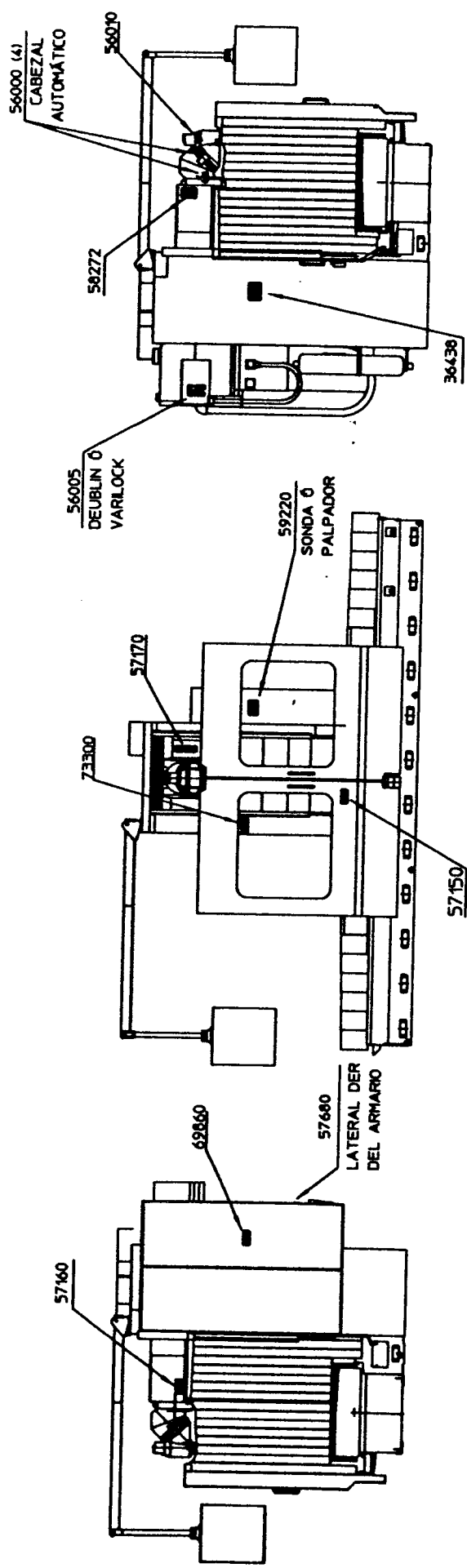


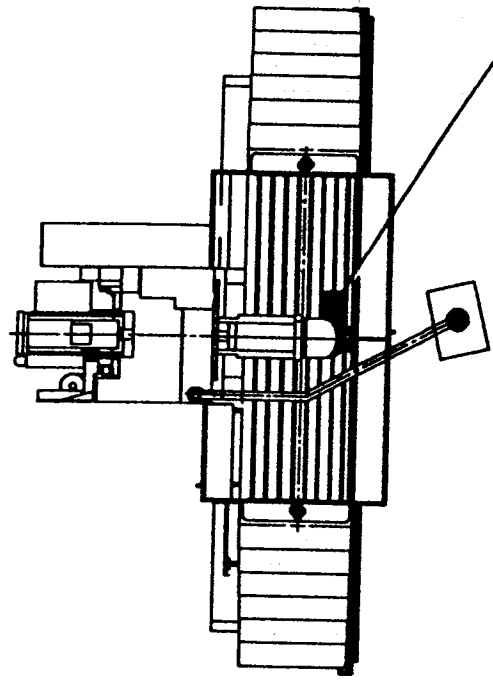
CARACTERISTICAS TECNICAS • TECHNICAL CHARACTERISTICS CARACTERISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN		MAQUINA - MACHINE - MACHINE - MASCHINE				
		A-25 / 25	A-25 / 30	A-30 / 30	A-30 / 40	A-30 / 50
MESA TABLE TABLE TISCH	Superficie - Surface Surface - Oberfläche mm.	3.500 x 1.000	3.500 x 1.000	3.500 x 1.100	4.500 x 1.100	5.000 x 1.100
	Ranuras en T - T Slots Rainures en T - T-Nuten mm.	7 x 22	7 x 22	8 x 22	8 x 22	8 x 22
	Distancia entre ranuras Distance between T Slots Ecart entre rainures Abstand der T-Nuten mm.	125	125	125	125	125
RECORRIDOS AUTOMATICOS AUTOMATIC TRAVERSES COURSES AUTOMATIQUES AUTOMATISCHE BEWEGUNGEN	Longitudinal - Longitudinal Longitudinale - Längs mm.	2.500	3.000	3.000	4.000	5.000
	Transversal - Cross Transversale - Quer mm.	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
	Vertical - Vertical Verticale - Vertikal mm.	1.000 *1.500 *2.000	1.000 *1.500 *2.000	1.000 *1.500 *2.000	1.000 *1.500 *2.000	1.000 *1.500 *2.000
MANDRINO SPINDLE BROCHE SPINDEL	Cabeza del mandrino Spindle nose Nez de la broche Aufnahme mm.	ISO-50	ISO-50	ISO-50	ISO-50	ISO-50
	Diámetro del apoyo delantero Diameter on front bearing Diamètre en palier avant Durchmesser im vorderen Lager mm.	100	100	100	100	100
	N.º de velocidades Number of speeds Nombre de vitesses Anzahl der Geschwindigkeiten	∞	∞	∞	∞	∞
VELOCIDADES SPEEDS VITESSES SPINDELUM- DREHUNG	Gama - Range Gamme - Bereich mm. ⁻¹	20-3.000	20-3.000	20-3.000	20-3.000	20-3.000
	Número - Number Nombre - Anzahl	∞	∞	∞	∞	∞
	Gama - Range Gamme - Bereich mm./min.	2-5.000	2-5.000	2-5.000	2-5.000	2-5.000
AVANCES FEEDS AVANCES VORSCHÜBE	Avances rápidos Rapid transverse X Avances rapides Y - Z Eilgänge mm./min.	8.000 10.000	8.000 10.000	15.000 10.000	15.000 10.000	15.000 10.000
