



3.0.0 Technische Daten

3.1.0 Flachschleifmaschinen der Baureihe ZT 24

Benennung	ZT 24	Einheit
Schleifbereich	400 x 250	mm
Querbewegung	220	mm
Längsbewegung	600	mm
Abstand Tisch bis Spindelmitte	450	mm
Magnetspannplattengröße	400 x 200	mm
Tischbelastung incl. Magnet	250	kg
Vorschub - Längsachse	1000 bis 30000	mm / min
Vorschub - Querachse	0,01 bis 2000	mm / min
Vorschub -Senkrechtachse	0,001 bis 1500	mm / min
Schleifscheiben	250 x 50,8 x 38	mm
Leistung Schleifspindelmotor	3,7	kW
Regelbereich des Schleifspindelmotors	1000 bis 4500	min ⁻¹
Maschinengewicht	1750	kg
Platzbedarf (B x T)	2700 x 2100	mm
Lärmemission	< 70	dB[A]

2.3.6 Weitere Sicherheitshinweise

ACHTUNG!



- Alle Sicherheitshinweise in dieser Betriebs- und Wartungsanleitung und an der Maschine/Anlage (Sicherheitssymbole) lesen und beachten.
- Sicherstellen, dass auch nach dem Austausch von Maschinenteilen (z. B. Reparatur) die Sicherheitshinweise angebracht sind.
- Eine Reparatur oder Störungssuche darf nur von hierzu beauftragtem Fachpersonal durchgeführt werden. Falsch ausgeführte Reparaturen und Störungsbeseitigungen können zu Verletzungen des Bedienpersonals und/oder zur Zerstörung der Maschine führen.
- Nach dem Austausch von sicherheitsrelevanten Komponenten, müssen diese vor der Übergabe der Maschine einen Funktionstest bestehen.
- Vor dem Arbeitseinsatz die Bedienung der Maschine/Anlage erlernen und sich mit den Bedienelementen vertraut machen. NIEMANDEN ohne vorherige Unterweisung die Maschine/Anlage bedienen lassen.
- Schäden an der Maschine/Anlage sofort be-seitigen.
Der Betrieb der Flachscheifmaschinen der Baureihe ZT 24 mit technischen Mängeln ist verboten.
- Unerlaubtes Verändern von Bauteilen an der Maschine/Anlage kann zu Fehlfunktionen führen, die ihre Sicherheit und die Lebensdauer der Maschine/Anlage verkürzen.

3.2.0

Schmier- und Betriebsstoffe

3.2.1

Hydrauliksystem

Benennung	ZT 24
Ölmenge	100 ltr.
Ölqualität	CPC: R68 ESSO: Nuto H68 MOBIL: DTE 26 SHELL: Tellus T 68 Es können auch Öl anderer Hersteller, die die gleichen Eigenschaften aufweisen, eingesetzt werden.

3.2.2

Kühlmittelsystem

Benennung	ZT 24
Füllmenge	ca. 125 ltr.
Qualität	Der Einsatz von Kühlmitteln und deren Zusammensetzung ist vom Anwendungsfall abhängig. Hierzu unbedingt die Hinweise in Abschnitt -> Sachwidrige Verwendung auf Seite 8 und Abschnitt -> Aufstellen des Kühlmittelbehälters auf Seite 27 beachten!

3.2.3

Schmierölqualität - automatische Zentralschmierung

Benennung	ZT 24
Ölqualität	CPC: Sideway 68 ESSO: Febis K68 MOBIL: Vactra Oil NO. 2 SHELL: Tonna T68 Es können auch Öle anderer Hersteller, die die gleichen Eigenschaften aufweisen, eingesetzt werden.

3.2.4

Schmierfettqualität - manuellen Zentralschmierung

Benennung	ZT 24
Schmierfettqualität	Langzeitfett der NGLI-Klasse 1 nach KP1K-20. Lithium/Calziumseife. Temperaturbereich: (-)20° bis (+) 120°C.



4.0.0 Herstellerangaben

4.1.0 Service und Hotline des Herstellers

ZIERSCH GmbH

Am Vogelherd 26

D-98693 Ilmenau / Germany

Tel: +49 (0) 36 77 / 46 79 40

FAX: +49 (0) 36 77 / 46 79 41

Email: info@ziersch.com

Homepage: www.ziersch.com

4.2.0 EG-Konformitätserklärung und CE-Zeichen

Die **Flachschleifmaschinen der Baureihe ZT** wird in Übereinstimmung mit den jeweils hierfür gültigen EG-Richtlinien gebaut und mit dem CE-Zeichen versehen.

Die beigefügte EG-Konformitätserklärung verliert ihre Gültigkeit, wenn die **Flachschleifmaschinen der Baureihe ZT** ohne unsere Zustimmung umgebaut oder verändert wird.



4.3.0 Typenschild

Das Typenschild ist am EL-Schaltschrank angebracht. Die Angaben auf dem Typenschild werden in der folgenden Reihenfolge angegeben:

- Maschinentyp
- Maschinennummer
- Baujahr
- Gewicht
- Schleifscheibenabmessung
- Drehzahlbereich der Schleifspindel