

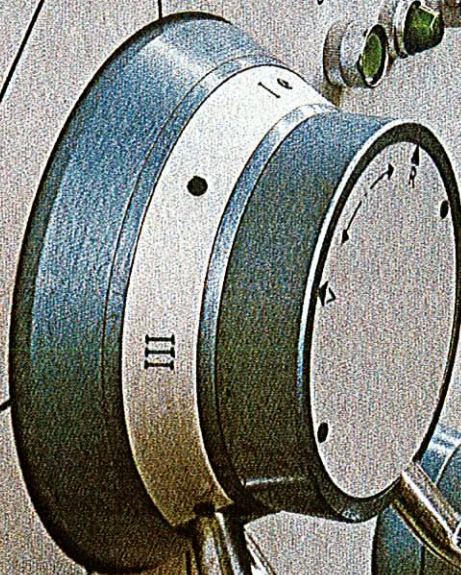
TORNI TACCHI

HD1000

O/min	I	II	III	IV
R	5	6,4	8	10
V	80	100	125	160

O/min	I	II	III	IV
R	12,5	16	20	25
V	200	250	320	400

O/min	I	II	III	IV
R	32	40	50	64
V	800	1000	1250	1600



MACH4METAL BV

Transito 21

NL - 6909 DA BABBERICH

www.mach4metal.com

TORNI TACCHI

Le macchine della serie **HD 1000**, frutto dell'esperienza da noi acquisita in oltre 50 anni di attività nella costruzione di torni paralleli, sono state studiate e realizzate in modo tale da consentire lavorazioni con l'impiego di qualsiasi tipo d'utensile, secondo le più moderne tecnologie elaborate dai costruttori di utensili.

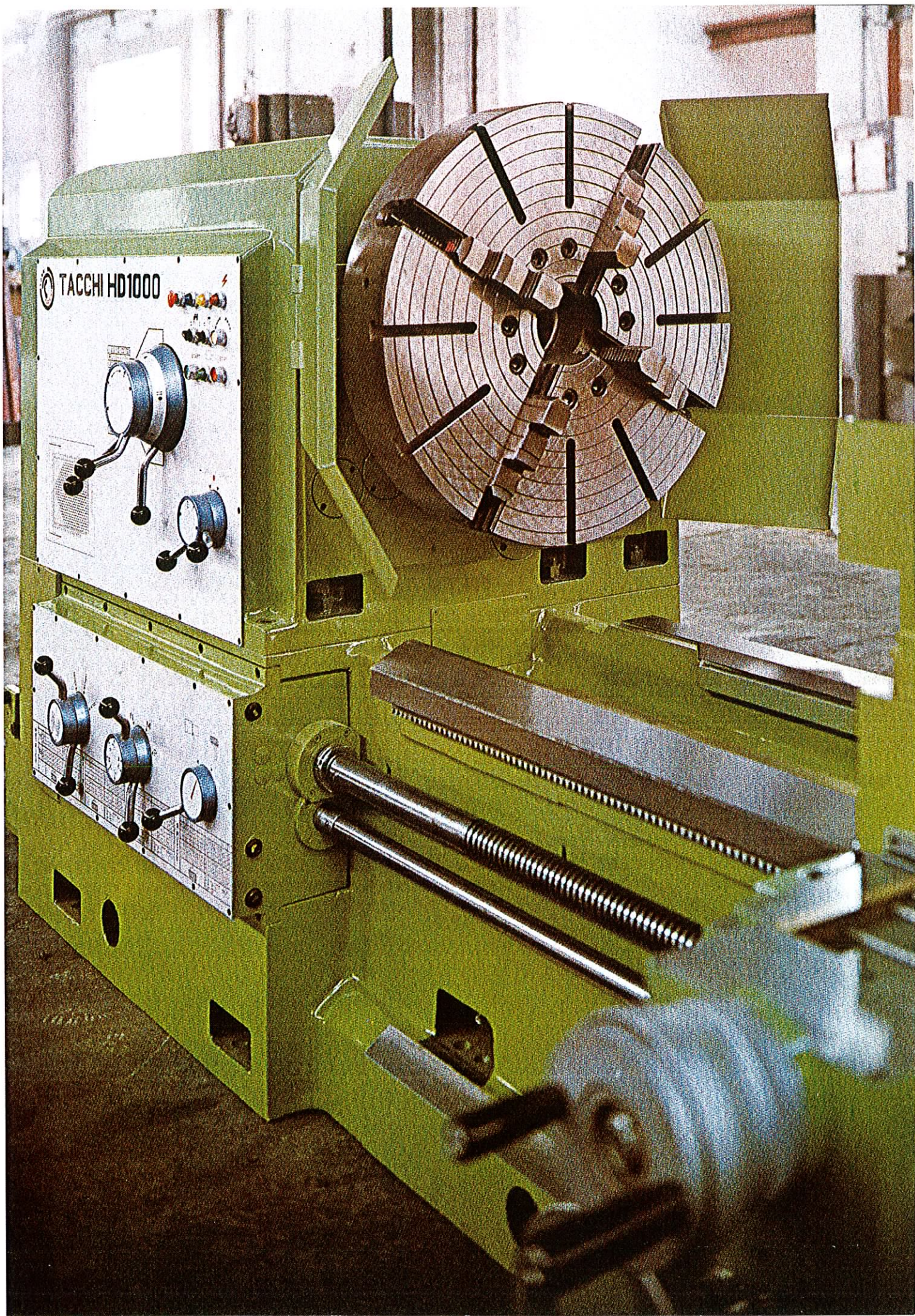
Esse infatti sono in grado di offrire:

