

SciTeex

SciTeex Group

ROOMS FOR SURFACE PREPARATION AND FINISHING

ROOMS FOR SURFACE PREPARATION AND FINISHING



SciTeex Group SPEZIALISIERT IN DER LIEFERUNG VON MITTEL- UND GROSSHALLEN FÜR OBERFLÄCHENBEARBEITUNG. DIE **BLASTLUX Series** ANLAGEN BIETEN EINE GANZE REIHE VON STRAHLHALLEN FÜR:

- STAHLKIESSTRAHLEN,
- KORUNDSTRAHLEN,
- GLASPERLENSTRAHLEN.

Zusätzliches Lieferprogramm umfasst Anlagen für Oberflächenbearbeitung mit unterschiedlichen Einsatzzwecken:

Anwendung:

Stahlbau, Maschinenbau, Schienenfahrzeugbau, Karosserien, Gießerei, Handwerk, Energiewirtschaft, Schiffsbau, Luftfahrtindustrie, u.ä.



Entfettung,
Phosphatierung



Verzinken,
Spritzverzinken



Lackierung
und Trocknung, kombinierte
Lackier- und Trockenanlagen



Anlagenbauteile in **BMS** Technologie von Grupa SciTeex hergestellt – die Einheit von Lloyd's Register Quality Assurance im Bereich Qualitätsmanagement ISO9001:2000 zertifiziert (Zertifikatnummer: GDK 6002610)

SciTeex Group:

SciTeex Ltd
ul. Conrada 30
01-922 Warsaw, POLAND
Tel.: + 48 22 864 07 24
Fax: + 48 22 864 07 30
sciteex@sciteex.com.pl

SciTeex Project, Warsaw, POLAND
SciTeex RME GmbH, Naumburg, DEUTSCHLAND
SciTeex OOO, Moscow, RUSSIA
SPCB Polska, Warsaw, POLAND

Representative :



GOLDMEDAILLE
Internationale Poznan
Messe 2010.



ISO 9001:2000
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007
SciTeex Group



Preisträger von Gazelle Biznesu



BLASTLUX

series

B L A S T R O O M M O D U L A R S Y S T E M

DRUCKLUFTBETRIEBENE STRAHLHALLEN

MODULARE BAUWEISE,
UNTERSCHIEDLICHE GRÖSSEN,
VERWENDEND NEUARTIGES **FLEXMATIC**
STRAHLMITTEL-RÜCKFÖRDERSYSTEM
MIT ELASTISCHER LEISTE

BLASTECO series



BLASTECO Series Strahlhäuser im Laufe der Jahre vielfach bewährt, wurden zum Standard. Die Anlagen sind ökonomisch in Betrieb und einfach in der Bedienung. Ohne großen Investitionsaufwand bieten die druckluftbetriebenen

BLASTECO Series Freistrahlanlagen eine ideale Lösung sowohl für einzelne Werkstücke als auch für große Serienproduktion. Das optimale Preis-Leistungs-Verhältnis macht die **BLASTECO** Strahlräume zu einer einträglichen Investition.



BLASTBOX series

BLASTBOX Series Strahlhäuser mit halbautomatischer Strahlmittel-rückführungssystem für Kleinserien-Produktion und Handwerkerbetriebe.



BLASTLUX series

Die **BLASTLUX Series Anlagen** bieten den höchsten Standard an:

- **TECHNISCHE AUSSTATTUNG,**
- **SICHERHEIT AM ARBEITSPLATZ,**
- **BESTÄNDIGKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT**

Die **BLASTLUX Series Anlagen** bieten den anspruchsvollen Kunden den höchsten Standard an.

Herstellung der Strahlräume in innovativer **Blastroom Modular System** Technologie.



