

2.-TECHNISCHE DATEN

2.1- TECHNISCHE DATEN DER FAHRSTÄNDER FRÄS UND BOHRMASCHINE FR

Technische Hauptdaten der Maschine Typ **FR-6.000**

FRÄSSTÄNDER

- Senkrecht (Y - Achse)-----3.600 mm
- Quer (Z - Achse) -----1.500 mm
- Längs (X - Achse) -----6.000 mm
- Führungsbahnlänge -----8.400 mm
- Führungsbahnbreite -----1.400 mm
- Tiefste Fräsposition der Spindelnase vom Boden gemessen (Kopf horizontal)----- 884 mm
- Niedrige Ständerausführung 870x900x2.625 mm -----3.000 Kg
- Hohe Ständerausführung 870x900x3.025 mm -----3.500 Kg

SPINDELMOTORANTRIEB

- Motorleistung-----30 Kw
- Aufnahme-----ISO 50 DIN 69871 - A
- Drehzahlen -----9,5÷3.000 U/min

EILGANG UND VORSCHUB

- Vorschubsbereich-----5.000 mm/min
- Eilgang :
 - X-Achse (Längs)----- 12.000 mm/min
 - Z-Y-Achse (quer und vertikal)----- 15.000 mm/min
- Leistung des Vorschubmotors :
 - X-Achse (Längs)-----55 Nm
 - Z-Achse (Quer) -----27 Nm
 - Y-Achse (Senkrecht) -----37 Nm
- Genauigkeit:
 - Positionsgenauigkeit -----0.025 mm
 - Wiederholgenauigkeit -----0.015 mm
- Gewicht, c.a. -----25.600 Kg

