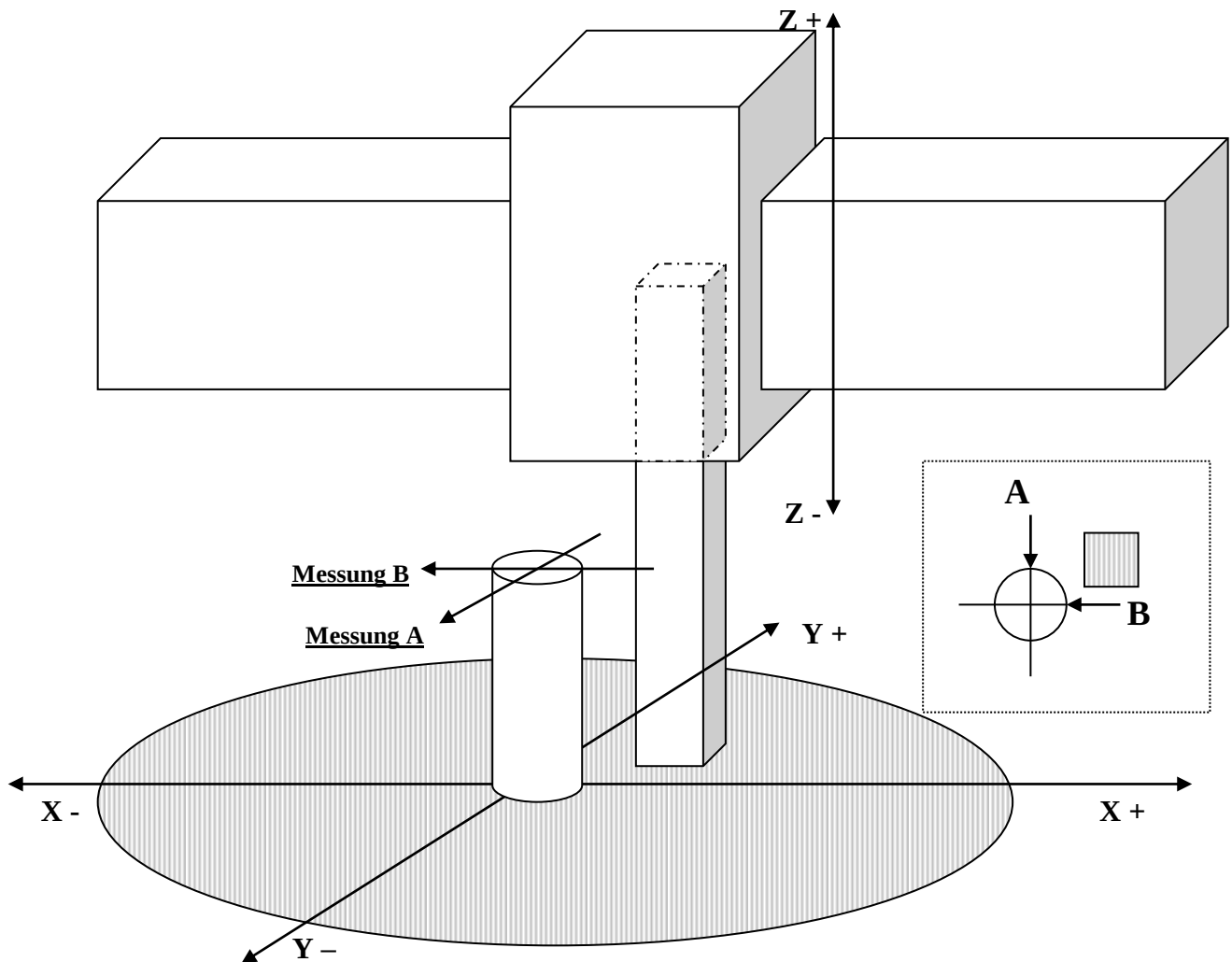


Datum:	Auftragsnummer:	Maschinentyp:	Einsatz in Firma:
13.11.2013	51001772	PF-F-150	Mach4Metal Budapest



Vor der Messung ist die Meßsäule auszurichten . Mittels zwei Niveltroniken wird die Meßsäule so ausgerichtet das sie Absolut zur 0 liegt .

Messungen

Messung Nr.	W-Achse				Z-Achse				Kompensation / Kurvenindex	
	A -Fahrt		B -Fahrt		A -Fahrt		B -Fahrt		Ja	Nein
	W-	W+	W-	W+	Z-	Z+	Z-	Z+		
1.	0	0,07	0	0,01	0	0,03	0	0,11		
2.										
3.										
4.										
5.										
6.										
7.										