

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.2 ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

2.2.1 AUFSTELLUNGSPLAN

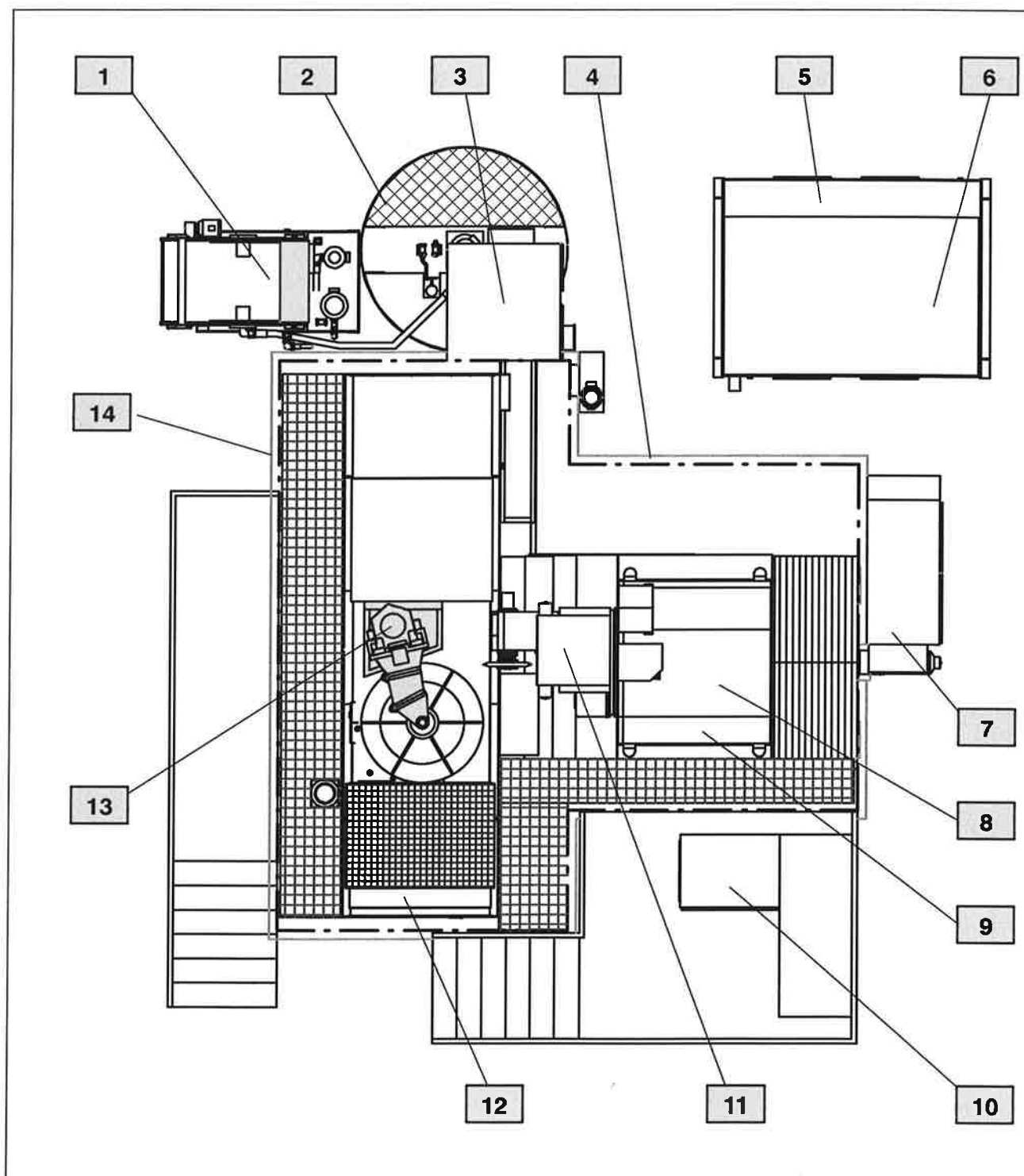


Abb.2-2 Aufstellungsplan

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.2.2 ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Maschinenteil	Nr. im Aufstellungsplan	Abmessungen (mm) L x B x H	Gewicht (kg) ca.
Ständerbett	9	2250x2700x750	9 500
Ständer	8	2000x1300x2250	10 000
Werkstückbett mit Werkstückschlitten und Tisch	12	5020 x 2470 x 1360	13 000
Schleifschlittenträger	11	1205 x 1033 x 3162	3 000
Gegenhalter	13	1060 x 630 x 2250	1 000
Kühlung	6	2260 x 1290 x 1840	800
Hydraulik	5	2400 x 1650 x 1300	2 500
Hebestation	2	Ø1700 x 620	150
Schleifölreinigung	1	1650 x 950 x 1800	500
Ölnebelabsaugung	3	970 x 937 x 509	85
Schaltschrank	7	1630 x 600 x 2200	800
Bedienschrank	10	600x600x2100	200
Installationswand	4	940 x 370 x 2400	200
Abdeckung und -Rückölaggregat -Kabelkanäle -Podeste und Trittroste -diverse Teile	14		6 000

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3 TRANSPORT

2.3.1 ENTFERNEN DER VERPACKUNG

- ▶ Entfernen Sie die Verpackung wie folgt:
 - ☐ Kistendeckel abnehmen
 - ☐ Seitenwände abnehmen
 - ☐ Verpackungsmittel entfernen
 - ☐ Transportsicherungen entfernen
(durch roten Farbanstrich gekennzeichnet)



..... **Keine scharfen Werkzeuge für diese Arbeiten verwenden.**

- ▶ Maschinenteile sorgfältig reinigen, Korrosionsschutzmittel entfernen und danach die blanken Teile leicht einölen.



WARNUNG Keine Reinigungsmittel benutzen, die eine Brandgefahr darstellen können.

2.3.2 ALLGEMEINES ZUM TRANSPORT

- ▶ Sämtliche Maschinenteile sind mit dem Kran zu transportieren



..... **Während des Transportvorganges dürfen an den Maschinenteilen keine Stöße auftreten, da sonst die Genauigkeit der Maschine gefährdet ist.**

- ▶ Hängen sie die Haken an die dafür vorgesehenen Transporthalterungen. Diese sind rot gekennzeichnet.

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.3 TRANSPORTHILFSMITTEL

- Sie benötigen folgende Hebezeuge:

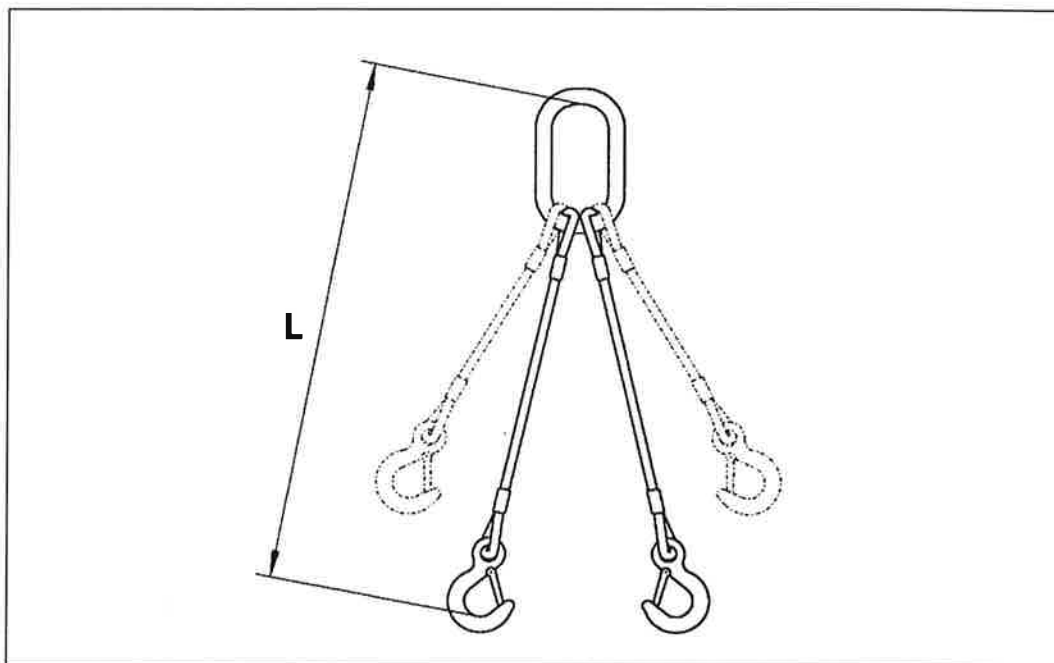


Abb.2-3 Hebewerkzeug

	Länge [L] in m	Tragkraft
4-er Gehänge	3.0	4 x 4t
4-er Gehänge	2.0	4 x 4t
4-er Gehänge	2.0	4 x 1.5t
4-er Gehänge	1.6	4 x 1.5t
4-er Gehänge	1.2	4 x 4t
4-er Gehänge	1.2	4 x 1.5t
3-er Gehänge	2	3 x 1t
2-er Gehänge	1.6	2 x 3t
Hebegurte (2x)	4m	100kg



GEFAHR Verwenden Sie ausschließlich zugelassene Hebezeuge für den Transport!

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.4 TRANSPORT DER MASCHINENTEILE

2.3.4.1 STÄNDERBETT

- Vorstehende Maschinenteile durch Abpolstern schützen.