WERKZEGAUFNAHME ISO-SK 50

DIN 69871 - A

ANZUGSBOLZEN

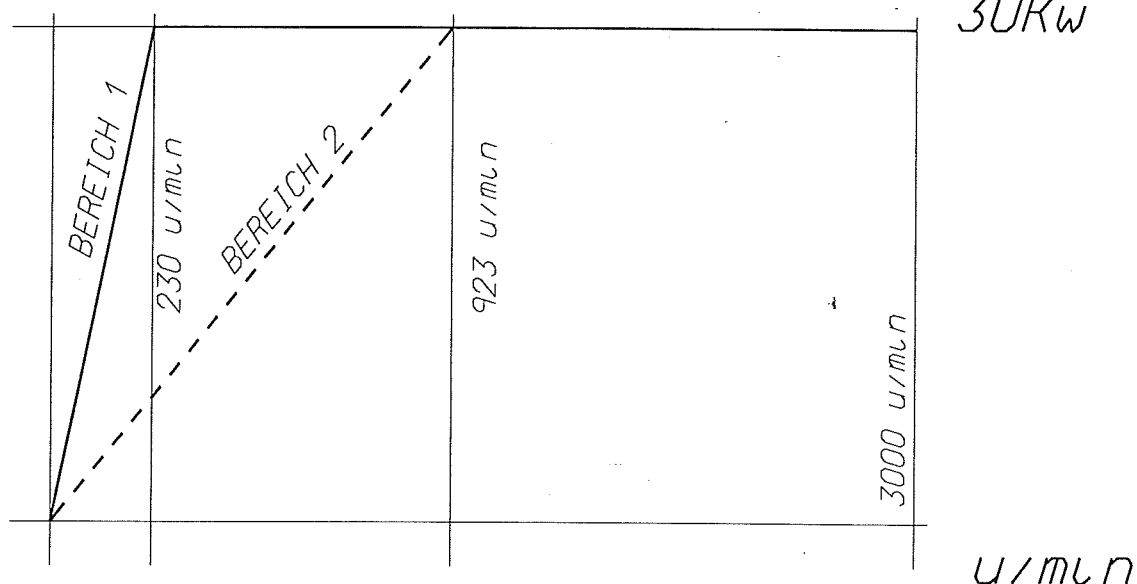
DIN 69872, Form. A

LUFTZUFUHR

- Luftzufuhr zur Maschine-----300 L/min/bei 4.5 bar

Leistung

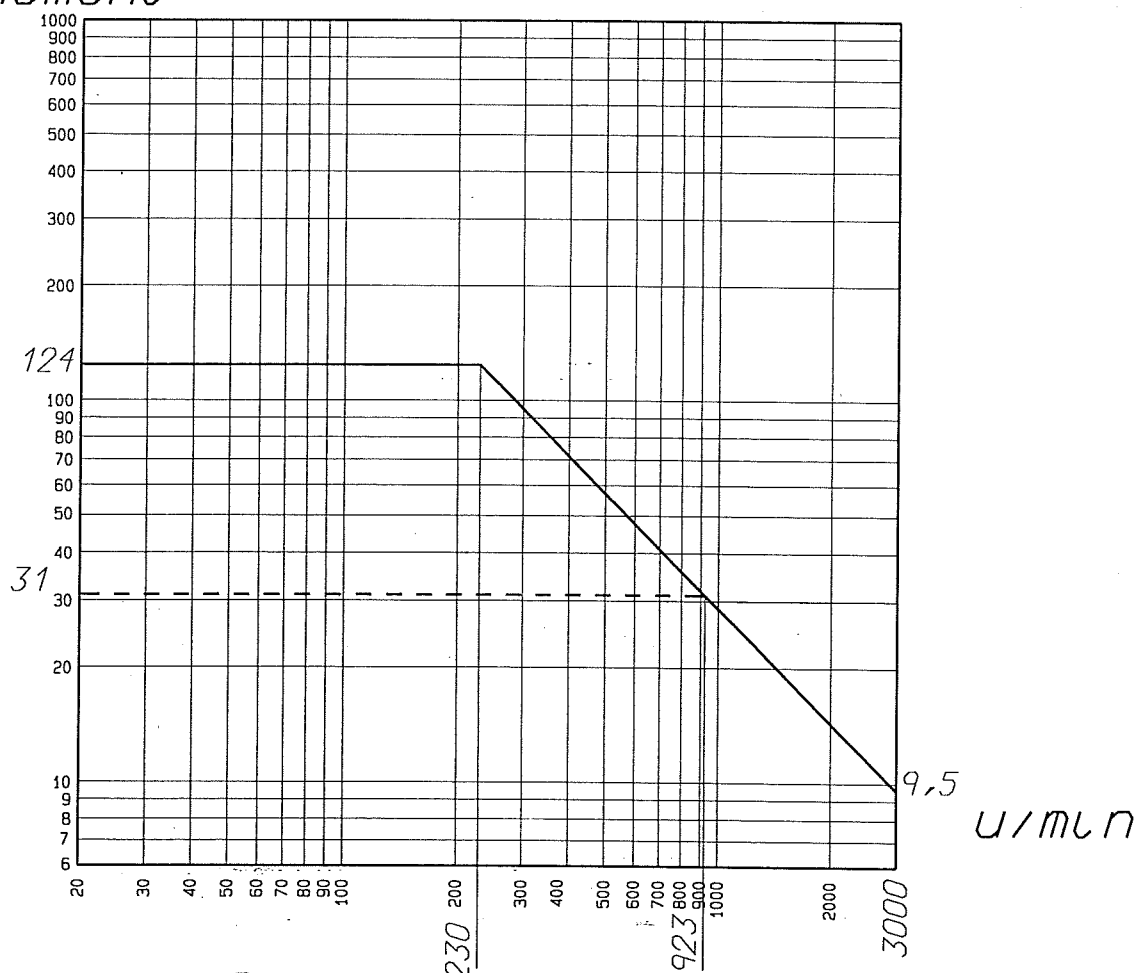
