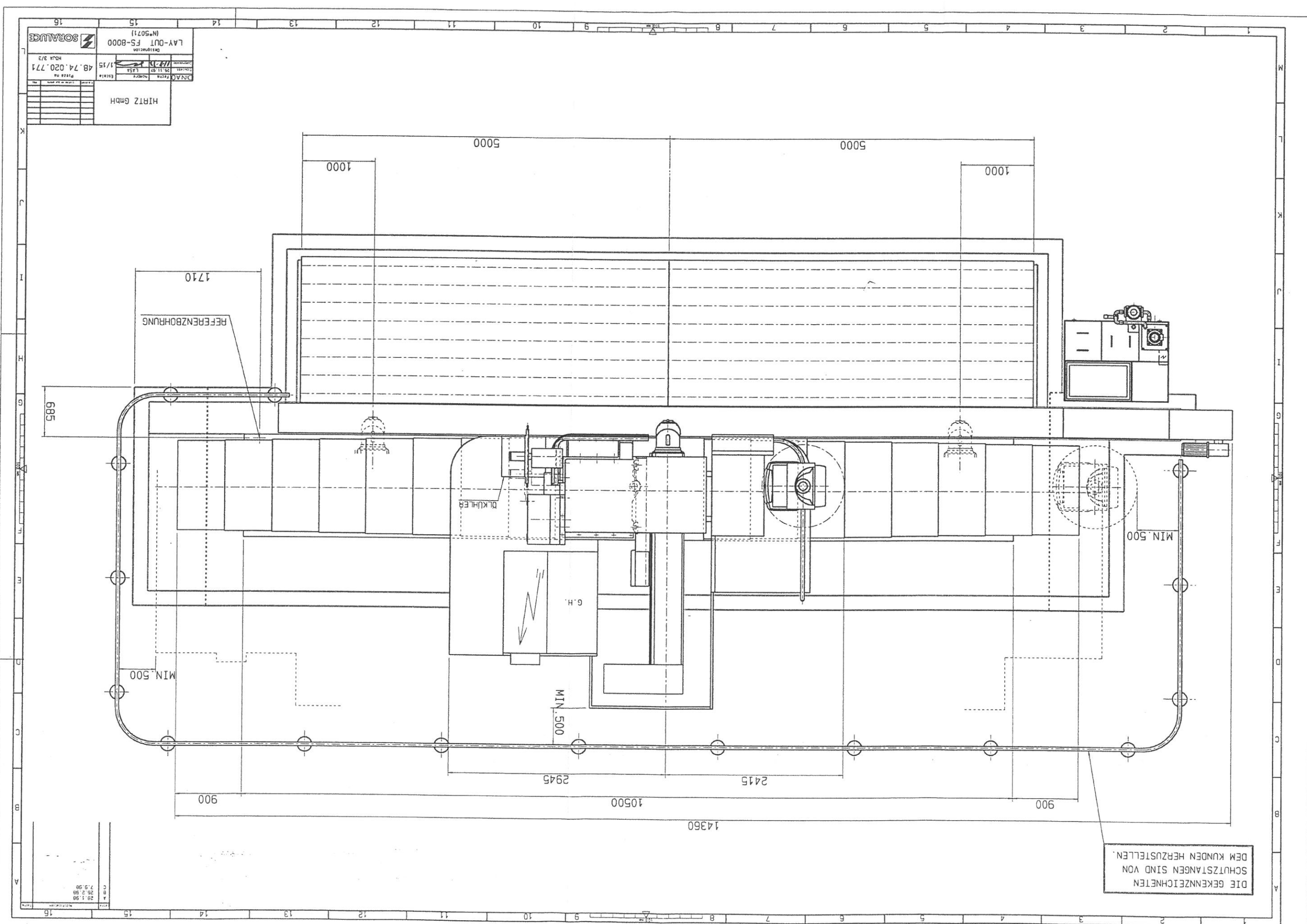
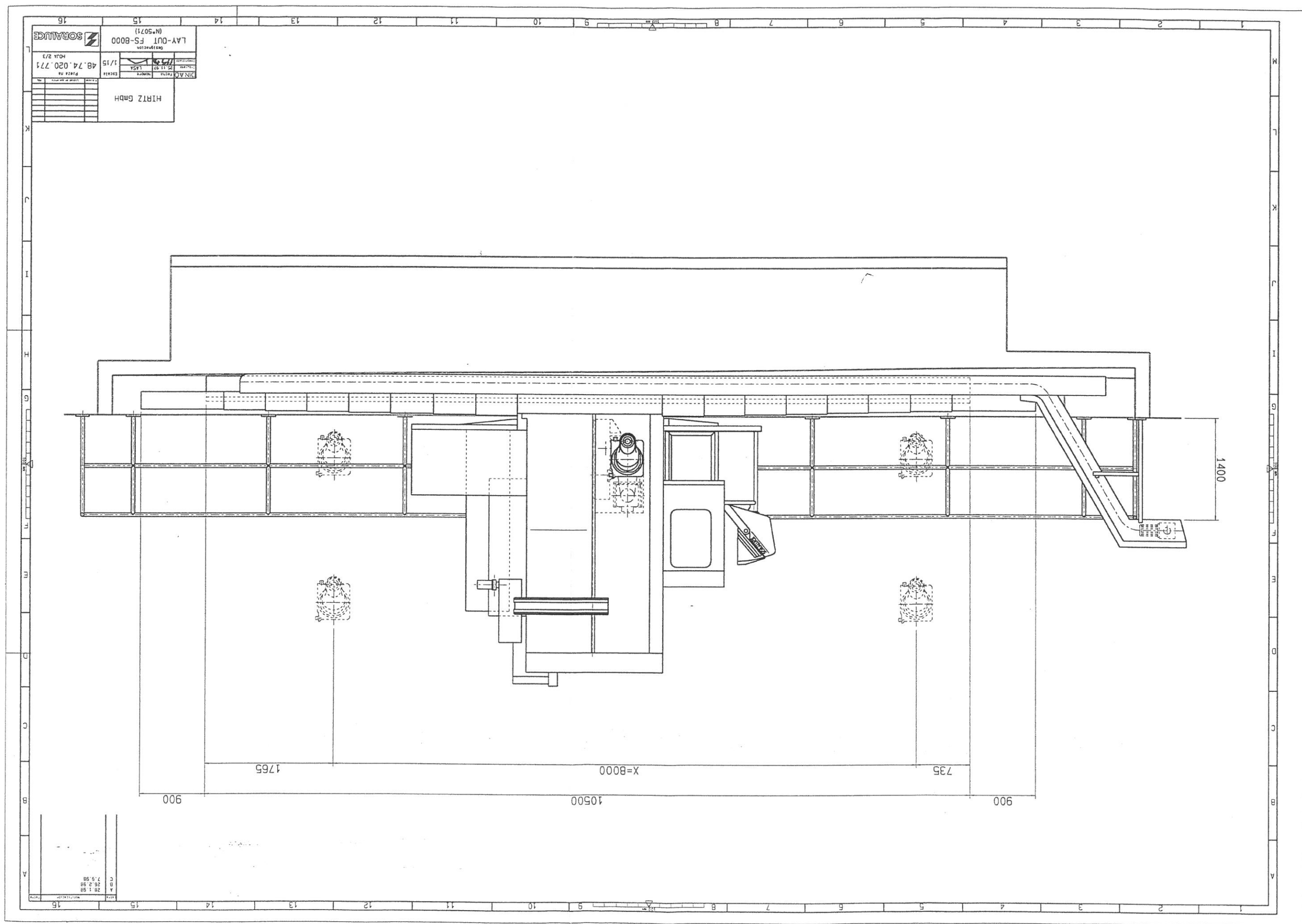


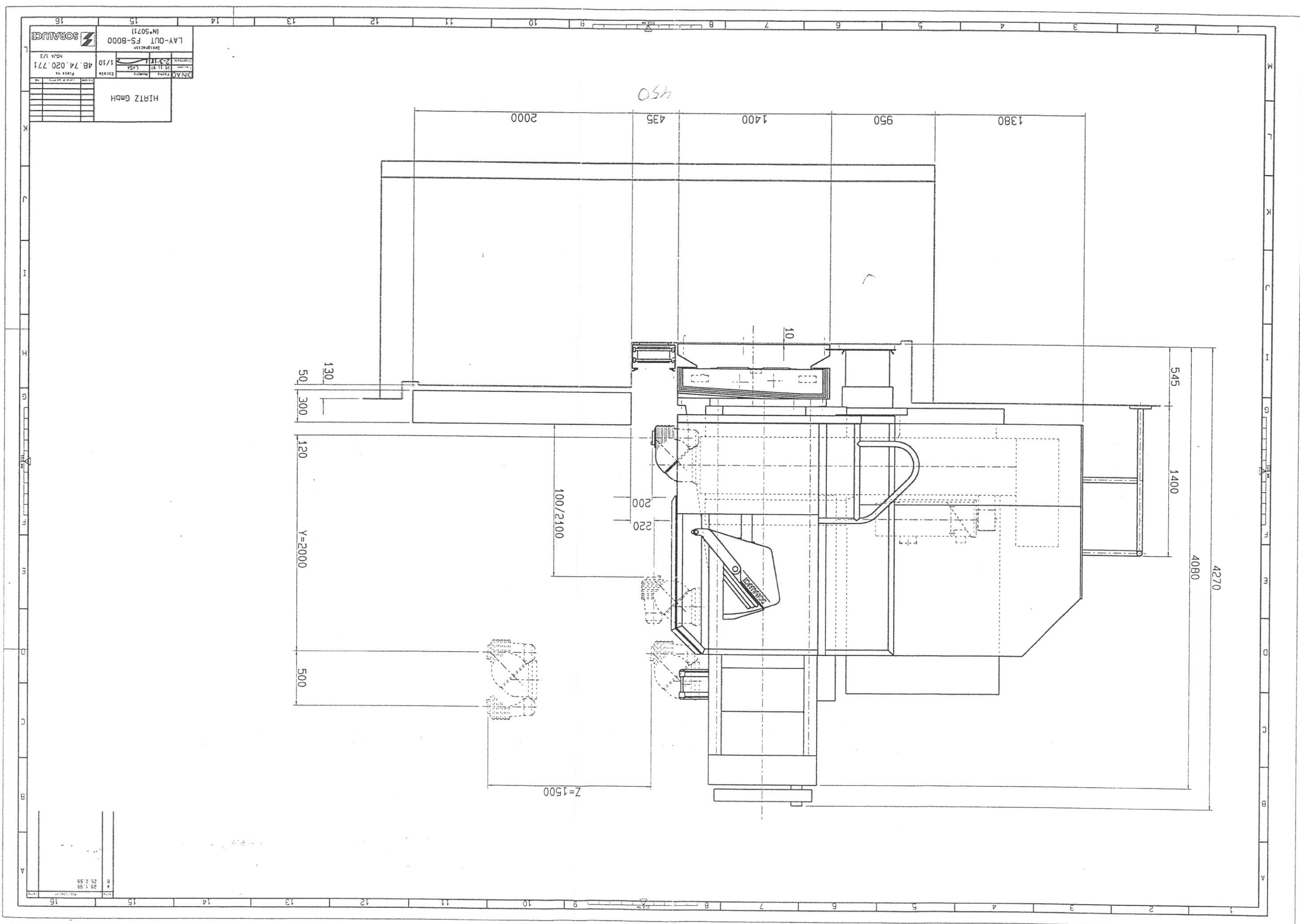
		LAY-OUT FS-8000 (N°5071)
48.74.020.771 1/15	1/15 1/15	1/15 1/15
HIRTZ GmbH		

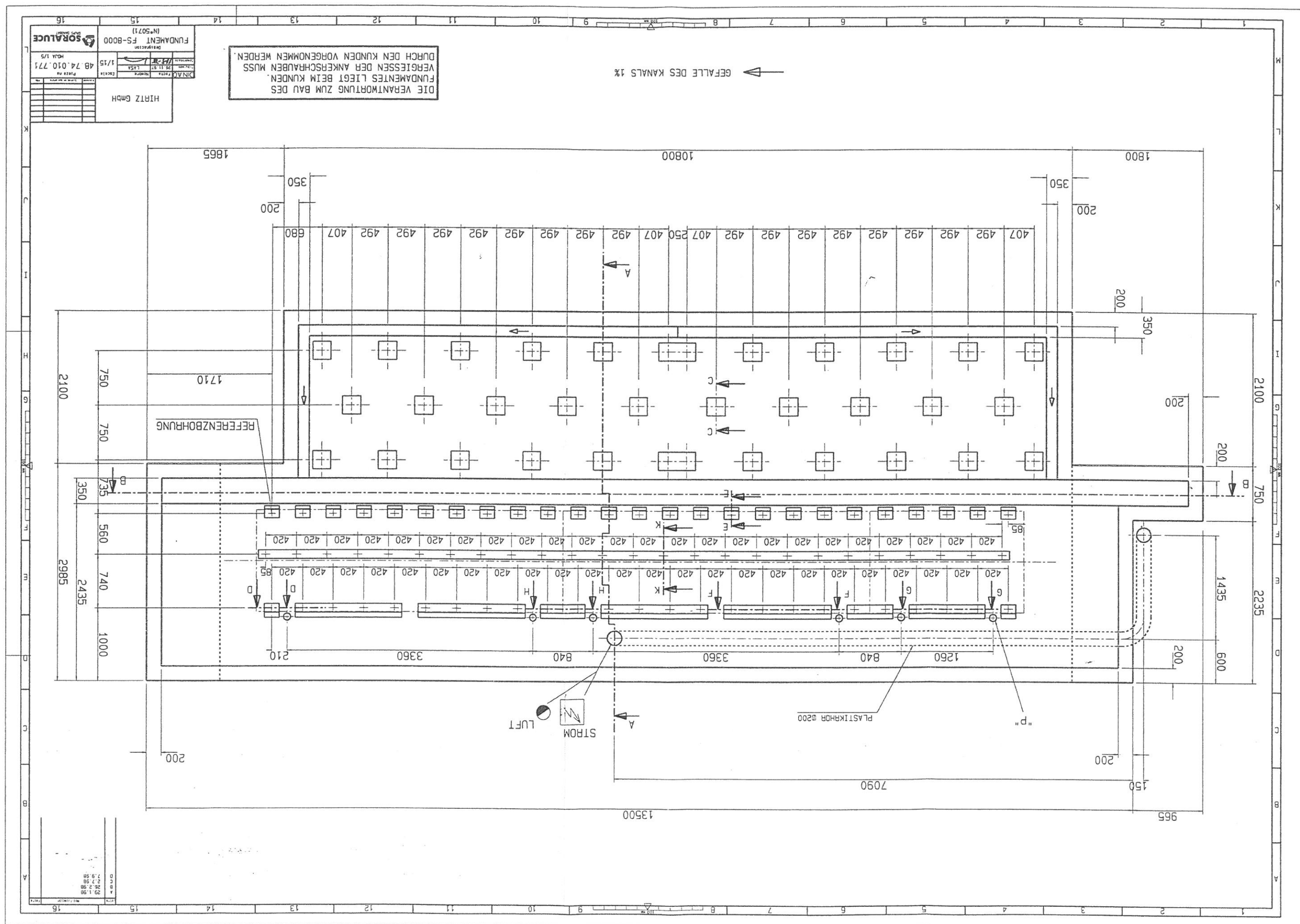
