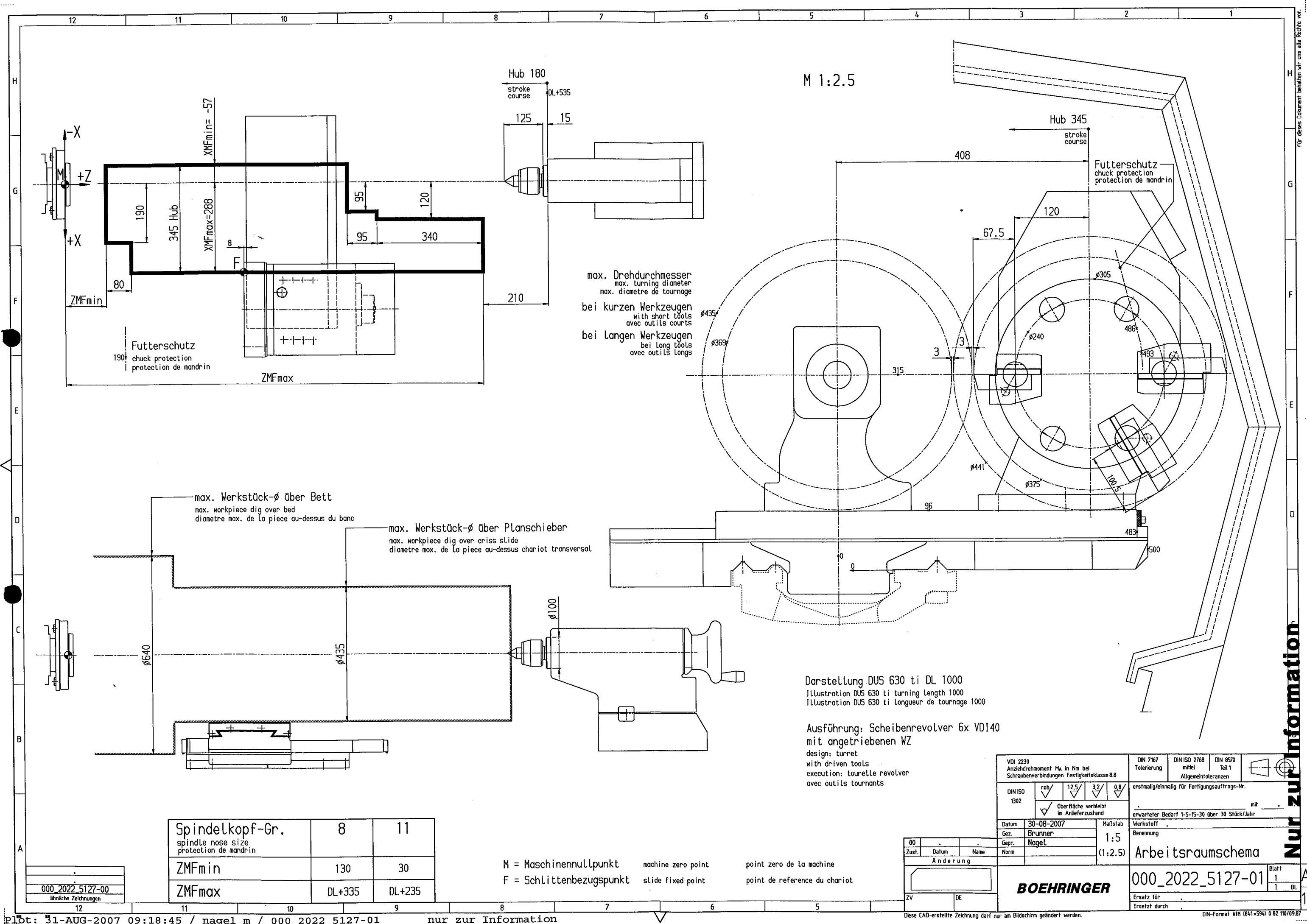




Spindelkopf-Gr.	8	11
spindle nose size		
protection de mandrin		
ZMFmin	130	30
ZMFmax	DL+335	DL+235

M = Maschinennullpunkt machine zero point point zero de la machine
F = Schlittenbezugspunkt slide fixed point point de reference du chariot

Darstellung DUS 630 ti DL 1000
Illustration DUS 630 ti turning length 1000
Illustration DUS 630 ti longueur de tournage 1000

Ausführung: Scheibenrevolver 6x VD140
mit angetriebenen WZ
design: turret
with driven tools
execution: tourelle revolver
avec outils tournants

VDI 2230 Anziehdrehmoment M _A in Nm bei Schraubenverbindungen Festigkeitsklasse 8.8	DIN 7167 Tolerierung	DIN ISO 2768 mittel	DIN 8570 Teil 1	
DIN ISO 1302 roh/12,5/3,2/0,8 Oberfläche verbleibt im Anlieferzustand	erstmalig/einmalig für Fertigungsauftrags-Nr.	mit erwarteter Bedarf 1-5-15-30 über 30 Stück/Jahr		
Datum 30-08-2007 Gez. Brunner Gepr. Nagel	Maßstab 1:5 (1:2.5)	Werkstoff Benennung		
00 Zust. Datum Name Änderung		Arbeitsraumschema		
ZV DE		000_2022_5127-01		
		Ersatz für Ersetzt durch		