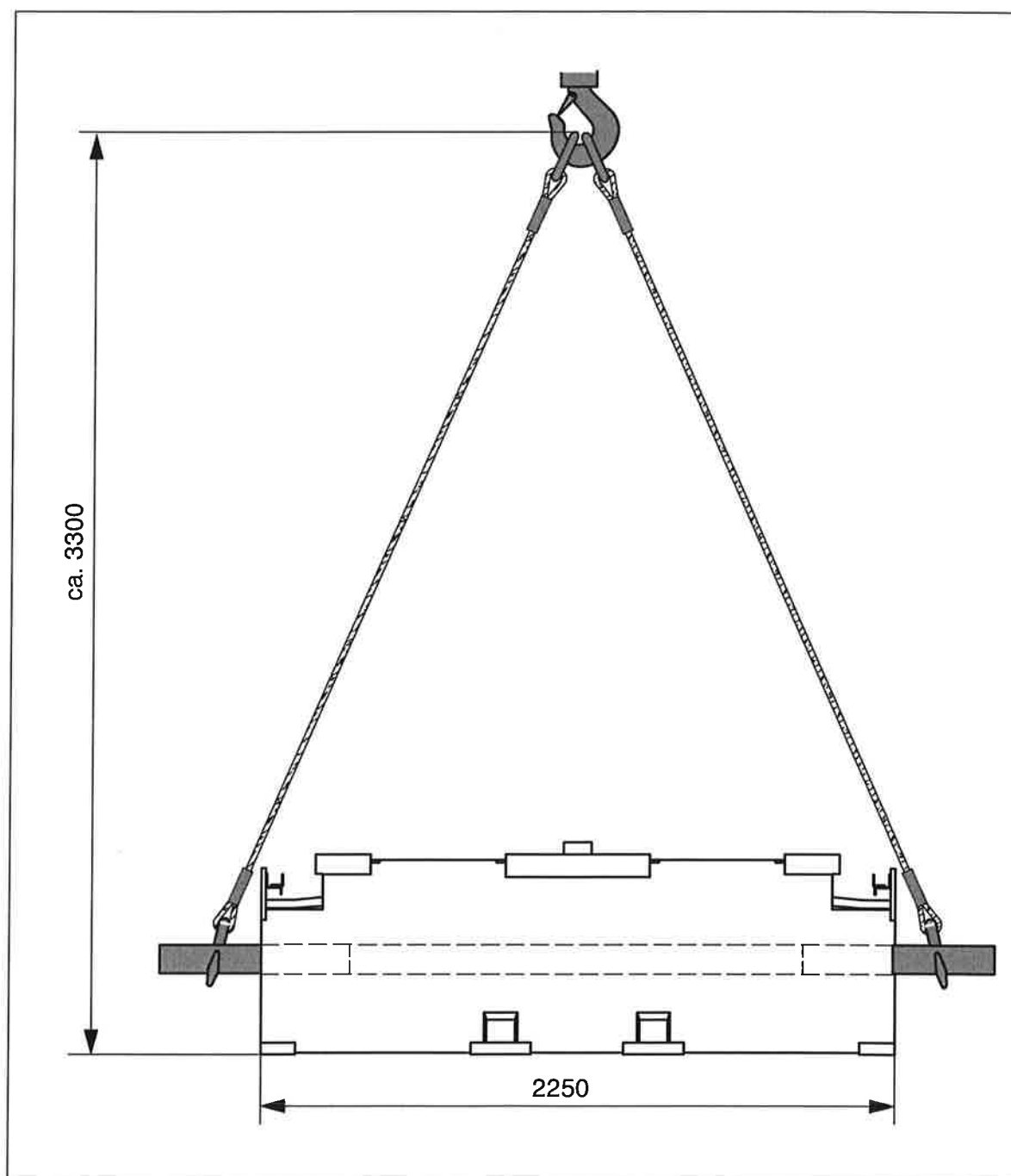


Abb.2-4 Aufhängung Ständerbett

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

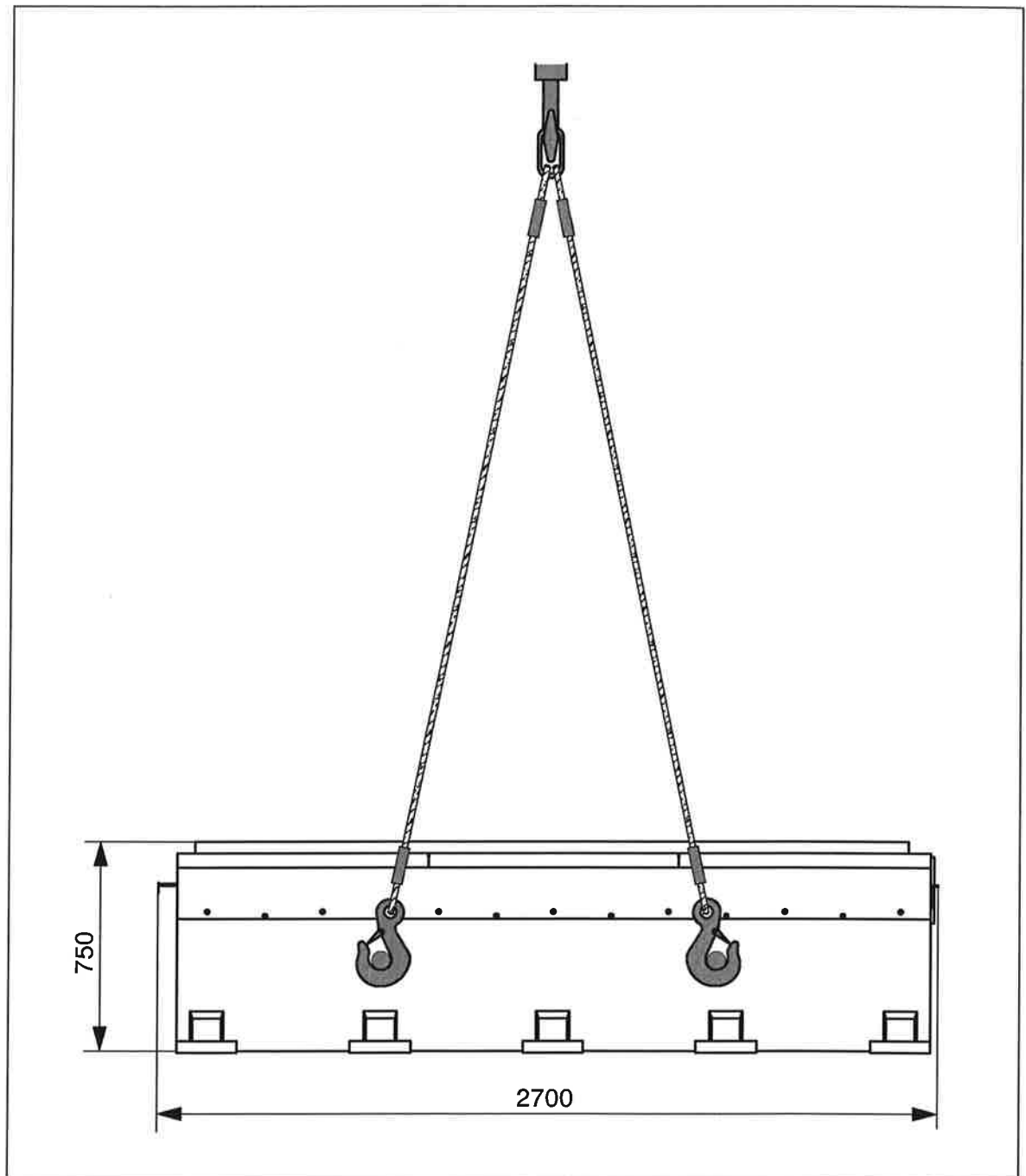


Abb.2-5 Aufhängung Ständerbett

Transporthilfsmittel:

- ◆ 4 Stahlstangen $\varnothing 100 \times 600\text{mm}$ lang
- ◆ 4-er Gehänge L = 3 m Tragkraft 4 x 4t
- ◆ Filz oder ähnliches Material

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.4.2 STÄNDER

- Vorstehende Maschinenteile durch Abpolstern schützen.

