

196.10

Maschinenkarte

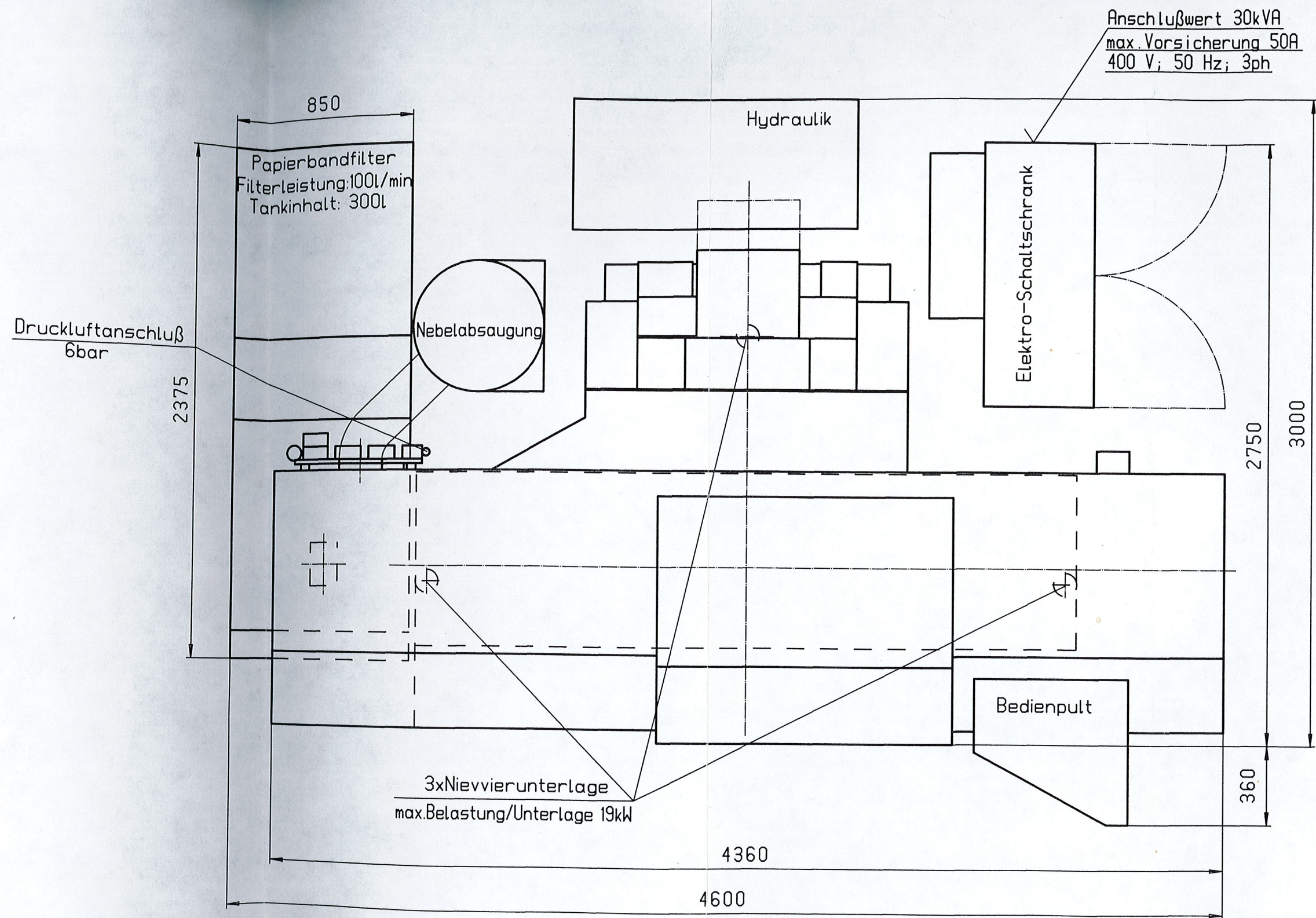
WG-Nr. 5731

Maschine oder Anlage Flachschleifmaschine 19620		JM/Masch.-Nr. 13.05.10.05	
		Gebäude-Nr. 196 / VV	
Modell, Typ STARLINE 1000 NC-COMFORT		Hersteller Ziersch & Baltrusch, D-72766 Reutlingen	
Serie, Fabr.-Nr. 412 BK 127		Lieferant - dito -	
Baujahr 1999		Lieferdatum 28. Mai 1999	
Gewicht		Leistung Hauptantrieb 7,5 KW	
Farbe		Leitungen Vorschub KW PS	
Anschaffungswert DM 290'000.--		Spannung Volt Perioden	
Garantie		Datum, Visum 19.1.1999 FA	
Techn. Angaben, Bemerkungen:		Datum, Visum	
		Bestell-Nr. 20438	
Anz.	Nachträge, Ergänzungen, Zubehör ect.	Kosten	Dat. FA Vis.
1	Flachschleifmaschine Typ STARLINE 1000 NC-COMFORT Ausführung und Konditionen gemäss nachstehender Spezifikation. Spezialpreis	DM 290'000.-- =====	

