

3 Technische Daten

3.1 Maßblatt

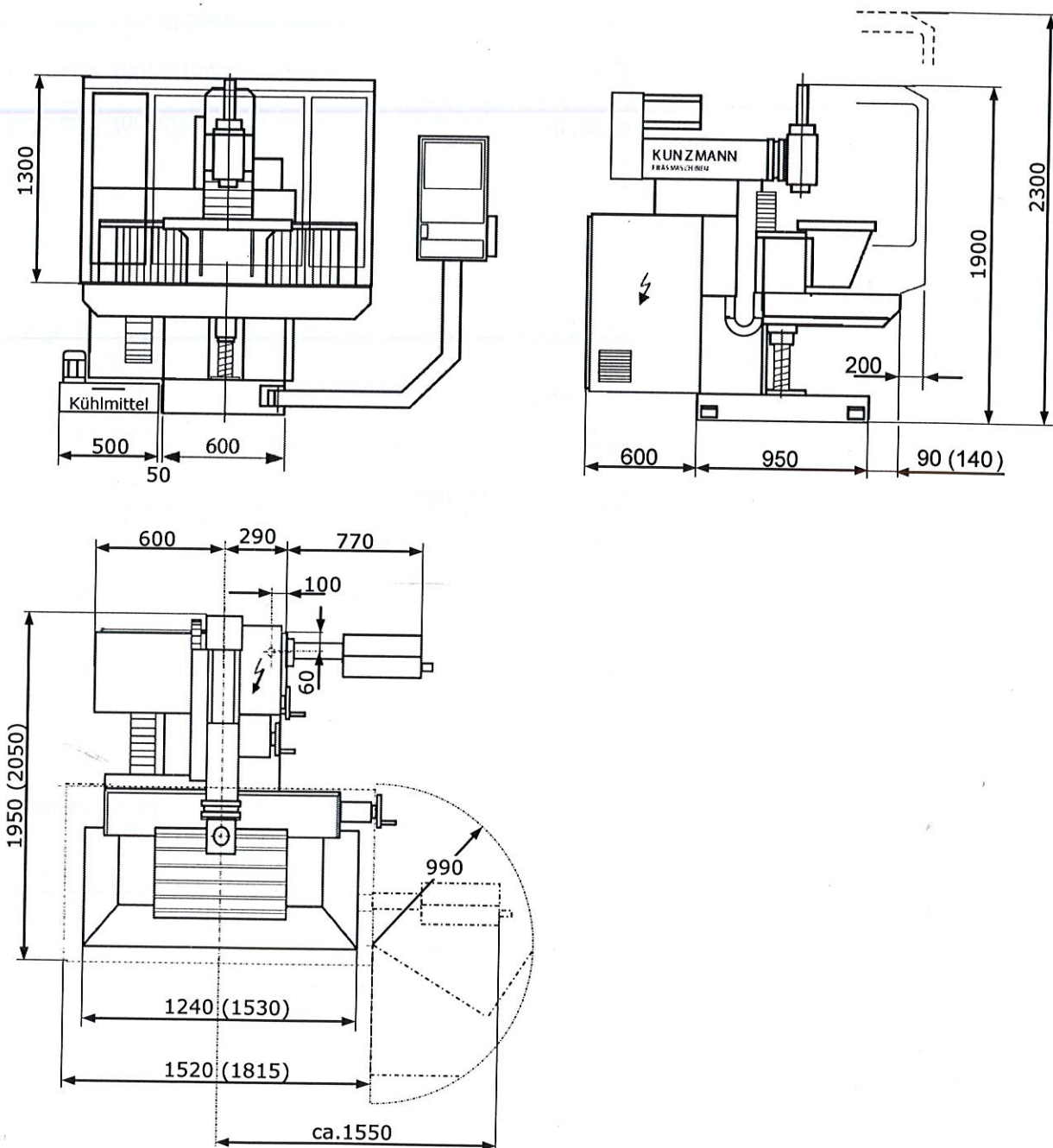


Abb. 5: Maßblatt WF4/3 (WF7/3)

Technische Daten**3.2 Allgemeine Angaben**

Angabe WF4/3 (WF7/3)	Wert	Einheit
Gewicht, ca.	1900 (2000)	kg
Länge	2600 (2720)	mm
Tiefe	1700 (1700)	mm
Höhe, max.	2300 (2300)	mm

3.3 Anschlusswerte**Elektrisch**

Angabe WF4/3 (WF7/3)	Wert	Einheit
Spannung	400	V
Netzfrequenz	50	Hz
Stromaufnahme, maximal	22	A
Leistungsaufnahme, maximal	15	kW
Absicherung	25	A

3.4 Betriebsbedingungen**Umgebung**

Angabe	Wert	Einheit
Temperaturbereich	15–40	°C
max. Temperaturschwankung	bei 20° +/- 2°/h	°C
Relative Luftfeuchte, maximal	60	%

