

FRESADORAS DE BANCADA FIJA
BED TYPE MILLING MACHINES
BETTFRÄSMASCHINEN
FRAISEUSES A BANC FIXE

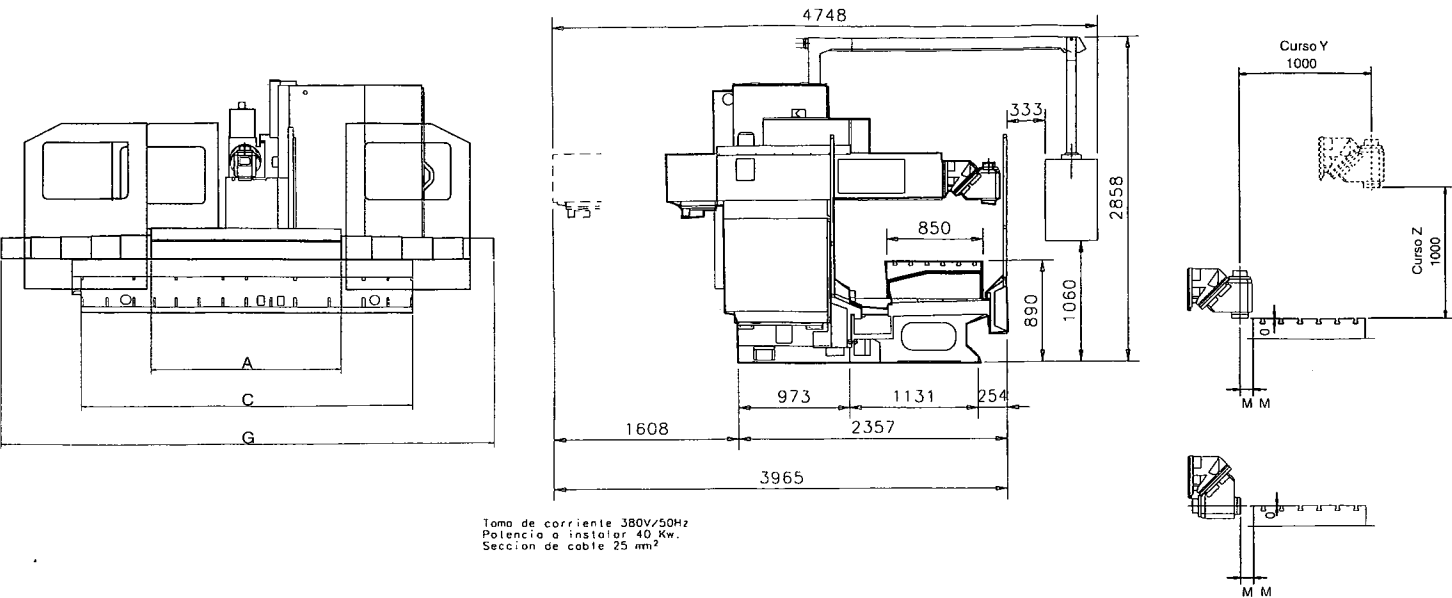


CARACTERISTICAS TECNICAS	TECHNICAL SPECIFICATIONS	TECHNISCHE DATEN	DONNEES TECHNIQUES	FS-1	FS-2	FS-3
MESA Superficie Ranuras en T Distancia entre ranuras Peso máx. admis.	TABLE Table surface T-Slots Distance between T* slots Admirable load	TISCH Tischauflagefläche T - Nuten Abst. zwischen T-nuten Zulässige Tischbelastung	TABLE Surface de la table Rainures en T Distance entre Rainures Poids admis. sur la table	1600 x 850 1 en H-7 y 5 en H-10 100 mm 3000 kg	2000 x 850 1 en H-7 y 5 en H-10 100 mm 3500 kg	2400 x 850 1 en H-7 y 5 en H-10 100 mm 4000 kg
CURSOS Longitudinal Transversal Vertical	TRAVELS Longitudinal Cross Vertical	VERFAHRWEGE Längs Quer Vertikal/Vertical	COURSES Longitudinale Transversale Verticale	1400 mm 1000 mm 1000 mm	1800 mm 1000 mm 1000 mm	2200 mm 1000 mm 1000 mm
AVANCES de TRABAJO AVANCES RAPIDO	WORKING FEED RAPID FEED	AVANCES DE TRAVAIL AVANCES RAPIDES	VORSCHUBE VORSCHUBE IM EILGANG	5-5000 mm / ' 20000 mm / '	5-5000 mm / ' 20000 mm / '	5-5000 mm / ' 20000 mm / '
HUSILLO PRINCIPAL Potencia Cono Velocidades	MAIN DRIVE Power Taper shank Speed range	HAUPTSPINDEL Motorleistung Aufnahme Drehzahlen	BROCHE Puissance moteur Cône Vitesses	22kW ISO-50 / DIN 69871 50 - 4000 rpm 50-1200/1200-3000rpm	22kW ISO-50 / DIN 69871 50 - 4000 rpm 50-1200/1200-3000rpm	22kW ISO-50 / DIN 69871 50 - 4000 rpm 50-1200/1200-3000rpm
M Longitudinal y Vertical Transversal	FEED MOTORS Longitudinal and Vertical Cross	VORSCHUB MOTOREN Längs und Vertikal Quer	MOTEURS AVANCES Longitudinale and Verticale Transversale	27 Nm 27 Nm	27 Nm 27 Nm	27 Nm 27 Nm
MOTORES Hidráulico Engrase Refrigeración	MOTORS Hydraulic Lubrication Cooling	MOTOREN Hydraulik Schmierung Kühlung	MOTEURS Hydraulique Graissage Arrosage	1,1 kW 0,4 kW 0,3 kW	1,1 kW 0,4 kW 0,3 kW	1,1 kW 0,4 kW 0,3 kW