Blatt : 1b

Masch.-Nr. 13.05.10.05

Anz.	Nachträge, Ergänzungen, Zubehör, etc.	Kosten	Dat. FA	Vis.
1	Flachschleifmaschine Typ STARLINE 1000 NC-COMFORT Art.Nr. F550A einschl. Normalzubehör Farbe: lichtgrau RAL 7035 Türe und Schleifscheibenschutz himmelblau RAL 5015 (Schleiflänge ohne Tischabrichter 1400 mm Schleifbreite max. 500 mm Längsbewegung max. 1570 mm Querbewegung max. 460 mm Schleifscheibe 400 x 80 x 127 mm) - Softwarepaket SD 6 Standardprofile - Erweiterungspaket - JOB-Listing/NC-Comfort - stufenlose Drehzahlregelung der Schleifspindel, Drehstrommotor mit Frequenzregelung mit V-Konstant Schleifmotor 7,5 kW - autom. elektr. Abbremsung - Tisch-Abrichter-Gerade TAG - 1 Diamantfliese zum Schruppen - 1 Diamantfliese zum Schlichten - Tisch-Abrichter-Profil TAP für 2 Formdiamanten (ohne Diamanten) - 2 Formdiamanten für TAP 40r = 0,15 mm - Erweiterungspaket SG 3 Stirnschleifen - Elektro-Permanent-Magnetspannplatte mit Druckluftbohrungen, Aufspannfläche 1200 x 500 mm, P = 25 mm - Spezialspritzschutz als Vollraumkapselung, grosszügige Kabine mit Schiebetür - Nebelabsaugung einschl. Emulsionsnebelfilter, Schlauchverbindungen und elektr. Installation - 5 Schleifscheibenflansche zusätzlich (für Plananlage) - Maschinenleuchte - Nassschleifeinrichtung mit Papierbandfilterautomat, Tankinhalt 300 ltr. - 3-tägige Schulung bei Z&B für max. 3 Personen - Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienungspersonals durch einen Ihrer Montagemeister in unserem Hause (4 Tage)			



$H = 2,66$
 $B = 2,48$

Maschinenhöhe: 2550mm
 Maschinengewicht: ca. 5500kg

				ACA01609		Maßstab: 1/20		Gewicht:		
						Aufstellplan STARLINE 1000				
				Datum	Name					
				Bearb.	01.12.98					Gündisch
				Gepr.						
				Norm			412.115.031.00.000.3			
						Ziersch & Baltrusch		Blatt		
								Bl.		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. f.:		Ers. d.:		

4.2 Ausbaustufen

Die in der Maschine vorhandenen Ausbaustufen sind mit „☒“ gekennzeichnet. Die dazugehörigen Benutzerinformationen sind in der Betriebsanleitung enthalten.

4.2.1 Maschine

Maschinentyp	STARLINE 1000	
Arbeitsbereiche	X-Achse	1570 mm
	Y-Achse	400 mm
	Z-Achse	460 mm
	A-Achse	+/- 65°
	B-Achse	
Schleifbereich max. ohne Tischabrichter	1200 x 400 mm	
	1400 x 500 mm	
Abstand Tisch-Spindelmitte	700 mm	
Tischhöhe	900 mm	
Tischbelastung max.	1400 kg	

Volleinhausung	☒
Drehzahlbereich	☐
Warmlaufsteuerung	☐
Nachtabstaltung	☐
Nebelabsaugung	☒
Schleifscheibenflansch für Plananlage	☐
Schnellschleifeinrichtung	☐
Schleichgangeinrichtung	☐
Kühlung des Spindelstockes	☐
Kugelrollspindel X-Achse	☐

4.2.2 Schleifscheibe

Schleifscheiben- $\varnothing$	400 mm
max. Breite	80 mm
Schleifscheibenbohrung	127 mm



Die vom Schleifscheiben-Hersteller zugelassene maximale Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheiben darf unter keinen Umständen überschritten werden.

Tabelle zur Ermittlung der Drehzahl bei vorgegebenem Außendurchmesser in Abhängigkeit von der Umfangshöchstgeschwindigkeit.

