

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG Nr. 11-032-1

YAMAZAKI MAZAK QUICK TURN NEXUS 250 II MY mit MAZATROL MATRIX NEXUS Steuerung

CNC-gesteuerte Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse
(Produktion: MAZAK EUROPE)

A. TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Standardausführung

Arbeitsraum:

Max. Schwingdurchmesser	675 mm
Max. Schwingdurchmesser über dem Querschlitzen	350 mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser	380 mm
Standardbearbeitungsdurchmesser	276 mm
Max. Bearbeitungslänge	504 mm
Stangenarbeiten	Ø max. 74 mm

Hauptspindel:

Max. Drehzahl	4'000 min ⁻¹
Hauptantriebsleistung (integrierter Spindelmotor)	
30 min. Nennleistung / 100% Dauerbetrieb.	26 kW / 22 kW
Drehmoment, max.	465 Nm
Spindelnase	A2-8"
Spindelbohrung	Ø 88 mm
Futterdurchmesser	Ø 254 mm
C-Achse	0.0001°

Werkzeugrevolver:

Anzahl der Werkzeugplätze,	12
Werkzeugaufnahme	VDI ähnlich
Drehmeißel (Höhe des Werkzeugschafts)	25 x 25 x 150 mm
Bohrstangenaufnahme	ø 8/10/12/16/25/32/40 mm
Aufnahme der U-Bohrer	ø 40 mm
Revolverschaltzeit	
1. Schritt / 12. Schritt	ca. 0,2 s / 0,6 s

Angetriebene Werkzeuge:

Antriebsleistung (10 min. Betrieb)	5,5 kW
Drehmoment, max.	35 Nm
(Angetr. Werkzeuge Drehzahl 2000 min ⁻¹)	
Drehzahlbereich	25 - 4'500 min ⁻¹

Verfahrweg:

X-Achsenverfahrweg	230 mm
Y-Achsenverfahrweg	100 mm
Z-Achsenverfahrweg	575 mm

Verfahrgeschwindigkeit:

Eilanggeschwindigkeit X	30 m/min
Eilanggeschwindigkeit Y	21 m/min
Eilanggeschwindigkeit Z	33 m/min
Eilanggeschwindigkeit C	555 min ⁻¹

Reitstock:

Aufnahme	MK 5
Reitstockverfahrweg	550 mm

Werkzeugvoreinstellung / -überwachung:

Automatische Erkennung von Werkzeugbruch	
Automatische Werkzeugverschleisskorrektur	
Verstellbereich	9.999 mm
Werkzeugvoreinstellung (Tool Eye)	

Kühlmittel:

Tankinhalt	160 l
------------	-------

Maschinendaten für Standard-Maschine

Anschlusswert	41 kVA
Betriebsspannung	400 V / 50 Hz
Pneumatikdruck	min. 7 bar, 200 l/min
Benötigte Aufstellfläche	2'713 x 1'865 mm
Maschinengewicht	5'200 kg
Maschinenfarbe	hellgrau / schwarzgrau

Technische Änderungen vorbehalten

STANDARDZUBEHÖR

- Werkzeugvoreinstellgerät (Tool Eye)
- Hydraulisches 3-Backen Futter KITAGAWA B210A08, einschl. 1 Satz weiche Backen
- Zweifachfußschalter für Öffnen / Schließen des Futters
- Rückmeldung des Futter-Zustandes (geöffnet / geschlossen)
- NC-programmierbarer Reitstock mit elektrischem Antrieb
- Mitlaufende Zentrierspitze
- Vordertürverriegelung
- Komplette Kühlmittleinrichtung
- Kühlmittel- und Späneschutz durch vollgekapselten Arbeitsraum
- Arbeitsraumbeleuchtung
- CNC-Steuerung Mazatrol MATRIX NEXUS
 - Farbgrafikbildschirm 12.1"
 - 64 – Bit - Doppelprozessor
 - Dialogprogrammierungssystem
 - EIA/ISO Eingabefunktion
 - EIA/ISO Bearbeitungszyklen (Bogen, Gitter, Kreis, Linie)
 - Aktive Vibrationskontrolle
- Synchrones Gewindeschneiden für angetriebene Werkzeuge
- Schnittstelle USB (2Stk.)
- Schnittstelle LAN
- Navigationsanzeige (Überwachung)
- Werkzeugwegprüfung als Hintergrundfunktion
- Hand-Fettpresse (LG-400)
- Fettpatrone EP-1
- 1 Satz Einstellwerkzeuge
- 1 Satz Handbücher
- 1 Satz Standardwerkzeughalter

