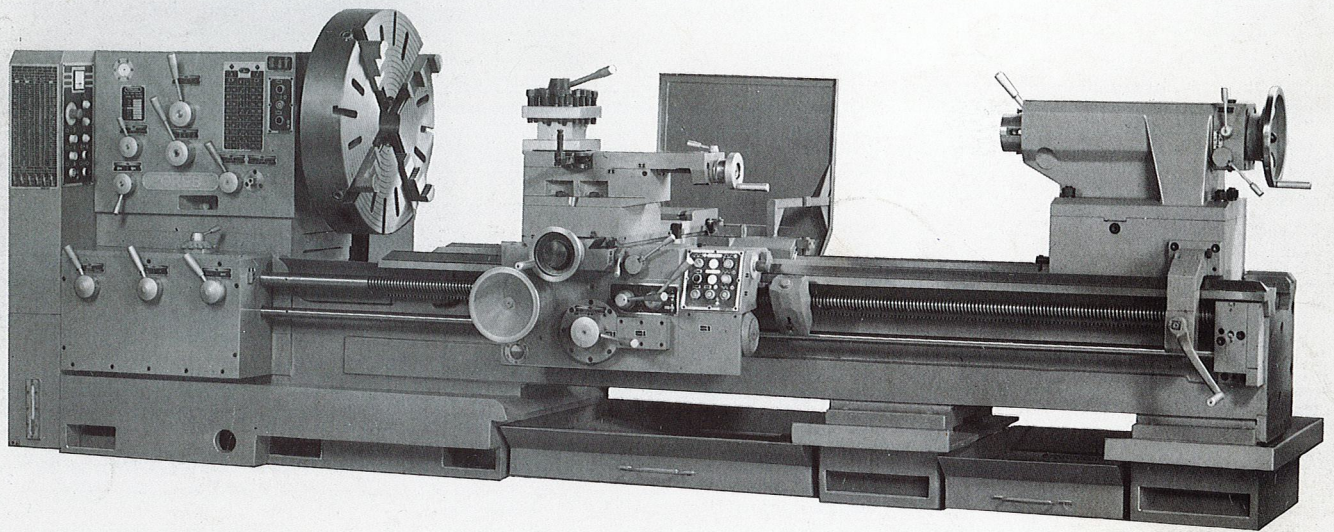


POREBA

Drehmaschine

TPK 90 A1

m. 22939



- Außergewöhnlich starrer Aufbau, 585 mm Bettbreite mit Doppelprisma, Führungen gehärtet
- Hohe Motorleistung des Hauptantriebes 22 kW
- Werkstückgewicht zwischen Spitzen 6000 kg
- Antrieb im Obersupport
- Kegeldrehen durch gekoppelte Vorschübe
- Eilbewegung längs, plan und im Obersupport
- Wendegetriebe für Vorschubrichtung im Schloßkasten
- Großer Spindel-Drehzahlbereich $7,1 - 710 \text{ min}^{-1}$ in 21 Stufen
- Zentralschmierung für Getriebe und Führungsbahnen
- Elektromagnetkupplungen für Links- und Rechtslauf der Hauptspindel, sowie Elektromagnetbremse
- Elektromagnet-Vorschubkupplungen im Support
- Vorschubabschaltung über elektrische Endtaster
- Reitstock verstellbar durch Ankopplung an den Support
- Reitstockpinole mit zwei Übersetzungen in der Handverstellung
- Elektrik nach VDE 0113 mit Schaltschrank Klöckner-Moeller

Überreicht durch :

Technische Daten der Drehmaschine TPK 90 A1

Normalzubehör:

Elektrische Ausrüstung mit
Schaltschrank Klöckner-Moeller
Gehärtete Bettführungen
Spindelaufnahme nach DIN 55027/11
Eilbewegung für den Support,
längs, plan und Obersupport
Selbstgang im Obersupport
Vierfach-Stahlhalter
Mitnehmerscheibe Ø 400 mm
Zwei feste Körnerspitzen MK 6
Reduzierhülse Metr. 105/MK 6
Satz Wechselräder Z=36, 57, 62, 74
Kühlmittelanlage mit Elektropumpe
Zwei Anschläge für Längsbewegung
Zwei Anschläge für Planbewegung
Späneschutz für das Futter mit
elektr. Verriegelung
Hinterer mitfahrender Späneschutz
Späneschutz am Obersupport
Zentralschmierung für die
Führungsbahnen
Reitstock mit Kupplung zum
Support zur Schnellverstellung
Stützlager für Leit- und Zugspindel
Gewindeuhr
Satz Bedienungsschlüssel
Satz Fundamentschrauben
Fettpresse
Bedienungsanweisung

Sonderzubehör:

Dreibackenfutter Ø 400, 500 mm
Vierbackenfutter Ø 400, 500 mm
Vierbackenplanscheibe
Ø 800, 1000 mm
Futterflansche beliebiger Ø
Mitgehender Setzstock
Ø 20–200 mm Gleitbacken
Ø 20–200 mm Rollenbacken
Ø 100–250 mm Gleitbacken
Feststehender Setzstock
Ø 40–400 mm Gleitbacken
Ø 40–400 mm Rollenbacken
Ø 400–600 mm Gleitbacken
Ø 400–600 mm Rollenbacken
Kegellineal 700 mm Länge, 20°
Mitlaufende Spitze MK 6
Zusatz-Wechselräder
für DP-Gewinde
für Vorschübe 2:1 bzw. 1:2
Hinterer Abstech-Stahlhalter
Kompletter zweiter Bettschlitten

Hauptabmessungen:

Spitzenhöhe über dem Bett	mm	465
Umlaufdurchmesser über dem Bett	mm	930
Umlaufdurchmesser über dem Bett- schlitten	mm	630
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	mm	1200
Drehlänge in der Kröpfung (vor der Planscheibe)	mm	350
Lieferbare Spitzenweiten	mm	2000–16000
Spindelbohrung	mm	95
Spindelaufnahme	DIN	55027/11
Kegel in der Hauptspindel	metr.	105
Bettbreite	mm	585

Reitstock:

Durchmesser der Pinole	mm	130
Pinolenhub	mm	300
Kegel in der Pinole	MK	6

Drehzahlen:

Anzahl der Stufen		21
Drehzahlbereich, Normalausführung	min ⁻¹	7,1–710
Drehzahlbereich, auf Wunsch	min ⁻¹	5,6–560

Vorschübe:

Anzahl der Stufen		40
Bereich der Längsvorschübe	mm/U	0,1–1,6
Bereich der Planvorschübe	mm/U	0,05–0,8
Achtfach-Längsvorschübe (bei 7,1–90 min ⁻¹)	mm/U	1,76–12,8
Achtfach-Planvorschübe (bei 7,1–90 min ⁻¹)	mm/U	0,88–6,4
Eilbewegung längs	mm/min	4000
Eilbewegung plan	mm/min	2000

Gewindeschneiden:

62 metrische Steigungen	mm	1–120
50 Zoll-Gewinde	Gg/1"	30–1/4
44 Modul-Gewinde		0,25–30
Steigung der Leitspindel	mm	12

Antrieb:

Leistung des Hauptmotors	kW	15/22
Drehzahlen des Hauptmotors	min ⁻¹	750/1500
Leistung des Eilgangmotors	kW	0,55
Leistung des Kühlpumpenmotors	kW	0,22

Leistungsdaten:

Max. Werkstückgewicht zwischen den Spitzen	kg	6000
Max. Werkstückgewicht fliegend in der Planscheibe	kg	800
Max. Drehmoment	Nm	8500
Max. Vorschubkraft im Support	kN	25
Max. Spannquerschnitt	mm ²	8

Platzbedarf:

Länge der Maschine		4500
bei 2000 mm Spitzenweite	mm	1750
Breite der Maschine	mm	1450
Höhe der Maschine	mm	
Abmessungen des freistehenden Schaltschranks L/B/H	mm	800x430x1650

Gewichte:

Maschinengewicht		8000
bei 2000 mm Spitzenweite	kg	800
Gewicht für 1000 mm Spitzenweite	kg	

Änderungen vorbehalten