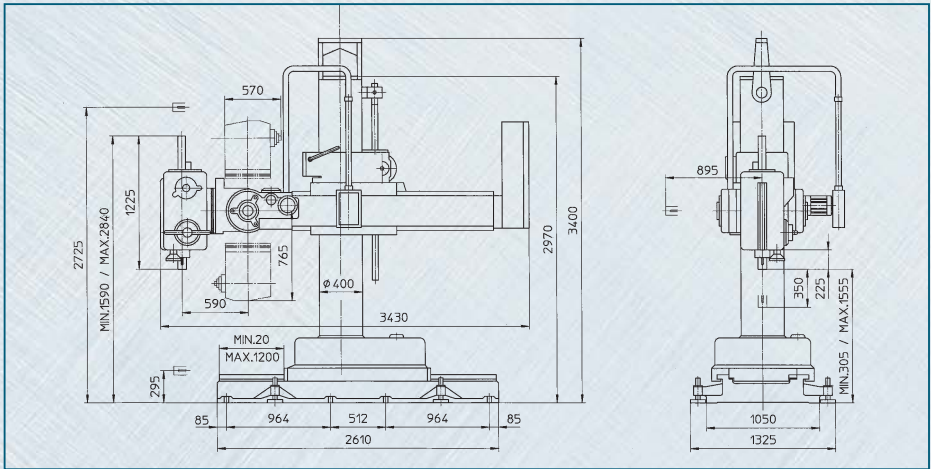


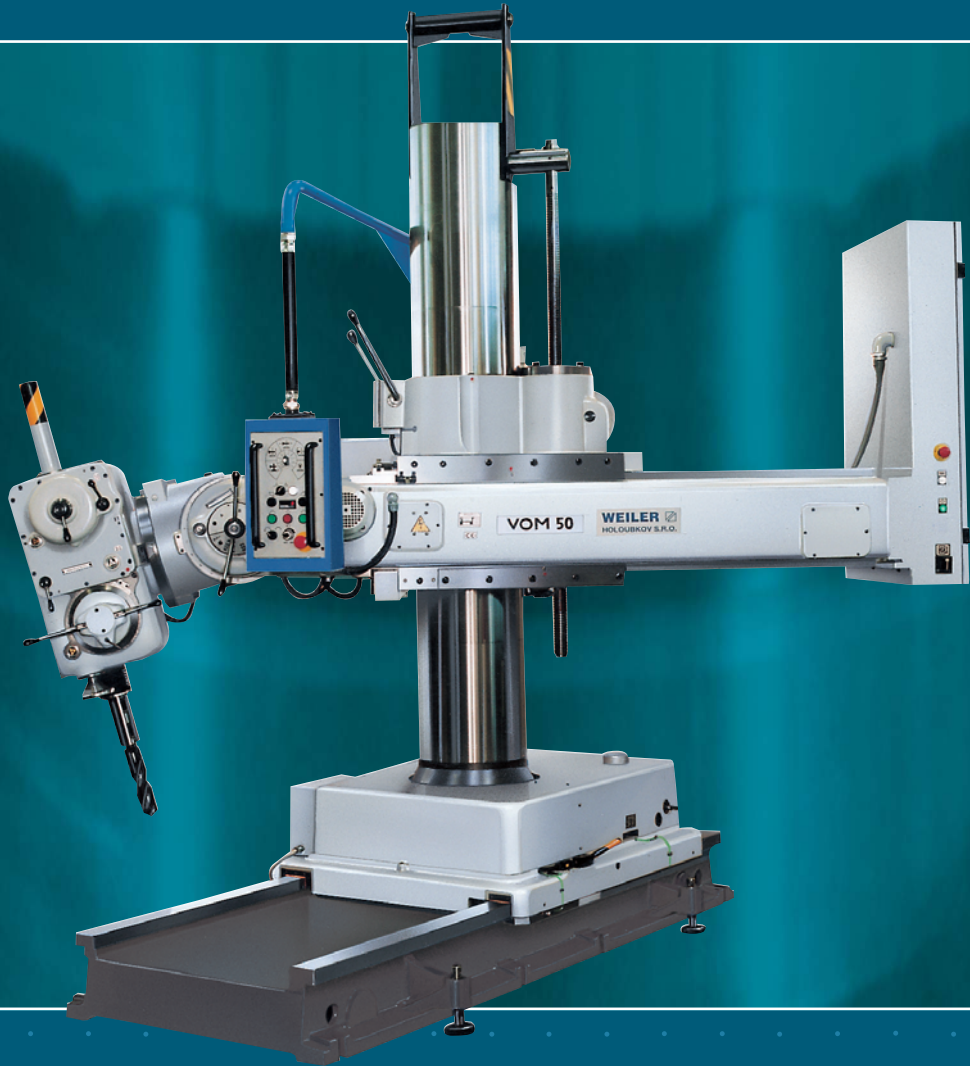
Technische Daten

► Bohrungsdurchmesser max. in Stahl, Festigkeit bis 600 MPa	mm	50
► Bohrungsdurchmesser max. in Grauguss, Festigkeit bis 250 MPa	mm	65
► Gewindedurchmesser max. in Stahl, Festigkeit bis 600 MPa	M	48
► Vertikale Schwenkarm-Verstellung max.	mm	1250
► Waagrechtverstellung der Auslegerarme max.	mm	900
► Spindelauslegung max./min.	mm	2070/1170
► Entfernung der Spindelnase zur Grundplatte max./min.	mm	1555/305
Bohrspindel		
► Schwenkbereich des Spindelstocks	°	360
► Spindelaufnahmekegel	MORSE	5
► Spindelhub max.	mm	350
► Anzahl der Spindeldrehzahlstufen	n	15
► Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	16 - 800
► Anzahl der Pinolenvorschübe	n	6
► Vorschubbereich der Pinolen	min ⁻¹	0,05 - 0,5
Leistung des Spindelmotors	kW	4,0
Gesamtleistungsaufnahme	KVA	7,5
Hauptabmessungen und Gewicht		
Bettabmessungen		
► Länge	mm	2610
► Breite	mm	1050
► Höhe	mm	260
Max. Arbeitsmaß der Maschine		
► Länge	mm	5740
► Breite	mm	4540
► Höhe	mm	3400
Maschinengewicht einschl. Standardzubehör	kg	6570



Technische Änderungen vorbehalten - 08/11 - 5.0915.04.09.00.01

