

COLCHESTER[®]

Magnum 1250/Magnum LB800 Spitzendrehmaschinen.

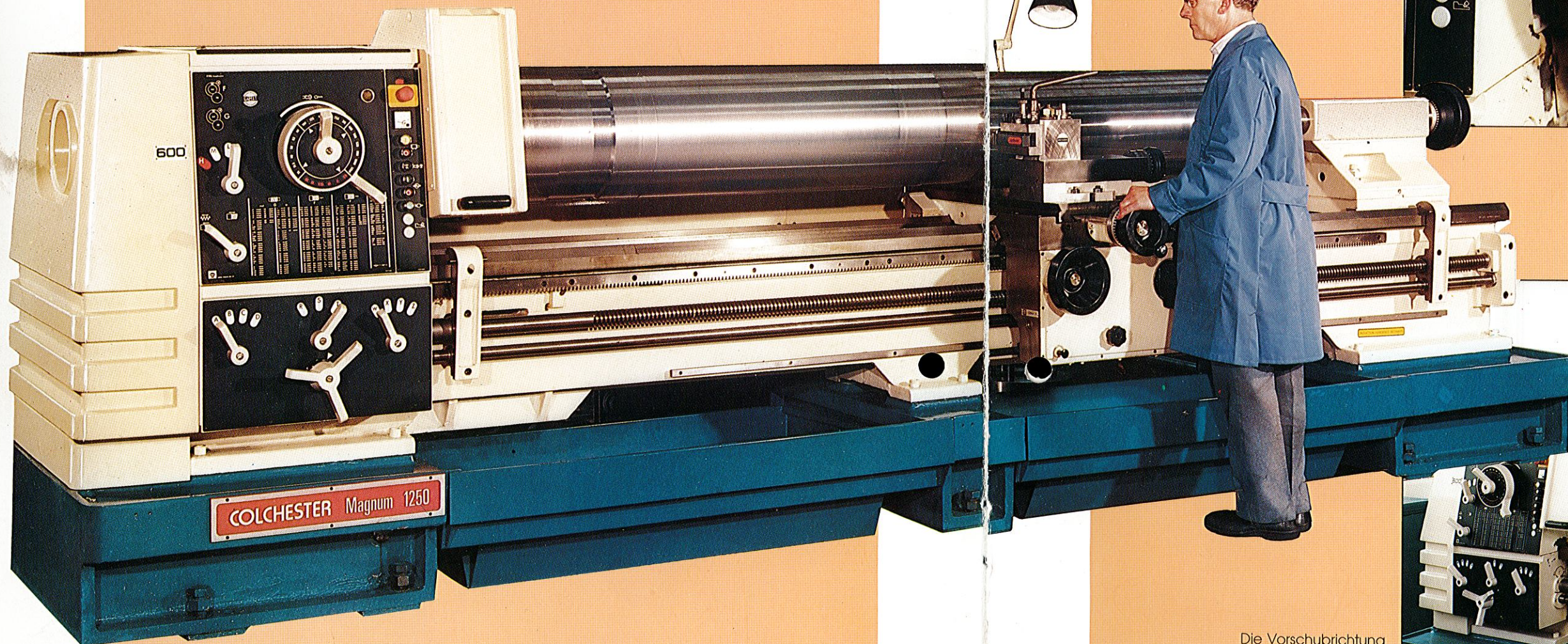


COLCHESTER MAGNUM 1250

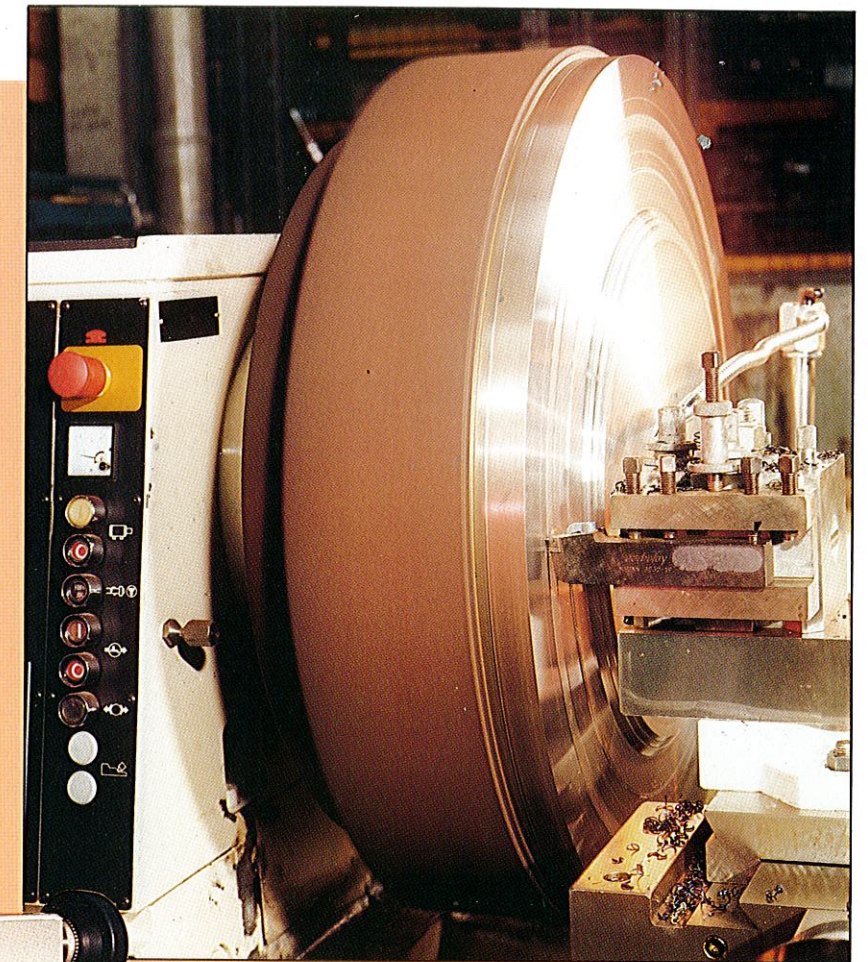
Spitzendrehmaschine mit Umlaufdurchmesser von 635mm.