REFERENZBOHRUNG

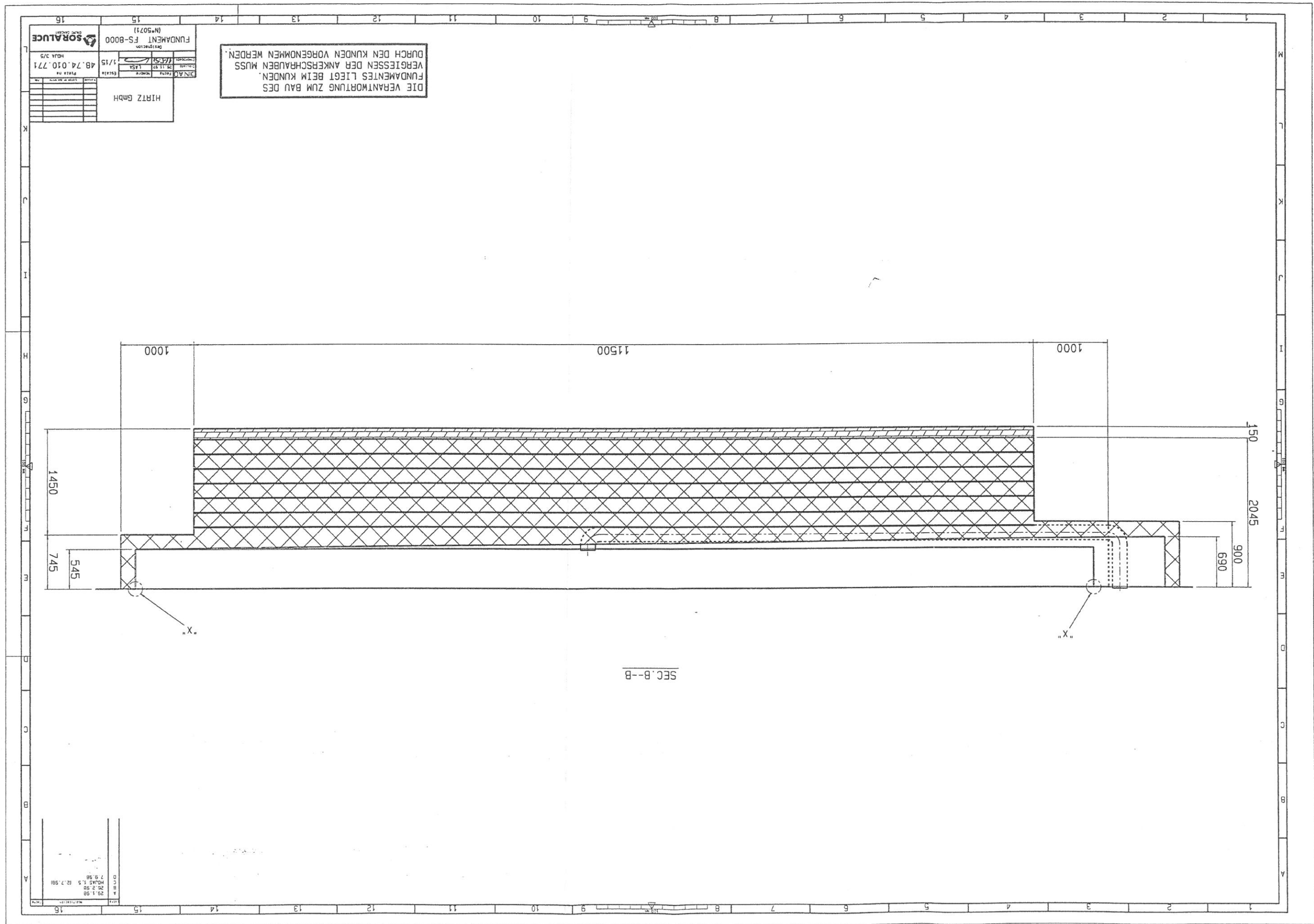
DIE GEKENNZEICHNETEN
SCHUTZSTÄNGEN SIND VON
DEM KUNDEN HERZUSTELLEN.











FORCES DRAWING
FS-6000 (N°5071)

1/20

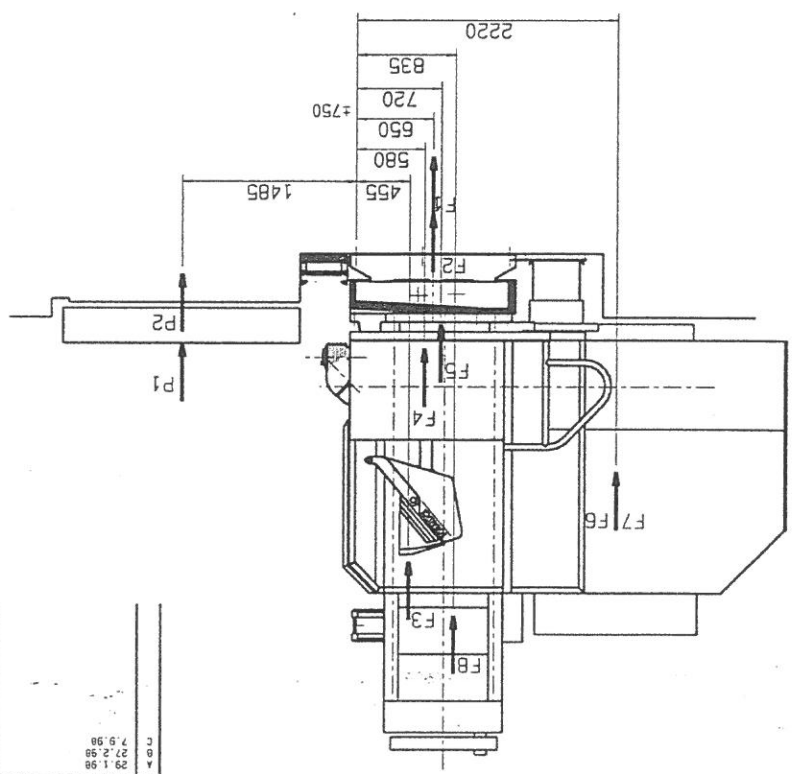