BMS BAUWEISESYSTEM DER STRAHLHÄUSER



Die Verwendung von **BMS** Bauteilen bietet den Kunden weltweit an, den Strahlraum nach Ihrem Wunsch zu konzipieren um den größtmöglichen Nutzen zu erzielen. Die Strahlhallen zeichnen sich mit der höchsten Qualität, kurzer Realisierungszeit und dem globalen Service aus.

Die **BLASTECO Strahlhäuser** mit der Vielfalt an **Optionen** bleiben nach wie vor **Standardanlagen**. Sie haben sich hinsichtlich ihrer Bauweise und Funktionalität vielfach bewährt und gewähren schnelle Lieferung und Montage.



Die Strahlräume benötigen lediglich kleine Fundamentarbeiten (Einbautiefe: 130 mm). Im Gegensatz zu konventionellen Strahlräumen ist auch die Aufstellung der Anlage ohne Fundamentarbeiten direkt auf dem bestehenden Hallenboden möglich.





STRAHLRAUM
DIE ÄUSSERST FREUNDLICHEN
ARBEITSBEDINGUNGEN WURDEN VON
OPTIMALER ENTSTAUBUNG UND GUTER
BELEUCHTUNG GESICHERT,
SO WERDEN GUTE QUALITÄT UND HOHE
LEISTUNG BEI MÖGLICHST NIEDRIGEN
BETRIEBSKOSTEN ERREICHT.

STRAHLRAUMGEHÄUSE

Die modulare Bauweise des BLASTEKO Strahlraumgehäuses der Reihe PC-BE von **solider Konstruktion** macht die Montage der Anlage sehr einfach.

Das Gehäuse wird gegen mechanische Beschädigungen und Korrosion gesichert, es entspricht den sicherheitstechnischen Anforderungen betreffs der Staubdichtheit und

des Schallpegels. Die Konstruktion kann zusätzliche Belastungen wie Hebebühnen (manuell oder automatisch) oder leichtes Hebezeug aufnehmen.

Das BLASTLUX Gehäuse der Reihe PC-BL bietet den höchsten Standard der Ausführung und des Schallpegelschutzes.

STRAHLRAUMTORE

Die automatischen Rolltore wurden aus Aluminiumprofilen mit Gummiauskleidung hergestellt und gehören zur Standardausführung der Reihe **BLASTLUX**.



SERVICETÜR

Die Servicetür im **BMS** System wurde mit Sicherheitsendschalter, Sichtfenster sowie Notbeleuchtung ausgerüstet, falls die Haupt-Energieversorgung unterbrochen ist.



BELEUCHTUNG

Hauptlichtquelle sind energiesparende Quecksilberdampf-leuchten an der Decke; diese sorgen für optimale Sicht und garantieren eine gleichmäßige Ausleuchtung des Strahlraumes.



Quecksilberdampfleuchte 250 W durch bruchfeste Sicherheitsscheiben gesichert

STAUBFILTERANLAGE

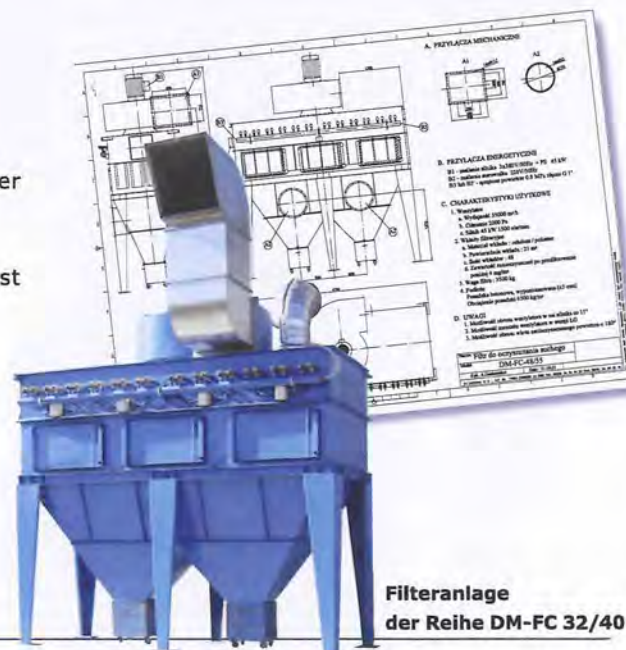
Um hervorragende Sichtverhältnisse im Arbeitsraum zu garantieren wurde das Lüftungssystem im Bezug auf optimale Strömung besonders sorgfältig entworfen.

