

Drehen

Fräsen

Schleifen

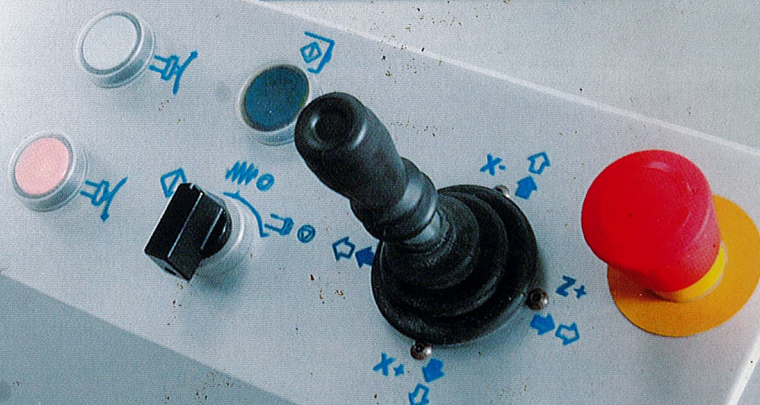
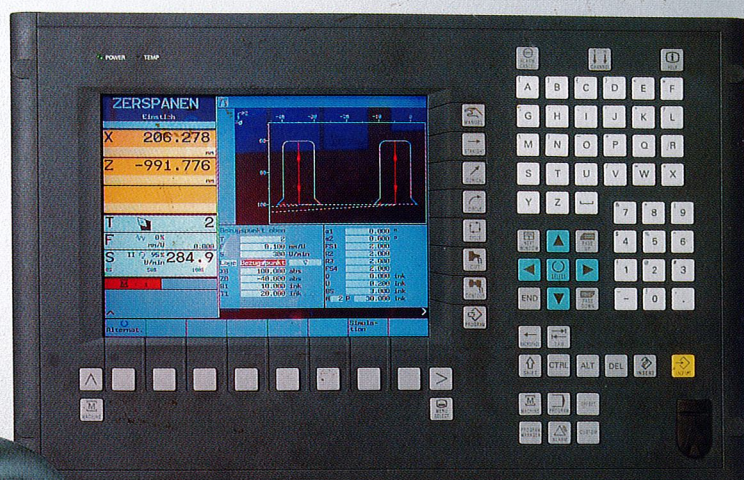
Spezialbearbeitung

BOEHRINGER MASCHINEN

Beratung · Vertrieb · Service

Die **VDF** DUS-Baureihe

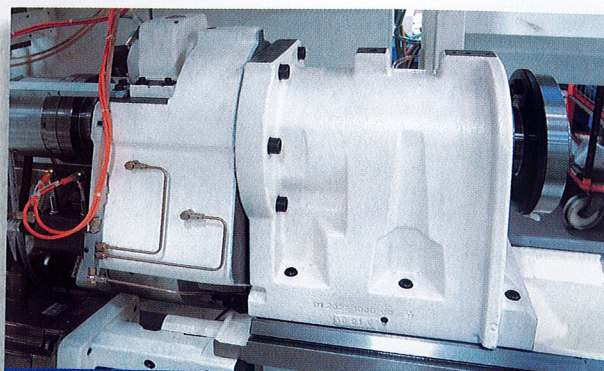
Universaldrehmaschinen mit Zyklensteuerung



