

**BIMATEC SORALUCE**

Zerspanungstechnologie GmbH

BIMATEC SORALUCE, In den Fritzenstücker 13-15, D-65549 Limburg

Tel.: +49 (0) 6431-9782-0

Fax: +49 (0) 6431-71102

info@bimatec.de

www.bimatec.de

Mühlebach Formen AG
Oberfeld 12
5306 TEGERFELDEN
SCHWEIZ

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

Nr. 10.0210 0001

10.02.2010 RK/JL
MUE100210.DOC

Ihre schriftliche Bestellung vom 10.02.2010
Unser Angebot Nr. 24.0012/10 B vom 05.02.2010

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir danken Ihnen vielmals für den uns erteilten Auftrag und bestätigen diesen wie folgt:

Ein SORALUCE**CNC- Bett- Fräs- und Bohrcenter TR 25**

<u>Verfahrwege:</u>	Längs	(X):	mm	2500
	Senkr.	(Z):	mm	1400
	Quer	(Y): (Option)	mm	1300

<u>Tischgröße:</u>	Länge:	mm	2860	50
	Breite:	mm	1200	10

<u>Elektr. Daten:</u>	400 Volt $\pm$ 10 %, 50 Hertz (Euronorm)
------------------------------	--

<u>Lackierung:</u>	RAL 5011 (stahlblau), RAL 7035 (lichtgrau)
---------------------------	--

**BIMATEC SORALUCE**

Zerspanungstechnologie GmbH

Mühlebach Formen AG
Oberfeld 12
5306 TEGERFELDEN
SCHWEIZ

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

Nr. 10.0210 0001

10.02.2010 RK/JL
MUE100210.DOC
– Seite 2 –

TECHNISCHE HAUPTDATEN:**Orthogonaler Fräskopf:**

Werkzeugaufnahme:		ISO 50, DIN 69871 A	
Autom. Werkzeugspannung:		Spannkraft 20000 N	
Teilgenauigkeit/Wiederholgenauigkeit:		$\pm 3 \text{ sec.} \approx \pm 0,002 \text{ mm}$	
Anzugsbolzen:		DIN 69872 Form A	
Anzahl der Schwenkpositionen:	(Option)	1 x 1° Fräskopf	360 Positionen hintere Ebene 230 Positionen vordere Ebene
Durchmesser Spindellagerung:		90	
Sperrluft:		0,7 bar	

Hauptantrieb:

Antriebsart:		Drehstrommotor	
Antriebsleistung:	(Option)	100 % ED	kW 32

Spindeldrehzahlbereich:

Spindeldrehzahl:		min ⁻¹	20-4000
	Volle Leistung ab:	min ⁻¹	340
Drehmoment bei 32 kW/S1:		Nm	900

Drehzahlregelung:	Stufenlos über Stern/Dreieckschaltung
-------------------	--

**BIMATEC SORALUCE**

Zerspanungstechnologie GmbH

Mühlebach Formen AG
Oberfeld 12
5306 TEGERFELDEN
SCHWEIZ

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

Nr. 10.0210 0001

10.02.2010 RK/JL
MUE100210.DOC
– Seite 3 –

Vorschübe:

Heidenhain Motoren	X-Achse:	Nenndrehmoment	Nm	2x	19,2
		Stillstandsmoment	Nm	2x	26,1
	Z-Achse	Nenndrehmoment	Nm		19,2
		Stillstandsmoment	Nm		26,1
	Y-Achse	Nenndrehmoment	Nm		18,1
		Stillstandsmoment	Nm		26,1

Regelung:

stufenlos über Heidenhain
AC-Servomotor inklusive
digitaler Antriebstechnik

Max. Eilgangsgeschwindigkeit:

X-, Z- und Y-Achse mm/min 35000

Mittlere Beschleunigung:

m/s² 2,5

Spannflächen:

Anzahl der T-Nuten auf der Tischoberfläche: *Länge 2860 io* 8 *9*

Breite der T-Nuten: mm 22 H12

Eine Referenznut: mm 22 H8 *Mitte*

T-Nutenabstand: mm 140 *115*

Max. Tischbelastung:

- Typ TR 25 kg 7500

Gewichte:

- Typ TR 25 kg ca. 21500

Abmessungen:

- Typ TR 25	Länge	mm	7000
	Breite	mm	4815
	Höhe	mm	3500



Mühlebach Formen AG
Oberfeld 12
5306 TEGERFELDEN
SCHWEIZ

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

Nr. 10.0210 0001

10.02.2010 RK/JL
MUE100210.DOC
– Seite 4 –

STANDARD-AUSRÜSTUNG:

- Kompakter orthogonaler Fräskopf mit 1° x 1° Teilung in zwei Ebenen, Werkzeuganzugskraft 20000 N (H411).
- Drehbares Bedienpendel inklusive Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530 (1 Prozessor/4 Achsen), inklusive 15,1" Flachbildschirm und Softwareoption 1 und 2.
- Heidenhain smarT.NC.
- Tragbares elektronisches Handrad Heidenhain HR 410 mit 3 m Kabel.
- Spindelantrieb 32 kW, bei 100 % ED über einen wassergekühlten und im Frässchieber integrierten HEIDENHAIN Inline - Hauptspindelmotor.
- Spindeldrehzahlen 20-4000 min⁻¹.
- Hydraulischer Gewichtsausgleich direkt wirkend auf den Vertikalschlitten.
- 3D-Wärmedehnungskompensation für Heidenhain CNC-Bahnsteuerungen.
- Spritzschutzverkleidung, 4-seitig mit 8 Sichtfenstern, Höhe 2.500 mm, 2 Fronttüren, linke Rückseite mit einer Schiebetür (gemäß CE Norm).
- Frässchieber unterhalb mit einem Metallrollo geschlossen.