D in mm	Umfangsgeschwindigkeit in m/s								
	10	16	20	25	30	35	40	50	63
100	1900	3050	3820	4780	5730	6680	7640	9550	12030
115	1660	2650	3320	4150	4980	5810	6640	8300	10450
125	1520	2440	3060	3820	4580	5350	6110	7640	9630
130	1460	2340	2930	3670	4400	5130	5870	7340	9250
150	1270	2030	2550	3180	3820	4460	5090	6370	8020
175	1090	1740	2180	2720	3270	3810	4630	5450	6870
180	1060	1690	2120	2650	3180	3710	4240	5310	6680
200	950	1520	1910	2390	2870	3340	3820	4780	6020
225	840	1350	1690	2120	2540	2960	3390	4240	5340
230	830	1320	1660	2080	2490	2910	3320	4150	5230
250	760	1220	1530	1910	2290	2670	3060	3820	4810
300	630	1010	1270	1590	1910	2230	2550	3180	4010
350	540	870	1090	1360	1640	1910	2180	2730	3440
400	470	760	960	1190	1430	1670	1910	2390	3010
Drehzahl in 1/min									

4.2.3 Hilfssysteme

Tisch	TAD Tisch-Abrichter-Drehbar	
	TAG Tisch-Abrichter-Gerade	☒
	KAD Kopf-Abrichter-Drehbar	
	TAW Tisch-Abrichter-Winkel	
	TAP Tisch-Abrichter-Profil	☒
	VPD Vorprofiliergerät	
	TPR Rollenabrichtgerät	
	Elektro-Magnet-Spannplatte	
	Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatte	☒
Kühlmittel	Anschluß an zentrale Kühlmittelanlage	
	Papierbandfilter	☒
Zentralschmierung		☒
Pneumatik	Wartungseinheit	☒
Hydraulik		☒
	Öl-Luft-Kühlaggregat	☒
	Rückkühlaggregat	

4.3 Technologiedaten Maschine

4.3.1 Elektrik

Die Ausführung der gesamten Elektroanlage entspricht der Norm EN 60204/VDE 0113.

Spannung	3 x 400 V (+/- 10%)
	50 Hz (+/- 1 Hz)
Steuerspannung	230 VAC
	24 VDC
Vorsicherung	50 A
Gesamtanschlußwert	25 kVA
Achsantriebe	Analog
Spindelantrieb	Analog

4.3.2 Steuerungs- und Meßsysteme

Siemens	805-Quick	☒
	810 G	☐
	820 G	☐
	840 D	☐
	FM-NC	☐
Heidenhain	Inkrementales Längenmeßsystem	☒
		☐
	Inkrementale Drehgeber	☒
	Näherungsschalter	☒
	automatisches Auswuchtsystem	☐
		☐



4.3.3 Kopplung zu externen Geräten

	V24-Normschnittstelle	☒
PC	Industrierausführung	☐
	Büroausführung	☐
		☐
		☐

4.3.4 Hydraulik

Behälter	160 Liter
Druckbegrenzungsventil	25 bar

4.3.5 Zentralschmierung

Behälter	2,7 Liter
Förderstrom	0,2 l/min
Druckbegrenzungsventil	37 bar

4.3.6 Pneumatik

Es ist stets nur ordnungsgemäß aufbereitete Druckluft zu verwenden.

Druck	4 - 6 bar
Verbrauch	10 m³/h
Reinheit	40 µm
Max. Wassermenge	10 g/m³
Max. Ölmenge	25 mg/m³

4.3.7 Kühlmittleinrichtung

Die Kühlmittelversorgung ist entsprechend der Bestellung als zentrale Kühlmittelversorgung oder mit einem Kühlmittelbehälter ausgelegt.

Behälter	300 Liter
Filterleistung	100 l/min
Fördermenge	30 l/min

4.3.8 Achsen

Tisch-Längsbewegung X-Achse ■ Vorschub ■ Vorschub bei Schleichgang	
	1 - 35 000 mm/min. 2 - 1000 mm/min.
Vertikalbewegung Y-Achse ■ Vorschub ■ Auflösung	
	0,001- 10 000 mm/min. 0,001 mm
Tisch-Querbewegung Z-Achse ■ Vorschub stufenlos ■ Vorschub (Zeilenvorschub) ■ Auflösung	
	1 - 10 000 mm/min. 0,001 - 30 mm 0,001 mm

4.3.9 Magnet-Spannplatte

Spannfläche	1200 x 500 mm
Bauhöhe	81 mm
Polteilung	25 mm
Gewicht	360 kg



4.3.10 Nebelabsaugung

Leistungsaufnahme	0,14 kW
Kollektorfläche	7,9 m ²

4.3.11 Abrichtgerät

TAG	2 Diamantfliesen
TAP	2 Formdiamanten
	40°, r=0,15 mm



4.4 Kennzeichnung der Maschine

Das Typenschild sowie die CE-Kennzeichnung befinden sich an der Stirnseite des Elektro-Schaltschranks.

 Ziersch & Baltrusch			
Typ			
Bj.		Nr.	
Anschluß		V	Hz
Nennleistung	kVA	Vorsich.	A
Steuerspannung		VAC	
Steuerspannung		VDC	