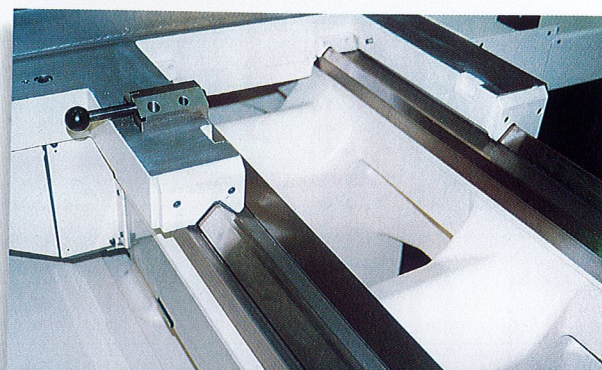
www.boehring-maschinen.de

Qualität von Grund auf

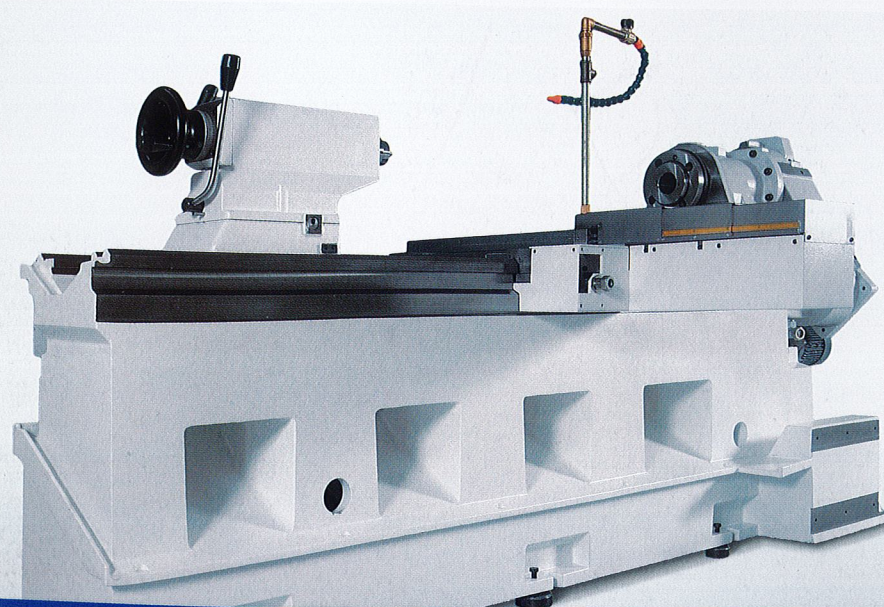
Grundlagen für hohe Leistung und Genauigkeit



- Spindelstock und Getriebekasten sind thermisch getrennt, um wärmebedingte Einflüsse zu vermeiden.
- Die Lagerung der Hauptspindel entspricht dem hohen Standard der Boehringer CNC-Drehmaschinen.



- Die Führungsbahnen für Bettschlitten (Doppelprismenführung) sowie Reitstock und Setzstöcke (Prismen- und Flachführung) sind eine bewährte Kombination beider Führungskonzepte.
- Große Führungsflächen mit geringer Flächenpressung gewährleisten hohe Führungssicherheit sowie hohe Dauer- und Wiederholgenauigkeit.



- Basis für hohe Drehleistung und Dauergenauigkeit bildet das schwere, starre Kastenbett mit nach hinten abfallenden großen Späneschächten.

Die fortschrittliche **VDF** Baureihe

VDF DUS-Drehmaschinen für Einzelteile und Kleinserien

Jetzt brauchen Sie nicht mehr lange zu suchen. Hier finden Sie Ihre technisch und wirtschaftlich optimale Universal Drehmaschine. Die VDF DUS-Baureihe von Boehringer Maschinen deckt ein breites Anwendungsspektrum ab. Viele Typen sowie eine Vielzahl von Optionen ermöglichen eine Auswahl ganz nach Ihren Anforderungen und ermöglichen den äußerst wirtschaftlichen Einsatz auch bei speziellen Anwendungen.

Durch die Zyklussteuerung und die manuelle Bedienbarkeit haben Drehmaschinen der DUS-Baureihe ihren Einsatzbereich vor allem in der Kleinserien- und Einzelteilerfertigung.

Ein automatisch schaltender Revolver sowie eine zweite Späneschutztür erlauben den vollen CNC-Betrieb und damit die Erweiterung des wirtschaftlichen Einsatzes auch für mittlere Serien als Alternative zur CNC-Drehmaschine.

