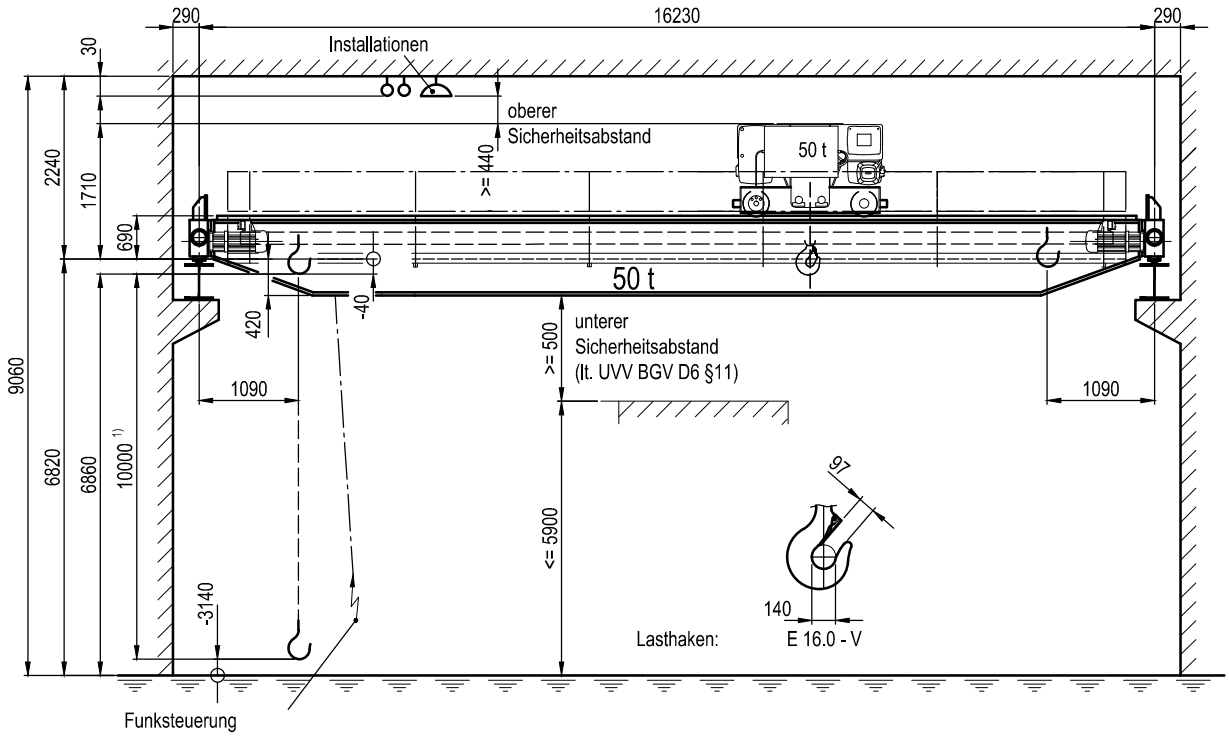
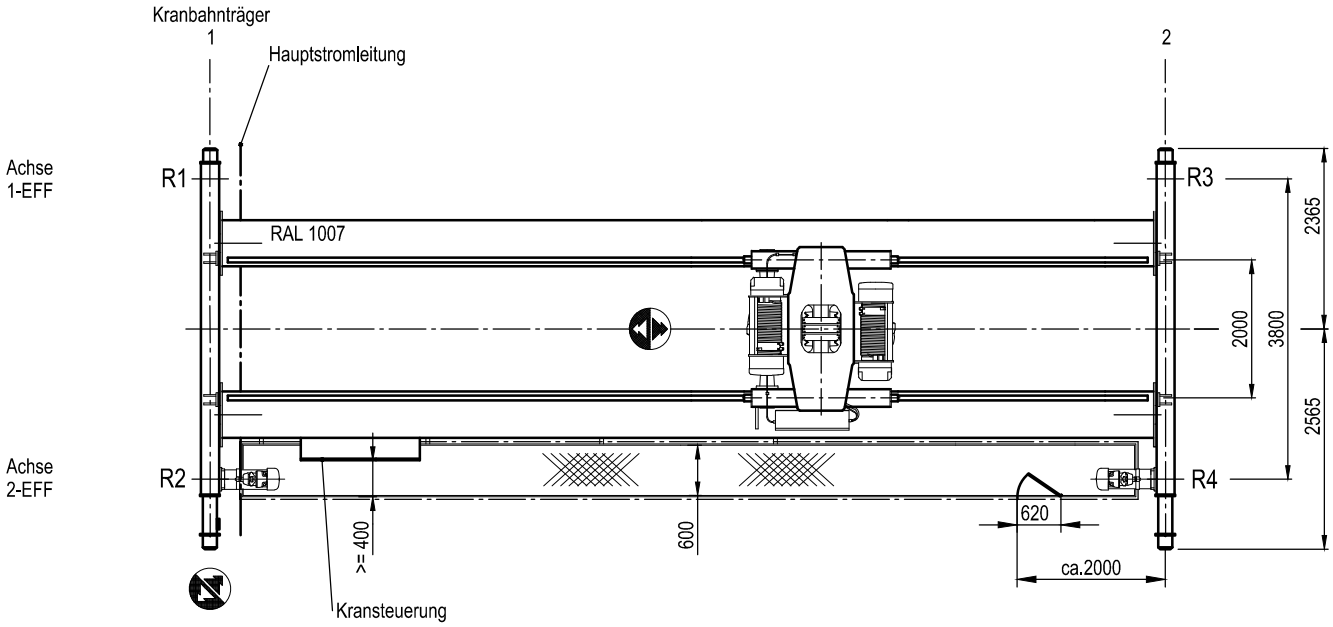
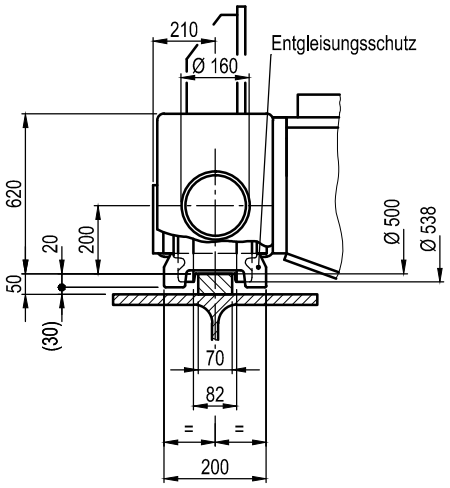