Die Colchester Magnum 1250 ist eine stabile Hochleistungs-Spitzendrehmaschine für die Einzelteil- und Serienfertigung, die internationalen Herstellungs- und Sicherheitsnormen entspricht.

Die Maschine hat einen Drehdurchmesser von 635 mm über dem Bett und 390 mm über dem Querschlitten. Die Spitzenweiten der Maschinen sind 1,5 m, 2,25 m, 3 m und 4 m. Ein starker 15 kw Motor und die optimale Leistung an der Spindel sorgen für eine eindrucksvolle Spanabnahme. Zwischen Spitzen können Werkstücke bis zu einem Gewicht von 1,75 Tonnen aufgenommen werden.



Die grosse Einsatzbrücke ist für Werkstücke mit einem Durchmesser bis 900 mm und einer Länge bis 300 mm ausgelegt.



Die Vorschubrichtung wird mit einem Joy-Stick-Mehrfach-Steuerhebel gesteuert

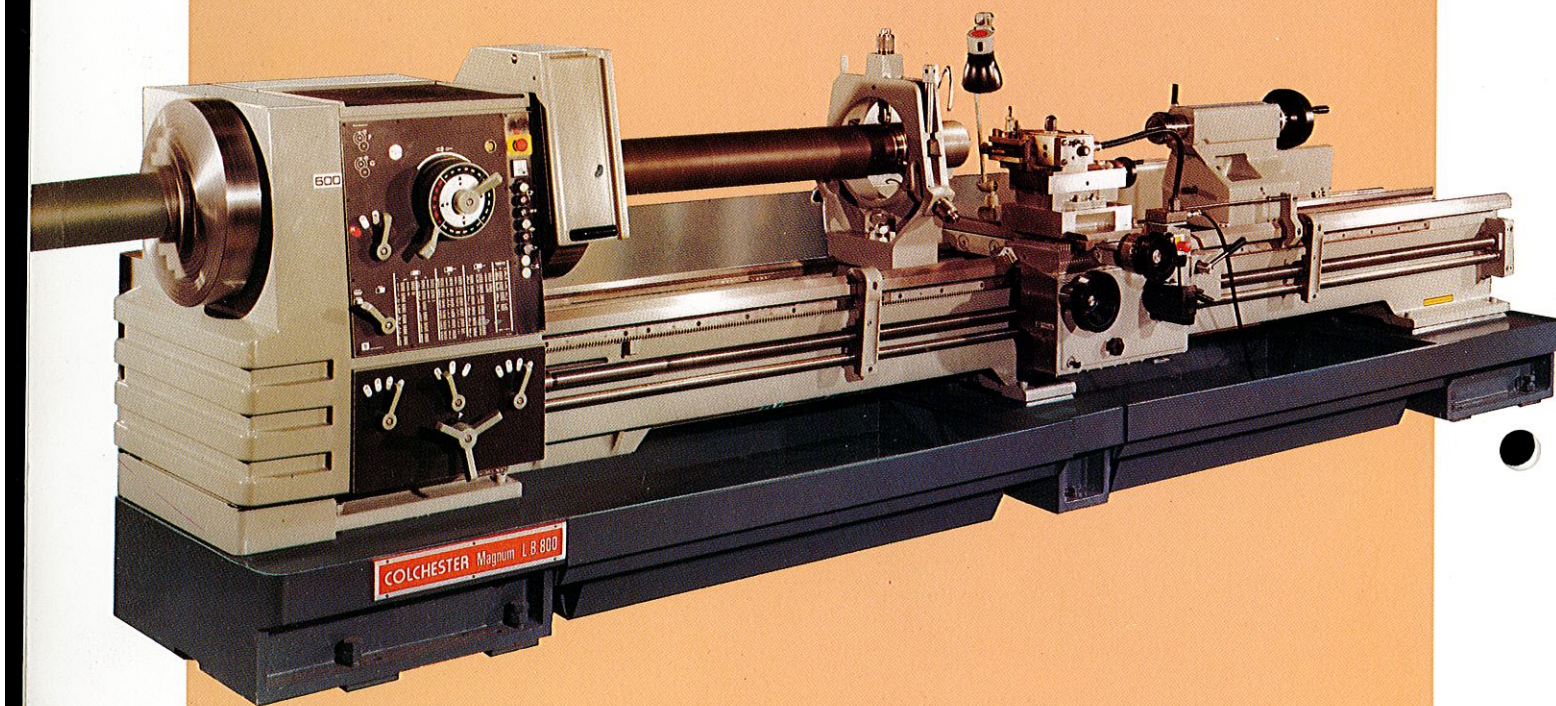


Lackierung: Ab Januar 1990