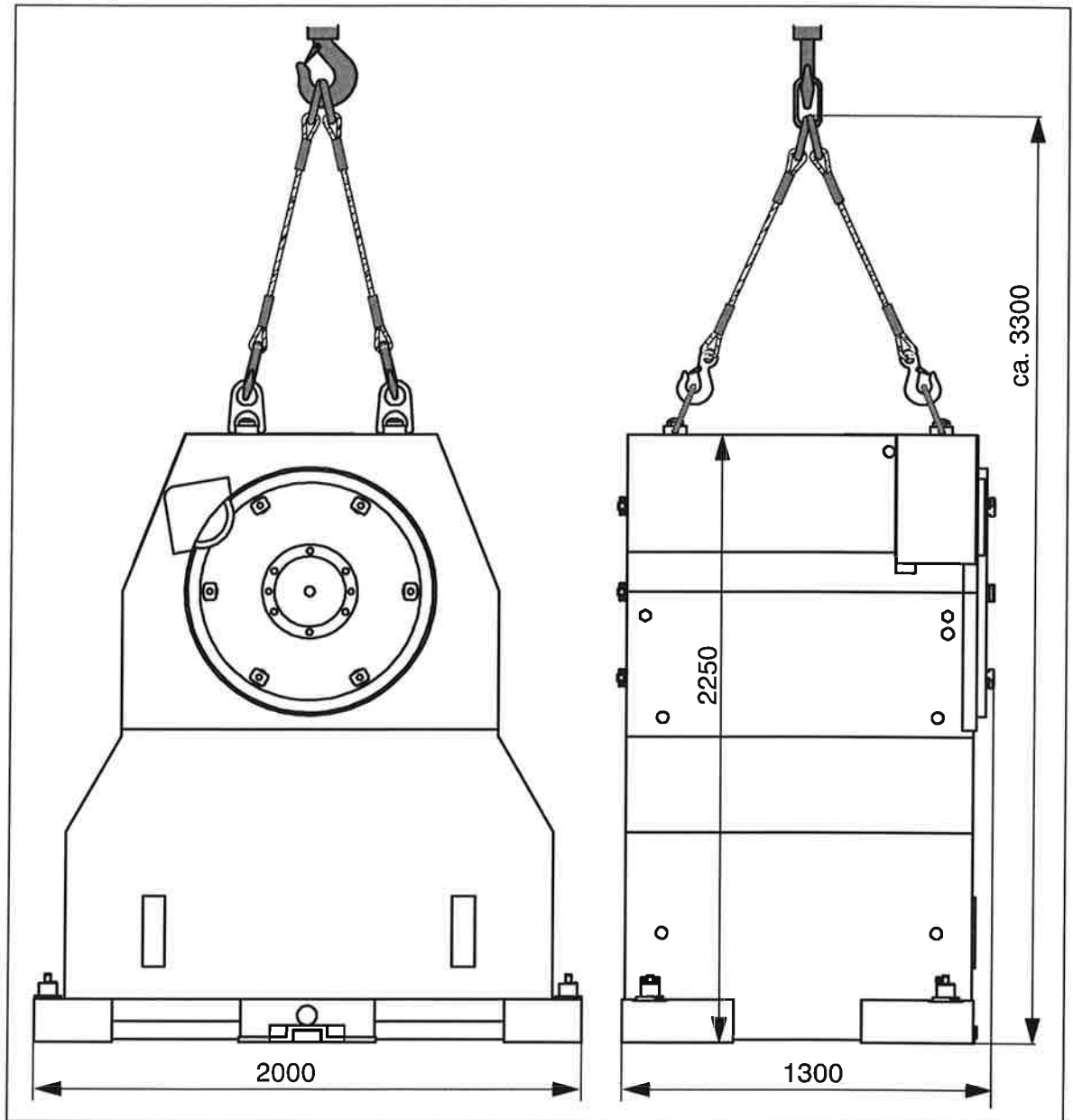


Abb.2-6 Aufhängung Ständer

Transporthilfsmittel:

- ◆ 4-er Gehänge L = 1.2m Tragkraft 4 x 4t
- ◆ Filz oder ähnliches Material

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.4.3 WERKSTÜCKBETT MIT WERKSTÜCKSCHLITTEN UND TISCH

- Der Werkstückschlitten muß für den Transport in die Mitte des Werkstückbettes verfahren werden.
- Die Stahlabdeckungen und Faltenbälge müssen vom Werkstückschlitten gelöst und nach außen zurückgeschoben werden.
- Vorstehende Maschinenteile durch Abpolstern schützen.



..... **Um Schäden zu vermeiden müssen die Teleskopabdeckungen beim Transport unbedingt zurückgeschoben werden!!**

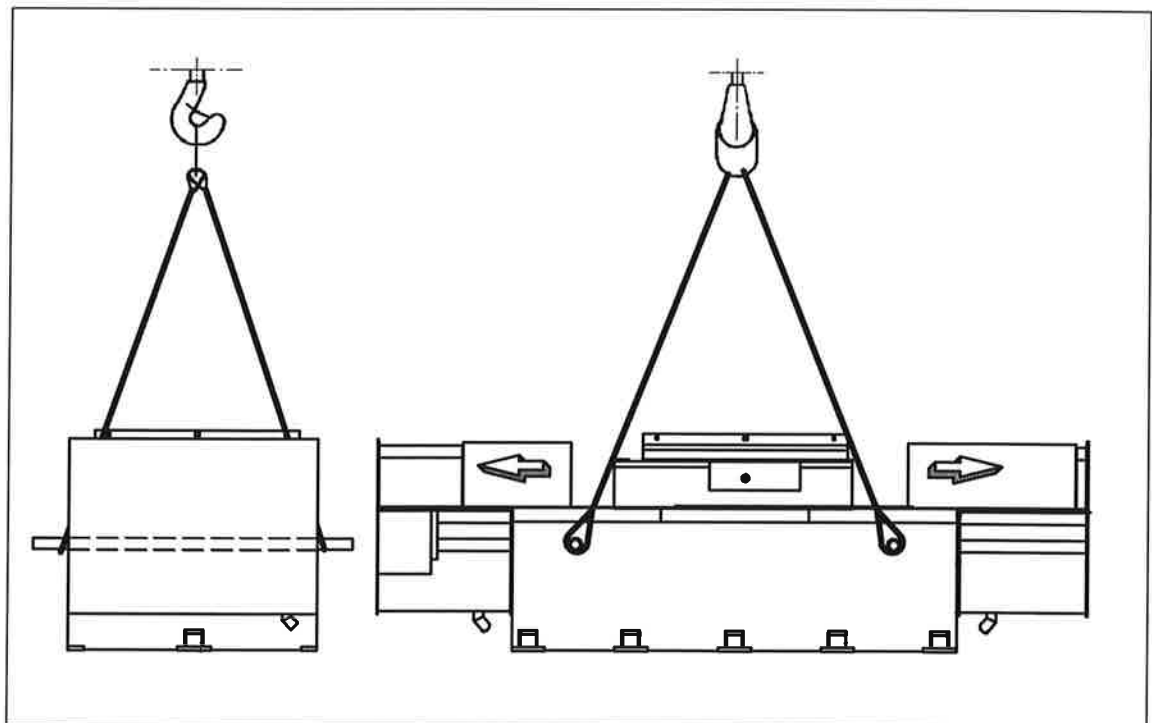


Abb.2-7 Aufhängung Werkstückbett

Transporthilfsmittel:

- ◆ 4-er Gehänge L = 2,0 m Tragkraft 4 x 4t
- ◆ 4 Stahlstangen $\varnothing$ 60 x 600mm lang
- ◆ Filz oder ähnliches Material

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.4.4 SCHLEIFSCHLITTENTRÄGER

- Vorstehende Maschinenteile durch Abpolstern schützen.

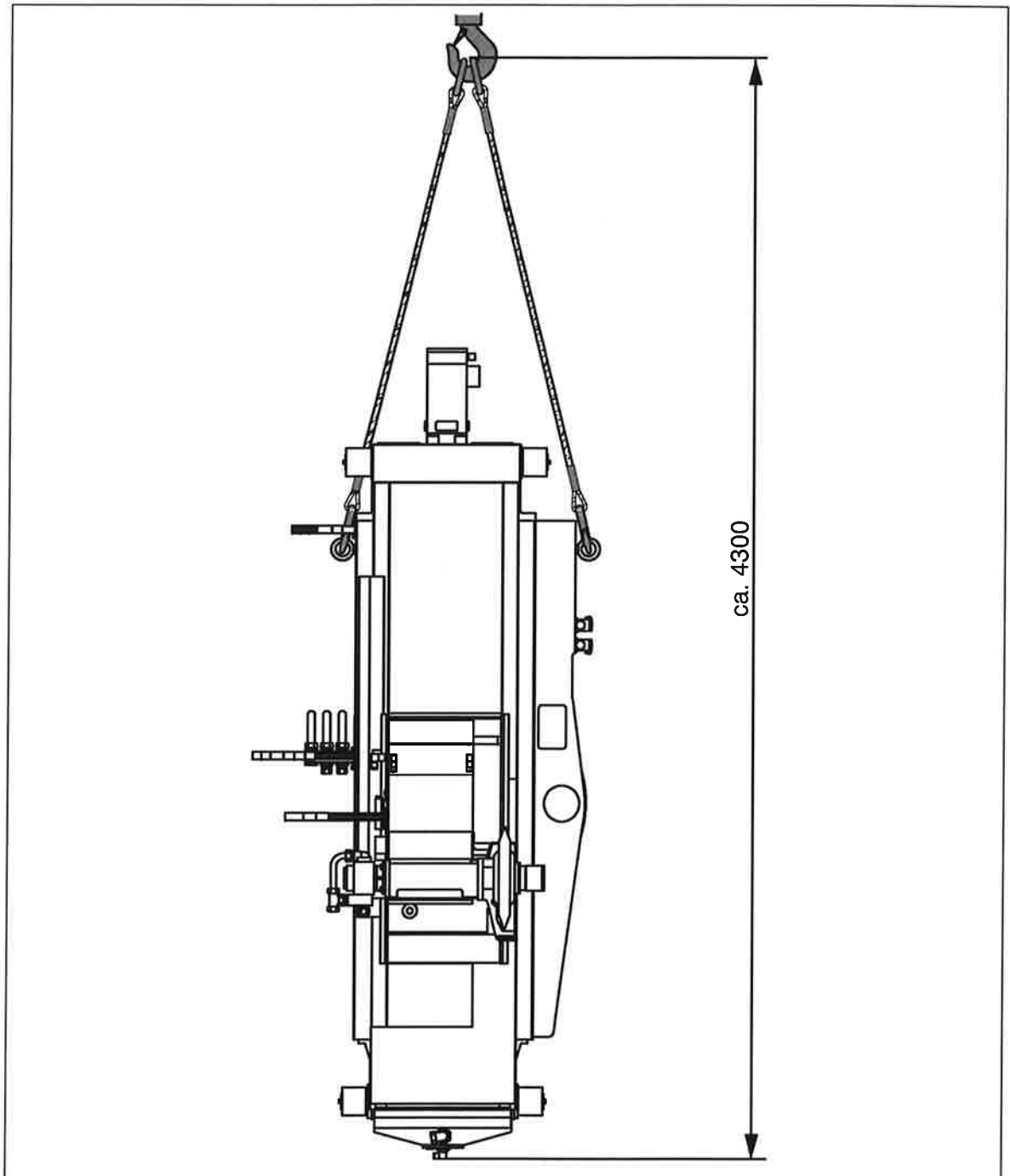


Abb.2-8 Aufhängung Schleifschlittenträger

Transporthilfsmittel:

- ◆ 2 Ringschrauben M30 DIN 580
- ◆ 2-er Gehänge L = 1.6 m Tragkraft 2 x 3t

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

- Transport dieser Einheit nur in horizontaler Position auf einer Palette oder in einer Kiste.

