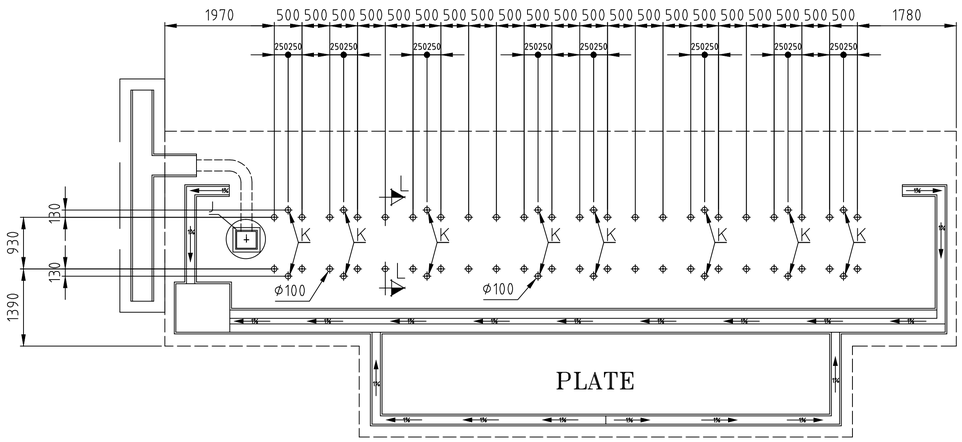


POSICION CUÑAS DE NIVELACION.
POSITION OF LEVELLING WEDGES.

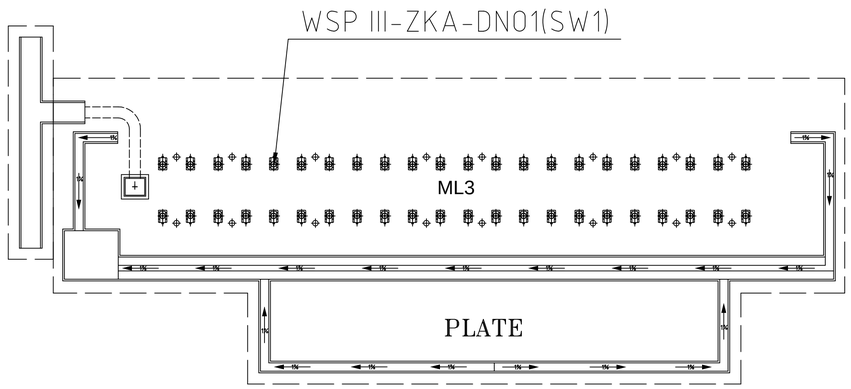


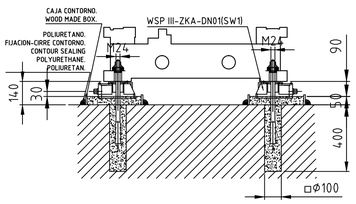
PLATE ANCHORING BOLTS TO BE DEFINED

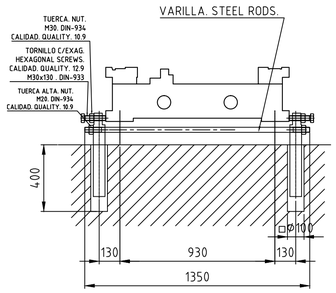
ML3 (C/8000)

---

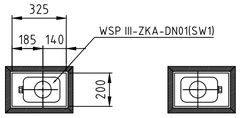
44 - SPINELLI WSP-III-ZKA-DN01 (SW1)

DETALLE ANCLAJES . ANCHORING BOLTS DETAILS.





DETALLE. DETAIL. K



SECCION. SECTION. L-L.

N°.DE MAQUINA. **10.ML3.4**

El plano de cimentacion que no vaya con el Nº de la maquina se considerará a titulo informativo.

Foundation drawing without Nº. of machine will be only for information.

Der Fundamentplan welcher nicht mit der maschinenummer ubereinstimmt gilt lediglich zur Information.

Il disegno di fondazione senza il numero di machine sara' considerato a titolo informativo.

PROPIETARY AND CONFIDENTIAL.
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF JUARISTI BORING & MILLING MACHINES S.L.U. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF JUARISTI BORING & MILLING MACHINES S.L.U IS PROHIBITED.
PROPIETARIO Y CONFIDENCIAL.
LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DIBUJO ES PROPIEDAD DE JUARISTI BORING & MILLING MACHINES S.L.U. CUALQUIER REPRODUCCION, EN PARTE O COMPLETA, SIN PERMISO ESCRITO DE JUARISTI BORING & MILLING MACHINES S.L.U. ESTA PROHIBIDO.

Diferencias adm. para medidas sin indicación de tolerancias DIN 7168								
	Mas de	0.5	6	30	120	315	1000	2000
	Hasta	6	30	120	315	1000	2000	En adelante
	Medida	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8

Angulares	Mas de	0	10	50	120
	Hasta	10	50	120	En adelante
		±1°	±30'	±20'	±10'

	Fecha	Firma
Proyectado	20.02.2020	I.LOPETEGI
Comprobado	20.02.2020	ENEKO A.

Modificaciones

Nº	Tipo	Fecha	Firma

Designacion

VERTICAL (Z)-- 2500
TRANSV. (X)-- 8000
TRANSV. RAM. (Y)-- 1300
PLACA 8000X1250X900
ATC 60 HTAS.
AUTOM.MILLING HEAD (ACD2)
CHIPS CONVEYOR.

Cantidad: 1

Escala: 1 : 55

JUARISTI
www.juaristi.com

Maquina: ML3

Num. de plano: 10.ML3.4
3/4