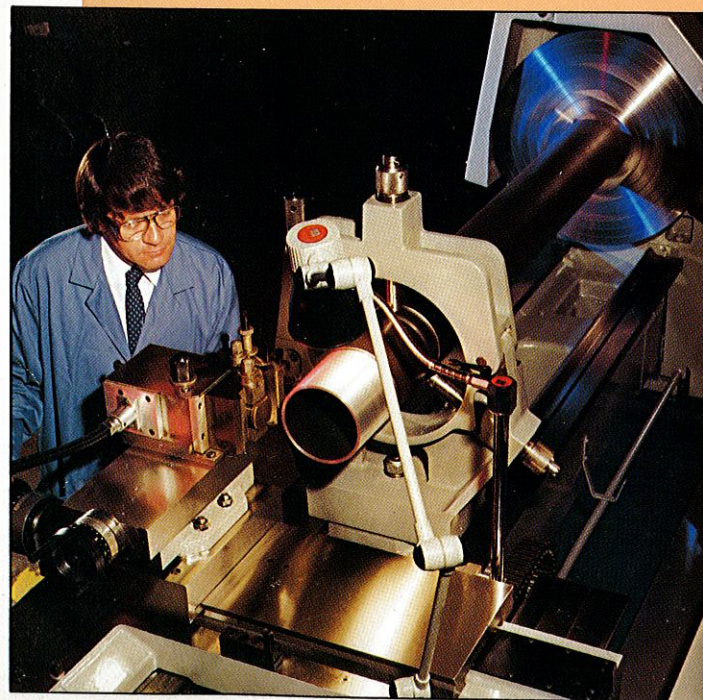
Standardausführung - zweifarbig - für COLCHESTER Mascot 1600, Mastiff 1400, Magnum, CNC 3000 und CNC 4000
DD-Struckturack nach RAL 7022 umbragrau und RAL 9002 grauweiß.

COLCHESTER MAGNUM LB800

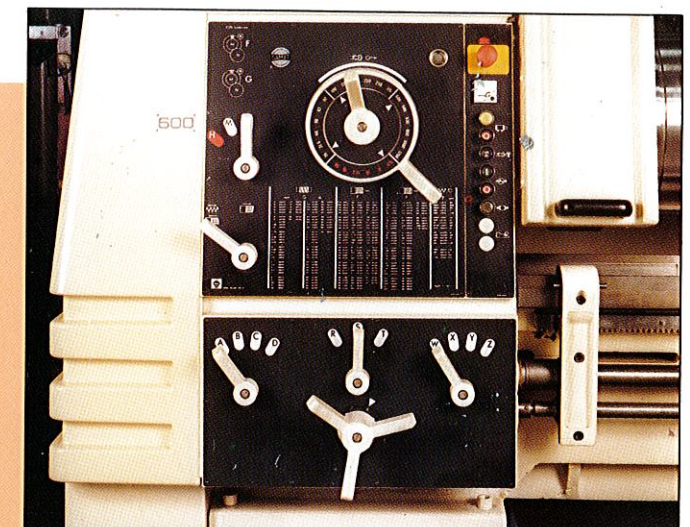
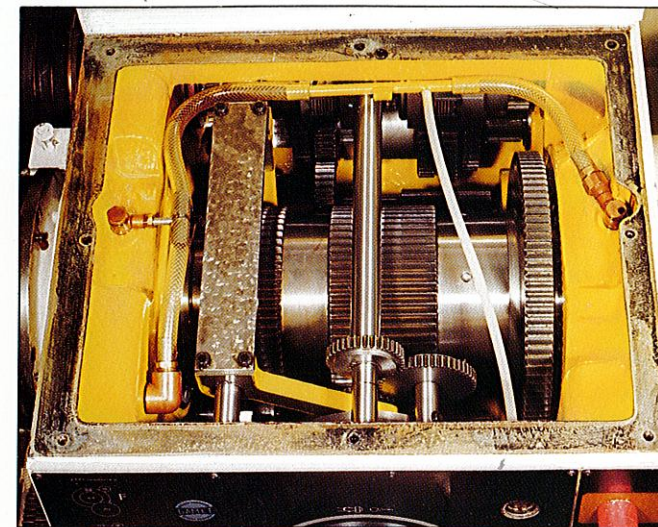
Spitzendrehmaschine mit grossem Bohrungsdurchmesser
und Umlaufdurchmesser von 760mm.



Die Colchester Magnum LB800 wurde speziell für Durchgangsbohrungen einschließlich Gewindeschneiden, für die Hochleistungseinzelfertigung und schwerste Produktionsarbeiten gebaut. Der große Bohrungsdurchmesser erlaubt den Einsatz einer 6-Zoll-Ölleitung und der Spindelkopf ist zur Aufnahme eines 4-Backenfutters von 610 mm Durchmesser geeignet. Bei Verwendung des Reitstockflanschs kann wahlweise ein 3-Backenfutter von 533 mm benutzt werden.