Bohrungen in allen Lagen



Montage-Radialbohrmaschine
VOM 50

In allen Lagen überlegen

Vorteile und Einsatz der Maschine

Diese Bohrmaschine entspricht allen Anforderungen an schnelle Vorbereitung, Arbeitsbereiche, Leistung und Genauigkeit bei Bohr- arbeiten auf sperrigen und schweren Gehäusen, Maschinen- und Anlagenkonstruktionen, hauptsächlich bei ihrer Montage. Sie ist für Bohr- und Reibarbeit und für Gewindeschneiden in Gehäusen von großen Werkzeug- und Umformmaschinen, Turbinen, Gene- ratoren, Verdichtern, Stahlkonstruktionen, Kesseln, Behältern, Chemieanlagen, Öfen für Zementfabriken und beim Schiffbau geeignet. Sie kommt in mechanischen Werkstätten, Kessel- schmieden, Brückenbauanstalten, Werften und in Schwer- maschinenbaubetrieben zum Einsatz.

Normalzubehör

- Kegelhülsen Morse 5/4 und 5/3
- Treibkeile
- Werkzeugsatz für Bedienung und Wartung der Maschine
- Technische Maschinendokumentation

Sonderzubehör

- Kühlmittleinrichtung, Schlauch, Gelenke, Hahn und Düse (ohne Behälter)
- Bühne für Bedienung und Wartung der Maschine
- Verankerungsmaterial
- Ersatzteilkpaket für 2 und 5 Jahre Betrieb

