

3.0 Abladen und Aufbau der Maschine

3.1 Abladen der Maschine

Bevor Sie mit dem Abladen der Maschine beginnen, sind die Maschinenteile auf eventuelle Transportschäden zu überprüfen.

Sollte dies der Fall sein, setzen Sie sich unverzüglich mit dem Herstellerwerk oder dessen deutscher Niederlassung, der Fa. DANOBAT-BIMATEC Werkzeugmaschinen GmbH, 6250 Limburg/Lahn in Verbindung.

Aus der nachfolgenden Tabelle können Sie entnehmen, wie schwer die einzelnen Maschinenteile sind. Bitte beachten Sie dies bei der Wahl eines entsprechenden Krans / Autokrans. Die Mindesthebekraft sollte 20 to. betragen.

Maschinenteil	Abmaße	Gewicht
Teilstück des Führungsbettes	4.400 x 1.450 mm	4.350 kg
Ständerplattform mit Schlitten	4.400 x 2.400 mm	7.450 kg
Ständer mit Schlitten	3.300 x 2.440 mm	14.000 kg
Wechselschlitten	1.600 x 1.300 mm	480 kg
Werkzeugmagazin		1.080 kg
Elektrischer Schaltschrank	3.010 x 1.100 mm	600 kg
Kugelrollspindel	8.000 x 200 mm	600 kg
Plattform mit Hydraulikeinheit	2.400 x 1.600 mm	820 kg
Automatischer Schwenkkopf	850 x 500 mm	350 kg
Universal-Fräskopf	850 x 500 mm	340 kg
Plattform Standfläche	2.500 x 1.000 mm	500 kg
Schutzgitter (2x)	1.800 x 1.130 mm	390 kg
Kabelschlepp	3.000 x 380 mm	120 kg

Die Gewichte können in einem geringen Maße von dieser Tabelle abweichen.

Für das Abladen der Maschine ist des Weiteren zu beachten, daß nur Stahl- oder Kunststoffseile verwendet werden dürfen, die für diese Gewichtsklassen zugelassen sind.

Um eine Beschädigung der Maschinenteile zu verhindern, sollte sich zwischen Seil und Maschinenteil ein Holzstück oder sonstiges Dämmmaterial befinden.