- Die Spindelbohrung $\varnothing 168$ mm kann bis zu $\varnothing 6''$ Material aufnehmen.
- Spindelanschluss bettseitig: DIN 55026/ASA A2-11
Dieser Spindelanschluss gewährleistet einen minimalen Futterüberhang.
- Der rückwärtige Spindelanschluss besteht aus einer zylindrischen Zentrieraufnahme $\varnothing 279.37$ mm.
- Spindelanschluss Magnum 1250: Din 55029 Camlock 11".



MAGNUM 1250 and MAGNUM LB800

Zentrales Steuersystem

- Die ergonomisch konstruierte Steuerung sorgt für hohen Bedienkomfort.
- 110 V-Steuerkreis mit Nullspannungs-Nothalttasten und Trennschalter, Verriegelung zwischen Gewinde- und Vorschubhebel, Leitspindel-Überlastungsschutz und Schlosskastenauslösung
- Eine leicht verständliche Tabelle erleichtert die Eingabe vom Gewindevorschub.
- Tipbetrieb zur Erleichterung der Drehzahlwahl
- Manuelle Bremsfreigabe bei stehender Spindel

Spindelstock

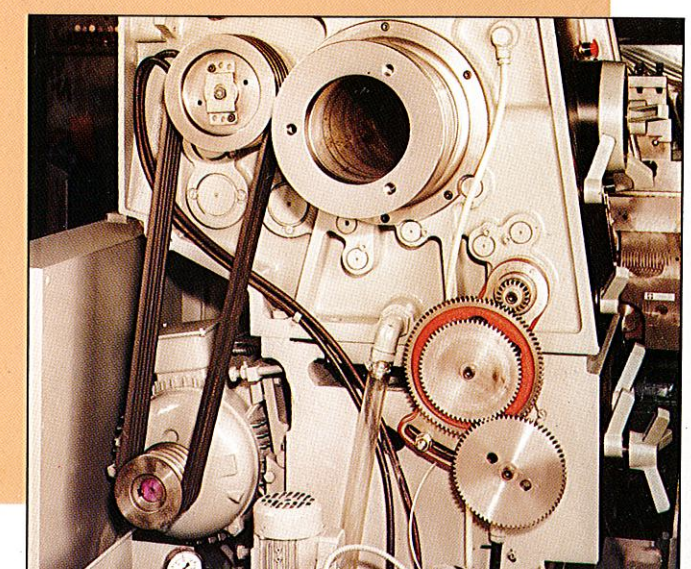
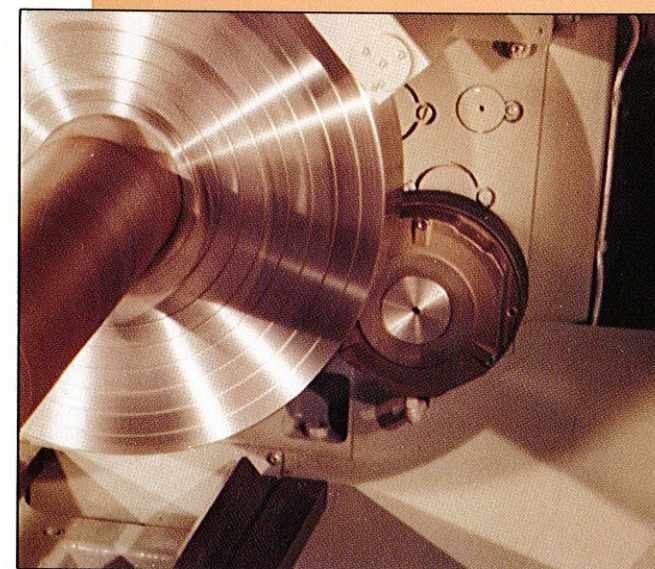
- Induktionsgehärtete und Reishauer-geschliffene Zahnräder.
- 24 Drehzahlen: 6-1250 $1/min$ in geometrischer Folge (Magnum 1250)
- 20 Drehzahlen: 10-800 $1/min$ in geometrischer Folge (LB 800).
- Hydraulische Mehrfachscheibenkupplungen für einwandfreies Starten und Umkehren der Spindel.
- Sichere elektro-magnetische Bremse für raschen Spindelstop.
- Pumpenschmiersystem.

Hauptspindel

- Die Spindel ist in vorgespannten Gamet-Präzisions-Werkzeugmaschinen-Spindellagern eingebaut, frontseitig doppelreihig und rückwärtig einreihig. Hiermit wird eine Rundlaufgenauigkeit von min. 0,0025 mm erzielt