HUSILLOS A BOLAS Ejes X,Z Eje Y	BALLSCREWS Axe X,Z Axis Y	KUGELUMLAUFSPINDELN X,Z Y	VIS A BILLES Axe X,Z Axe Y	50 x 10 mm 50 x 10 mm	50 x 10 mm 50 x 10 mm	63 x 10 mm 50 x 10 mm
PRECISIONES Posicionamiento Repetibilidad	ACCURACIES Positioning in all 3 axes Repeatability in all 3 axes	GENAUIGKEIT Positionierung Wiederholbarkeit	PRECISIONS Positionnement Répétabilité	± 0,005 mm ± 0,005 mm	± 0,005 mm ± 0,005 mm	± 0,005 mm ± 0,005 mm
PESO APROX. MAQUINA	WEIGHT	GEWICHT	POIDS	12.000 kg	13.000 kg	14.000 kg

■ **EQUIPAMIENTO ESTANDAR**
STANDARD EQUIPMENT

■ **OPCIONES**
OPTIONS

EQUIPAMIENTO ESTANDAR	STANDARD EQUIPMENT	OPCIONES	OPTIONS
Controles digitales Heidenhain, Fagor, Selca	Digital CNC, Heidenhain, Fagor, Selca	Otros controles numericos	Other CNC controls
Motores y reguladores digitales	Digital motors and drives	Cabezales automáticos	Automatic Milling heads
Guías de rodadura y patines de rodillos en ejes X/Z	Linear guideways and linear guide motion guideblocks in X/Z axe	Platos divisores , 4 th ejes	Rotary tables , 4 th axes
Guías prismáticas y material antifricción en eje Y	Box guideways and antifriction material in Y axis	Cargadores automáticos de herramientas	Automatic tool chang
Cabezal universal refrigerado, a 4000 rpm	Universal milling head, cooled, 4000 rpm	Rascado rígido	Rigid tapping
22 kw	22 kW	Refrigeración a través de la hta.	Through spindle cooling
Sonda termica correccion dilataciones	Thermal compensation	Electromandrilos de alta velocidad	High speed electrspindles
Carenado CE.	CE norms carenage	Volantes portátiles	Portable handwheel
Enfriador de aceite	Oil cooler	Digitalización y copiado	Digitising
Husillos a bolas con doble tuerca precargada en los tres ejes	Ball screws with double preloaded nut in all three axes	Extractores de viruta	Chip conveyors
Sistema de refrigeracion completo	Complete coolant system	Cambio de gama	Gear Box
Engrase automatico centralizado	Automatic centralised lubrication	etc..	etc..
Compensacion hidraulica del mvto. vertical	Hydraulic compensation of vertica movement		