VDF DUS-Baureihe von S bis XXL

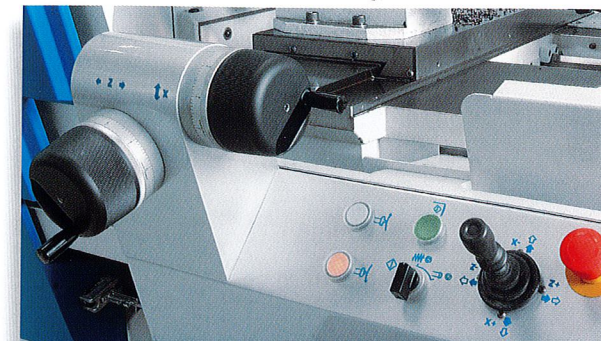
- Drehlängen von 1.000 mm bis zu 16.000 mm
- Umlaufdurchmesser von 420 mm bis 1.110 mm
- Mögliche Antriebsleistungen 11 kW bis 46 kW
- Manuelle Bearbeitung bei Einzelteilen
- Schrittweises Arbeiten (Zyklen) bei Kleinserien
- CNC-Betrieb bei größeren Stückzahlen
- Hochmoderne Steuerung Siemens Sinumerik 810 D oder Heidenhain Manualplus 4110



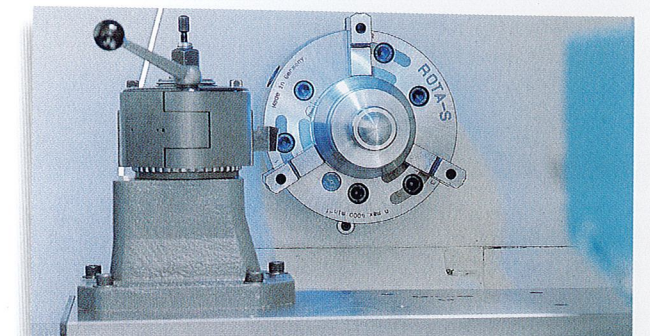
Ergonomie für mehr Produktivität

- Die nach neuesten ergonomischen Gesichtspunkten angeordneten Handräder und das zum Bediener geneigte Steuerpult ermöglichen die einfache und sichere Bedienung der Maschine und ein weitgehend ermüdungsfreies Arbeiten.
- Das 2-stufige Getriebe wird automatisch direkt vom Bedienpult aus per Knopfdruck geschaltet und mit entsprechender Anzeige am Bildschirm der Steuerung.