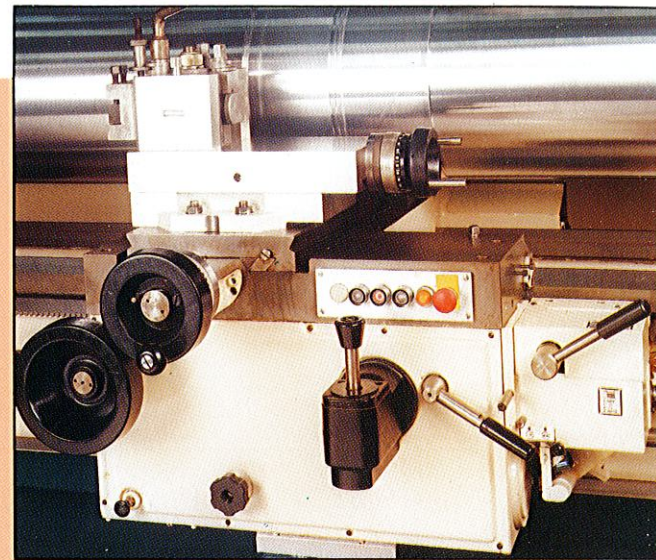
Längs-und Querschlitzen

- Der Bettschlitten hat eine robuste Konstruktion und führt den durchgehenden Planschieber.
- Bett, Quer- und Oberschlitten besitzen nachstellbare Keilleisten.
- Der Oberschlitten und der Querschlitzen haben einen Skalenring mit 0.02 mm Teilung.
- Eine Zentralschmierung sorgt für die Schmierung der Führungsbahnen.
- Bett, Quer- und Oberschlitten sind mit Klemmvorrichtungen ausgestattet.
- Abstreifer für Bettführungsbahnen, hitze- und ölbeständig, sind standardmäßig.
- Die Drehrichtung der Hauptspindel (Vorwärts/Rückwärts) wird durch Tasten am Schlitten gesteuert.
- Reitstock-Schleppvorrichtung am Schlitten.



