

KAPAZITÄTEN UND SPEZIFIKATION

A50 Technische Daten

Schwingdurchmesser über Bett	410mm
Maximaler Drehdurchmesser.....	170mm
X-Achsen-Weg.....	170mm
Z-Achsen-Weg (maximale Drehlänge)	350mm
Bettneigung	60° [slant bed]
Spindelmitte, Höhe über Boden.....	900mm
Spindelnase	A2-5
Größe automat. Spannfutter (Grundversion)	170mm (optional 125mm/6000 U/min)
Automat. Spannfuttersystem	Hydraulisch
Spindelbohrung	54mm
Zugrohr Durchlaß	42mm dia. x 1000mm long
Spindellager vorne [internal diameter]	80mm
Maximale Spindeldrehzahl	4000 U/min (optional 6000 U/min)
Spindelmotor	5.5 kW
Min. Spindeldrehzahl bei voller Motorleistung	1000 U/min (optional 1500 U/min)
X-Achsen-Gleitbahnkonfiguration	Doppellinear
X-Achsen-Motor	2Nm/4000 U/min
X-Achsen-Kugelumlaufspindel [f x Steigung]	25mm x 4mm
X-Achsen-Schub [bei Dauerkippmoment]	2.51kN [565lb]
Z-Achsen-Gleitbahnkonfiguration.....	Doppellinear
Z-Achsen-Motor	3Nm/4000 U/min
Z-Achsen-Kugelumlaufspindel [f x Steigung]	32 x 10mm
Z-Achsen-Schub [bei Dauerkippmoment].....	3.77kN [848lb]
X- und Z-Achsen-Eilgang	10 und 20m/min
Revolverscheibe, Durchmesser	340mm
Werkzeugaufnahme	VDI 3425/30
Anzahl der Werkzeugstationen	12
Drehstuhl Querschnitt	20 x 20mm
Maximaler Bohrstangendurchmesser	32mm
X-Achsen-Weg unter Drehmittel	22mm
Reitstock [Hydraulikhohlwelle].....	optional und nachrüstbar
Hohlwellenverjüngung	Nr. 3 MT
Hohlwellen-Durchmesser und Hub.....	Ø63mm, 105mm
max. Hohlwellen-Schub	3.8kN [850lb]
Gleitbahn-Schmiersystem	manuell, Fett
Kühlmitteltank	100 Litre.
ca. Platzbedarf	3m ²
ca. Maschinengewicht	2600kg

Optionen

Spannzange - 16c mehrbohrig/mehrgrößig Din etc.
 Stangenzuführmagazin
 Teilefänger und erhöhbarer Bin-Kapazität
 Späneförderer