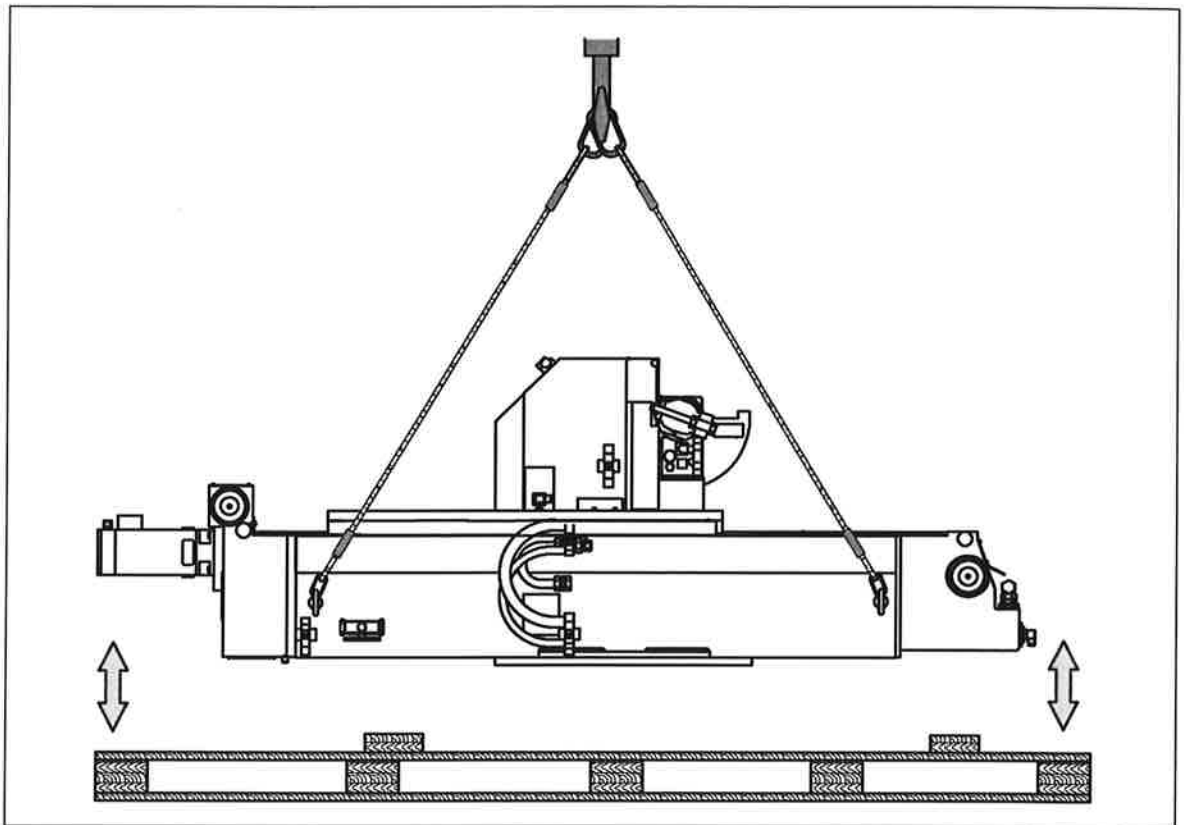


Abb.2-9 Aufhängung Schleifschlittenträger in horizontaler Position

Transporthilfsmittel:

- ◆ 4 Ringschrauben M30 DIN 580
- ◆ 4-er Gehänge L = 1.6m Tragkraft 4 x 1.5t

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.4.5 GEGENHALTER MIT SPITZENAUFSATZ

- Transport liegend mit Transporthalterungen
- Auf- und Absetzen auf der Maschine mit Ringschrauben und 4-er Gehänge

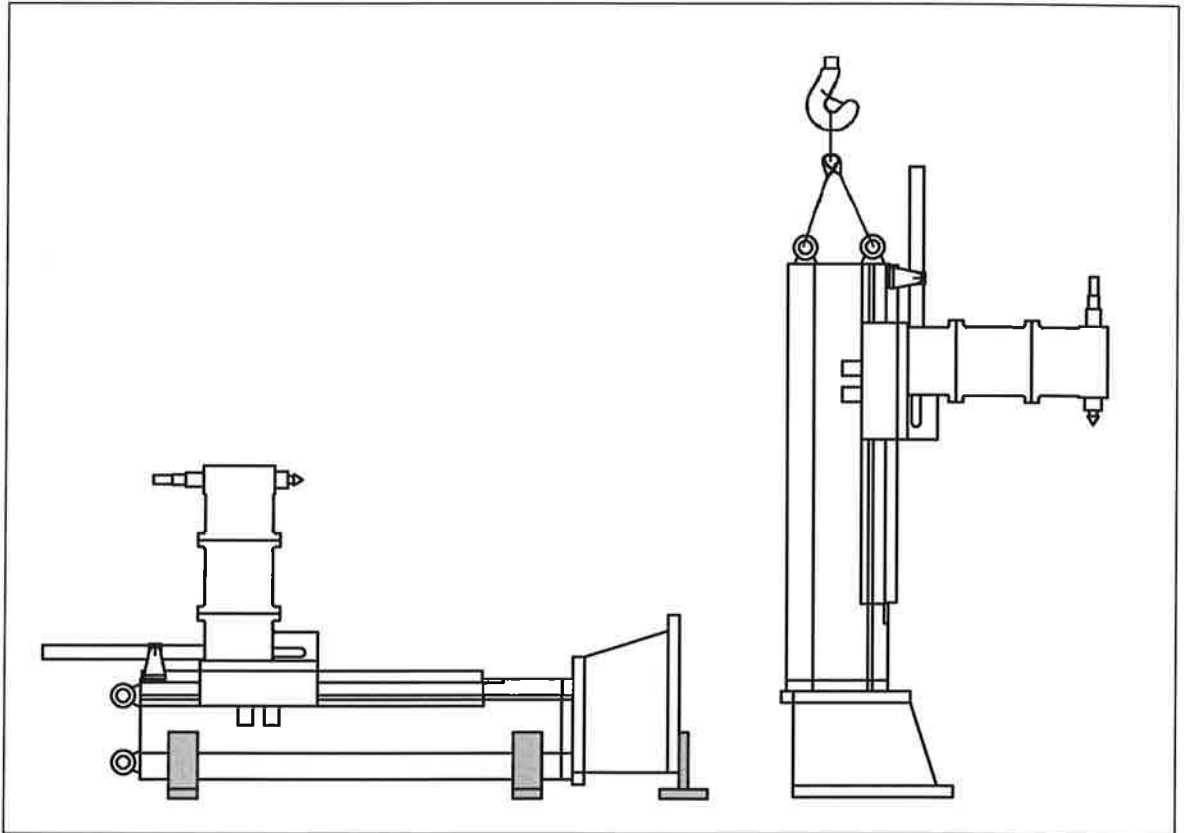


Abb.2-10 Aufhängung Gegenhalter

Transporthilfsmittel:

- ◆ 4-er Gehänge L = 1.2 m Tragkraft 4 x 1.5 t
- ◆ 4 Ringschrauben M16 DIN 580
- ◆ Transporthalterungen

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.4.6 KÜHLUNG



Die Hydraulik und die Kühlung sind aus statischen Gründen getrennt zu transportieren.

Aufgrund des erheblich größeren Gewichtes des Hydraulikaggregates würde sich der Rahmen der Kühlung verziehen, und die Funktion des Kühlaggregates möglicherweise beeinträchtigen.