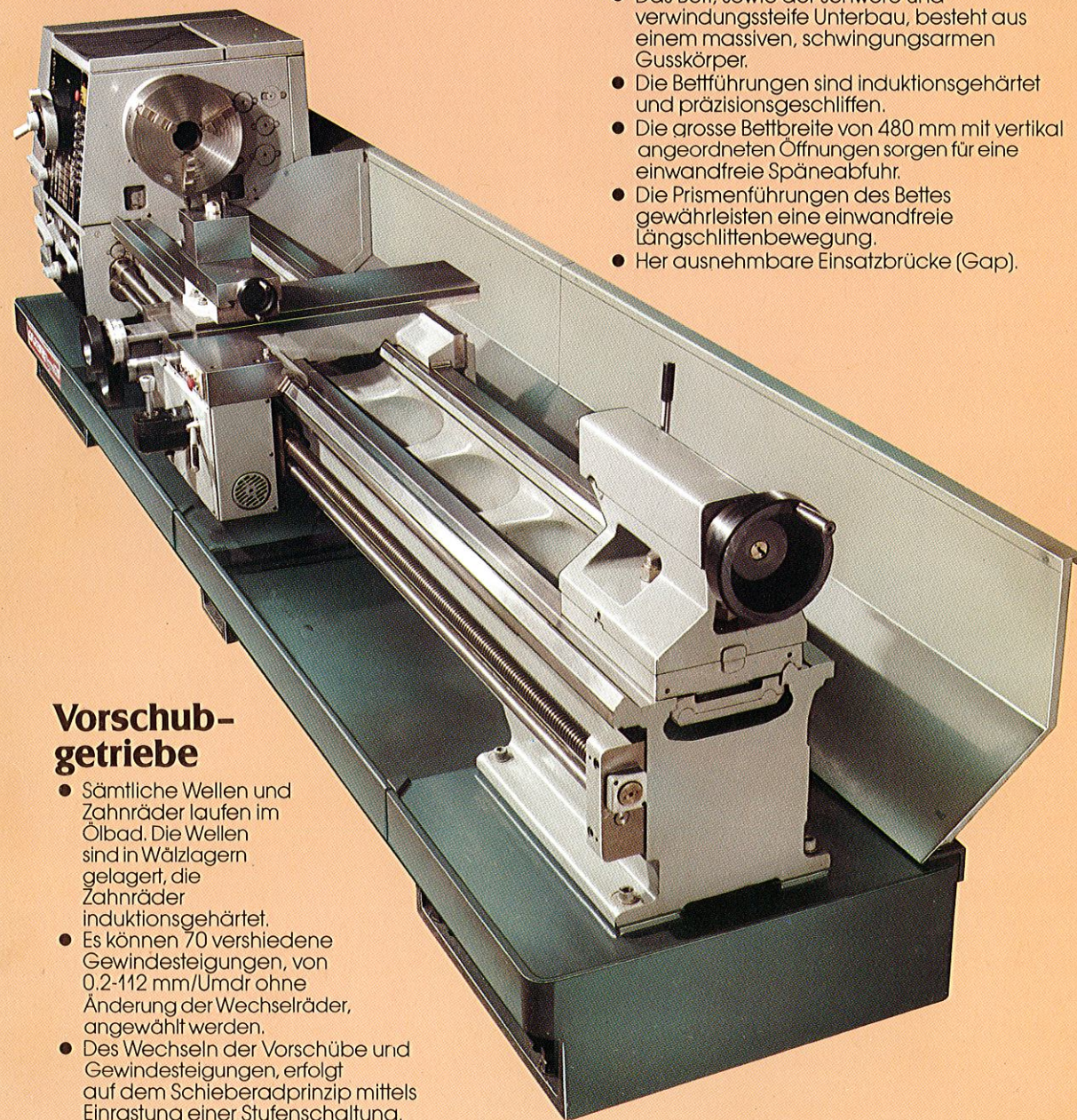
Schlosskasten

- Er ist doppelwandig und vollkommen geschlossen, so dass sämtliche Teile im Ölbad laufen.
- Die Vorhubrichtungen werden durch einen Joy-Stick (Mehrfach-Steuerhebel) gesteuert, mit dem auch die Eilgänge betätigt werden. Ein eingebauter Motor steht für den Eilgang in beiden Achsen zur Verfügung.
- Bedienung der Maschine für Vorwärts – Halt – Rückwärts und Not-Stop erfolgt über ein zentrales Steuerpult mit Druckknopfschaltung am Schlosskasten.
- Ein zweigängiges Mutterngewinde garantiert höchste Steigungsgenauigkeit.
- Mechanische Überlastsicherung für Vorschubkraft.



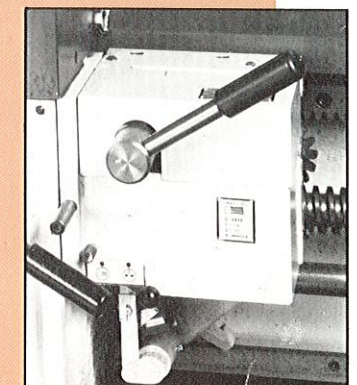
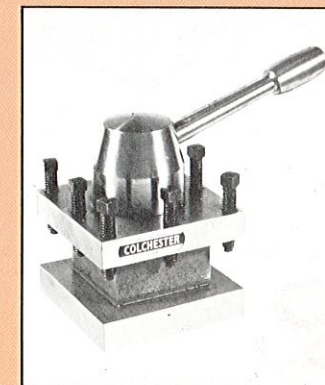
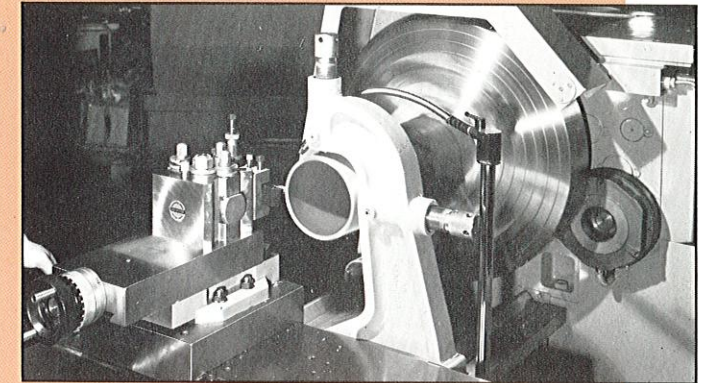
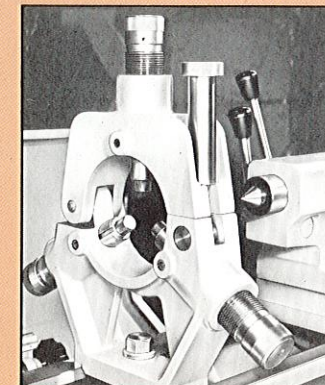
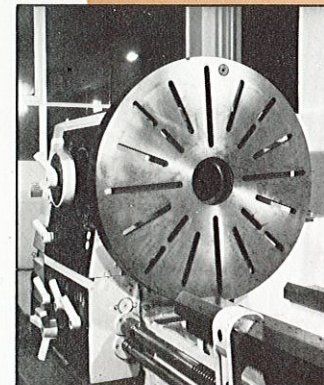
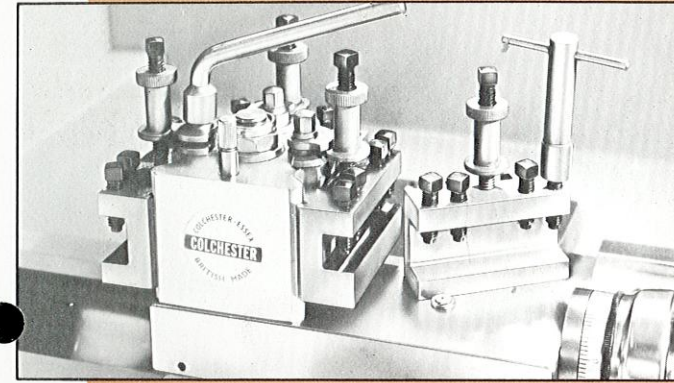
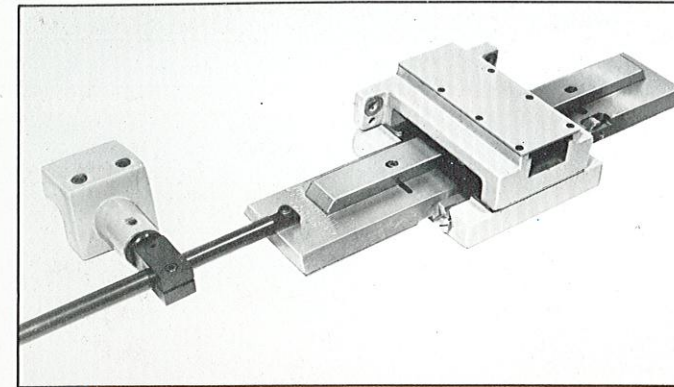
Induktionsgehärtetes Bett

