	1393	5510	3535	3343	532	1113	1421,5
5460	310	3613	2130	3135	3100	3510	3310	2510	113	2740	3100	3310	2394	1350	3300	3130	113	1013	2216,5	7700	6190	6310	615	1339	1771
6570	310	3724	2275	3910	3215	6130	7740	3385	222	3310	6130	3130	2310	1832	3130	4135	113	1301,5	3311,5	8315	8340	1114	740	1771	2403
8680	245	3723		3330		7215	9310	4109	222	4227	8100	3100		2715	4130		222	1315,5	3745	11100	10130		1113	1377,5	3100
10790	245					8130		3100	222	4227	10100			2740			222		4223		31130				

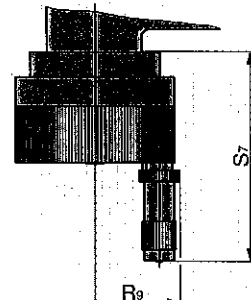
-TG



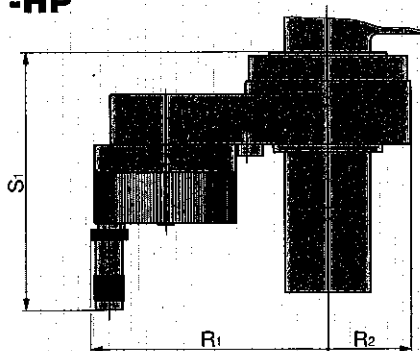
-G



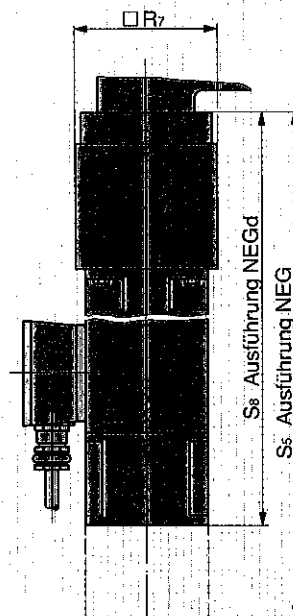
-HPd



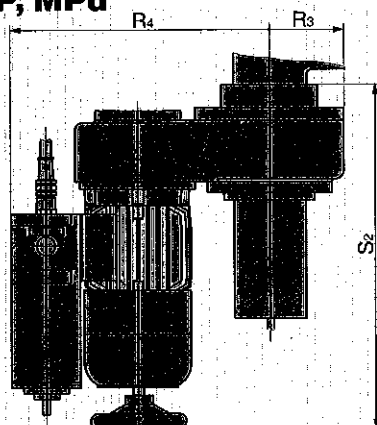
-HP



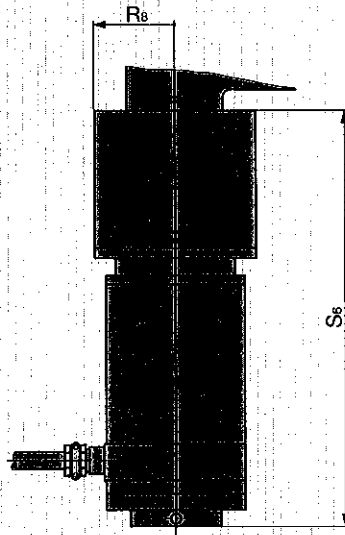
-NEG, NEGd



-MP, MPd



-NES



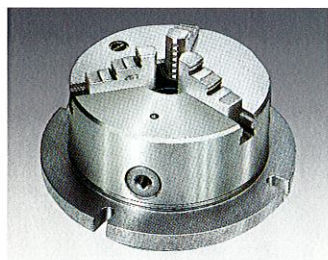
(G) (G) (G)	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	Gewichte (in kg)				Menge Anzahl (in %)	
																		HTL	HT	HRV	HR		
250	250	7/2			7/8	6/7	1/1	9/5	62,5	6/7	240		13/2	17/2	4/3	3/25	18/9	3/5	4/10	4/5	5/8	3/4	HTL 100%
320	250	7/2			9/10	6/5	1/1	9/5	62,5	6/7	245		17/2	20/9	4/6	3/10	18/5	3/9	6/6	7/4	9/6	7/5	HTL 100%
400	250	7/2			9/10	8/5	1/1	14/2	62,5	6/7	245		17/2	20/9	4/11	3/10	18/5	3/10	6/6	7/4	9/6	7/5	HTL 100%
500			9/6	3/5	1/10	1/10	1/10	1/10			4/3	2/10	2/2	4/3			16/2	1/10	1/10	7/10	3/10	HTL 100%	
630			9/6	3/5	1/10	1/10	1/10	1/10			4/3	2/10	2/2	4/3			16/2	1/10	1/10	7/10	3/10	HTL 100%	
800			12/10	3/10	1/5	1/10	1/10	1/10			4/3	2/10	2/2	4/3			16/2	1/10	1/10	7/10	3/10	HTL 100%	
1000			12/10	3/10	1/5	1/10	1/10	1/10			4/3	2/10	2/2	4/3			16/2	1/10	1/10	7/10	3/10	HTL 100%	