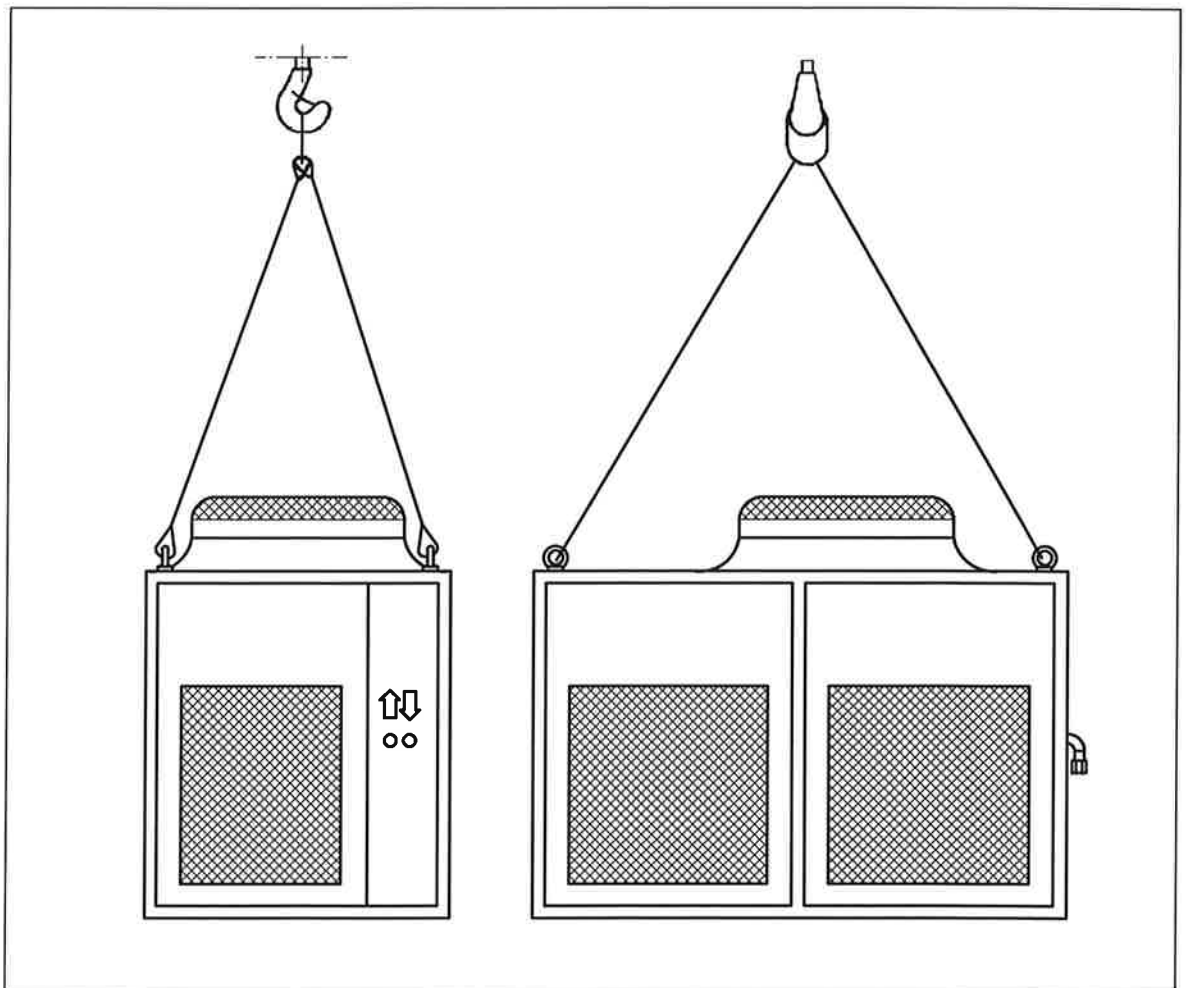


Abb.2-11 Aufhängung Kühlung

Transporthilfsmittel:

- ◆ 4-er Gehänge L = 2.0m Tragkraft 4 x 4t

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.4.7 HYDRAULIK

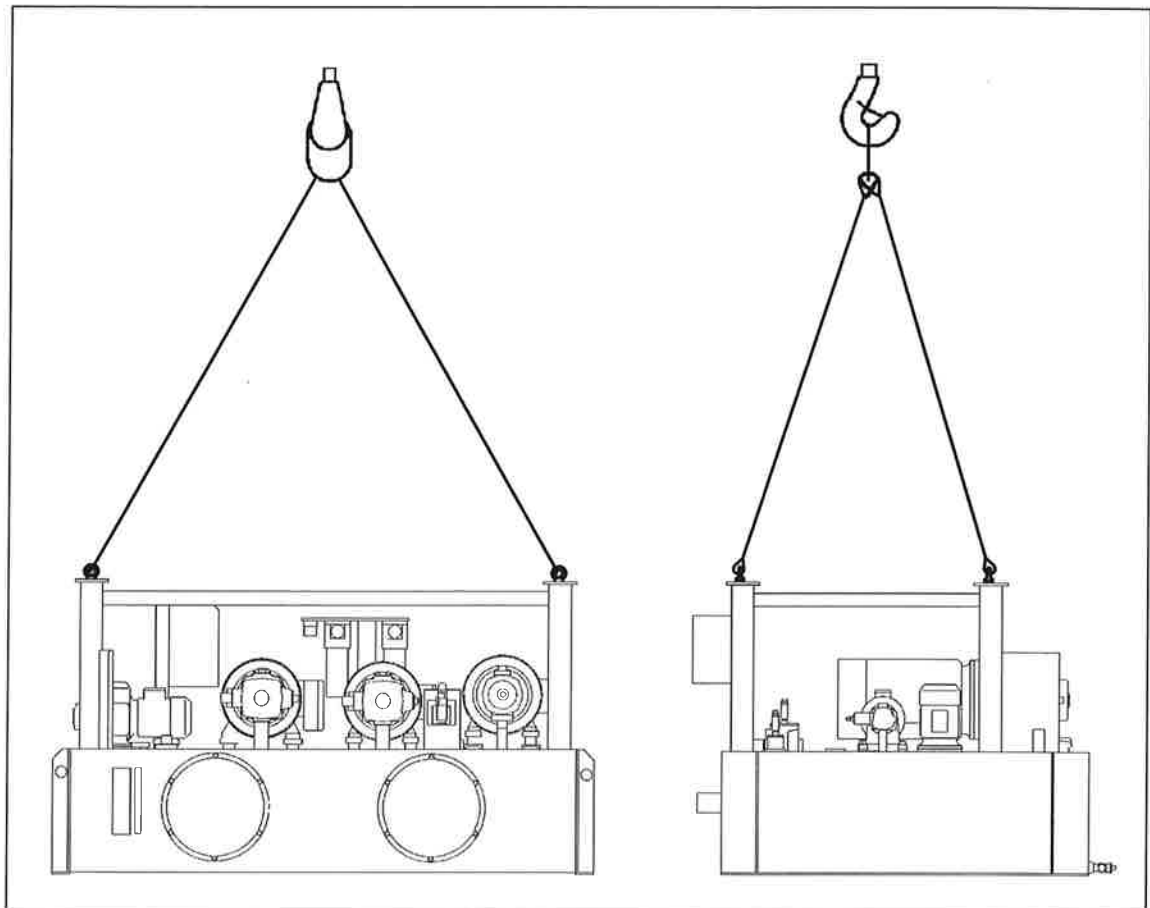


Abb.2-12 Aufhängung Hydraulik

Transporthilfsmittel:

- ◆ 4-er Gehänge L = 2.0m Tragkraft 4 x 4t
- ◆ 4 Ringschrauben M12 DIN 580

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.4.8 HEBESTATION

- Vorstehende Teile mit Filz oder ähnlichem Material schützen

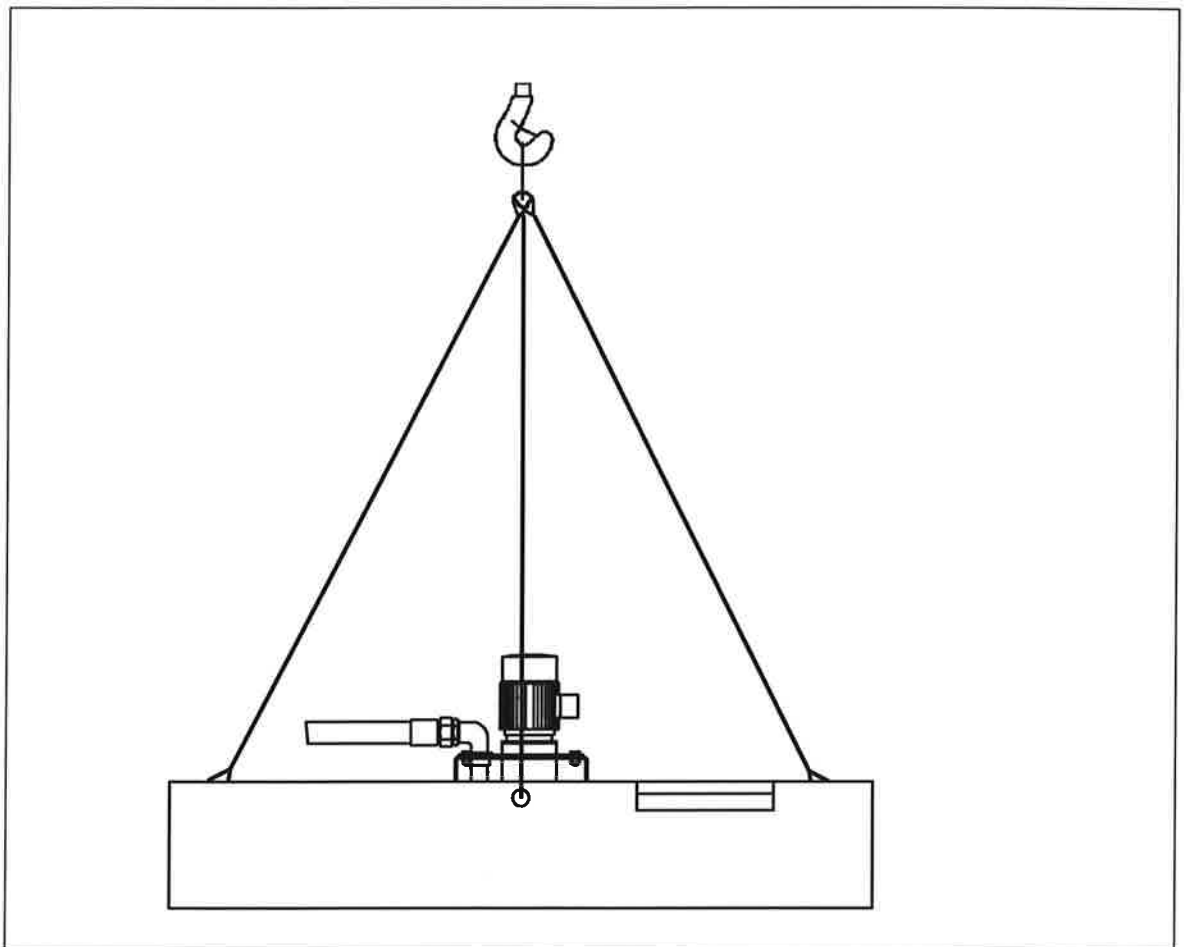


Abb.2-13 Aufhängung Hebestation

Transporthilfsmittel:

- ◆ 3-er Gehänge L = 2 m Tragkraft 3 x 1 t
- ◆ Filz oder ähnliches Material

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.4.9 SCHLEIFÖLREINIGUNG

- Filterfliesrolle zum Transport abnehmen
- Seitlichen Motor mit Kantholz vor Seilberührung schützen
- Blechteile mit Filz oder ähnlichem Material vor Berührung mit den Seilen schützen

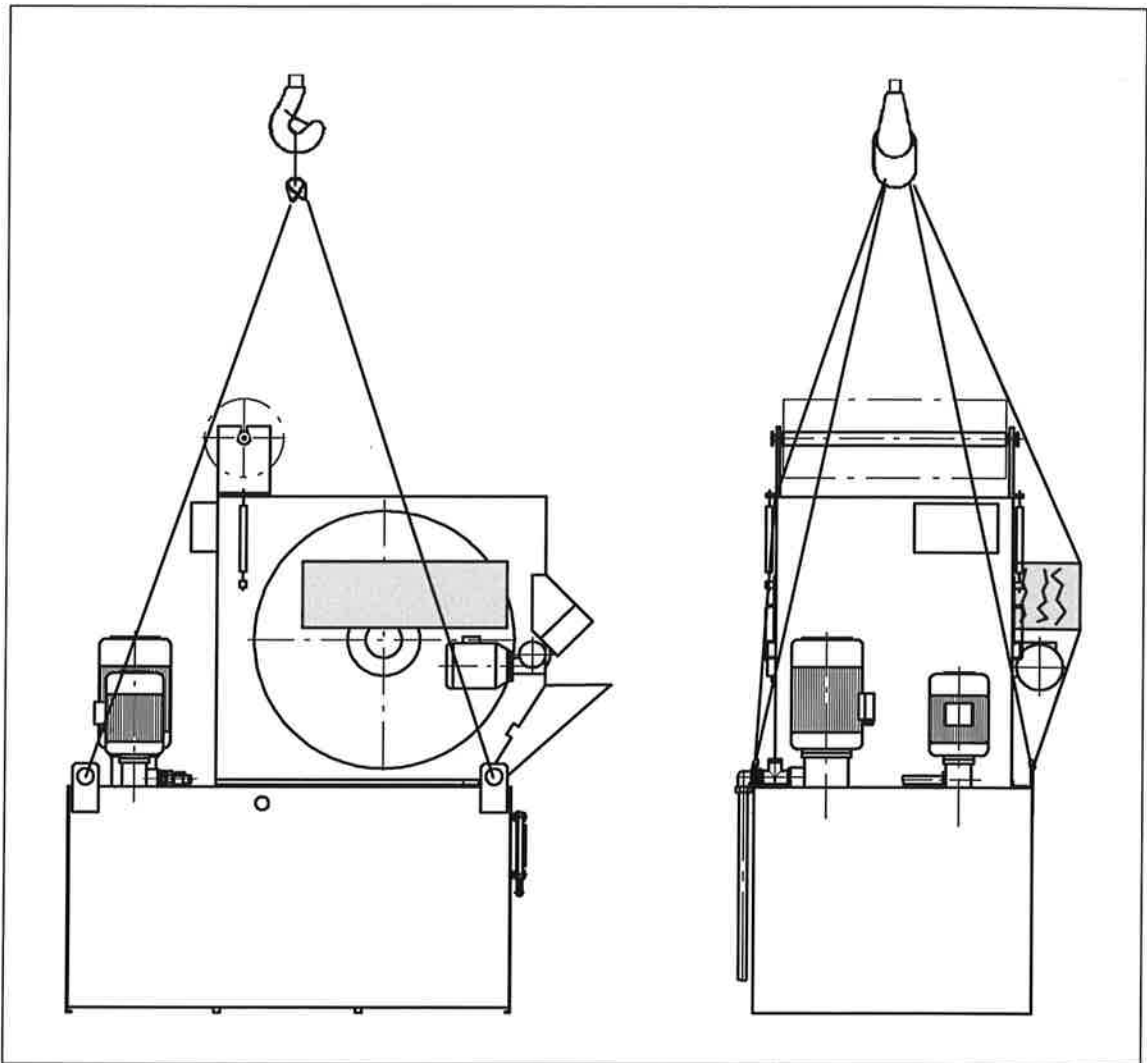


Abb.2-14 Aufhängung Schleifölreinigung

Transporthilfsmittel:

- ◆ 4-er Gehänge L = 2 m Tragkraft 4 x 4 t
- ◆ Kantholz ca.200x200x500
- ◆ Filz oder ähnliches Material

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.4.10 ÖLNEBELABSAUGUNG

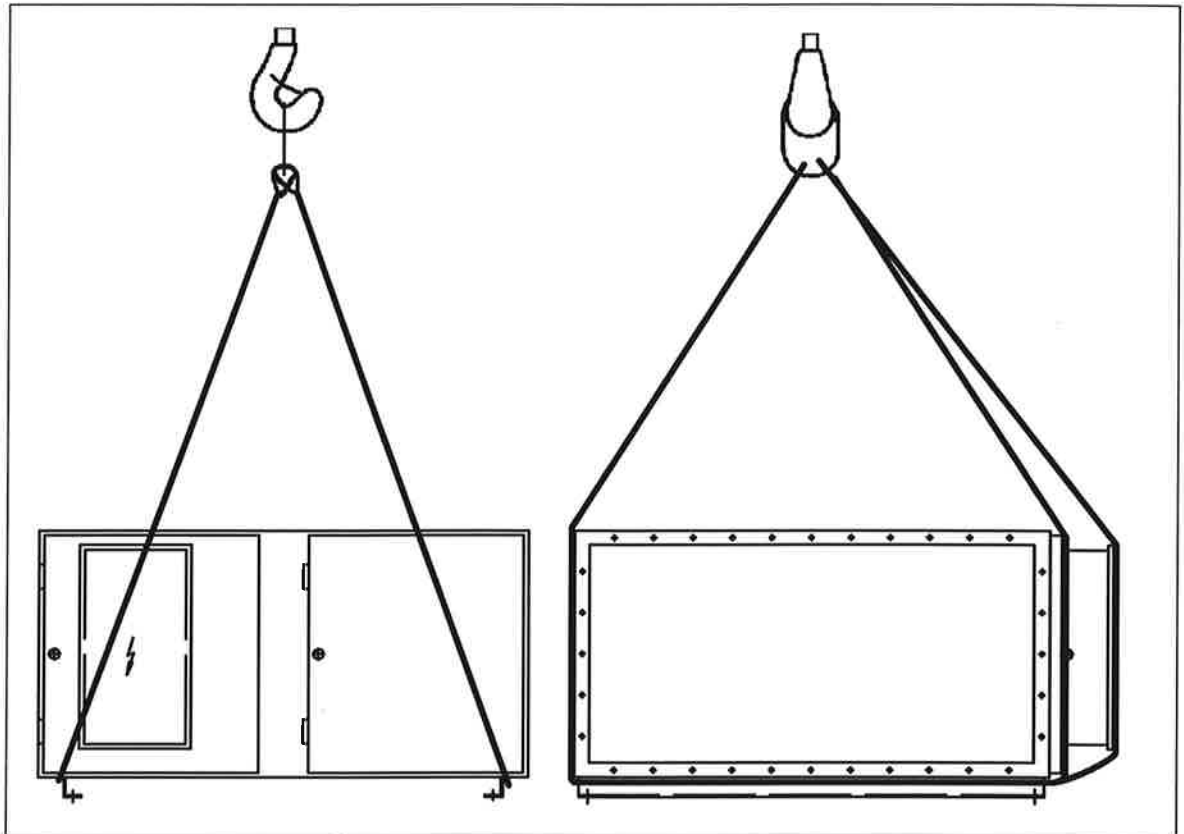


Abb.2-15 Aufhängung Ölnebelabsaugung

Transporthilfsmittel:

- ◆ 2 Hebegurte L = 4 m Tragkraft 2 x 100kg

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.4.11 SCHALTSCHRANK MIT KLIMAGERÄT