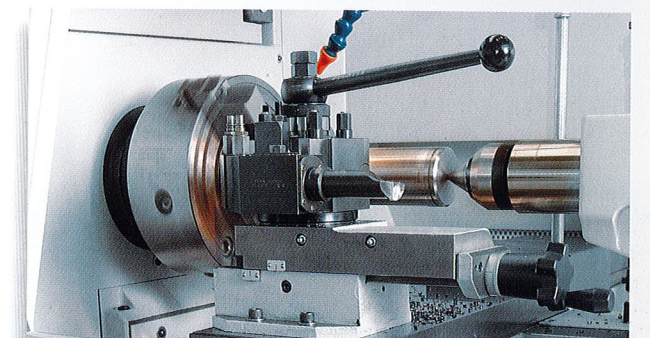
VDF DUS 560 ti und DUS 630 ti



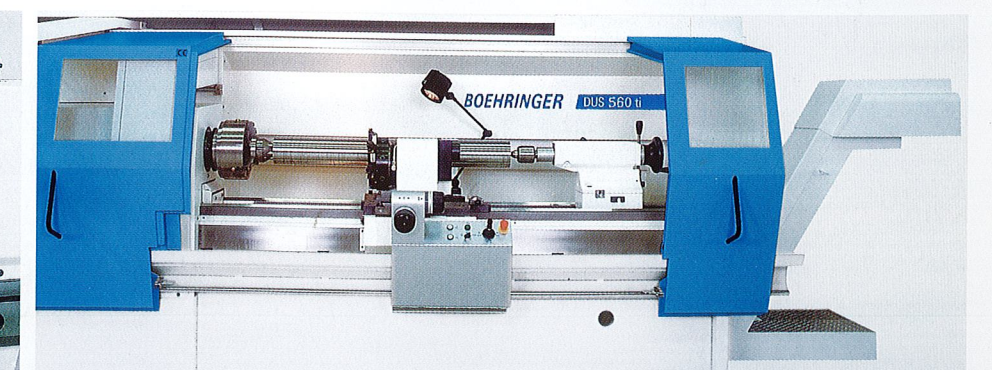
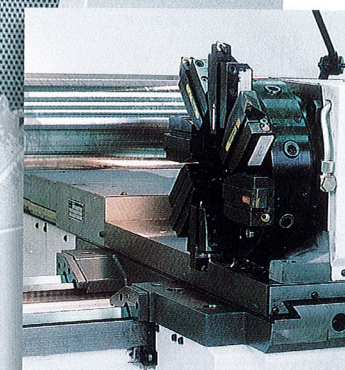
■ Das ergonomisch gestaltete Steuerpult.



■ Multifix Werkzeugträger auf einem festen Untersatz.



■ Obersupport als Option.



■ Durch einen automatisch schaltenden Revolver und 2 Späneschutztüren besteht die Möglichkeit für vollen CNC-Betrieb. Bei großen Spänemengen kann die Maschine auch mit einem Späneförderer ausgerüstet werden.

u bedienen
5-Baureihe

Schnell und sicher in die Praxis

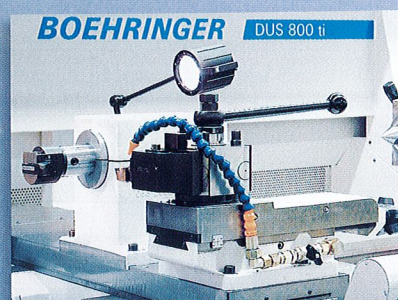
Interaktive Benutzeroberflächen garantieren hohe Effizienz

Wer sich heute im Markt behaupten will, muss besonders in puncto Flexibilität und Preiswürdigkeit überzeugen. Die beiden Steuerungen bieten dazu die besten Voraussetzungen. Schon nach kurzer Einweisung kann der Bediener flexibel die unterschiedlichsten Aufgaben erfüllen. Die einfache Bedienung minimiert in der täglichen Praxis den Aufwand beim Programmieren sowie beim Einrichten von Werkzeug und Werkstück. Das spart Zeit und Kosten – auch bei Einzelstücken.

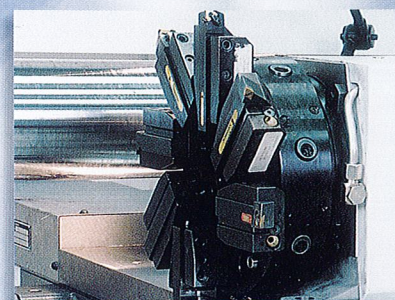


Die Sonderausstattungen

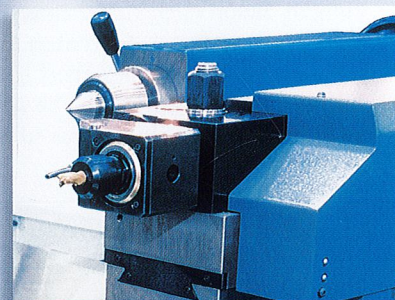
Einsatzvielfalt und Flexibilität für die **VDF DUS**-Baureihe



