

Nr. des Datenträgers		AWF Werkzeugmaschinenkarte für		DIN-Kurzbezeichnung	
Benennung INNENDREHMASCHINE		Typ 4.500/100 NCx6.000		Inv.-Nr.	
Hersteller WALDRICH SIEGEN		Fabrik-Nr. 16 040		Bestell	
Lieferer Werkzeugmaschinen GmbH		Baujahr 1977 Anschaffung		Liefer -Tag/-Nr. 5.12.1977	
Kennzeichen der Maschine		Zubehör / Sondereinrichtungen		Kostenstelle	
Allgemeine Daten				Standort	
Bohrstangenmitte über Aufspannfl. mm 3.500		Werkzeugvoreinstell- gerät Type Trabant		Maschinen-Gruppe	
Ausdrehbereich mm 4.500		350/4EA2		Kostenklasse	
max. Werkstücklänge mm 6.000		Meßbereich:		Gütegrad	
max. Werkstückgewicht to 100		mm 420 x 370		Besonders geeignet für	
Bohrstangen-Ø mm 300 mm 450					
Bohrstangenlänge mm 12.400 mm 13.900					
Bohrstangenführungslager:					
Gesamtlänge Lager I und III mm 660					
II mm 1.200					
Ausdrehbereiche:					
Bohrkopf 300 Ø Nr. 1 mm 310- 590					
2 mm 580- 860					
3 mm 840-1.300					
4 mm 1.250-2.000					
Bohrkopf 450 Ø Nr. 1 mm 460- 800					
2 mm 780-1.100					
3 mm 1.020-1.500					
4 mm 1.450-1.850					
5 mm 2.150-3.300					
Betriebsarten					
Automatisch über Lochstreifen					
Halbautomatisch über Handeingabe					
Konventionell ohne NC					
		Lichtbild und Grundflächenmaße			
		Fundamentplan-Nr. E 604218		Stromlaufplan-Nr.	

Bestell-Nr. **AWF 3002-W** Nachdruck verboten (8.75/15) © 1975 by Arbeitsgemeinschaften für Wirtschaftliche Fertigung e.V. (AWF), Berlin 65 Beuth-Verlag GmbH, Berlin 30 und Köln

Flächenbedarf 21 m · 5 m Höhe 5 m Gewicht 113.644 kg		Ausgestellt: Tag		Name	
Antriebsart Spannung V Stromart YΔ Hz		Gesamtleistungsbedarf kW		Riemen, Ketten Is. o. Zubehör	
Stck.					
Hauptantrieb		Gleichstrom		B 5 75 2.400	
Vorschubantrieb, längs		Gleichstrom		B 5 3,15 0-3.500	
Vorschubantrieb, plan		Gleichstrom		B 5 3,15 0-4.500	
Motor für		Ausführungsform nach DIN 42950		Leistung in kW	
Hersteller		Motor-Inv.-Nr.		Drehzahl min ⁻¹	
Motor-Typ und Nr.					
Keil-Flach- Riemen		Antrieb		Scheibenbreite	
Werkstoff		Scheiben-Ø		Drehzahlen, Hubgeschwindigkeiten bzw. Vorschübe	
Stufe, Schaltung, Motordrehzahl, Wechsellräder					
Hauptantrieb		Drehzahlregelbereich der Bohrspindel		U/min 0,5-104	
		1. Stufe		U/min 0,5-9-32	
		2. Stufe		U/min 1,6-30-104	
Längsantrieb		Drehmoment am Spindelflansch		kpm 7.000	
Vorschubbereich				mm/min 0,05-100	
Eilgangbereich				mm/min 100-3.000	
Planantrieb		Vorschubbereich		mm/min 0,05-50	
		Eilgangbereich		mm/min 50-300	
Höchstleistung der Maschine bei Nennleistung des Motors		siehe Leistungsschaubild C 604253			
Bemerkungen					