	Mandrino - Spindle motor Broche - Frässpindel-Motor kW.	29,6	29,6	29,6	29,6	29,6
	Avances - Feed Motor Avances - Vorschübmotoren Nm.	37 (3)	37 (3)	37 (3)	37 (3)	37 (3)
POTENCIA MOTOR POWER PUISSANCE ANTRIEBLEISTUNG	Máximo admisible en mesa Maximum carrying load on the table Maximum admis sur la table Zulässige Tischbelastung Kg.	7.000	7.000	8.000	9.000	10.000
	De la máquina - Machine weight De la machine - Maschinengewicht Kg.	18.000	19.000	20.000	22.500	25.500

* OPCIONAL • OPTION



ACCESORIOS ESPECIALES			
DENOMINACION	Nº PLANO	CANT.	ACCESORIO
DESCONECTAR ANTES	59220	1	SONDA O PALPADOR
POSICION 0°	56000	4	CABEZAL AUTOMÁT.
REGULACION TALADR.	56005	1	DEUBLIN O VARLOCK
ANCLAJE DE SEGURIDAD	56012	1	ATC
PESO MASA PARCIAL	36621	2-4	TR. DESMONTADA
PAGATINA ADVERTENCIA UNA POR MÁQUINA	56014	1	INGLES
DEPENDENCIA DEL BOMBA	56015	1	ALEMAN
	56016	1	FRANCES

MÁQUINA ESTANDAR			
Nº	DENOMINACION	Nº PLANO	CANT.
1	NO LIMPIAR CON AIRE	73300	1
2	PULSAR EMERGENCIA	69860	1
3	LIMPIEZA DEL FILTRO	57680	1
4	ENGRASE DE CABEZAL	58272	1
5	IDENTIFICACIÓN CABEZAL	56010	1
6	IDENTIFICACIÓN MÁQUINA	36438	1
7	SENTIDO X-X	57150	1
8	SENTIDO Y-Y	57160	1
9	SENTIDO Z-Z	57170	1



LA PAGATINA 56012 SE PONDRÁ SOBRE EL ANCLAJE PARA EL TRANSPORTE DEL ALMACEN DE HTAS. Y SE QUITARÁ ANTES DE HACER FUNCIONAR LA MÁQUINA. ESTAS PAGATINAS SE PONDRÁN SOBRE LOS CONJUNTOS DE PARTES DE MÁQUINA QUE VAYAN DESMONTADOS, INDICANDO SOBRE UNA DE ELLAS EL PESO DEL CONJUNTO TRANSPORTADO Y EN SITIO VISIBLE

56014, 56015 O 56016
LA PAGATINA CORRESPONDIENTE SE PONDRÁ PESADA SOBRE LA DOCUMENTACION QUE ESTÁ ENCIMA DE LA MESA.

A-25 \ A-30

CONTROL DE P. DE INSTRUCCIONES

ESCALA 1/45

NACHO 260398

56012

36621