

matec

Maschinenbau GmbH

Auftragsbestätigung

matec Maschinenbau GmbH · Postfach 1132 · D-73253 Köngen

Profiroll Technologies GmbH
Herrn Walther
PEE-WEE-Str. 1

04849 Bad Döben

Sachbearb.: Gabi Schinzel
Projektleiter: Jürgen Wolf
Telefon: +49 7024 98385-228
Fax: +49 7024 98385-6228
Auftragsnummer: AB1004
Kundennummer: 50013199
Datum: 06.12.2007 * kick1

Ihre Bestellung Nr. 93909 vom 06.12.2007

Sehr geehrter Herr Walther,

wir bedanken uns recht herzlich für den von Ihnen erteilten Auftrag und freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit.

Nachfolgend bestätigen wir Ihnen:

Ein CNC-Bearbeitungszentrum matec-40HV Maschinennummer 1004

Pos.	Menge	Bezeichnung	E-Preis EUR	Gesamt EUR
------	-------	-------------	-------------	------------

1	1	Grundmaschine matec-40 HV X = 3.000 mm Y = 800 mm Z = 1.100 mm / Horizontal Z = 990 mm / Vertikal - NC-Schwenkkopf stufenlos +/- 105 Grad direktes Wegmesssystem +/- 3 Bogen- sekunden, wahlweise kontinuierlich oder anstellbar mit Klemmung Klemmkräfte: 2400 Nm ungeklemmt 4200 Nm geklemmt Schwenkradius 360 mm - Steuerung Rexroth IndraMotion MTX - Motorspindel SK50 Drehzahlbereich 20-8.000 U/min. Antriebsleistung 44 kW bei 40% ED 37 kW bei 100% ED		
---	---	---	--	--

Auftragsnummer: AB1004
Kundennummer : 50013199
Datum: 06.12.2007 * kick1
Seite: 2

matec

Maschinenbau GmbH

Auftragsbestätigung

matec Maschinenbau GmbH · Postfach 1132 · D-73253 Köngen

E-Preis EUR Gesamt EUR

Pos.	Menge	Bezeichnung	E-Preis EUR	Gesamt EUR
		Drehmoment 350 Nm bei 40% ED 235 Nm bei 100% ED		
		- 40 Werkzeugplätze		
		- Arbeitsraumvollverkleidung mit Dach		
		- Faltenbalg mit Stahllamellen		
		- Direktes Wegmesssystem X-,Y-,Z-Achse		
		- Späneförderer		
		- Spülpistole		
		- Öl-Zentralschmierung		
		- Arbeitsraumbeleuchtung 6-fach		
		- Aufstellelemente		
		Unsere Artikelnummer: A120.030.080.11		
2	1	Steuerung Heidenhain iTNC 530 Festplatte mit ca. 26 Gigabyte zur freien Verwendung Unsere Artikelnummer: A06.02.00		
3	1	Elektronisches Handrad (tragbar) Unsere Artikelnummer: A06.03.0		
4	1	Telefondiagnose für Heidenhain iTNC 530 Nur möglich mit ISDN-Router Unsere Artikelnummer: A202.020		
5	1	Mehrpreis veränderte Auswurfhöhe Späneförderer Auswurfhöhe 1130 mm statt 850 mm Unsere Artikelnummer: A07.04.20		
6	1	Winkelfräskopf für Maschinenbett Unsere Artikelnummer: 0000000000000000 Ausführung laut Anlage		
7	1	Innere Kühlmittelzuführung 20 bar (Papierbandfilter) Ausrüstung der Maschine zum Einsatz von Werkzeugen (DIN 69871-SK 50 Form A) mit innerer Kühlmittelzuführung durch die Spindel und das Werkzeug. Diese Option enthält zusätzlich: - Papierbandfiltereinrichtung (Fein- heit 30 my); - 2. Kühlmittelkreislauf (Hochdruck- pumpe 20 bar)		

Auftragsnummer: AB1004
Kundennummer : 50013199
Datum: 06.12.2007 * kick1
Seite: 3

matec

Maschinenbau GmbH

Auftragsbestätigung

matec Maschinenbau GmbH · Postfach 1132 · D-73253 Köngen

Pos. Menge Bezeichnung

E-Preis EUR

Gesamt EUR

-
- Tankinhalt Papierfilteranlage 450 l
Unsere Artikelnummer: **A07.08.00.00**
- 8 1 Kühlmittelhochdruck an den Außendüsen.
 Kühlmittelhochdruckpumpe umschaltbar
 über M-Funktion im Teileprogramm auf die
 Außendüsen am Spindelstock.
 20 bar
 Diese Option ist nur in Verbindung mit
 einer Kühlmittelreinigungsanlage und
 einer Hochdruckpumpe möglich.
 Unsere Artikelnummer: **A07.08.05**
- 9 1 Sonderlackierung, 1-farbig (RAL-Farbe)
 Unsere Artikelnummer: **A07.09.1**
 alle roten Teile in RAL 3003
 RAL 7035 (Standard)
- 10 1 Maschine verdübeln
 für X-Achse = 3000 mm
 Kernbohrungen für Befestigungsdübel
 werden vom Kunden ausgeführt
 Unsere Artikelnummer: **A214.020**
- 11 2 Ölnebelabsauganlage
 zur Filtrierung und Absaugung von Öl-/
 Emulsionsnebel mit einem Flammpunkt von
 nicht unter 120 Grad Celsius