Kran		ZLK 50 t x 16230 mm		
Berechnungsgrundlage		DIN 15018, H2/B3		
Laufkatze		GM 6000.50000 L-161.82.10000.3.Z 350.20		
Triebwerksgruppe		1Am / M4		
Betriebsort		Hallenbetrieb		
Umgebungsbedingungen		-5° C bis +40° C, ohne besondere Anforderungen		
Kranfahren		10 / 40 m/min		
Katzfahren		5 / 20 m/min		
Heben		0,7 / 4 m/min		
Gesamtgewicht		18110 kg (davon Laufkatze 3092 kg)		
Netzspannung; zul. Schwankung		3/PE ~50 Hz 400 V (TN-S); -6,5% / +5%		
Gesamtanschlussleistung		45 kW (Anlaufstrom * cos phi: 204,2 A)		
Belastungsangaben	Radlasten (kN) (ohne Schwingbeiwert)	Kranachse 1 (min/max)	51,5	276,9
		Kranachse 2 (min/max)	56,4	282,5
	Seitenlasten (kN)	Massenkräfte Kranfahren (min/max)	4,0	20,1
	Schräglaufkraft auf der Führungsseite (Kraftschlussbeiwert <= 0,3)		75,8	-
	Horizontallasten aus Schräglauf (Führungs-/Gegenseite)	Vordere Kranachse in Fahrtrichtung	12,6	63,2
		Hintere Kranachse in Fahrtrichtung	0,0	0,0
	Längslasten (kN) (je Kranbahnträger)	Massenkräfte Kranfahren (max)		8,3
		Pufferendkräfte (max) (Bewegungsbegrenzer berücksichtigt)		42,3

[1] Maximaler Hakenweg der Laufkatze 10 m, reale Nutzung entsprechend der Einbausituation

ABUS Kransysteme GmbH
Sonnenweg 1
51647 Gummersbach
Tel +49 2261 37-XXX
Fax +49 2261 37-91096

Kran ZLK

Auftrag:
16703759 / 1

ABUS

Bearbeiter: Ott,A.
Datum: 15.08.2016

© ABUS Kransysteme GmbH ottalexa1096_20160809_15490773_B
20349206 - 000