Technische Daten**3.5 Leistungswerte**

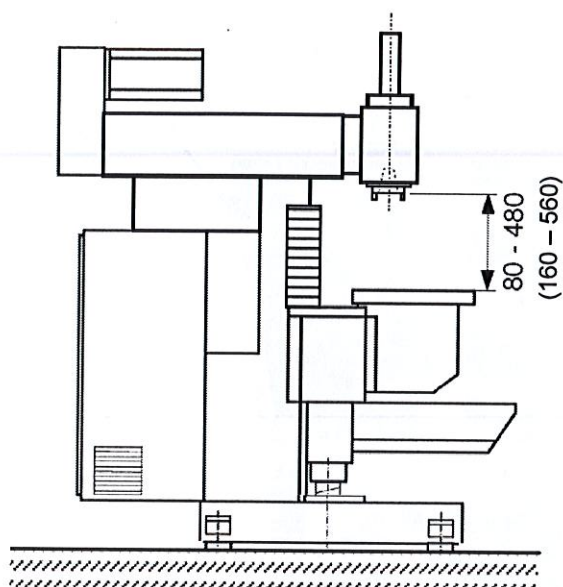
Angabe		WF4/3 (WF7/3)	Einheit
Arbeitsbereich:	längs (X)	400 (600)	mm
	quer (Y)	350 (400)	
	vertikal (Z)	400 (400)	
Maschinentisch:	Aufspannfläche	650x350 (800x425)	mm
	max. Belastung	250	kg
Hauptantrieb		5,5	kW
Drehzahlbereich		1–4500	min ⁻¹
Vorschübe		0–2000	mm/min
Eilgänge	X und Y	5000	mm/min
	Z	4000	
Werkzeugaufnahme		SK 40	
Linearwegmesssysteme (direkt, abstandscodiert), Auflösung		0,001	mm
Maschinengenauigkeit		0,01	mm
Schwenkbereich Vertikalfräskopf		± 90	°
Pinolenhub (vertikal)		60	mm

3.6 Emissionen

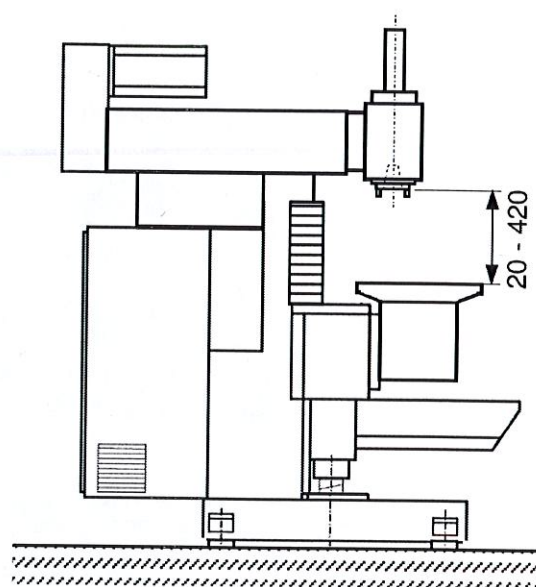
Angabe	Wert	Einheit
Lärmemission	max. 78	dB(A)

3.9 Vertikaler Arbeitsbereich

3.9.1 Abstand Vertikalspindel – Tischoberfläche

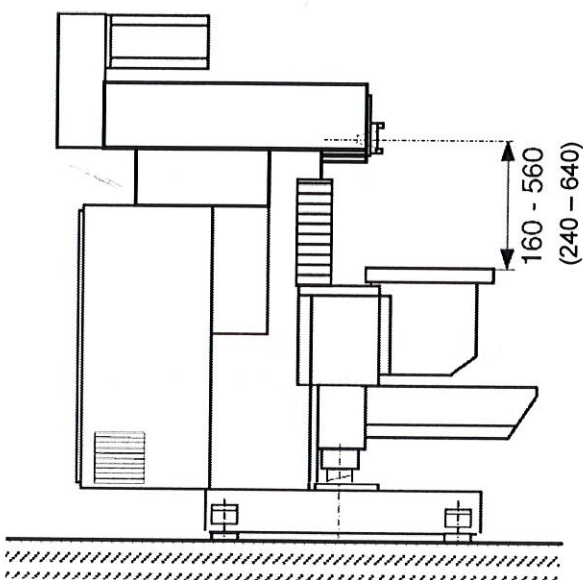


Maschine mit Winkeltisch

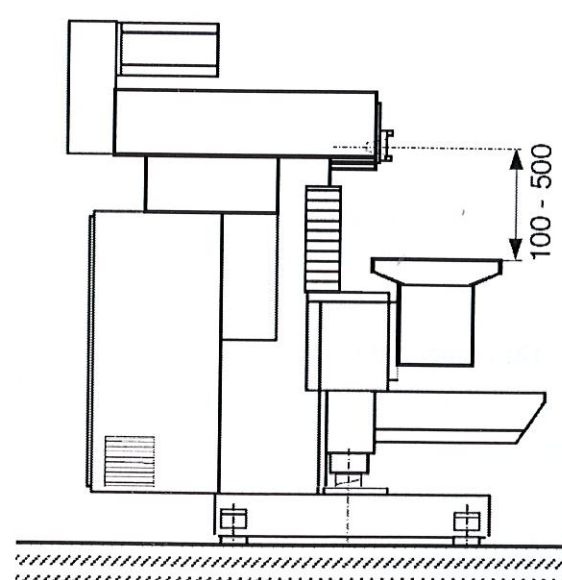


Maschine mit Universal-Kipp-Schwenktisch

3.9.2 Abstand Horizontalspindelmitte – Tischoberfläche



Maschine mit Winkeltisch



Maschine mit Universal-Kipp-Schwenktisch



HINWEIS!

Die Klammerwerte ergeben sich bei einer Maschine die mit der Option **Winkeltisch mit 2. Anschraubmöglichkeit 80mm tiefer** ausgerüstet ist.