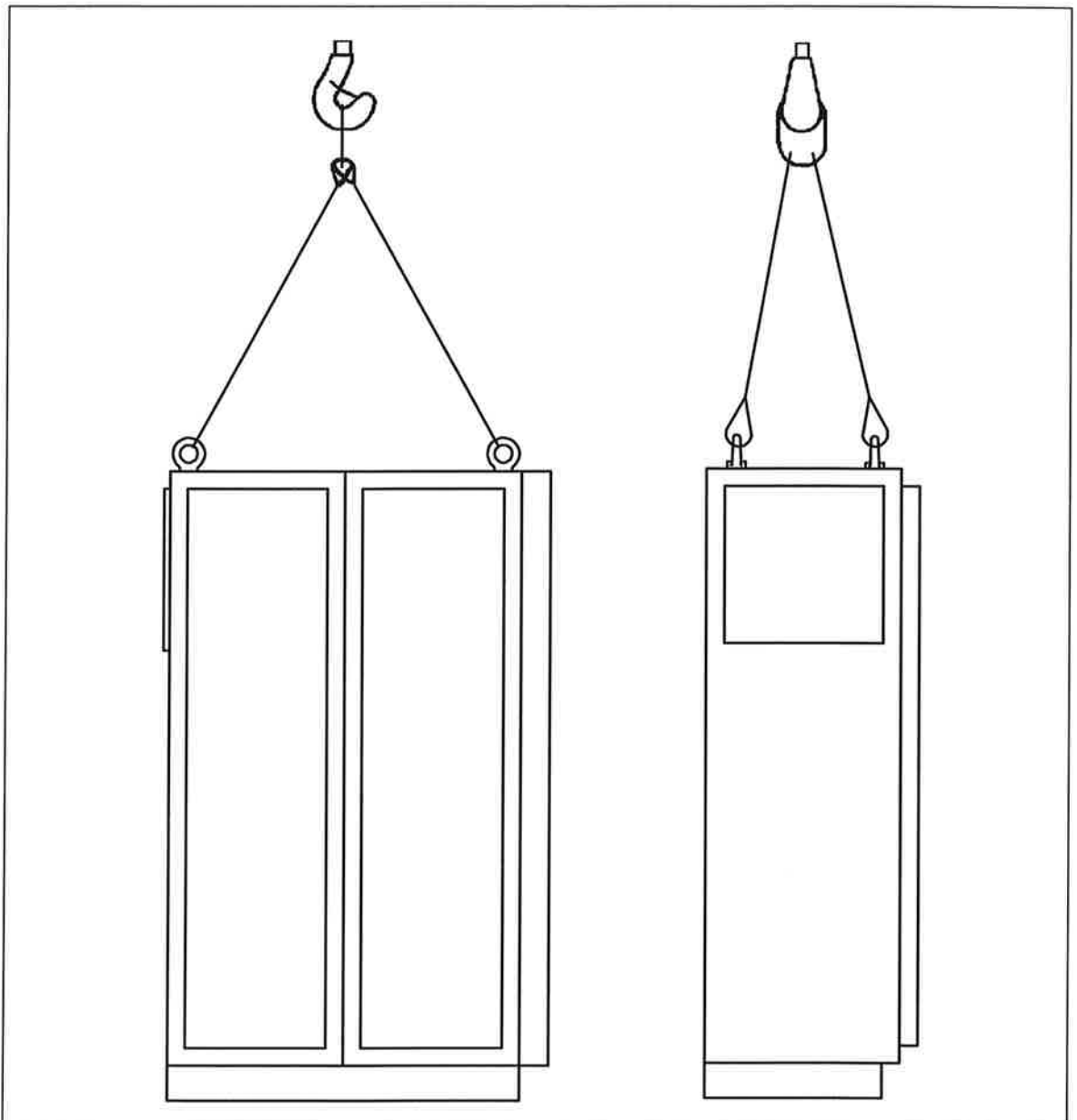


Abb.2-16 Aufhängung Schaltschrank

Transporthilfsmittel:

- ◆ 4-er Gehänge L = 1,2 m Tragkraft 4 x 1,5 t

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.4.12 BEDIENSCHRANK

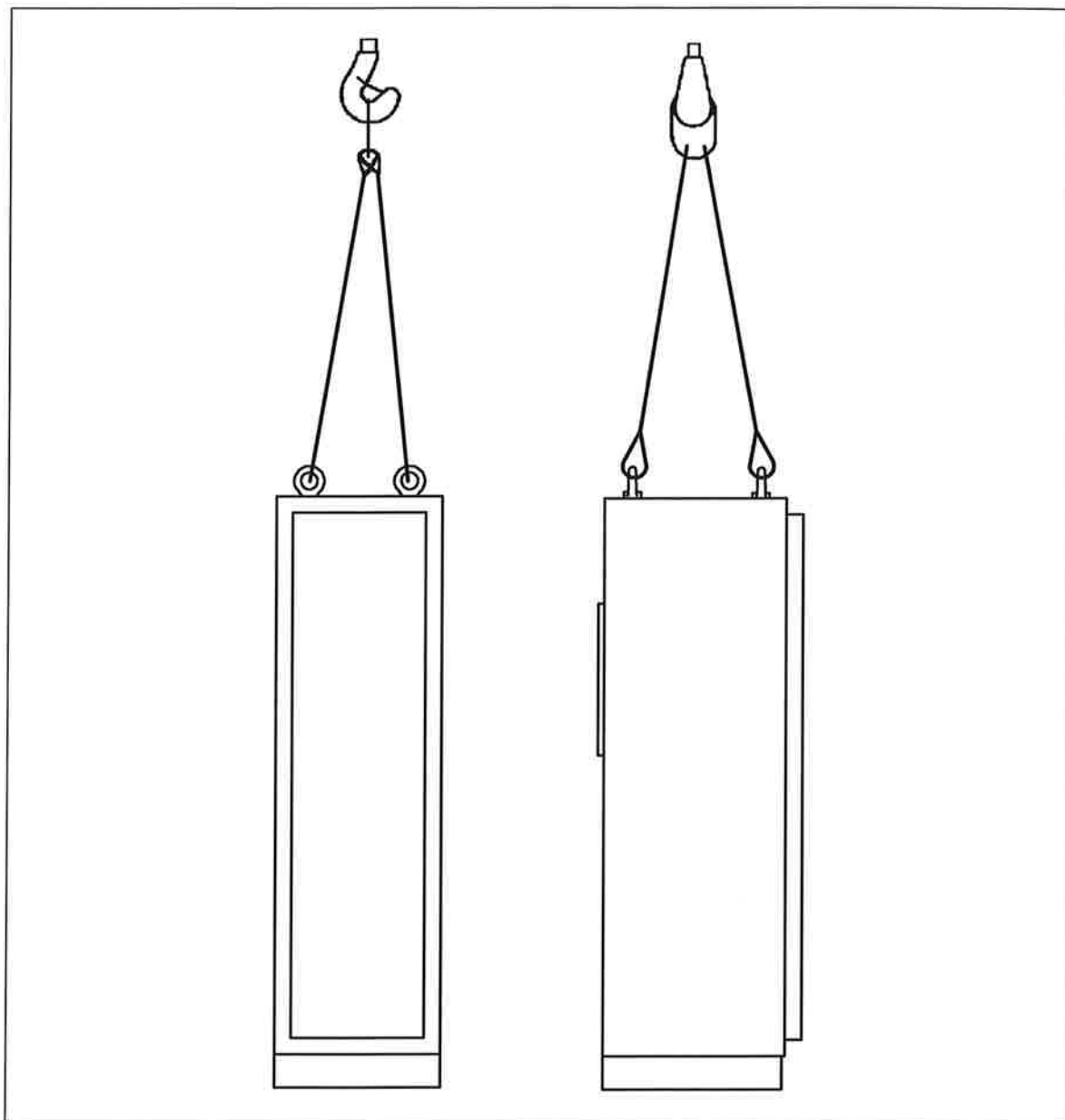


Abb.2-17 Aufhängung Bedienschrank

Transporthilfsmittel:

- ◆ 4-er Gehänge L = 1.2 m Tragkraft 4 x 1.5 t

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.4.13 INSTALLATIONSWAND

- Vorstehende Teile mit Filz oder ähnlichem Material schützen.

