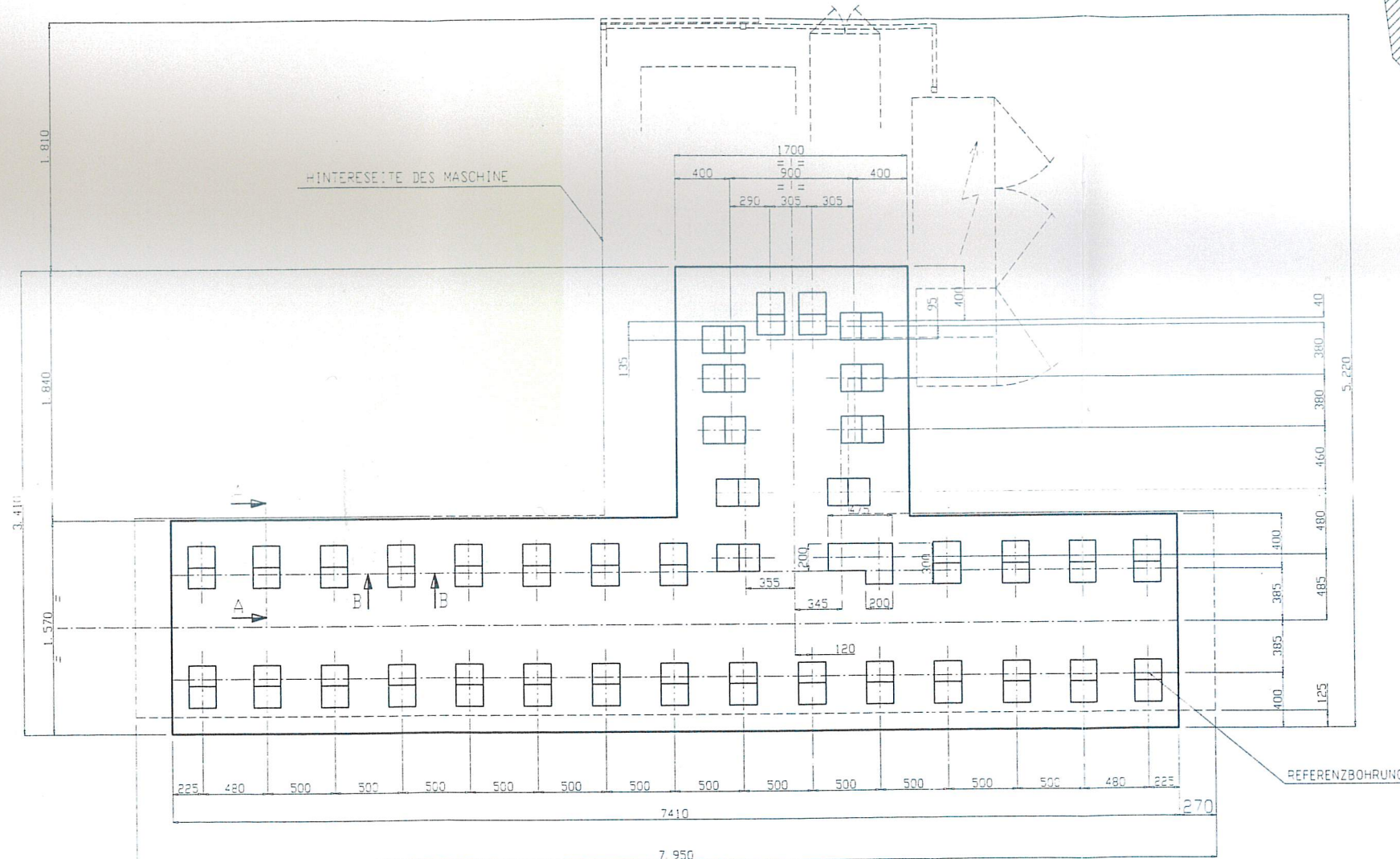
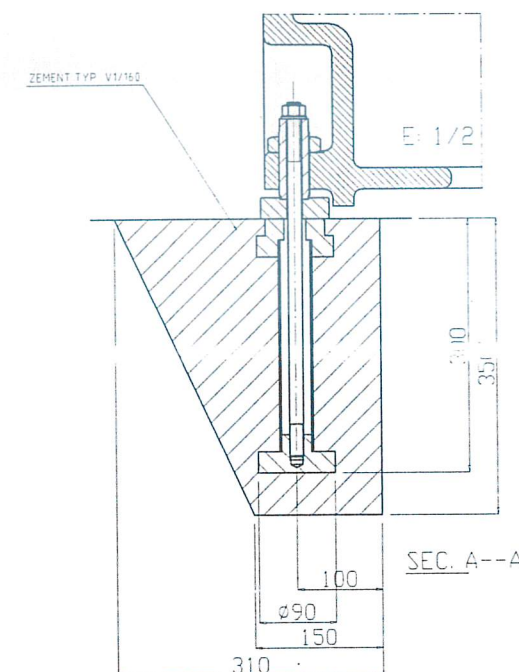
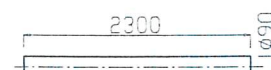


Stahlbeton: Wärme B 25
Tragkraft: 250 kg/cm².
mit Prüfung nach 28 Tagen Abbinden

BEACHTEN: Anmierung wird empfohlen
(nicht Bedingung) je
nach Bodencharakteristik



- 2 WELLEN Ø90x2300



- 2 RD-RE 0140x095x450



- 4 RUNDSCHNITTEN (4M) TRAGRAFT 8 TN

- KEIL (8)



- 8 PLATTEN



Schwerstes Maschinenteil: 15 Tn.

Minimale Abstände zwischen

Holzvercoden und Decke: $1600\text{mm} \cdot 5 = 5.700\text{ mm}$.

VERSORGUNG ALLG
30 + E 50Hz
Max. Leistung . 66 kVA
Spannung 400 V
Max. Aufnahme . 119 A
Section 50mm² (Cu)

Druck 6 bar
Durchflussmenge 650 l/min

NOTE
ZUM ENTLADEN UND ZUR MONTAGE
DER MASCHINE WERDEN FOLGENDE
ZUBEHÖRTEILE BENÖTIGT:

WERKSTOFF : STAHL F-1. 140

DIE VERANTWORTUNG ZUM BAU DES
FUNDAMENTS LIEGT BEIM KUNDEN.
VERGIEBEN DER ANKERSCHRAUBEN MUß
DURCH DEN KUNDEN NÖRGENOMMENWERDEN

[illegible]