Zubehör

Normalzubehör

- G:** 1 Betriebsanleitung, 1 Prüfbericht.
- TG:** 3 Lochscheiben, 1 Teiltabelle, 1 Betriebsanleitung, 1 Prüfbericht.
- HP/HPd:** 1 Positionsanzeige 50–60 Hz, 100, 120, 140, 200, 220, 240 V, 1 Drehgeber, 1 Netzkabel 2,5 m, 1 Betriebsanleitung, 1 Prüfbericht.
- MP/MPd:** 1 Drehstrom-Bremsmotor 3x380 V/50 Hz, 1 Netzkabel 2,5 m, 1 Positionsanzeige 50–60 Hz, 100, 120, 140, 200, 220, 240 V, 1 Netzkabel 2,5 m, 1 Steuerungskabel 2,5 m, 1 Drehgeber, 1 Betriebsanleitung, 1 Prüfbericht.
- NES, -NEG:** 1 Hydro-Klemmeinrichtung, 1 Referenzpunkt, 1 Betriebsanleitung, 1 Prüfbericht.
- NEGd:** 1 Hydro-Klemmeinrichtung, 1 Referenzpunkt, 1 Drehgeber, 1 Betriebsanleitung, 1 Prüfbericht.

Sonderzubehör



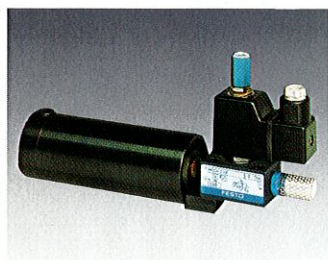
Dreibackenfutter mit Flansch

für Größe		250	320	400	500
Durchmesser	mm	160	200	250	315
Höhe	mm	108	125	142	165
für Größe		630	800	1000	
Durchmesser	mm	400	500	630	
Höhe	mm	175	207	226	



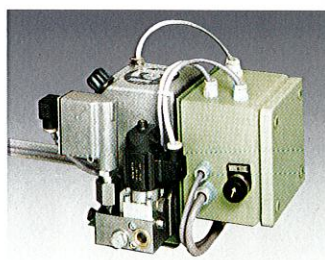
Positionsanzeige Schwenkachse 90°

Auflösung 0,001°/5"



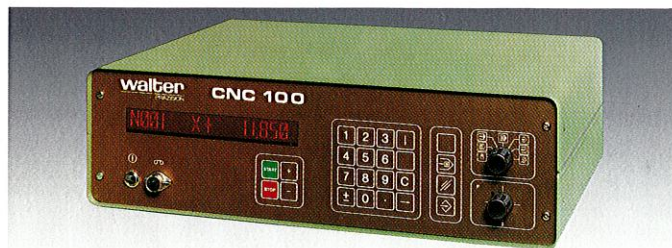
Druckübersetzer

(11:1) Luft/Öl mit Magnetventil für Hydro-Tischklemmung



Hydro-Pumpenaggregat

für Hydro-Tischklemmung



Steuerung CNC 100S/G

für Schrittmotoren und Servoantriebe

Bitte fordern Sie dazu die separaten Steuerungsunterlagen an.

walter
PRÄZISION

Gotthilf Walter GmbH, Spezialfabrik für Teilapparate

D-7130 Mühlacker-Erlenbach

Postfach 1353 · Telefon (07041) 800-0 · Telex 7263844 · Telefax (07041) 800-40



POSTBUS 355
7550 AJ HENGLO
HASSINKWEG 16
7556 BV HENGLO
TEL. 074-915757*
TELEX 44118 GERMA nl
FAX 074-915939