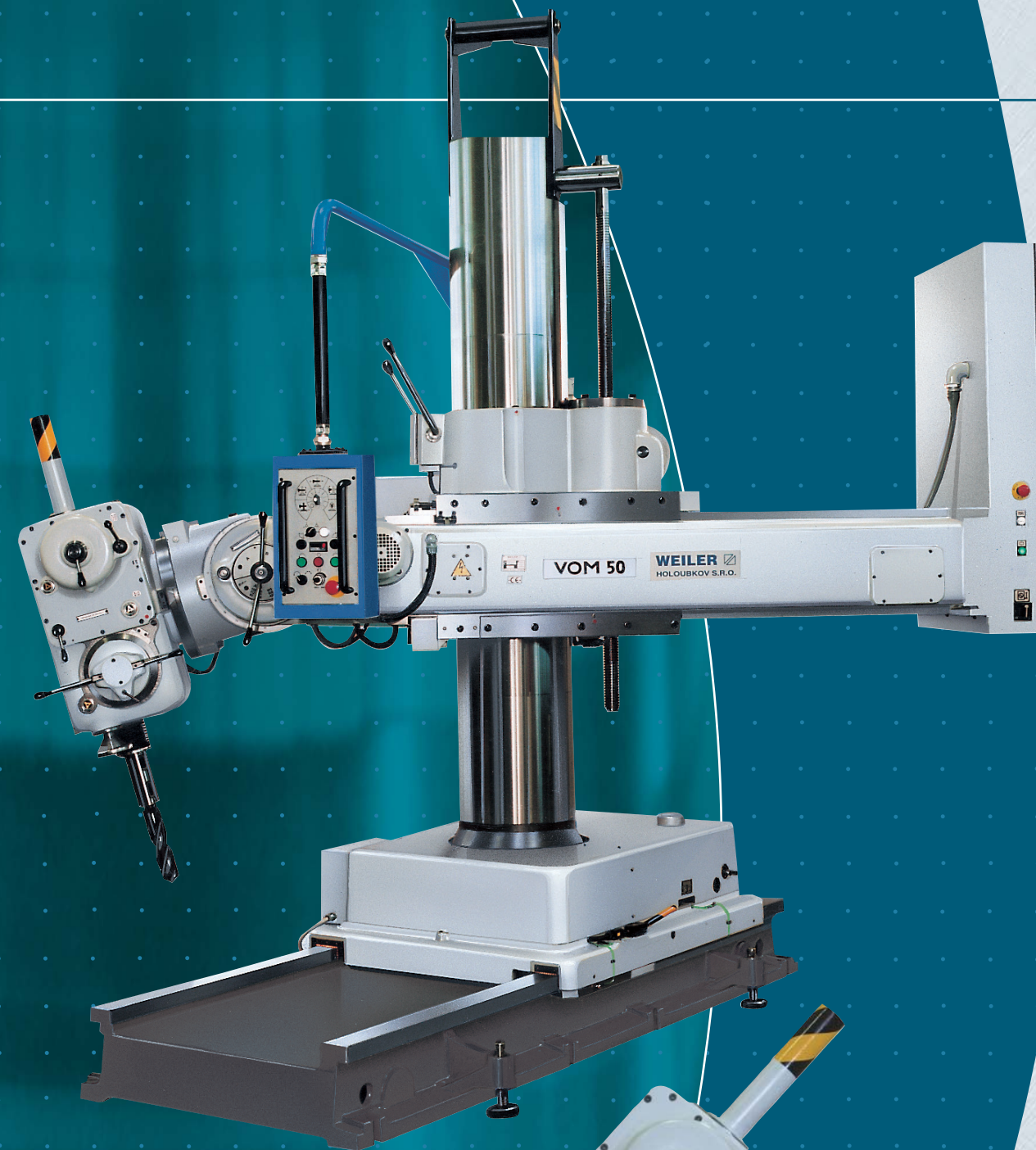
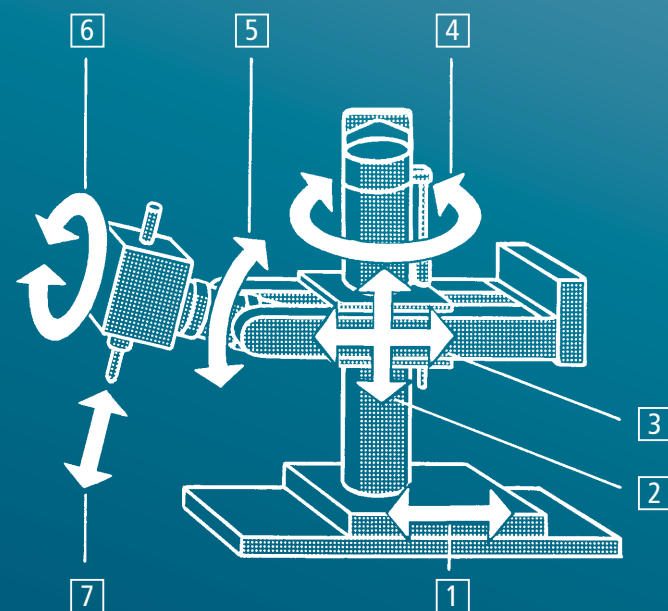
Weitere Maschinenausführungen

- Verlängerter Fahrweg: 3800, 6400, 9000 u. 11650 mm
- Erhöhte Drehzahl bis max 1600 1/min
- Tropenausführung
- Zollausführung
- Sonderspannungen
- Sonderlackierungen

Die Montage-Radialbohrmaschine ist in 7 Achsen beweglich.



Bedientafel: übersichtlicher, selbsterklärender Aufbau der Bedienelemente



Bohrspindel: flexibel dreh- und schwenkbar