Die Filteranlage ist auf die Größe des Strahlraumes und die Art der Oberflächenbearbeitung ausgelegt.

Die Staubfilteranlage der Reihe DM-FC wurde mit der zentralen Steuerung ausgestattet. Mit dieser Steuerung wird die Sicherheit,

automatische Belüftung des Strahlraumes und der Zustand der Filtereinsätze kontrolliert.

Die elektronische Steuerung passt die Filteranlage den aktuellen Arbeitsbedingungen im Strahlraum an, dadurch wird die Arbeit der Anlage möglichst ökonomisch gestaltet und der Druckluftbedarf wird geringer.



Filteranlage der Reihe DM-FC 32/40

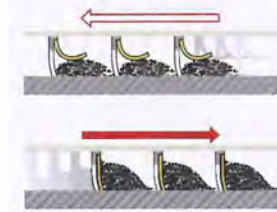


STRAHLMITTELRÜCKFÖRDERSYSTEM
DIE QUALITÄT DES
FLACHFÖRDERSYSTEMS IN EINER
STAHLHALLE HAT EINEN DIREKTEN
EINFLUSS AUF DIE ZUVERLÄSSIGKEIT
DER ANLAGE
UND REDUZIERT
DIE BETRIEBSKOSTEN.

NEUARTIGES FLACHFÖRDERBODENSYS-TEM FlexMatic

FlexMatic System mit modularer Bauweise von einzigartigen Vorteilen:

- Strahlhallen **ohne teure Fundamentarbeiten**
- **niedriger Energiebedarf:** Strahlmittelförderungssystem auf der Fläche bis zu 70 m² beim Antrieb von 1,1 kW
- **leiser Betrieb** des Rückförderbodens
- außerordentlich **beständiges und zuverlässiges** System
- **möglichst kurze Montagezeit** dank der Modulbauweise
- **automatische Anpassung** an die Strahlmittelmenge
- bewährte Lösung – **2 Jahre Garantie**



Funktionsweise



Einzelmodul von FlexMatic System Fläche bis 5 m²

FlexMatic System:

- Modulbauweise der Flachförderer-elemente, die Konstruktion auf dem festen Stahlrahmen mit Gitterrosten, die einen einfachen Zugang zum beweglichen Rahmen ermöglichen,
- Modulbauweise der Querkanäle
- Elektrische Antriebe, außerhalb des Strahlraumes installiert, bewegen die Flachförderer-elemente.



Flachförderersystem mit elastischer Lieste

RACK-SYSTEM für die Arbeitsdruckregelung. Das Rack-System wurde mit dem System integriert, das die Atemluft für den Strahler aufbereitet.



DRUCKSTRAHLGERÄT der Reihe BM VON HOHER LEISTUNG

Fernbedient, mit Strahlmittel automatisch befüllt. Auf dem Schweißroboter geschweißte Druckluftbehälter, sehr leicht, mit und Ablassventil für schnelle Strahlmittellentleerung.



WIEDERAUFBEREITUNGSSYSTEM der Reihe RU

Das System **benötigt keine zusätzlichen Fundamentarbeiten** im Gegensatz zu konventionellen Lösungen. Die **einfache Bedienung** wird über die Serviceleiter und Inspektionsklappe gesichert. Das ermöglicht einen schnellen Zugang zum Elevatorfuß, Förderband, Vibrationssieb, Silo und Magnetscheider. Das Wiederaufbereitungssystem ermöglicht das Strahlmittel optimal zu nutzen und beste Arbeitsbedingungen zu sichern.



