

2 TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE

BESCHREIBUNG	UNIT	STANDARD
--------------	------	----------

2.1 TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Anpassungsfähige Spurweite	mm	1.000 ÷ 1.668
Laufprofile UIC, andere	mm	80 a 145
Raddurchmesser, Standardausführung	mm	400 a 1.250
Maximale Spurkranzhöhe	mm	45
Maximale Belastung pro Achse	Kg	18.000
Simultanes Drehen	Räder	1 ó 2
Abstand zwischen gekuppelten Achsen (min)	mm	1.600
Abstand zwischen nicht gekuppelten Achsen (min.)	mm	1.000
Drehen freier Räder		JA

(*) Andere Möglichkeiten je nach Bedarf des Kunden

2.2 LEISTUNGEN UND GESCHWINDIGKEITEN

Installierte Leistung:	Kw	70
Schnittgeschwindigkeit für Durchmesser 800 mm	m / min	20-160
Schnittgeschwindigkeit beim Drehen von Brems scheiben (max.)	m / min	60
Geschwindigkeit der Bewegung Achse X	mm/min	1.275
Geschwindigkeit der Bewegung Achse Z	mm/min	1.275
Geschwindigkeit der Bearbeitung	mm/rev	0-2.5
Lärmpegel (Grundmaschine)	dBA	80

2.3 BEARBEITUNGSTOLERANZEN

Max. radiale Schwingung an Radlaufläche	mm	< 0.05
Unrundheit	mm	<0.1
Durchmesser differenz zwischen Rädern der gleichen Achse	mm	0.3 *
Oberflächengüte	micras Ra	<6.3
Verwerfung der inneren Seite	mm	<0.2
Oberflächengüte an der Brems scheibe	micras Ra	<4.3

* Als standard EN-15313

Als allgemeine Normen werden angenommen:

- gleiche Dicke an beiden Rädern
- scharfe Werkzeuge
- korrektes Spannen



DANOBATGROUP
RAILWAYS



- *Prbeitstiefe <4 mm (Bestätigung für tiefere Schnittiefen)*
- *Für elastische Räder werden diese Werte um etwa 0.3 mm angehoben*

2.4 PRODUKTIVITÄT

(ungefähre Daten gemäß Standardbedingungen beim Verschleiß des Rads)

Positionierung	Minuten	14
Maschinenzeit	Minuten	10
Profil-Messung	Minuten	2
GESAMTZEIT PRO ACHSE	MINUTEN	26

2.5 ANDERE SPEZIFIKATIONEN

Gewicht	kg	11.500
Abmessungen	Siehe angefügtes Lay-out	

- ♦ Maximaler Querschnitt der Späne 8 mm² Ks 1500 – 90.000 N/Rad unter Standardbedingungen des Rads
- ♦ Bearbeitungskoeffizient < 0.6