

4.4 Technik CTX 500 E /Serie 2

4.4.1 Technische Daten

Bei Drehlänge	mm	1000	;	2000
Arbeitsbereich				
Umlauf -Ø über Bettbahabdeckung	mm	680	;	670
Umlauf -Ø über Planführungsabdeckung	mm	455		
Planweg	mm	320		
Längsweg	mm	1097	;	2080
Hauptspindel (Spindel H)				
Spindelkopf -Ø	mm	220	h5	
Spindelkopf -Ø im vorderen Lager	mm	140		
Spindelbohrung	mm	107		
Spannfutter -Ø	mm	315/400		
Antriebsleistung 100 % ED	kW	23		
max. Drehmoment	Nm	650		
Drehzahlbereich	min ⁻¹	18-3600		
C-Achse (Hauptspindel)				
Drehzahl	min ⁻¹	< 100		
Haltemoment	Nm	750		
Teilungsgenauigkeit	Grad	≤ 0,025		
Vorschubantrieb Kreuzschlitten				
X-Vorschubkraft	kN	8		
Z-Vorschubkraft	kN	15		
Eilganggeschwindigkeit X	m/min	24		
Eilganggeschwindigkeit Z	m/min	30		
Kugelrollspindel X / Z (dxh)	mm	32x15 / 40x20		
Werkzeugträger (Universal-Scheibenrevolver)				
autom. schaltend mit Richtungslogik		12		
Anzahl der Werkzeugstationen		40 (50)		
Werkzeugaufnahme Zylinderschaft (DIN 69880)	mm			
mit angetriebenen Werkzeugen (Variante)				
Anzahl der Werkzeugstationen		12		
davon max. angetriebene Werkzeuge		6		
max. Spanndurchmesser der angetr. Werkzeuge	mm	16		
Antriebsleistung 40% ED	kW	11		
Reitstock				
Pinolendurchmesser im vorderen Bereich	mm	120		
Pinolenhub	mm	120		
Pinolenaufnahme	Mk	5 (6)		
Pinolendruck max.	KN	14		
Maschinenabmessungen				
Maße DL 1000 (LxBxH) ohne Späneförderer	mm	5560 x 2400 x		
2130	mm	6660 x 2400 x		
Maße DL 2000 (LxBxH) ohne Späneförderer	mm	8700	;	10000
2130	kg			
Gewicht ohne Späneförderer				
Geräuschemissionswerte (Dauerschalldruckpegel)				
Arbeitsplatzbezogener Dauerschalldruckpegel	db(A)	77		
(DIN 45635 Teil 1-04.85 (ISO 3740-1980), gemessen als Zerspanvorgang nach DIN 45635 Teil 1601-07.78)				
Beleuchtungsstärke an der Drehspindel	Lux	> 300		