- struttura eccezionalmente robusta
- rigidità assoluta
- notevole potenza disponibile al mandrino
- ampia gamma di velocità
- considerevole asportazione di truciolo
- alta precisione nelle operazioni di finitura
- avanzamento lineare ed uniforme del carro
- eccellente grado di rugosità delle superfici ottenute.

*The machines of serie **HD 1000**, fruitfull from the experience achieved in more than 50 years of activity in producing centre lathes, have been designed and manufactured to suit machining operations utilizing any kind of tooling, in accordance to latest technologies worked out by tool suppliers.*

The following are their main features:

- heavy and robust structure
- absolute rigidity
- high rate of power available to main spindle
- wide range of spindle speeds
- large stock removal capacity
- high accuracy in finishing operations
- linear and uniform saddle traverse
- excellent surface finishing.



Per il continuo perfezionamento delle macchine, le descrizioni, le illustrazioni ed i dati contenuti nella presente pubblicazione non devono essere considerate assolute e quindi non impegnative.

Due to the continuous improvements on the machines, descriptions, pictures and characteristics shown in this catalogue are not to be considered as absolute and therefore not binding.

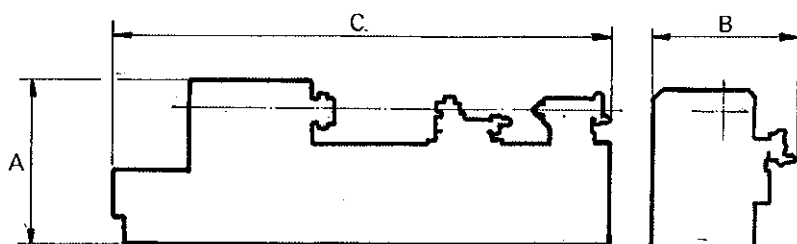
CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL CHARACTERISTICS		HD 1000		
ALTEZZA PUNTE	CENTRE HEIGHT	mm.	450	500	575
Diametro tornibile sul carro	Swing over saddle	mm.	600	700	850
Diametro tornibile sul banco	Swing over bed	mm.	900	1000	1150
Larghezza banco	Width of bed	mm.	650		
Lunghezza guide del carro sul banco	Length of saddle ways on the bed	mm.	880		
TESTA	HEADSTOCK				
Potenza motore principale	Driving power of main motor	CV/HP	40		
Gamma velocità standard	Standard range of speeds	giri/min. r.p.m.	4,5 ÷ 900		
Numero velocità	No. of speeds	n.	24		
Progressione geometrica	Geometric ratio		1,26		
Momento torcente	Max. admissible torque	Kgm.	900		
Naso mandrino	Spindle nose	Tipo/Type	DIN 55021 Type B GR 11"		
Foro mandrino	Spindle bore	mm.	105		
RAPIDI	RAPID TRAVERSES				
Movimento rapido longitudinale	Longitudinal rapid traverse	mm./min.	4000		
Movimento rapido trasversale	Cross rapid traverse	mm./min.	2000		
AVANZAMENTI	FEEDS				
Avanzamenti longitudinali	Longitudinal feeds	mm./giro mm./rev.	0,075 ÷ 20		
Avanzamenti trasversali	Cross feeds	mm./giro mm./rev.	0,037 ÷ 10		
FILETTATURE	THREADS				
Filettature metriche	Metric threads	mm.	1 ÷ 224		
Filettature modulo	Module threads	mod.	0,5 ÷ 112		
Filettature Whitwort	Whitwort threads	t.p.i.	28 ÷ 1/8		
Filettature Diametral Pitch	Diametral Pitch threads	D.P.	56 ÷ 1/4		
CONTROPUNTA	TAILSTOCK				
Diametro canotto	Quill diameter	mm.	140		
Corsa canotto	Quill stroke	mm.	300		
Cono della punta	Taper	Tipo/Type	Morse N° 6		
Peso max. ammesso fra le punte senza lunette	Max. admissible weight between centres, without steadies	Kg.	8000		
Peso max. ammesso sulla piattaforma, a sbalzo, con baricentro a mm. 300	Max. admissible weight on chuck, off centre 300 mm.	Kg.	2200		
Peso della macchina per distanza punte mm. 3000	Weight of lathe for centre distance 3000 mm.	Kg.	11000	11300	11700
Peso per ogni metro in più	Weight for each more meter of centre distance	Kg.	1050		

MACH4METAL BV

Transito 21

NL - 6909 DA BABBERICH

www.mach4metal.com



A = mm. 1550

B = mm. 1800

C = Distanza punta
= Centre distance } + mm. 3000