

## AUFSTELLUNG DER MASCHINE

3.2-

### ENTLADUNG

Die Entladung der Maschine bzw. ihrer Teile vom LKW oder vom benutzten Fahrzeug wird durch Aufhängung der Teile nach den Angaben der Abbildungen erfolgen.

Dafür wird ein Kran verwendet, der eine Tragfähigkeit größer als 15.000 kg besitzt.

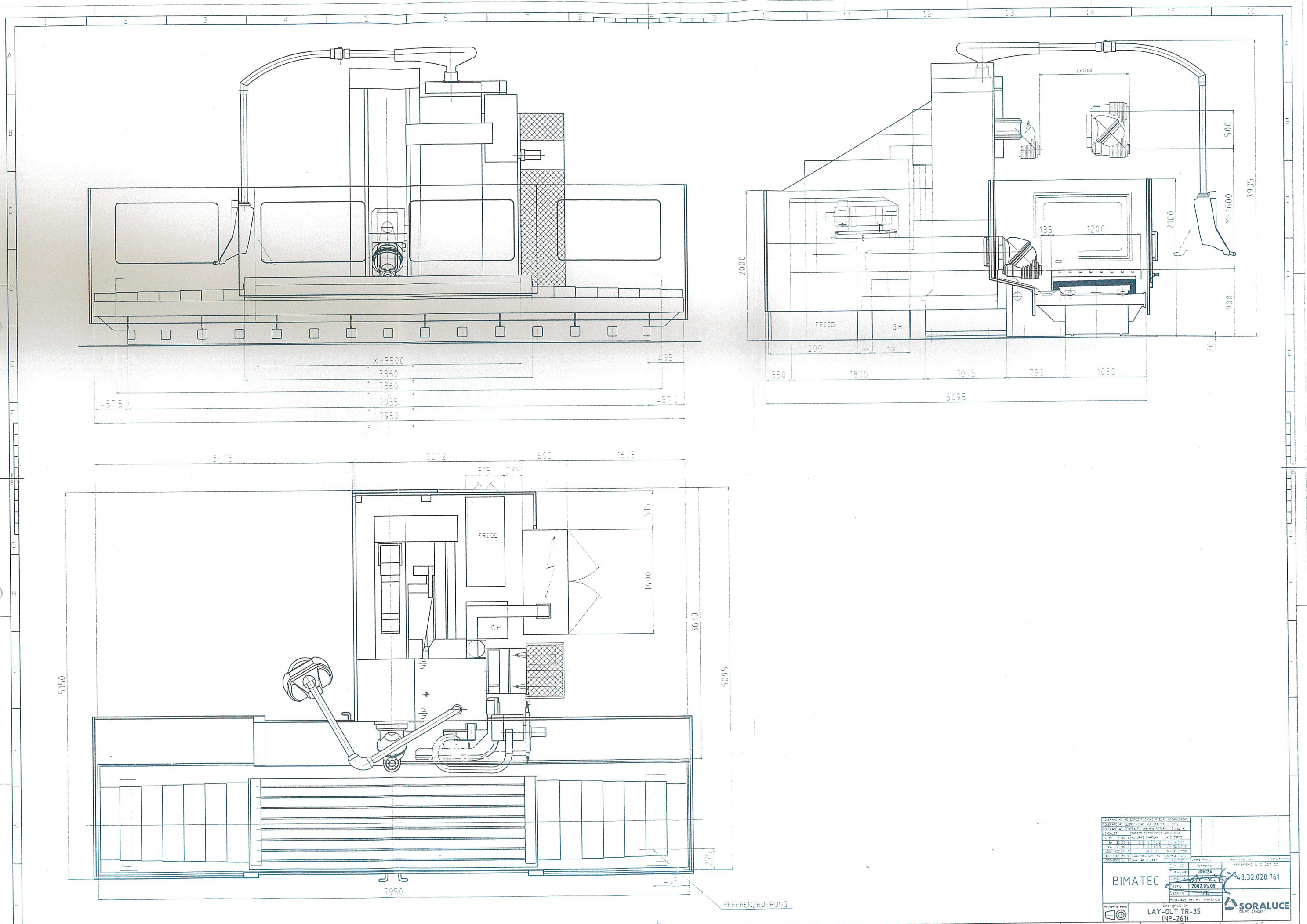
#### Aufführung der Gewichte der verschiedenen Maschinenteile :

|                                    |             |                          |           |
|------------------------------------|-------------|--------------------------|-----------|
| Maschinenbett:.....                | TR-35 ..... | 7.950x1.400 mm .....     | 13.000 kg |
| Maschinentisch.....                | TR-35 ..... | 3.860x1.200 mm .....     | 3.000 kg  |
| Schaltschrank.....                 |             | 1.400x2.400x600 mm ..... | 1.650 kg  |
| Ladegreifarm .....                 |             | 2.200x600 mm .....       | 400 kg    |
| Werkzeugmagazin .....              |             | 2.600x600 mm .....       | 1.000 kg  |
| Hydraulikzentrale.....             |             | 2.400x600 mm .....       | 600 kg    |
| Spindel.....                       | TR-35 ..... | 4.300x300 mm .....       | 350 kg    |
| Automatikkopf.....                 |             | 850x850 mm .....         | 350 kg    |
| Säule mit Stößel.....              |             | 2.600x2.200 mm .....     | 7.000 kg  |
| Spindelkopf.....                   |             | 850x500 mm .....         | 350 kg    |
| Blechkasten und Verschiedenes..... |             |                          | 500 kg    |
| Rolltürekasten .....               |             | 1.000x450 mm .....       | 500 kg    |

Die Maschine nach evtl. Transportschäden beim Entfernen der Verpackung untersuchen. Wenn manche festgestellt werden, soll man dieses unverzüglich dem Werk und dem Spediteur mitteilen.

Es soll überprüft werden, daß die Maschine entsprechend der Lieferscheine ausgerüstet ist.





|               |  |            |  |               |  |
|---------------|--|------------|--|---------------|--|
| BIMATEC       |  | URKIZA     |  | 48.32.020.761 |  |
| LAY-OUT TR-35 |  | 2002.05.09 |  | SORALUCE      |  |
| (N8-261)      |  | 4/45       |  | DRUPC SANGAT  |  |