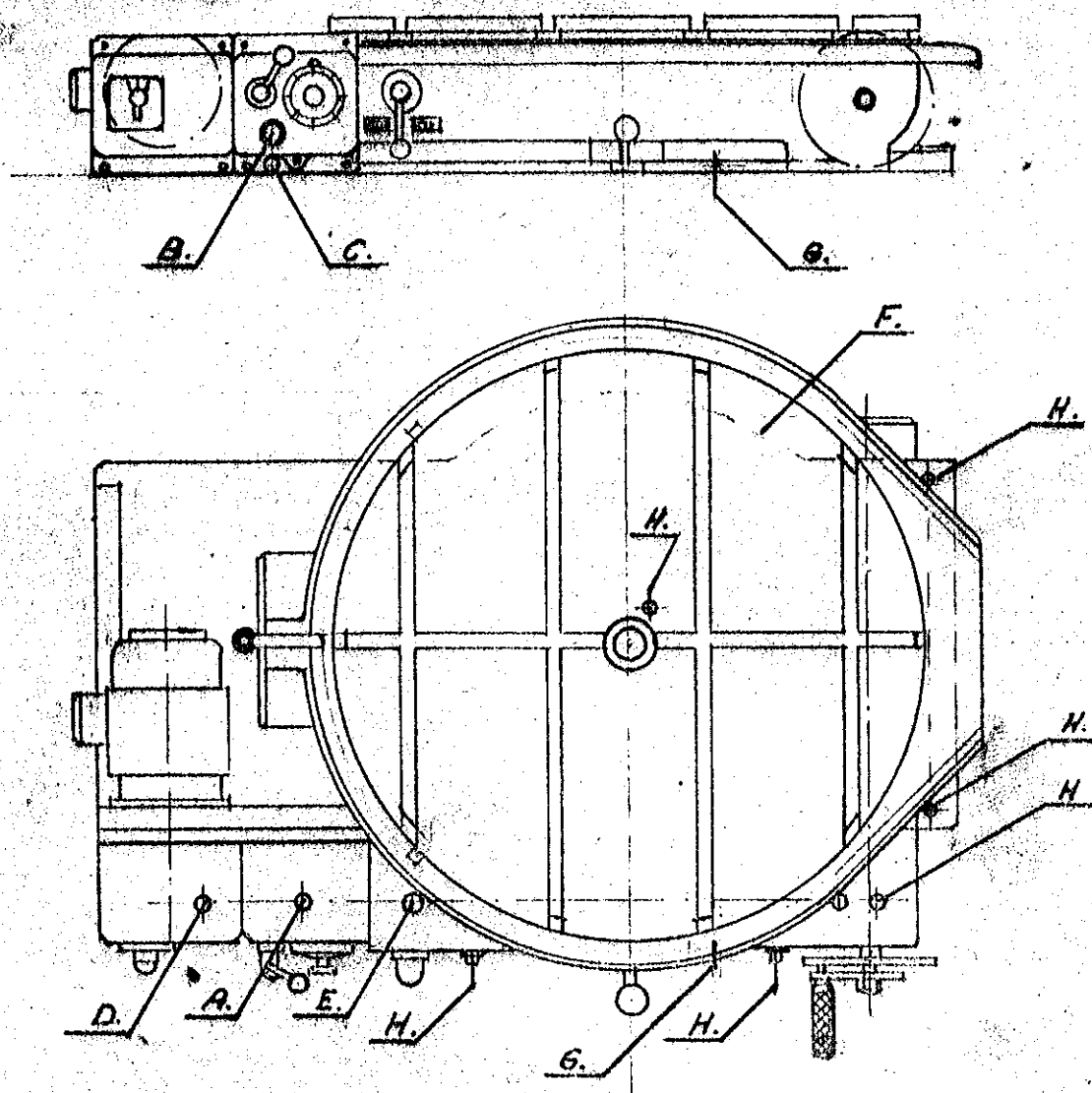




- A. Öleinfuß z.B. Shell Tellus Öl 29
- B. bis Mitte Ölstandsauge
- C. Ölablaßschraube
- D. Öleinspritzung 2 mal täglich
- E. Öleinfüllschraube für Schnecke u. Schneckenrad
- F. bis Mitte Ölstandsauge
- G. Ölablaßschraube
- H. Öleinfüllschrauben

Schmierplan ERS.