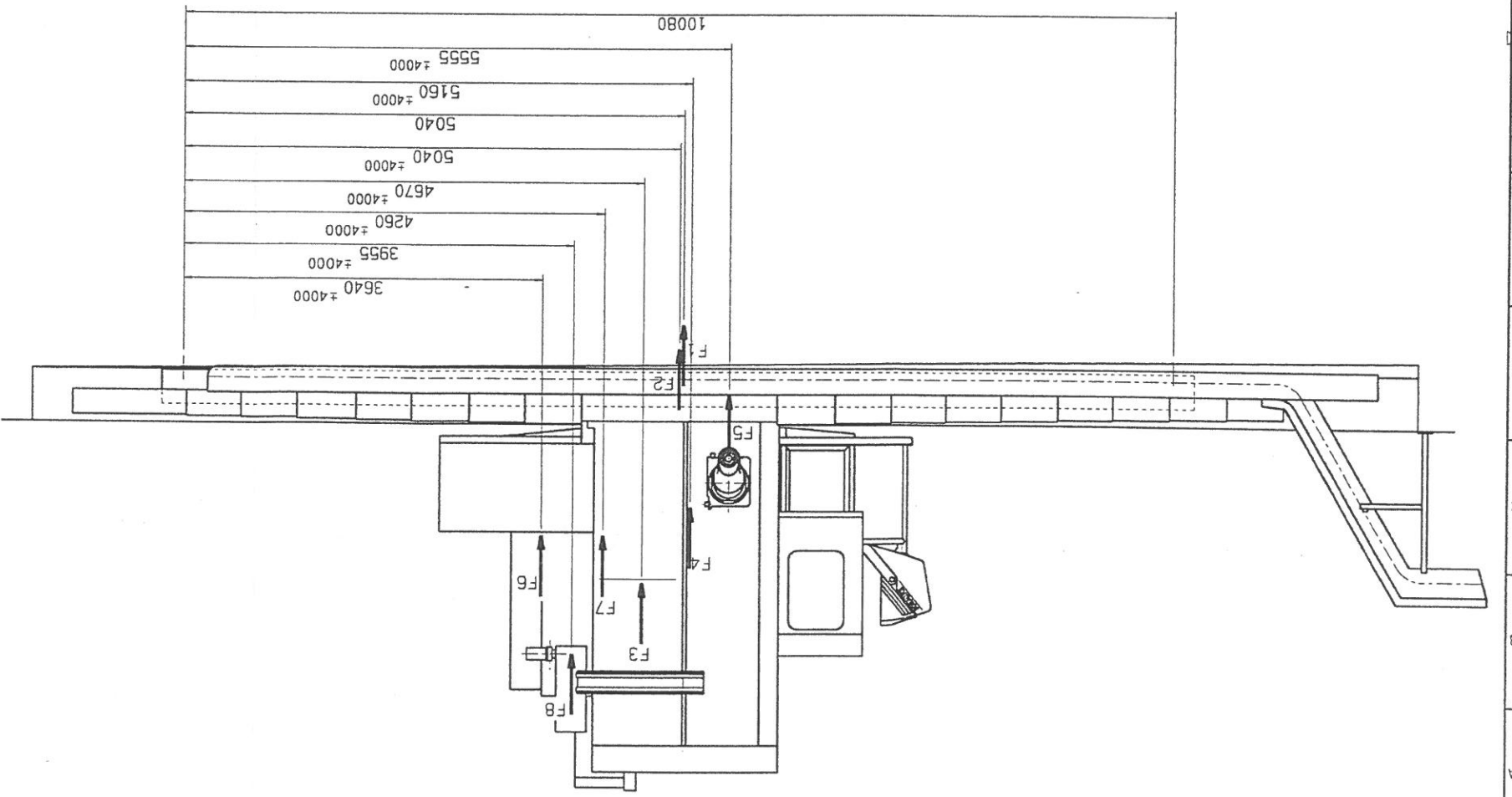
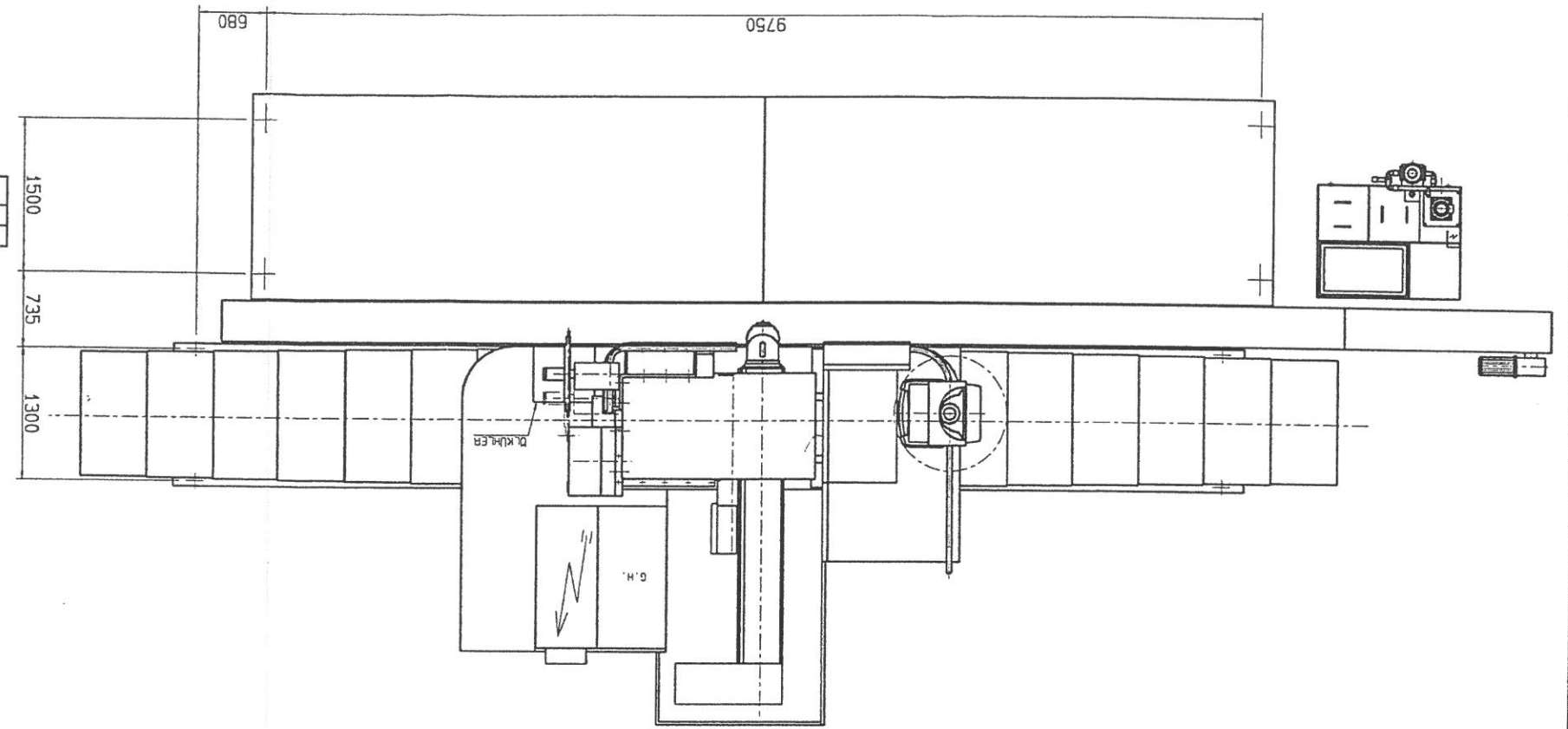
48.74.005.771

HIRTZ GmbH

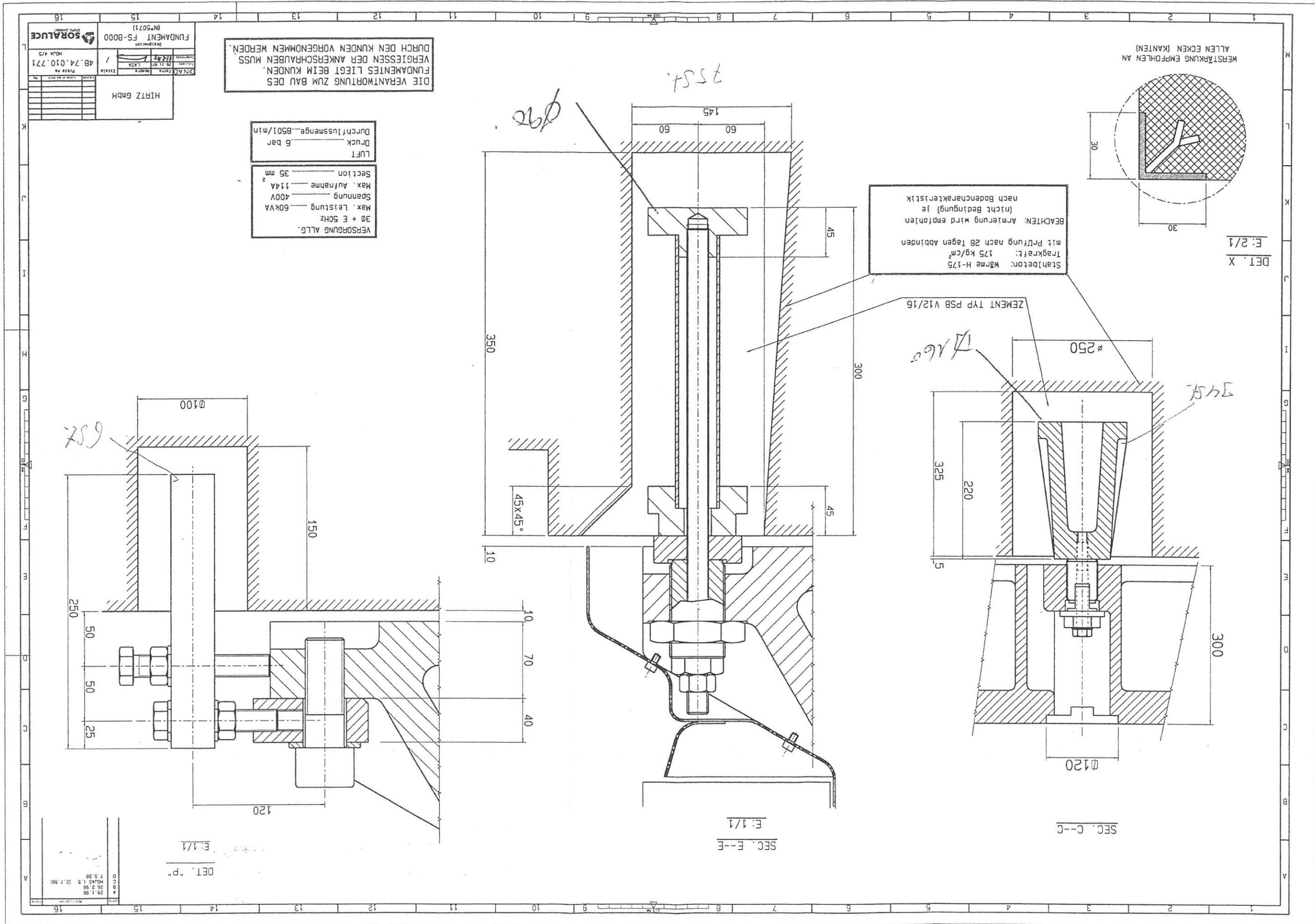
FESTE LASTEN (kg)		BEWEGICHE LASTEN (kg)							