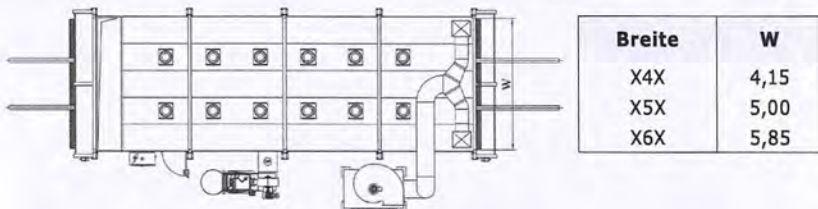
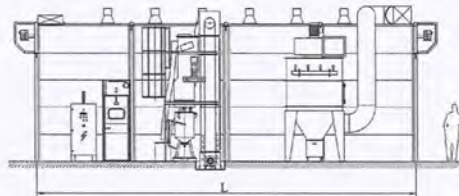
Druckstrahlgerät der Reihe BM-SB-200 Wiederaufbereitungssystem der Reihe RU-GM-200

BASISANLAGEN, OPTIONEN UND VARIANTEN

BLASTLUX Series

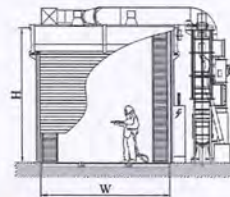
- Gehäuse der Reihe **PC-BL** von hohem Standard
- Deckenbeleuchtung Neonlampen
- Seitenbeleuchtung
- Automatisches Tor – Rollflex
- Servicetür aller 9 m
- Ventilations-Entstaubungssystem von hoher Leistung, mit Sommer/Winter Betrieb
- Filteranlage der Reihe **DM-FC** mit **BMS** System integriert
- FlexMatic Rückfördersystem der Reihe GF-BL Tragkraft für einen Strahler; Einbautiefe: 130 mm
- Schienentransport möglich; Spurweite: 1500 mm
- Kompaktes Aufbereitungssystem **RU-GM-200** für einen Strahler
- Druckstrahlgerät **BM-SB-200** mit System **RACK**
- Strahlschlauch 1,5x Gehäuselänge, mit Wolfram-Venturidüse von beliebiger Größe
- Schutzbekleidung für Strahlpersonal
- Schaltschrank
 - fortgeschrittene Sicherheitstechnik
 - Hilfe beim Betrieb, Diagnostik und Instandhaltung
 - Betriebsstunden und Strahlstunden Zähler
 - Sprachenwahl
- Außenwände: Polyesterlack RAL 9010 (weiß), Struktur: RAL 5015 (blau)

Länge	L
9XX	9,00
---	---
30XX	30,00



Breite	W
X4X	4,15
X5X	5,00
X6X	5,85

Höhe	H
XX4	4,25
XX5	5,10
XX6	5,95
XX7	6,80



BLASTEKO Series

- Gehäuse der Reihe **PC-BE**
- Deckenbeleuchtung Neonlampen
- Strahlraumtor
- Servicetür
- Filteranlage der Reihe **DM-FC**
- FlexMatic Rückfördersystem der Reihe GF-BL Tragkraft für einen Strahler; Einbautiefe: 130 mm
- Schienentransport möglich; Spurweite: 1500 mm
- Kompaktes Aufbereitungssystem **RU-GM-200** für einen Strahler
- Druckstrahlgerät **BM-SB-200**
- Strahlschlauch 1,5x Gehäuselänge, mit Wolfram-Venturidüse von beliebiger Größe
- Schutzbekleidung für Strahlpersonal
- Schaltschrank
- Gehäuse: verzinktes Stahlblech, Lackierung: PU-Lack, RAL 5015 (blau)

