

1. TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE

Arbeitsbereich

Umlaufdurchmesser über dem Bett	mm	500
Umlaufdurchmesser über dem Support	mm	270
Umlaufdurchmesser in der Bettkröpfung	mm	700
Abstand der Spitzen	mm	1000
		1500
		2000
Höhe der Spitzen über dem Bett	mm	250
Breite der Bettkröpfung	mm	230

Arbeitsspindel

Spindelnasetyp (Bajonet)	STN ISO 702/III	
Spindelnasetyp (Camlock)	STN ISO 702/II	
Spindelnasegröße		6
Spindelbohrung	mm	52
Spindelhohlkegel	Morse 6	
Höchst Drehmoment (Grenzdrehzahl Nm)	Min. ⁻¹	1200/45

Reitstock

Ø Reitstockpinole	mm	70
Arbeitsbewegung der Pinole	mm	180
Innenkegel der Reitstockpinole	Morse 5	
Reitstockumstellbarkeit in Querrichtung		±12

Support

Arbeitshub des Querschlittens	mm	300
Arbeitshub des Aufspannschlittens	mm	140
Anzahl gesicherter Lagen des Drehkopfes		8
Höchstquerschnitt	mm	32x20

Leitspindel

Durchmesser x Steigung der Längsleitspindel	mm	40x6
Durchmesser x Steigung der Querleitspindel	mm	20x4

Vorschübe

Zahl der Vorschubstufen		38
Bereich der Arbeitslängsvorschübe	mm.U ⁻¹	0,05-6,4
Bereich der Arbeitsquervorschübe	mm.U ⁻¹	0,025-3,2

Spindeldrehzahl

Zahl der Stufen		24
Drehzahlbereich	Min. ⁻¹	22-2000
Drehzahlen rückwärts	Min. ⁻¹	22-2000
Koeffizient der abgestuften Drehzahl		1,4

Gewinde

(mit Leitspindelantrieb gebohren)

Metrische Gewinde:

- Zahl		29
- Gang	mm	0,5-40

Withworth-Gewinde:

- Zahl		35
- Gang Anzahl	d.Gewinde/1	1-80

Modulgewinde:

- Zahl		26
- Gang		0,25-20

Diametral Pitch:

- Zahl		31
- Zahl der DP-Gänge		2-72

Werkstückmassen

Höchstmasse eines zwischen Spitzengespannten Werkstücks	kg	300
Grenzdrehzahl eines zwischen Spitzengespannten Werkstücks	Min. ⁻¹	45

Höchstmasse eines fliegend gespannten Werkstücks mit Schwerpunkt 100 mm von der Planfläche des Spannfutters	kg	80
--	----	----

Grenzdrehzahl eines fliegendgespannten Werkstücks	Min. ⁻¹	45
---	--------------------	----

Antriebe

Gesamtleistungsaufnahme	kVA	6,6
Leistung des Hauptmotors	kVA	5,5
Leistung des Pumpenmotors	kVA	0,090
Hauptmotordrehzahl	Min. ⁻¹	1460
Pumpendrehzahl	Min. ⁻¹	2800

Kühlanlage

Leistung des Pumpenmotors	dm ³ .Min. ⁻¹	25
---------------------------	-------------------------------------	----

Betriebsangaben

Maximale Vorschubkräfte:

- Längsschlitten	N	8000
- Querschlitten	N	4800
Geometrische Genauigkeit nach STN ISO 1708		normale
Speisespannung und Frequenz	3+PE+N	50 Hz 4000 V

Schalleistungspegel A nach NSST 20 102

dB/A/ 90

Geräuschpegel am Standort des Bedienpersonals
nach NSST 20 102

dB/A/ 80

Arbeitsraum-Temperaturbereich

°C +5 bis +35

Max. Staubanfall am Arbeitsplatz

mg.m⁻³ 10

Umweltbedingungen für Elektroanlagen
nach STN 33 0300

Grundbedingungen

Entstörungsgrad nach STN 34 2855

3

Erzielbare Bearbeitungsgenauigkeit

IT 7

Übrige Angaben

Gesamtabmessungen	Blatter	Nr.2-4
Masse der Maschine mit Elektroausrüstung und Standardzubehör bei dieser Spitzenweite: - 1000	kg	1660
- 1500	kg	1760
- 2000	kg	1945

Parameter der Zuverlässigkeit für Zweischichtbetrieb

mittlere Zeit zwischen Störungen tp	Stunde	1000
mittlere technische Lebensdauer	Jahr	5

Materialien

Die Auswahl von Materialien für Maschinenteileherstellung wird in Abhängigkeit von deren Funktionen und nach gültigen Normen getroffen.

Das Bett, der Längsschlitten und weitere Formgüsse sind aus Grauguß. Die Führungsflächen für Schlitten- und Reitstockführung sind durch Oberflächenhärtung auf min.400 HB hergestellt worden.

Die Arbeitsspindel ist aus Edelstahl, das Halberzeugnis ist Schmierstück.

LAGERUNG

Die Maschine ist einem Prestillo DWX 32 – konservierungsmittel versehen.

Die Schutzzeit beträgt - 9 Monate in innerem Raum
- 5 Monate in äußerem Raum

Vermieden Sie die direkte Wassereinwirkung auf die Maschine (Regen) und die große Luftfeuchtigkeit. Nach dem Ablauf Schutzfrist die Maschine wieder konserviert werden.