B. PREISE

GRUNDMASCHINENPREIS

323P	QT NEXUS 250 II MY (500U) Produktion: MAZAK EUROPE	CHF	207'800.00
------	---	-----	------------

ALLGEMEINE MASCHINENOPTIONEN

TR070	Angetriebene Werkzeuge, Drehzahl 6'000 min-1	CHF	2'770.00
-------	--	-----	----------

Sicherheitseinrichtungen

AS080	Überlast-Überwachungssystem Überlast der Spindel und Achsenverschiebungssystem werden bei Überlast gestoppt	CHF	2'090.00
00000	3 Lampen zur Anzeige des Bearbeitungszustandes grün: Bearbeitung / gelb: Bearbeitungsende / rot: Alarm	CHF	1'500.00

Kühlmittelversorgung

CS437	Hochdruckkühlung 15 bar	CHF	2'820.00
-------	-------------------------	-----	----------

Optionen für Fabrikautomatisierung

AS050	Autom. Ausschalten Die Hauptstromversorgung wird automatisch nach Erhalt des Programmende-Signals für Bearbeitungs- ende von der NC-Steuerung ausgeschaltet	CHF	700.00
BF009	Interface-Kit für Stangenlademagazin Inhalt: - Schnittstelle - Autom. Öffnen/Schliessen des Futters Verwendbar für Stangenvorschub und Stangenlademagazin Bitte Hersteller und Typ exakt angeben	CHF	2'510.00

BF955	Autom. Teilefänger (ø 77 x 120 mm) mit Werkstückförderer und Werkstückablage	CHF	9'810.00
-------	--	-----	----------

Spannfutter u.a.

JC601	3-Backenfutter KITAGAWA 10" Futter B210A815X Zylinder S2078-15Y für max. Stangenbearbeitung ø 77 mm	CHF	5'310.00
-------	--	-----	----------

Späneförderer

CV701	Späneförderer Typ MAYFRAN, Scharnierbandausführung, Auswurf seitlich	CHF	7'100.00
-------	---	-----	----------

Optionen für Steuerungen

NO391	Zusaetzliche M-Funktionen, ein Satz (2 M-Codes) Bei der Bestellung, bitte Verwendungszweck angeben. Die Anzahl der max. verwendbaren M-Funktionen ist je nach Maschinenmodell unterschiedlich	CHF	820.00
-------	--	-----	--------

Minderpreise

JA001	Nichtlieferung von Futter und Zylinder	CHF	-3'740.00
-------	--	-----	-----------

Totalpreis	CHF	239'490.00
------------	-----	------------

Sonderrabatt	CHF	-48'830.00
--------------	-----	------------

Sonderpreis für Firma [REDACTED]

Maschine komplett gemäss unseren
Allgemeinen Lieferbedingungen, inklusive den oben aufgeführten
Optionen, Standard-Zubehör und - Leistungen sowie Transport
bis Rampe des Kunden, inklusive Versicherung, Verpackung und
Verzollung, Inbetriebnahme, Einweisung an der Maschine jedoch
ohne Programmierschulung, exkl. MWST

CHF	190'660.00
------------	-------------------

00000 Programmierunterstützung

Zusätzliche Programmierunterstützung durch [REDACTED]
inkl. Einfahren von kundenspezifischen Teilen
(nach erfolgter Inbetriebnahme und Bedienerinstruktion)
Option:
Pauschal CHF1'250.00/Tag oder CHF 5'000.00/Woche
exkl. MWST

Drittlieferanten

zusätzliche Aufsatzbacken

Aufsatzbacken weich (KSJ10) 10 Sätze à CHF 75.00	CHF	750.00
1 Satz Aufsatzbacken hart (HB10A1)	CHF	576.00
1 Satz 25-3 Greiferbacken Aussen	CHF	496.00
1 Satz 25-4 Greiferbacken Aussen	CHF	492.00
1 Satz 25-15 Greiferbacken Aussen	CHF	496.00

zusätzliche Werkzeuge

1 Stück Kombi-Aussendrehhalter, 1.4025SQT15 (siehe Zeichnung Nr. 1)	CHF	395.00
2 Stück U-Bohrhalter ø 40 mm, 17.4040SQT15 à CHF 370.00 (siehe Zeichnung Nr. 2)	CHF	740.00
1 Stück Horizontal-Halter angetrieben, mit Innenkühlung, ER32, 60.4032SQT15RIK (siehe Zeichnung Nr. 3)	CHF	2'990.00
1 Stück Vertikal-Halter angetrieben, versetzt mit Innenkühlung, ER32, 50.4032SQT15RIK (siehe Zeichnung Nr. 4)	CHF	2'405.00