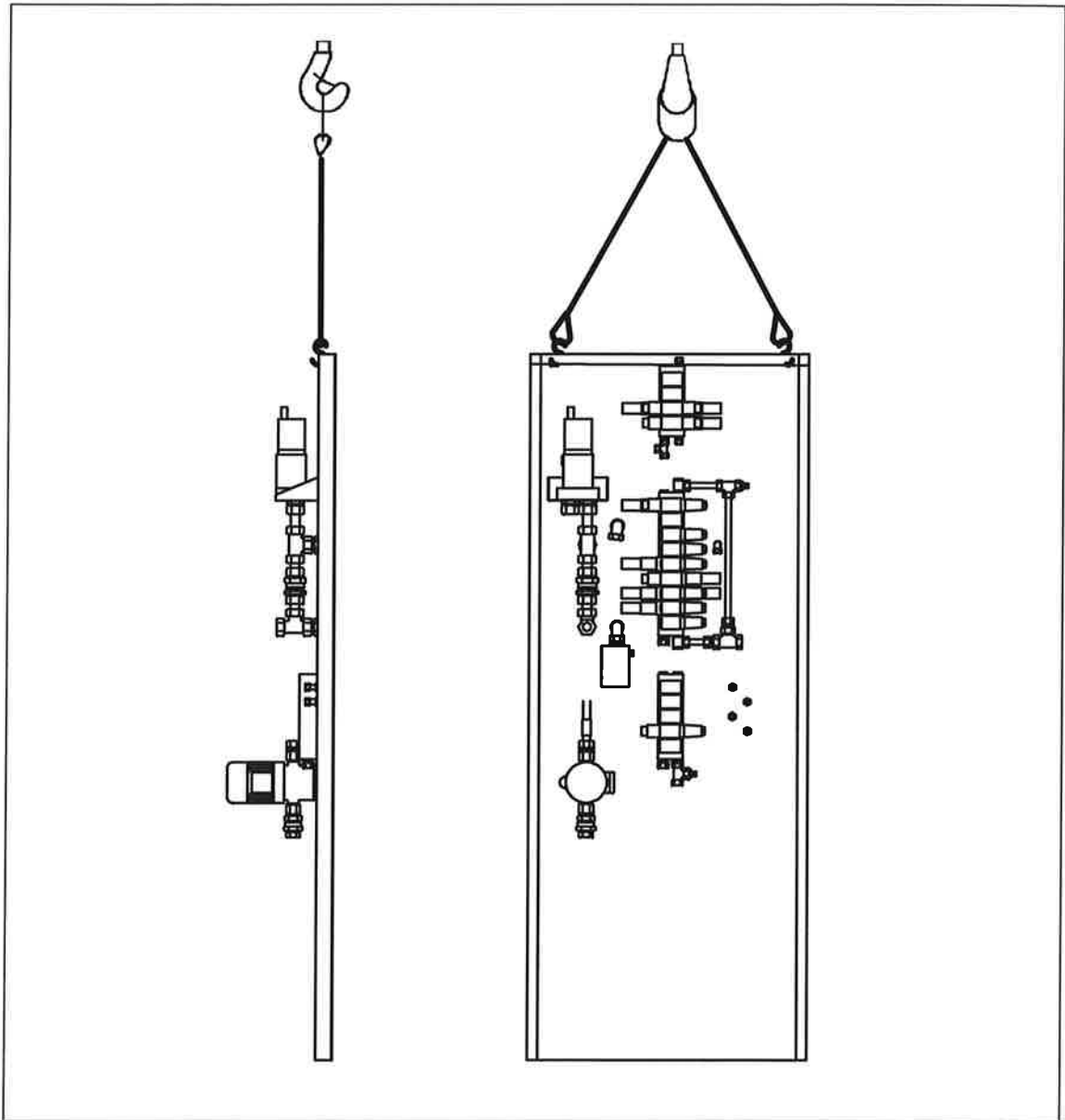


Abb.2-18 Aufhängung Installationswand

Transporthilfsmittel:

- ◆ 2-er Gehänge L = 1.2m Tragkraft 2 x 3t
- ◆ 2 Haken mit entsprechender Tragkraft
- ◆ Filz oder ähnliches Material

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.3.4.14 ABDECKUNG UND DIVERSE TEILE

- ☐ Die Abdeckung muß vor dem Transport zerlegt werden
- ☐ Die Blechteile werden auf Holzpaletten angeordnet und für den Transport verspannt
- ☐ Gefährdete Teile (z.B.: Beschriftungen, Kanten) müssen mit Schutzfolie (Bläschenfolie) geschützt werden

Transporthilfsmittel:

- ◆ Seilgehänge mit entsprechender Tragkraft
- ◆ Kanthölzer, Bläschenfolie, Filz oder ähnliches Material
- ◆ 5 große Holzpaletten 3000 x 2200 (Höhe bepackt ca. 0.5m)

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

2.4 AUFSTELLUNG UND MONTAGE

2.4.1 AUSRICHTEN UND BEFESTIGEN

- ☐ Das Ausrichten der Maschine erfolgt mit Fixatoren
- ☐ Die Lochabstände sowie Aussparungen sind aus dem Fundamentplan ersichtlich
- ☐ Das Maschinenfundament ist entsprechend der örtlichen Bodenbeschaffenheit durch Fachpersonal am Aufstellungsort auszulegen
- ☐ Für das Ausrichten der Maschine gelten die Angaben in den Abnahmebedingungen

2.4.2 AUFSTELLUNGSREIHENFOLGE

Die Aufstellung und Montage erfolgt ausschließlich nach den Anweisungen des Montagepersonals der Fa.HÖFLER oder deren Vertretung.

Sofern den Anweisungen nicht Folge geleistet wird, können für selbstverschuldete Schäden keine Kosten- oder Schadensansprüche geltend gemacht werden.

- ☐ Für den Transport sind die Seil- und Stützanschlänge entsprechend dem Abschnitt für den Transport vorzunehmen.

Reihenfolge der Aufstellung und Montage:

- a) Aufstellen der Bodenwanne.
- b) Aufstellung des Ständerbettes.
Ausrichten und Befestigen des Ständerbettes.
Aufsetzen des Ständers auf dem Ständerbett.
- c) Aufstellung des Werkstückbettes mit dem Werkstückschlitten und dem Werkstücktisch.
Ausrichten und Befestigen des Werkstückbettes.
- d) Montage der Schleifschlittenträgereinheit.
- e) Montage der Abdeckung, Installationswand an der Abdeckung, Podeste und Trittröste.
- f) Aufstellung des Bedienschranks auf das Podest der Bedienseite.
- g) Aufstellung des Rückölaggregats.
- h) Aufstellung und Montage der Hydraulikanlage.
- i) Aufsetzen und Montage der Kühlung auf der Hydraulikanlage.

TRANSPORT UND AUFSTELLUNG

- j) Aufstellung und Montage der Önebelabsaugung an der Abdeckung.
- k) Aufstellung und Montage der Schleifölreinigungsanlage und der Hebestation.
- l) Aufstellung und Montage des Schaltschranks und der Kabelkanäle.
- m) Aufstellung und Montage des Gegenhalters.

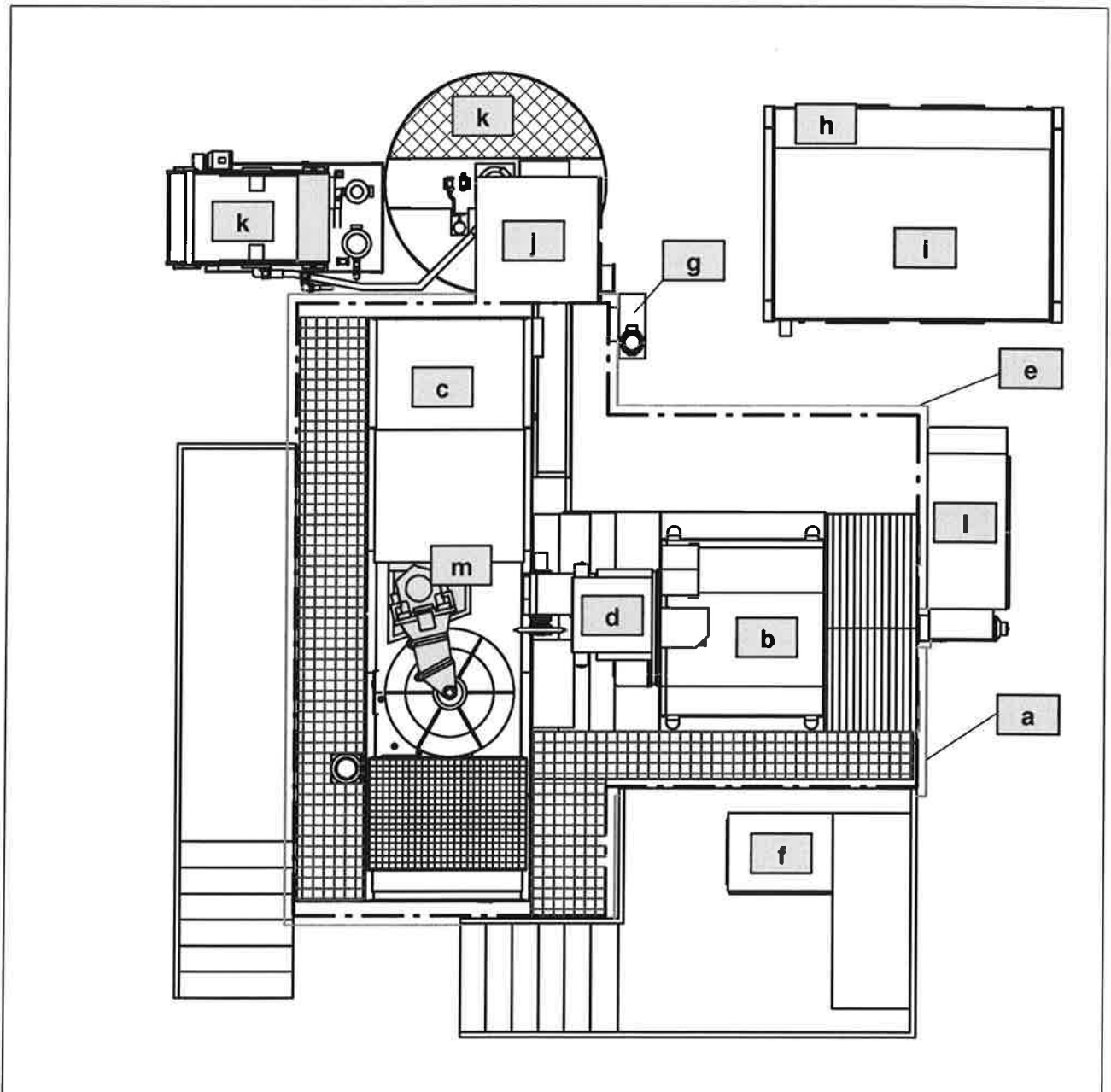


Abb.2-19 Aufstellungsreihenfolge