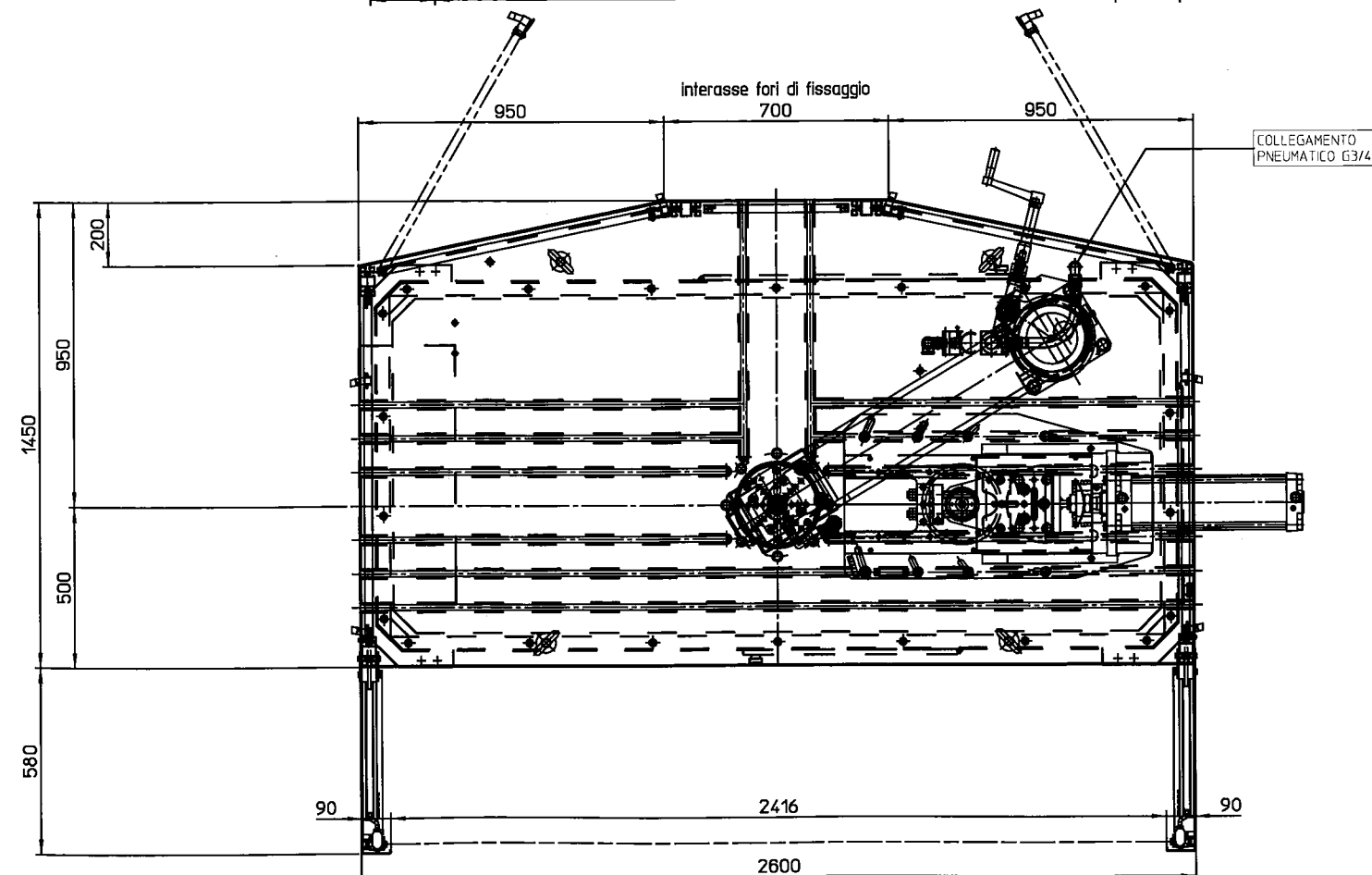
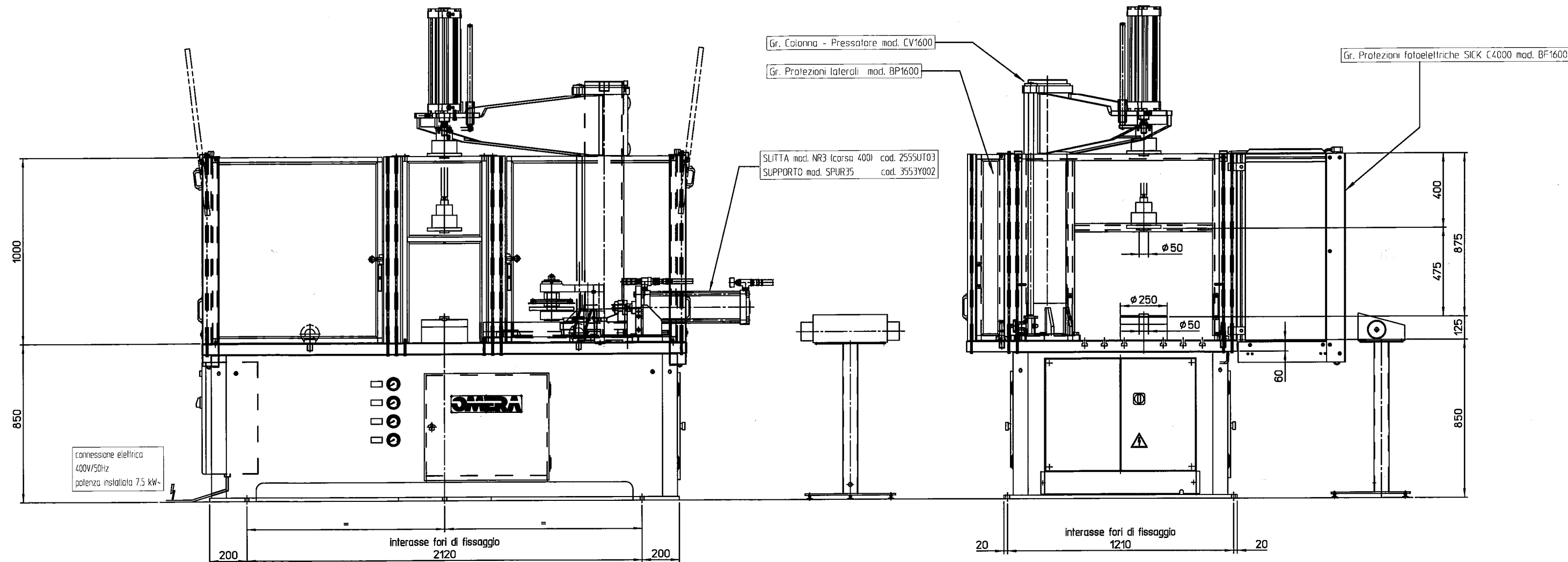


CARATTERISTICHE TECNICHE RIFILATRICE-BORDATRICE PER ESEGUIRE LAVORAZIONI SU PEZZI TONDI E POLIGONALI mod. R1600:			
- Dimensioni max pezzi lavorabili	mm	1600 (diametro o diagonale)	
- Velocità mandrino (variazione continua)	giri/min	3 / 20	
- Coppia mandrino	Nm	10519 / 6206	
- Potenza installata	kW	7,5	
- Tensione di alimentazione (standard)	V/Hz	400V / 50Hz	
- Pressione minima di esercizio	bar	6	
Peso totale R1600 con Protezioni BP1600 e Colonna - Pressatore CV1600	kg	~3500	
CILINDRO ESPULSORE			
- Forza cilindro Espulsore	daN	1885 (a 6 bar)	
- Corsa cilindro espulsore	mm	70	
COLONNA PRESSATORE mod. CV1600			
- Forza cilindro pressatore	daN	736 (a 6 bar)	
- Corsa cilindro pressatore	mm	400	

								~ Kg.		
Pos.	Materiale Prima	N. Pezzi	Tipo Materiale	Unitario	Peso Unitario	Peso Totale				
				Dimensioni o modello						
Sostituenti in mm per dimensioni senza indicazioni di tolleranza secondo UNI EN 22768-1. Grado di precisione: medio.				>0,5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
				±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2
TRATT.				Dis.		Data				
Sostituisce il _____				Sostituito da _____		Simile a _____		Carollo Fabio 30/04/08		
DENOMINAZIONE				Approvazione		Data				
RIFILATRICE mod. R1600 matr. 50081				Scala		COD. n°				
per METALFORM				1:12,5						
Questo disegno e' di esclusiva proprieta' della OMER S.p.A. Senza autorizzazione non e' vietata la riproduzione anche parziale				Formato		DIS. n°				
				A2		A6098B01				