Gesamttotal Maschine und Drittlieferanten

netto, exkl. MWST

gemäss telefonischer Vereinbarung zwischen

Herrn Andreas Völlmin und Herrn Bruno Liechti vom 31.08.2011

CHF 200'000.00

C. ALLGEMEINE LEISTUNGS- UND LIEFERBEDINGUNGEN

<u>Liefertermin</u>	voraussichtlich Mitte/Ende Oktober 2011 die genaue Anlieferung werden wir Ihnen so früh wie möglich mitteilen
<u>Lieferung</u>	Ab Werk England respektive Zentrallager Antwerpen inkl. Transport bis zur Rampe, inkl. Verpackung und Verzollung Ablad und innerbetrieblicher Transport sind durch den Kunden zu organisieren Das Abladen, Einbringen und Befestigen (Verankerung) der Maschine muss durch eine Spezial-Firma mit entsprechender Erfahrung ausgeführt werden.
<u>Versicherung</u>	Versichert ist der Transport ab Zentrallager Antwerpen bis zur Rampe des Kunden, inkl. Ablad und Handling der Maschine bis zu deren Standort
<u>Programmierkurs</u>	Da die [REDACTED] bereits eine QTN 250 II MSY besitzt, wird auf eine Teilnahme des Programmierkurses verzichtet.
<u>Inbetriebnahme</u>	Die Inbetriebnahme, inkl. Installation des vom Kunden bei [REDACTED] bestellten Zubehörs erfolgt durch [REDACTED] und ist im Preis enthalten. Vor Beginn der Inbetriebnahme müssen folgende Arbeiten durch den Kunden ausgeführt und erledigt sein: ▪ Verankerung der Maschine (die Maschine muss mit dem Boden verschraubt sein) ▪ Reinigung der Maschine (Entfernen des Transport-Schutzmittels) ▪ Elektrischer Anschluss bis zum Trafo der Maschine durch einen konzessionierten Elektriker inkl. nötiger Absicherung. ▪ Pneumatische Anschlüsse ▪ Organisation und Bereitstellung der Betriebsmittel wie Werkzeuge, Spannmittel, Kühlmittel usw.

<u>Schulung</u>	Nach der Inbetriebnahme erfolgt während ca. 2 Tagen (oder nach Absprache) eine Bedienerunterweisung der Maschine. Nachschulung, Programmieren und Einfahren von kundenspezifischen Teilen sind nicht im Preis enthalten, werden aber von [REDACTED] angeboten. Kosten: Pauschal CHF 1'250.00 / Tag bzw. CHF 5'000.00 / pro Woche exkl. MWST.
<u>Preise</u>	in CHF, exkl. MWST. Sämtliche Zubehörpreise sind nur gültig bei Bestellung zusammen mit der Maschine. Nachlieferungen oder Lieferungen ab Lager MAZAK unterliegen aus abwicklungstechnischen Gründen, wie Fracht und Zollkosten, anderen Kalkulationen, so dass hierfür diese Preise keine Gültigkeit haben.
<u>Gewährleistung</u>	12 Monate gegen alle Konstruktions-, Material- und Fabrikationsfehler ab Datum des vom Kunden unterschriebenen Abnahmeprotokolls
<u>Allgemeine Bedingungen</u>	Gemäss tecnoswiss, Ausgabe 2007 Der Liefer- und Leistungsumfang der [REDACTED] beschränkt sich auf die Vereinbarungen, welche schriftlich festgehalten sind. Abänderungen oder Ergänzungen bedürfen der Schriftform.
<u>Farbe</u>	Standardfarben MAZAK
<u>Spannung</u>	400 Volt, 50 Hz
<u>Zahlung</u>	CHF 105'000.00 netto (exkl. MWST) bereits erhalten am 26.6.2011 CHF 75'000.00 netto (exkl. MWST) sofort nach erfolgter Lieferung CHF 20'000.00 netto (exkl. MWST) 30 Tage nach Fakturadatum oder 10 Tage nach Datum vom unterschriebenen Inbetriebnahmeprotokoll spätestens jedoch 60 Tage nach erfolgter Lieferung, falls die Verspätung der Inbetriebnahme durch andere verursacht wurde