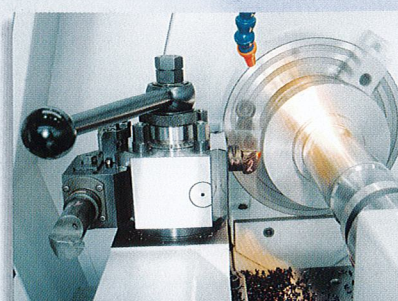
■ 4-fach Parat-Werkzeugträger auf Obersupport und Bohrbock



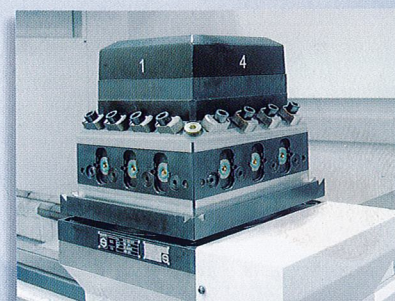
■ 8-fach Scheibenrevolver



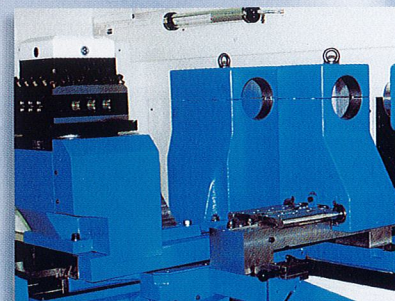
■ Bohr- und Fräseinrichtungen



■ Parat-Werkzeugträger mit Capto-Aufnahme



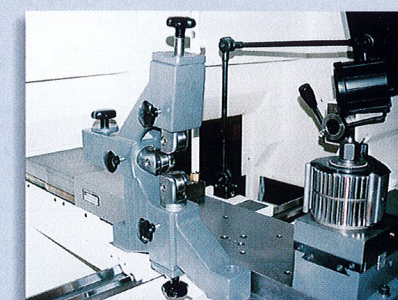
■ Vierfach-Universalrevolver



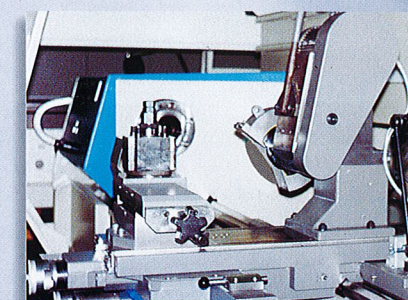
■ Bohrbock mit zusätzlichem Stützbock für lange Bohrstangen



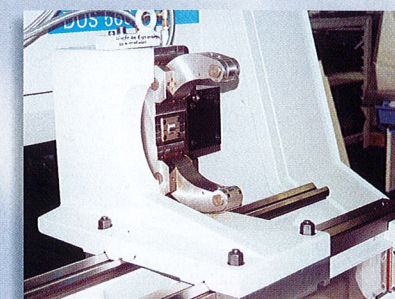
■ Feststehender Setzstock, alle Pinolen von vorne bedienbar. Reduzierung der Unfallgefahr durch optimale Zugänglichkeit.



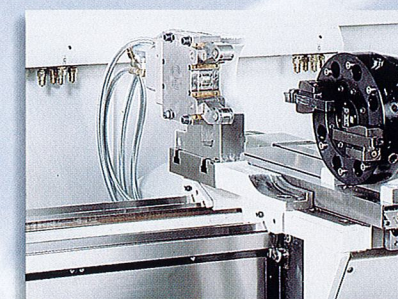
■ Mitfahrender Setzstock



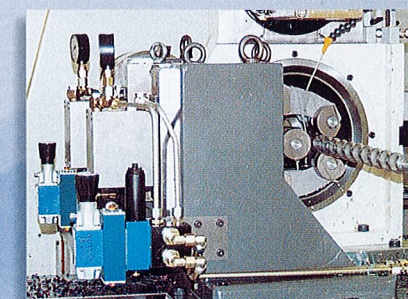
■ Schleifeinrichtungen



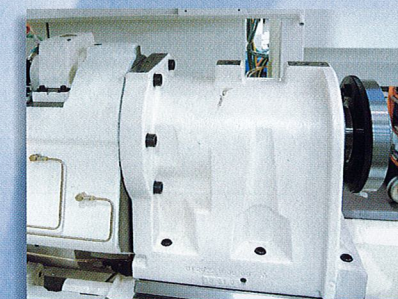
■ Feststehender, selbstzentrierender und hydraulisch betätigter Setzstock