 Elektrostatischer Luftfilter "David"
 vertikal mit Motor und Gebläse
 inkl. elektronischer Filterzustands-
 kontrolle

 Luftleistung ca. 1000 m3/h
 Anzahl der Zelleneinheiten 2 Stück
 Gesamtleistung 300 Watt
 Betriebsspannung 230 V/50 Hz
 Unsere Artikelnummer: **A07.13.1**
- 12 1 Höhere Motorleistung max. 68 kW
 für Drehzahl 8.000
 Drehmoment max. 460 Nm
 Unsere Artikelnummer: **A07.16.18**

Auftragsnummer: AB1004
Kundennummer : 50013199
Datum: 06.12.2007 * kick1
Seite: 4

matec

Maschinenbau GmbH

Auftragsbestätigung

matec Maschinenbau GmbH · Postfach 1132 · D-73253 Köngen
Pos. Menge Bezeichnung

E-Preis EUR Gesamt EUR

- | | | |
|----|---|--|
| 13 | 1 | Trennwand für Doppelplatz-System
für Y-Achse = 800 mm
Unsere Artikelnummer: A212.020 |
| 14 | 1 | Mehrpreis für Lage der Trennwand =200 mm
mittig und außermittig
Unsere Artikelnummer: A212.050 |
| 15 | 1 | Automatische Schutztüren
für X-Achse <= 2000 mm
Öffnen: automatisch nach Programmende
Schließen: über 2-Handauslösung
Unsere Artikelnummer: A212.110 |
| 16 | 1 | 1-Handbedienung für automatische
Schiebetüren, Sicherheitsabfrage durch
Druckwellenschlauch
Unsere Artikelnummer: A212.200 |
| 17 | 1 | Unsere Artikelnummer: 0000000000000000
Ausführung mit 2 Stopknöpfen zum Abbruch
des Öffnen- und Schließvorganges |
| 18 | 1 | Mehrpreis für Doppelverglasung
mit 2-fach Rahmen
Innen: Sicherheitsglas
Außen: Makrolon
bis X-Achse = 3000 mm
Unsere Artikelnummer: A212.320 |
| 19 | 1 | 3D-Meßstaster mit Funk
mit Funk-Signalübertragung zur Steuerung
inkl. Steuerungssoftware (ohne Schulung
und Programmerstellung).
Wenn in Ihrer Firma schon Funktaster im
Einsatz sind, teilen Sie uns bitte die
Frequenzbelegung mit, da es ansonsten
zu Doppelbelegungen und Störungen
kommen kann.
Unsere Artikelnummer: A08.12.3 |
| 20 | 3 | Tag(e) Schulung beim Kunden
Bedienerschulung an der Maschine,
inkl. Reisekosten. |

Auftragsnummer: AB1004
Kundennummer : 50013199
Datum: 06.12.2007 * kick1
Seite: 5

matec

Maschinenbau GmbH

Auftragsbestätigung

matec Maschinenbau GmbH · Postfach 1132 · D-73253 Köngen
Pos. Menge Bezeichnung

E-Preis EUR Gesamt EUR

Dauer ab 3 Tage.

Unsere Artikelnummer: **A280.020**

Auftragsnummer: AB1004
Kundennummer : 50013199
Datum: 06.12.2007 * kick1
Seite: 6

matec

Maschinenbau GmbH

Auftragsbestätigung

matec Maschinenbau GmbH · Postfach 1132 · D-73253 Köngen
Pos. Menge Bezeichnung

E-Preis EUR Gesamt EUR

- | | | |
|----|---|---|
| 21 | 1 | Aufstellung und Inbetriebnahme
der Maschine im Kundenwerk
inkl. Reisekosten/Spesen
Unsere Artikelnummer: A280.041 |
| 22 | 1 | Transport und Versicherung
frei Verwendungsstelle
Unsere Artikelnummer: A10.99.0 |

Zusatz:

- Zeitstudie für Maschinenbett mit
Zg.Nr. 601015200 wird spätestens
8 Wochen nach Auftragseingang
überreicht
- Bodenwannenzeichnugn von matec an
Fa. Profiroll
- Vorabnahme: NAS-Teil und Leistungs-
fräsen und Bohren gem. Zerspanungs-
protokoll vom 20.11.07
(NAS-Teil mit Messprotokoll vom
Vorabnahmetag)
Übergabe geometrisches Abnahmeprotkoll
- Endabnahme: vorgehensweise wie bei
der Vorabnahme (Werkzeuge werden von
matec beigestellt)
Geometrisches Vormessen der Maschinen-
genauigkeit