BLASTBOX Series

- Gehäuse der Reihe **PC-BE**
- Deckenbeleuchtung Neonlampen
- Strahlraumtor
- Servicetür
- Filteranlage der Reihe **DM-FC**
- Aufbereitungssystem halbautomatisch
- Kompaktes Aufbereitungssystem **RU-GM-200** für einen Strahler
- Druckstrahlgerät **BM-SB-200**
- Strahlschlauch 1,5x Gehäuselänge, mit Wolfram-Venturidüse von beliebiger Größe
- Schutzbekleidung für Strahlpersonal
- Schaltschrank
- Gehäuse: verzinktes Stahlblech, Struktur: PU-Lack, RAL 5015 (blau)

Technische Daten

- Reststaubgehalt: kleiner **<2 mg/m³**
- Schallpegel: **<85 dbA**
- Druckluftverbrauch: 3 bis 7 m³/min für einen Strahler je nach der Düsengröße.
- Druckluft: 4 bis 7 bar je nach Anwendungsfall

Die in dem vorliegenden Dokument enthaltenen Daten dienen lediglich Informationszwecken und können als ein Angebot nicht betrachtet werden. Technische Änderungen bleiben dem Hersteller vorbehalten. Technische Spezifikation kann sich ändern für verschiedenen Ländern.

VARIANTE

Filteranlage:

- 16 Modelle von 4 000 m³/h bis 60 000 m³/h
- Spezialfilteranlage für die Spritzverzinkung
- Reinstaubqualität < 1 mg/m³
- elektronische Kontrolle der Luftqualität

Ventilation:

- Vertikale Ventilation
- Luftzirkulationssystem mit Sommer/Winter Betrieb
- Heizung

FlexMatic Rückfördersystem:

- Boden von großer Tragkraft der Reihe GF-BH, Tragkraft 5120 kg/m², Einbautiefe: 160 mm
- Boden mit erhöhter Tragkraft der Reihe GF-BS, Tragkraft 11 520 kg/m², Einbautiefe: 260 mm
- Strahlhalle ohne Fundamentgrube
- Zentrale Arbeitsgrube oder Arbeitsgrube auf der ganzen Breite des Strahlraumes

Beleuchtung:

- Seitenbeleuchtung
- Arbeitsgrubenbeleuchtung



Aufbereitungssystem:

- 7 Modelle für 1 bis 4 Strahler
- Spezialmodelle für 2 unterschiedliche Strahlmittel: metallische und



- nichtmetallische; mit automatischem Strahlmittelwechsel innerhalb einigen zehn Minuten
- Magnetscheider handbetrieben oder automatisch

Druckstrahlgerät:

- 5 Modelle
- das Spezialmodell für Eisenbahnwesen der Reihe BM-HD-200
- Rack-System für die stetige Arbeitsdruckregelung
- Venturidüsen; Größe nach Bedarf

Freie Strahl-und Lackierhallen:



OPTIONEN

Zugänge:

- Durchlaufanlage mit zwei Strahlraumtoren
- Automatische Aluminiumtore mit Gummiauskleidung – Rollflex



- Servicetüre in beliebiger Menge und Aufteilung
- Doppelservicetür

Hebebühnen:

- Arbeitspodeste
- Handbetriebene Hebebühne, mit 1, 2 oder 3 Achsen
- Automatische Hebebühne 3 Achsen



Transport:

- Beliebige Spurweite
- Arbeitsbühnen und Gerüstböcke bis zu 3T
- Förderhängebalken
- Kopframpe für Räderfahrzeuge

BMS ZENTRALSTEUERUNG



Bei der Herstellung der Schaltschränke wurden im Bezug auf die Verdrahtung, und Kennzeichnung die strengsten Bestimmungen und Auflagen der CE Richtlinien berücksichtigt. Jeder Schaltschrank wird im Testbetrieb geprüft. Auf den Anwender zugeschnittene **BMS** Software ist fortschrittlich in Sicherheit und leichter Bedienbarkeit. Kommunikation mit der Anlage in der vorgewählten Sprache.