4.1.3 Baugruppen der Maschine mit Reitstock und Späneförderer

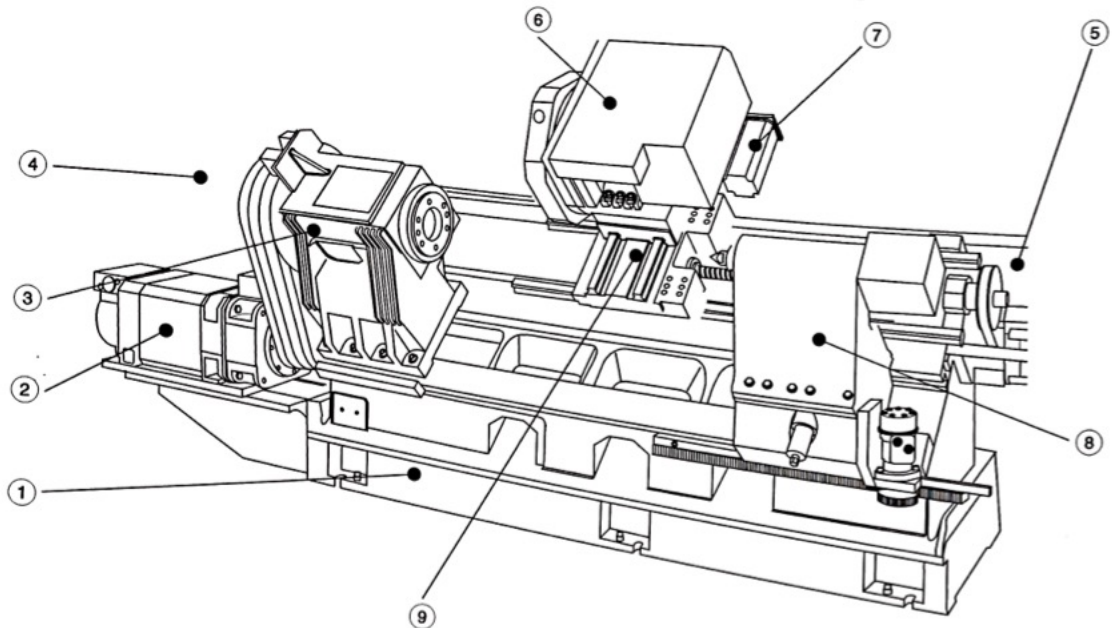


Abbildung 4-1

AAD012D1

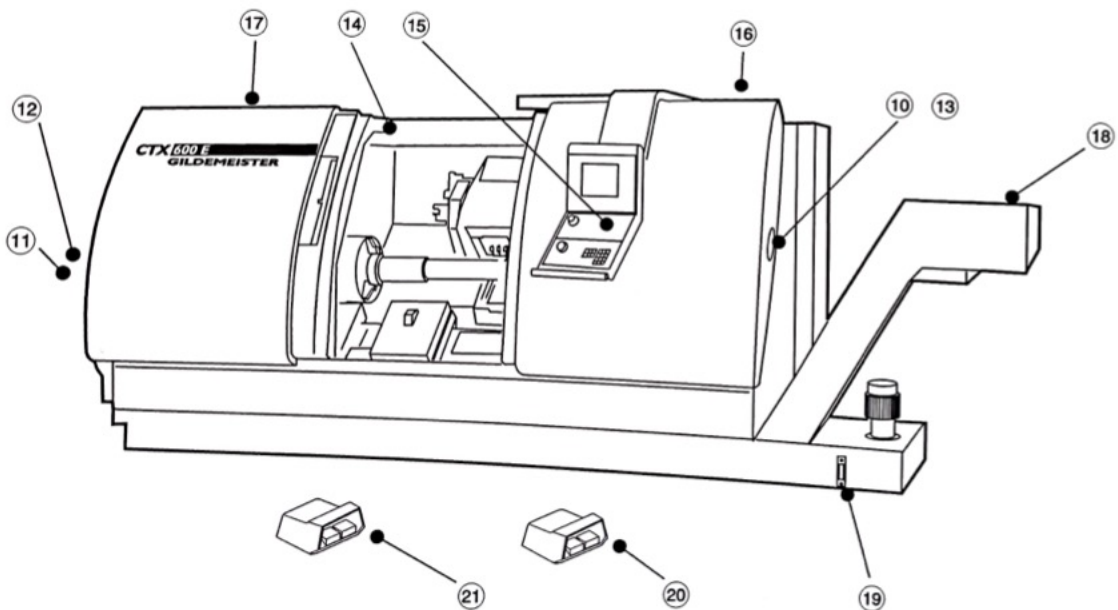


Abbildung 4-2

AAD022D1

Die Maschine besteht aus den folgenden Baugruppen:

- ① Maschinenbett
- ② Hauptantrieb
- ③ Spindelkasten
- ④ Spanneinrichtung
- ⑤ Vorschubantrieb Z-Achse
- ⑥ Werkzeugträger
- ⑦ Vorschubantrieb X-Achse
- ⑧ Reitstock
- ⑨ Kreuzschlitten
- ⑩ Druckminderventil für den Reitstock
- ⑪ Druckminderventil für den Spanner
- ⑫ Manometer Spanndruck
- ⑬ Manometer Reitstockdruck
- ⑭ Arbeitsraumleuchte
- ⑮ Bedienelemente und Bildschirm
- ⑯ Schaltschrank
- ⑰ Hydraulikaggregat / Schmieraggregat
- ⑱ Späneförderer
- ⑲ Füllstandanzeige für Kühlschmiermittel
- ⑳ Fußtaster für den Reitstock
- ㉑ Fußtaster für das Spannmittel