Toma de corriente 380V/50Hz
Potencia a instalar 40 Kw.
Sección de cable 25 mm²

MOD	A	B	C	D	E	F	G	H	K	M	M con cabez. automát.
FS-1	1600 62.99"	850 33.46"	3000 118.11"	500 19.68"	890 35.03"	2725 107.28"	4260 167.71"	5000 196.85"	3925 154.52"	100 3.93"	65 2.55"
FS-2	2000 78.74"	850 33.46"	3500 137.79"	500 19.68"	890 35.03"	2725 107.28"	5200 204.72"	5000 196.85"	3925 154.52"	100 3.93"	65 2.55"
FS-3	2400 94.48"	850 33.46"	4000 157.48"	500 19.68"	890 35.03"	2725 107.28"	6300 248.03"	5000 196.85"	3925 154.52"	100 3.93"	65 2.55"

FS-1/2/3

DIAGRAMA DE POTENCIA. MOTOR 18 KW CON CAMBIO DE GAMA (OPCION)
POWER DIAGRAM. 18 KM MOTOR WITH TWO RANGE GEAR BOX (OPTION)
DIAGRAMA DE POTENCIA. MOTOR 22 KW SIN CAMBIO DE GAMAS (STANDARD)
POWER DIAGRAM. 22 KM MOTOR DIRECT (STANDARD)

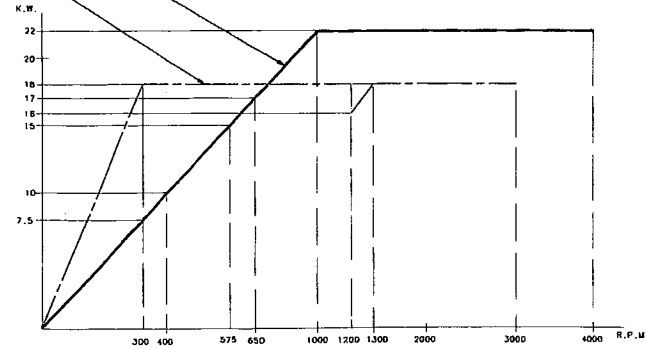
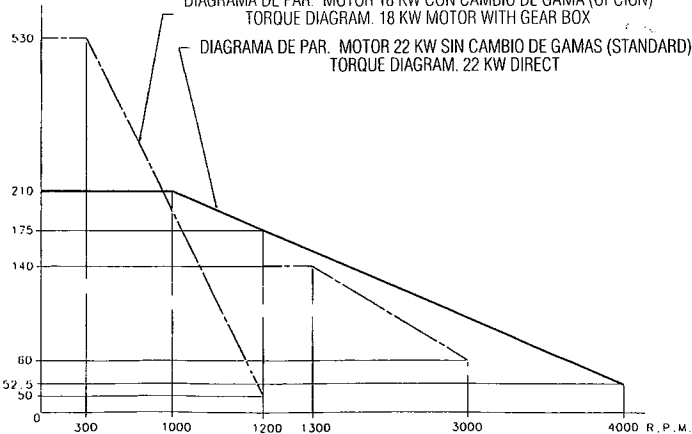
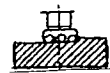


DIAGRAMA DE PAR. MOTOR 18 KW CON CAMBIO DE GAMA (OPCION)
TORQUE DIAGRAM. 18 KW MOTOR WITH GEAR BOX
DIAGRAMA DE PAR. MOTOR 22 KW SIN CAMBIO DE GAMAS (STANDARD)
TORQUE DIAGRAM. 22 KW DIRECT



CAPACIDAD DE TRABAJO / WORKING CAPACITY
ARBEITSKAPAZITÄT / CAPACITÉ DE TRAVAIL

Acero al carbono, resistencia a la tracción 60 : 65 kg / mm² / Carbon steel, tensile strength 60 : 65 kg / mm²
Kohlenstoffstahl, sugfestigkeit 60 kg. / mm² / Acier au carbone, résistance à la traction 60 : 65 kgs / mm²



400 cm³ / min



M 45



Ø 50