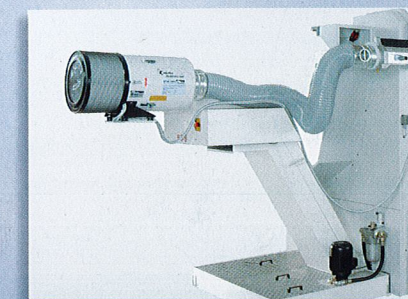
■ Mitfahrender, selbstzentrierender und hydraulisch betätigter Setzstock



■ Wirbelgeräte



■ Vollwertige C-Achse durch einschwenkbaren Antrieb



■ Absaugeinrichtung

Technische Daten

Die **VDF** DUS-Baureihe im Detail

Technische Daten		DUS 400ti	DUS 560ti	DUS 630ti	DUS 800 ti	DUS 1000 ti	DUS 1110 ti
Arbeitsbereich							
Drehlänge	mm	1.000	1.000-8.000	1.000-8.000	1.000-16.000	1.000-16.000	1.000-16.000
Umlaufdurchmesser über Bett/Planschieber	mm	420/235	570/365	640/435	820/500	1.000/700	1.110/810
Verschiebeweg Planschieber/Obersupport	mm	250/-	345/125	345/125	540/250	540/250	540/250
Drehmeißelquerschnitt nach DIN 770 h x b	mm	25 x 25	32 x 25	32 x 25	40 x 25	40 x 25	40 x 25
Drehspindel							
Spindelkopf nach DIN 55027		Gr. 6	Gr. 8	Gr. 8	Gr. 11	Gr. 11	Gr. 11
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	90	100	100	170	170	170
Spindelbohrung	mm	51	62	62	128	128	128
Hauptantrieb							
Stufenlos regelbarer Drehstrommotor		●	●	●	●	●	●
Antriebsleistung, 60 % ED	kW	11	25	25	46	46	46
Max. Drehmoment, 60 % ED	Nm	924	1800	1800	5073	5073	5073
Gesamtdrehzahlbereich	min ⁻¹	10-3.000	5-2.500	5-2.500	6-1.600	6-1.600	6-1.600
Getriebestufen	Anzahl	2	2	2	2	2	2
Vorschubantriebe							
Drehstrom-Servoantriebe		●	●	●	●	●	●
Vorschubbereich plan und längs	mm/U.	0,01-50	0,01-50	0,01-50	0,01-50	0,01-50	0,01-50
Eilgang plan/längs	m/min.	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
Vorschubkraft plan/längs	kN	4,0/6,3	7,1/12,5	7,1/12,5	12,5/20,0	12,5/20,0	12,1/20,0
Gewindesteigungen							
Metrische Gewinde	mm	0,1-2.000	0,1-2.000	0,1-2.000	0,1-2.000	0,1-2.000	0,1-2.000
Reitstock							
Pinolendurchmesser	mm	70	100	100	125	125	125
Pinolenhub	mm	110	190	190	280	280	280
Innenkegel der Pinole		MK4	MK5	MK5	MK6	MK6	MK6
Maße und Gewichte							
Länge (1.000 mm DL)	mm	3.420	3.830	3.830	4.578	4.578	4.578
Breite (1.000 mm DL)	mm	1.925	2.156	2.156	2.656	2.656	2.656
Gewicht	kg	3.000	4.800-10.400	5.000-10.700	8.000-23.000	8.400-23.400	8.600-23.600