Teil-Tabelle ERS. 4.

200 Zähne

Lochkreise: 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50

Z	LK	U	LZ	Z	LK	U	LZ	Z	LK	U	LZ
2	-	100	-	42	21	4	16	108	27	1	23
3	15	66	10	43	43	4	28	110	33	1	27
4	-	50	-	44	33	4	18	115	23	1	17
5	-	40	-	45	18	4	8	116	29	1	21
6	15	33	5	46	23	4	8	120	15	1	10
7	21	28	12	47	47	4	12	124	31	1	19
8	-	25	-	48	18	4	3	125	15	1	9
9	18	22	4	49	49	4	4	128	16	1	9
10	-	20	-	50	-	4	-	130	39	1	21
11	23	18	6	52	39	3	33	132	33	1	17
12	18	16	10	54	27	3	19	135	27	1	13
13	37	15	15	55	33	3	21	136	17	1	8
14	21	14	6	56	21	3	12	140	21	1	9
15	15	13	5	58	29	3	13	144	18	1	7
16	16	12	8	60	15	3	5	145	29	1	11
17	17	11	13	62	31	3	7	148	37	1	13
18	18	11	2	64	16	3	2	150	15	1	5
19	19	10	10	65	39	3	3	152	19	1	6
20	-	10	-	66	33	3	1	155	31	1	9
21	21	9	11	68	17	2	16	156	39	1	11
22	33	9	3	70	21	2	18	160	16	1	4
23	23	8	16	72	18	2	14	164	47	1	9
24	15	8	5	74	37	2	26	165	33	1	7
25	-	8	-	75	15	2	10	168	21	1	6
26	39	7	27	76	19	2	12	170	17	1	5
27	27	7	11	78	39	2	22	172	43	1	9
28	21	7	3	80	16	2	8	175	21	1	5
29	29	6	26	82	41	2	18	180	18	1	4
30	15	6	10	84	21	2	8	184	23	1	2
31	31	6	14	85	17	2	6	185	27	1	3
32	16	6	4	86	43	2	14	188	47	1	3
33	33	6	2	88	33	2	9	190	19	1	1
34	17	5	15	90	18	2	4	195	39	1	1
35	21	5	15	92	23	2	4	196	23	1	1
36	18	5	10	94	47	2	6	200	-	1	-
37	37	5	15	95	19	2	2	208	47	-	40
38	19	5	5	98	49	2	2	210	21	-	20
39	39	5	5	100	-	2	-	215	43	-	40
40	-	5	-	104	39	1	36	220	33	-	30
41	41	4	36	105	21	1	12	250	15	-	12

Zahl, LK = Lochkreis, U = Umfahrungen LZ = Lochzahl.

ERS.

Bedienungsvorschriften für den Rundtisch mit Motorantrieb.

1. Vor Inbetriebnahme sämtliche erkenntliche Stellen mit Fettpresse bzw. Ölkanne ölen.
2. Darauf achten, dass bevor Stecker eingesteckt wird, der Schalter A auf Null steht.
3. Hebel F unbedingt auf "los" stellen.
4. Bei Gebrauch mit Motorantrieb erst Indexstift B herausziehen und durch Drehung arretieren. An Wählerscheibe C die Tischvorschubgeschwindigkeit einstellen, durch Schwenken des neben der Wählerscheibe angeordneten Hebels D nach links. Nach Einstellung der Tischgeschwindigkeit Hebel wieder nach rechts drehen.
5. Der rechts davon angeordnete Kupplungshebel E muss auf "Ein" stehen.
6. Schalter A auf "rechts" oder "links" stellen. Der Tisch dreht sich dann in der gewünschten Richtung.

Bedienungsvorschriften für den Rundtisch mit Handantrieb.

1. Kupplungshebel E auf "aus" stellen.
2. Kurbel rechts oder links drehen und somit Tisch in Bewegung setzen. Das Teilen mittels Handkurbel geschieht nach bekannter Weise gemäß mitgelieferter Teiltabelle.
3. Nach erfolgter Teilung Hebel F auf "fest", vor nächster Teilung wieder auf "los".

Wichtig!

Der Rundtisch muss unbedingt auf einer Fläche montiert werden, die mindestens die Ebenheit nach DIN 876 III aufweist, da er sonst nicht richtig arbeitet.