K_w



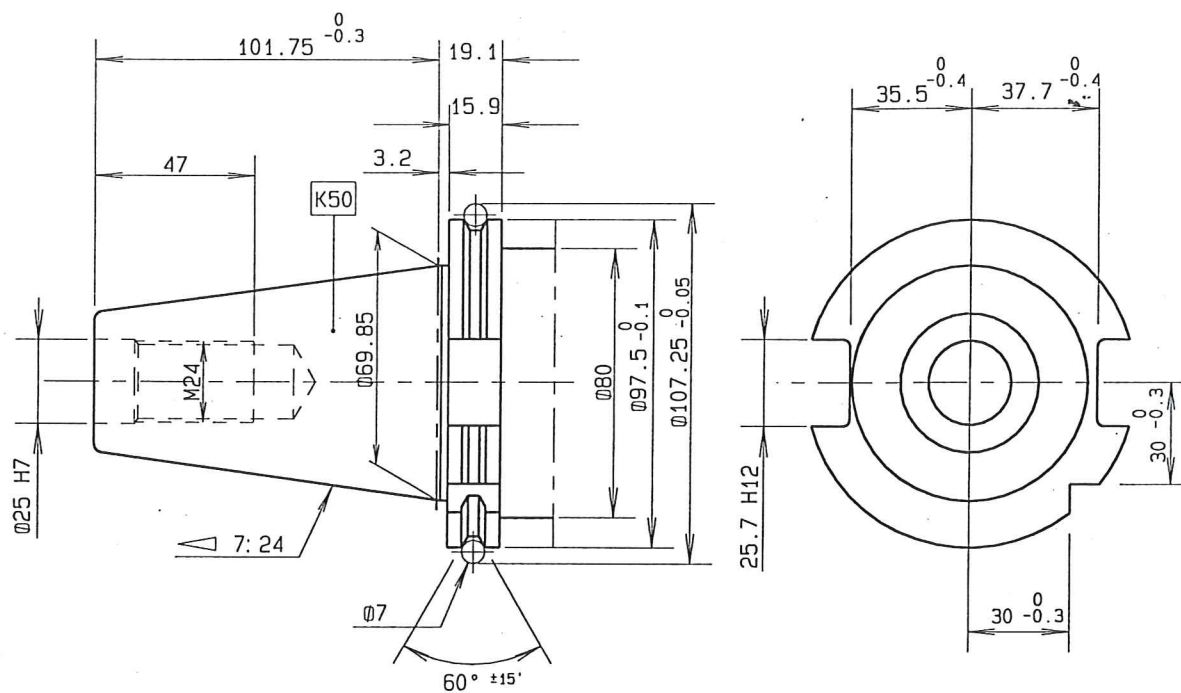
Leistung / Geschwindigkeit Diagramm

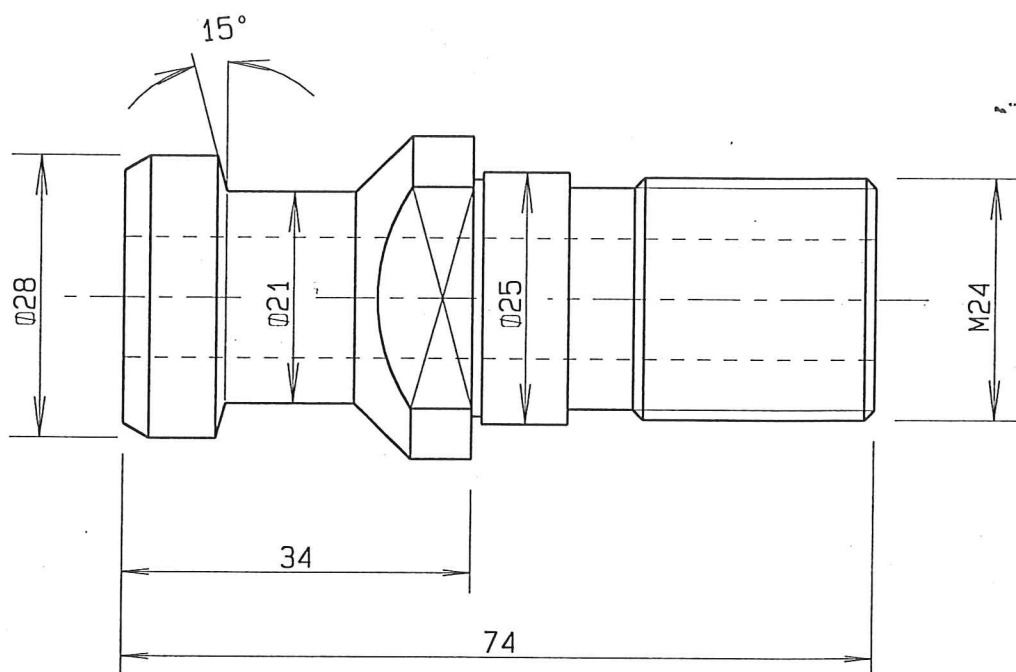
Drehmoment

$DaNm$



Drehmoment / Geschwindigkeit Diagramm





DIN 69872 Forma A
ISO 7388/2 Forma A