

2. Technische Daten

2.1 Maschinen

		TrumaBend E 18	TrumaBend E 35
Leistungen	Presskraft	180 kN	350 kN
	Abkantlänge	400 mm	1250 mm
Maße der Maschine	Gewicht	1800 kg	3100 kg
	Breite	1220 mm	1770 mm
	Tiefe	1260 mm	1365 mm
	Höhe vom Boden	2230 mm	2350 mm
	Freier Ständerdurchgang	460 mm	960 mm
	Ausladung	250 mm	255 mm
	Breite Arbeitstisch	107 mm	107 mm
	Höhe Arbeitstisch	925 mm	925 mm
Arbeitshöhe	Nutzbare Einbauhöhe	300 mm	300 mm
	Max. Abstand Tisch / Pressbalken	440 mm	440 mm
	Arbeitshöhe ohne Unterwerkzeug	925 mm	925 mm
Geschwindigkeiten Y-Achse	Y-Eilgeschwindigkeit	ca. 100 mm/s	ca. 100 mm/s
	Y-Arbeitsgeschwindigkeit ¹	0.2 - 10 mm/s	0.2 - 10 mm/s
	Y-Rückzugsgeschwindigkeit	ca. 100 mm/s	ca. 100 mm/s
Y-Achse (Pressbalken)	Ausführung	CNC-gesteuert	CNC-gesteuert
	Hub	100 mm	100 mm
	Positioniergenauigkeit	±0.001 mm	±0.001 mm
	Auflösung	0.001 mm	0.001 mm
	Wiederholgenauigkeit	±0.002 mm	±0.002 mm
	Schrägstellung	-	±5.0 mm
	Max. Anschlagbereich X	300 mm	500 mm
Anschlusswerte	Hauptantrieb (Y-Achse)	1 x 7.5 kW	2 x 7.5 kW
	Pneumatik	5 bar	-
	Elektrischer Anschluss	12 kVA	24 kVA

¹ Außerhalb Europas wird die Maschine als Variante mit einer Y-Arbeitsgeschwindigkeit von 0.2 – 20 mm/s ausgeführt.

2.2 Hinteranschlge

		TrumaBend E 18	TrumaBend E 35
X-Achse	Ausführung	CNC-gesteuert	CNC-gesteuert
	Verfahrweg	297 mm	497 mm
	Positioniergenauigkeit	0.05 mm	0.05 mm
	Wiederholgenauigkeit	0.02 mm	0.02 mm
	Verfahrgeschwindigkeit	ca. 530 mm/s	ca. 530 mm/s
R-Achse	Ausführung	Pneumatische und manuelle Verstellung	CNC-gesteuert
	Verfahrweg		
	CNC-gesteuert	-	135 mm
	pneumatisch	20 mm	-
	manuell	100 mm	-
	Positioniergenauigkeit	-	0.1 mm
	Wiederholgenauigkeit	-	0.05 mm
	Verfahrgeschwindigkeit	-	50 mm/s
Z-Achse	Ausführung	Manuelle Verstellung	Manuelle Verstellung
	Verfahrweg	ca. 270 mm	ca. 710 mm

2.3 Achsen der Maschine

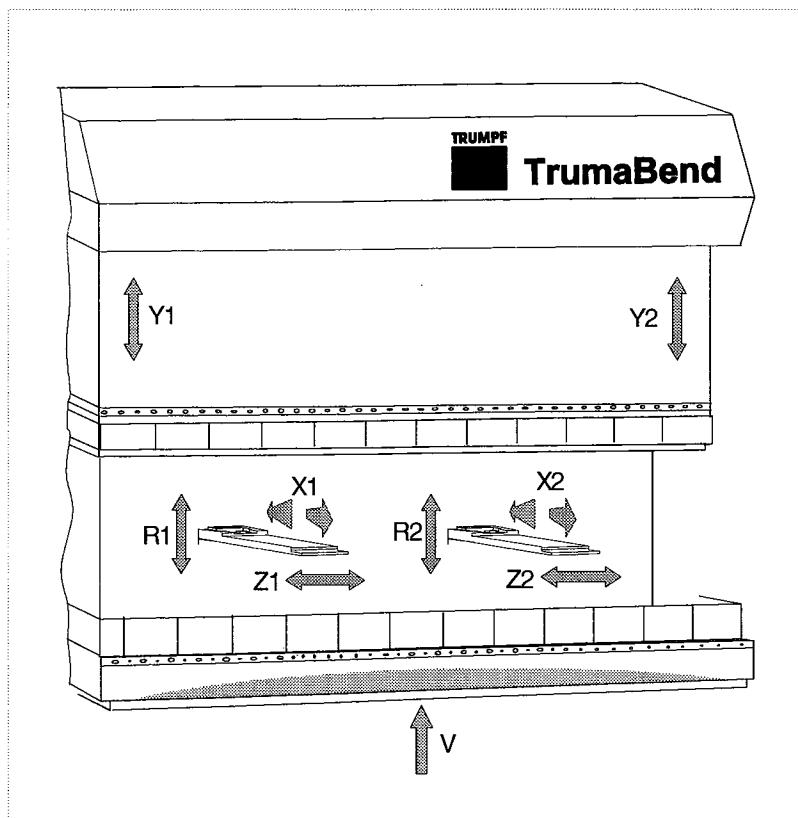


Fig. 25587

Achse	Beschreibung	TrumaBend E 18	TrumaBend E 35
Y-Achsen	Hub und Schrägstellung des Pressbalkens	CNC-gesteuert	CNC-gesteuert
X-Achsen	Verfahrweg Hinteranschlag vor und zurück	CNC-gesteuert	CNC-gesteuert
R-Achsen	Höhenverstellung Anschlagfinger	pneumatisch und manuell	CNC-gesteuert
Z-Achsen	Verschiebung Anschlagfinger links/rechts	manuell	manuell, CNC-gesteuert (Option)
V-Achse	Bombierung	manuell	manuell

2.4 Steuerung

	DA-619
Bildschirm	12" LCD, 4 Graustufen
Anzahl steuerbarer Achsen	30
Verfahren der Achsen mit dem Handrad mit Übernahme in CNC-Programm?	ja
Speicherkapazität	2500 Programmschritte, 90 Werkzeuge
Anzahl Schrittwiederholungen	max. 99
Anzahl Werkstücke vorwählbar?	ja
Programmnummern	7-stellig
Biegezeitberechnung?	ja
Biegefolgeberechnung?	ja
Presskraftberechnung?	ja
Berechnung gestreckte Länge?	ja
Berechnung Biegeradien?	ja
Schnittstelle	DNC-RS232
Datensicherung	Diskette 3.5" HD / 2HD
3D-Visualisierung / Programmierung	ja (Option)