- Das Bett, sowie der schwere und verwindungssteife Unterbau, besteht aus einem massiven, schwingungsarmen Gusskörper.
- Die Bettführungen sind induktionsgehärtet und präzisionsgeschliffen.
- Die grosse Bettbreite von 480 mm mit vertikal angeordneten Öffnungen sorgen für eine einwandfreie Späneabfuhr.
- Die Prismenführungen des Bettes gewährleisten eine einwandfreie Längsschlittenbewegung.
- Her ausnehmbare Einsatzbrücke (Gap).



Vorschub- getriebe

- Sämtliche Wellen und Zahnräder laufen im Ölbad. Die Wellen sind in Wälzlagern gelagert, die Zahnräder induktionsgehärtet.
- Es können 70 verschiedene Gewindesteigungen, von 0,2-112 mm/Umdr ohne Änderung der Wechselräder, angewählt werden.
- Des Wechsels der Vorschübe und Gewindesteigungen, erfolgt auf dem Schieberadprinzip mittels Einrastung einer Stufenschaltung. Dies gewährleistet eine kraftschlüssige und sichere Übertragung.

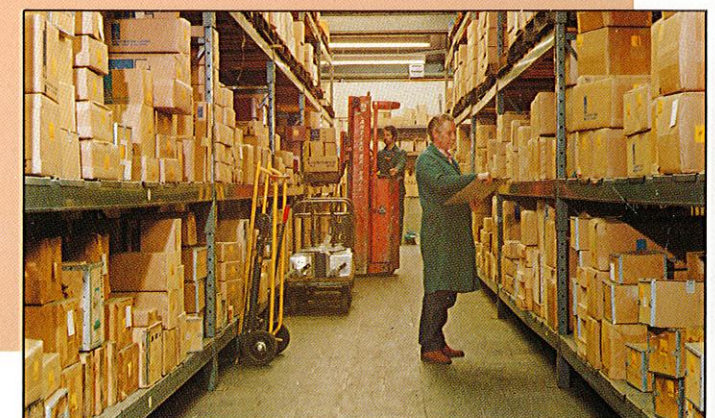


Sonderzubehör

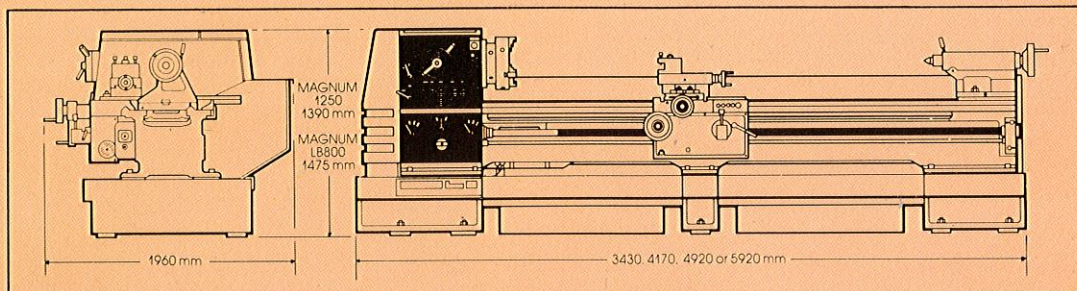
- Schnellgewindeschneideinrichtung für Zoll oder metrische Gewinde.
- Werkzeugträger mit schnell auswechselbaren Haltern.
- 3 – Backenfutter
- 4 – Backenfutter
- Bohrfutter.
- Planscheibe.
- Einzelanschlag.
- Micrometeranschlag.
- Trommelanschlag mit 5 Positionen.
- Mitlaufende Lünette.
- Feststehende Lünette.
- Skalenring für Zoll oder metrische Teilung.
- Kegeldrehvorrichtung in Teleskopausführung.
- Niederspannungsleuchte.
- Mitlaufende Spitze (Reitstockspitze).
- Messuhr mit Magnetständer.
- Späneschutz.
- Digitale Positionsanzeige.

Ersatzteile

Ein weltweiter Kundendienst sorgt für rasche Lieferung von Ersatzteilen. Unsere Vertragshändler stehen Ihnen jederzeit mit technischem Rat und Hilfe zur Verfügung.