P1	P2	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8
MAX. 15000/M²	17000	14000	3000	7000	2000	3200	670	650	2000

VORSCHUBSKRAFT (dN)	
FX	1600
FY	1600
FZ	1600

- F8 ————— Werkzeugmagazin
- F7 ————— Hydraulikeinheit
- F6 ————— Elektr. Schaltschrank
- F5 ————— Frasschieber mit Fraskopf
- F4 ————— Vertikalschlitzen
- F3 ————— Maschinensender
- F2 ————— Langsschlitzen
- F1 ————— Maschinenbett



A	29.1.98
B	27.2.98
C	7.9.98



①	Spann- und Richtlinien hinzu	18.05.2002	Prüf	⊗	x	Änderung		Tag u. Name	
						Änderung		Tag u. Name	
Buch- stabe	Änderung	Tag u. Name		Buch- stabe	Änderung		Tag u. Name		
Stück	Teile Nr. XXXX.XXXX	Teil		Abmessung o. Modell-Nr.		Werkstoff u. Norm		XXXXXX	
Untermaße Übergänge: R 0,3 oder Fase 0,3x45° Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 mittel Schutzvermerk nach DIN 34 beachten		Allgemeintoleranzen für Längsmaße, Auszug DIN ISO 2768		Maßstab: 1:20 (1:2)					
		Nennmaßbereich		bis 6		bis 30		bis 120	
		bis 400		bis 1000		bis 2000		bis 4000	
		Abweichung		±0,1		±0,2		±0,3	
				±0,5		±0,8		±1,2	
				±2		±4		±12	
				Blatt:		Zeichnungs-Nr. TB1988			
				Tag u. Name		Rundtisch		2000x2500	
				gez. 19.6.2002					
				RÜCKLE					