Technische Daten: MAGNUM 1250 and MAGNUM LB 800



BEZEICHNUNG	BESCHREIBUNG	MAGNUM 1250		MAGNUM LB800	
		Metrisch	Zoll	Metrisch	Zoll
ARBEITSBEREICH	Spitzenhöhe Spitzenweiten oder	315 mm	12 7/16 Zoll	380 mm	15 Zoll
		1.5 m	60 Zoll	1.5 m	60 Zoll
		2.25 m	88 Zoll	2.25 m	88 Zoll
		3 m	120 Zoll	3 m	120 Zoll
		4 m	157 Zoll	4 m	157 Zoll
DREHDURCHMESSER	Über Bett (Werkzeugschlittenansätze) Über Planschlitten	635 mm	25 Zoll	760 mm	30 Zoll
		390 mm	15 1/2 Zoll	520 mm	20 3/4 Zoll
AUSSPARUNG	Drehdurchmesser in der Aussparung Länge vor der Aufspannscheibe	900 mm 300 mm	36 Zoll 8 9/16 Zoll	1040 mm 300 mm	41 Zoll 8 9/16 Zoll
SPINDEL	Bohrung	118 mm	4 5/8 Zoll	168 mm	6 5/8 Zoll
	Aufnahme Innenkegel	11 Zoll D1 Camlock MK 6		11 Zoll A2 US Norm. MK 6	
SPINDELDREHZAHLEN	Drehzahlbereiche In 4 überlappenden Bereichen	24 6 - 1250 1/min		20 10 - 800 1/min	
MOTOR	1460 u/min 50 HZ	15 kW	20 h.p.	15 kW	20 h.p.
	1730 u/min 60 HZ	22 kW	30 h.p.	22 kW	30 h.p.
ANTRIEB	Antrieb über	Riemen- und Riemenscheibe			
BETT	Breite über Führungen	480 mm	18.89 Zoll	480 mm	18.89 Zoll
PLANSCHLITTEN	Breite	280 mm	11 Zoll	280 mm	11 Zoll
	Länge	850 mm	33 1/2 Zoll	850 mm	33 1/2 Zoll
	Verstellbereich	380 mm	15 Zoll	380 mm	15 Zoll
OBERSCHLITTEN	Breite	180 mm	7 Zoll	180 mm	7 Zoll
	Verstellbereich	165 mm	6 1/2 Zoll	165 mm	6 1/2 Zoll
REITSTOCK	Pinolendurchmesser	95 mm	3 3/4 Zoll	95 mm	3 3/4 Zoll
	Pinolenvstellweg	190 mm	7 1/2 Zoll	190 mm	7 1/2 Zoll
	Innenkonus	MK 6	MK 6	MK 6	MK 6
	Mittenversatz	12.7 mm	1/2 Zoll	12.7 mm	1/2 Zoll
LEITSPINDEL	Durchmesser	45 mm	1 3/4 Zoll	45 mm	1 3/4 Zoll
	Steigung	12 mm	2 Gänge/Zoll	12 mm	2 Gänge/Zoll
GEWINDE	Metrische Gewinde (70)	0.2 - 112 mm	-	0.2 - 112 mm	-
	Gänge/Zoll (88)	-	1/4 - 112 Gänge/Zoll	-	1/4 - 112 Gänge/Zoll
	Modulgewinde Bereich (37)	-	0.3 - 24	-	0.3 - 24
	Diametrische Steigungen (41)	1 - 60	-	1 - 60	-
VORSCHÜBE	Metrisch (R 10 Serie)	0.05 - 4.0 mm/U	-	0.05 - 4.0 mm/U	-
	Zoll (R 10 Serie)	-	0.125 Zoll	-	0.125 Zoll
		Planvorschub - halbe Längswerte			
ABMESSUNGEN	Spindelhöhe über Flur Gesamtbreite Gesamthöhe Gesamtlänge	1145 mm	45 1/8 Zoll	1210 mm	47 3/8 Zoll
		1960 mm	77 1/4 Zoll	1960 mm	77 1/4 Zoll
		1390 mm	54 3/4 Zoll	1475 mm	58 1/8 Zoll
		3430, 4170, 4920 oder 5920 mm	135, 164, 194 oder 233 Zoll	3430, 4170, 4920 oder 5920 mm	135, 164, 194 oder 233 Zoll
GEWICHT	Netto Gewicht der Maschine	4000, 4200 4700, 5000 KGS	3.84, 4.16, 4.62 oder 5.00 tonne	4100, 4300 4800, 5200 KGS	3.84, 4.16, 4.62 oder 5.00 tonne

Normalzubehör: Einfachstahlhalter, Mitnehmerscheibe, Spindel-
hülse, 2 feste Spitzen MK 6, elektrische Ausrüstung für 3-Phasen
Wechselstromversorgung 50 Hz, 110 V Steuerspannung, Satz
Schraubenschlüssel, Bedienungshandbuch mit Ersatzteilliste und
Tabelle für Gewindesteigungen, elektrische Kühlmittelpumpe,

Kühlmittelbehälter, Notstop, verriegelbarer Hauptschalter,
zentralschmierung für Führungsbahnen, Schleppvorrichtung für
Reitstock, Amperemeter, Spindelstart- und Stop durch Tasten am
Schloßkasten, Elektromagnetische Spindelbremse, Spritzschutz
und rückwärtiger Späneschutz.

Illustrations and specifications are not binding in detail. The designs are subject to modifications and improvement without notice.

THE COLCHESTER LATHE COMPANY LTD.

COLCHESTER, ESSEX, ENGLAND.

Telephone: Colchester 865161 Telex: 98255 Telegrams: Lathes, Telex, Colchester.

SOLE DISTRIBUTORS OF COLCHESTER LATHES FOR GREAT BRITAIN, NORTHERN IRELAND & EIRE, COLCHESTER LATHE (DISTRIBUTORS) LTD

© The 600 Group PLC 1985

CLC/022/5473/885/5m/LP



